ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP พร้อมแสดง P&ID

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
1	18-PL-001	PHA-18-HZA-23-001	การรับ Mixed C4 และสาร Off spec เข้าถังเก็บ Mixed C4 และส่งป้อนเข้าถังดับระเหย	39	0	0	21	18	PHA-18-RCP-23-001	
2	18-PL-002	PHA-18-HZA-23-002	การป้อนส่งสาร Mix C4 เข้าหน่วยสกัดแยกที่ 1	80	0	0	37	43	PHA-18-RCP-23-002	
3	18-PL-003	PHA-18-HZA-23-003	การควบคุมหอกลั่นแยกสาร 1,3 BD ออกจากสารละลาย DMF	34	0	0	19	15	PHA-18-RCP-23-003	
4	18-PL-004	PHA-18-HZA-23-004	การควบคุม C-1103 เพื่อสกัดแยก 1,3 BD แก่ไป	135	0	0	73	62	PHA-18-RCP-23-004	
5	18-PL-005	PHA-18-HZA-23-005	การควบคุมเครื่องอัดไอระเหยจาก V-1104 เพื่อป้อนเข้าที่ C-1201	29	0	0	14	15	PHA-18-RCP-23-005	
6	18-PL-006	PHA-18-HZA-23-006	การกลั่นและสกัดแยก หน่วยผลิตที่2 เพื่อแยก VA โดยใช้DMF เป็นตัวทำละลาย	73	0	0	38	35	PHA-18-RCP-23-006	
7	18-PL-007	PHA-18-HZA-23-007	การส่งป้อนสารจากถังหอสกัดแยก 2nd Extractive Distillation Colum ไปที่ BD Recovery Column	35	0	0	23	12	PHA-18-RCP-23-007	
8	18-PL-008	PHA-18-HZA-23-008	การควบคุมหอกลั่น C-1203 เพื่อแยก VA ออกจาก DMF	49	0	0	35	14	PHA-18-RCP-23-008	
9	18-PL-009	PHA-18-HZA-23-009	การควบคุมหอกลั่น C-1301 เพื่อทำการแยก MADออกจาก 1,3 BD	39	0	0	23	16	PHA-18-RCP-23-009	
10	18-PL-010	PHA-18-HZA-23-010	การกลั่นแยกที่หน่วยที่ 2 ทำหน้าที่กลั่นแยกสารตัวหนักออกจาก 1,3 BD ก่อนเข้าถังเก็บ T-9101	69	0	0	40	29	PHA-18-RCP-23-010	
11	18-PL-011	PHA-18-HZA-23-011	การส่งผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าแบบไม่ต่อเนื่องและการลดอุณหภูมิ	131	0	0	56	75	PHA-18-RCP-23-011	
12	18-PL-012	PHA-18-HZA-23-012	การเติม สารไฮโดรเจนเข้าเครื่องปฏิกรณ์เคมี	106	0	0	55	51	PHA-18-RCP-23-012	
13	18-PL-013	PHA-18-HZA-23-013	การส่งสารผลิตภัณฑ์ Acetylene เข้าถังเก็บ T-9002	34	0	0	3	31	PHA-18-RCP-23-013	
14	18-PL-014	PHA-18-HZA-23-014	การเปลี่ยนสาร BBR เป็นสาร Raff-1 เพื่อส่งเข้ากระบวนการ	144	0	0	41	103	PHA-18-RCP-23-014	
15	18-PL-015	PHA-18-HZA-23-015	การควบคุมการเปลี่ยนสาร MTBE ที่ถังปฏิกรณ์ที่ 1	46	0	0	9	37	PHA-18-RCP-23-015	
16	18-PL-016	PHA-18-HZA-23-016	การควบคุม C-3001 เพื่อกลั่นแยก MTBE	68	0	0	29	39	PHA-18-RCP-23-016	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
17	18-PL-017	PHA-18-HZA-23-017	การเดินเครื่องหอกลั่น butene-1ที่ U-4100	63	0	1	19	43	PHA-18-RCP-23-017	PHA-18-RRP-23-001
18	18-PL-018	PHA-18-HZA-23-018	การเดินเครื่องหอ DMA ที่ C-1204	47	0	0	13	34	PHA-18-RCP-23-018	
19	18-PL-019	PHA-18-HZA-23-019	การเดินเครื่องหอกลั่น C-4001 และ C-4002	90	0	0	13	77	PHA-18-RCP-23-019	
20	18-PL-020	PHA-18-HZA-23-020	การเดินเครื่องหอกลั่น Isobutane C-4102	78	0	1	19	58	PHA-18-RCP-23-020	PHA-18-RRP-23-002
21	18-PL-021	PHA-18-HZA-23-021	การเดินเครื่องของหน่วยกำจัด DME ของ U-4200	95	0	0	33	62	PHA-18-RCP-23-021	
22	18-PL-022	PHA-18-HZA-23-022	การเดินเครื่องหอกลั่นตัวทำละลาย C-1400 เพื่อแยก BD dimer และน้ำจาก DMF	66	0	0	10	56	PHA-18-RCP-23-022	
23	18-PL-023	PHA-18-HZA-23-023	การเดินเครื่องระบบกำจัดหาร์ และไดเมอร์และ การควบคุมระบบสาร Seal pump	79	0	0	5	74	PHA-18-RCP-23-023	
24	18-PL-024	PHA-18-HZA-23-024	การเติมสารกันกั้งโพลิเมอร์ TBC, DEHA, และการควบคุมอุณหภูมิด้วยระบบไอน้ำ	66	0	0	2	64	PHA-18-RCP-23-024	
25	18-PL-025	PHA-18-HZA-23-025	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1501AR	31	0	0	5	26	PHA-18-RCP-23-025	
26	18-PL-026	PHA-18-HZA-23-026	การเดินเครื่องหอกลั่นของ C-1601	74	0	0	29	45	PHA-18-RCP-23-026	
27	18-PL-027	PHA-18-HZA-23-027	การเดินเครื่อง HC Scrubber ที่ SC-1600	25	0	0	16	9	PHA-18-RCP-23-027	
28	18-PL-028	PHA-18-HZA-23-028	การเดินเครื่องระบบอุปกรณ์รองรับสารที่เหลือจากระบบ V-1403, V-1506	20	0	0	6	14	PHA-18-RCP-23-028	
29	18-PL-029	PHA-18-HZA-23-029	การรับสาร Raffinate -1 R	30	0	0	9	21	PHA-18-RCP-23-029	
30	18-PL-030	PHA-18-HZA-23-030	การเดินเครื่อง U-2500 เพื่อลดสาร Acetylene	57	0	0	7	50	PHA-18-RCP-23-030	
31	18-PL-031	PHA-18-HZA-23-031	การเดินเครื่องจักรที่ PRODUCT FLASH DRUM SECTION	27	0	0	2	25	PHA-18-RCP-23-031	
32	18-PL-032	PHA-18-HZA-23-032	การเดินเครื่องของระบบ SHP ที่ U-2500	42	0	0	5	37	PHA-18-RCP-23-032	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	ลักษณะงาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ขั้นตอนการทำงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
33	18-PL-033	PHA-18-HZA-23-033	การเดินเครื่องของระบบ CSP Feed Surge Drum Section	23	0	0	1	22	PHA-18-RCP-23-033	
34	18-PL-034	PHA-18-HZA-23-034	การเดินเครื่องของ Olefin Feed Surge Drum Section	27	0	0	6	21	PHA-18-RCP-23-034	
35	18-PL-035	PHA-18-HZA-23-035	การเดินเครื่องของหน่วยการผลิต MTBE REACTOR No.1	29	0	0	7	22	PHA-18-RCP-23-035	
36	18-PL-036	PHA-18-HZA-23-036	การเดินเครื่องของหน่วยผลิต MTBE Reactor No. 2	18	0	0	3	15	PHA-18-RCP-23-036	
37	18-PL-037	PHA-18-HZA-23-037	การเดินเครื่องหอกลั่น RWD COLUMN และผลิตภัณฑ์, ถังเก็บผลิตภัณฑ์	35	0	0	7	28	PHA-18-RCP-23-037	
38	18-PL-038	PHA-18-HZA-23-038	การเดินเครื่องหอกลั่น C-3002, C-3003	21	0	0	10	11	PHA-18-RCP-23-038	
39	18-PL-039	PHA-18-HZA-23-039	การเดินเครื่องหอกลั่น C-4003 และ C-4004	65	0	0	10	55	PHA-18-RCP-23-039	
40	18-PL-040	PHA-18-HZA-23-040	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Mixed C4 (Raffinate-II)	31	0	0	10	21	PHA-18-RCP-23-040	
41	18-PL-041	PHA-18-HZA-23-041	การควบคุมระบบของถังเก็บสาร Mixed C4	43	0	1	15	27	PHA-18-RCP-23-041	PHA-18-RRP-23-003
42	18-PL-042	PHA-18-HZA-23-042	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate	46	0	0	19	27	PHA-18-RCP-23-042	
43	18-PL-043	PHA-18-HZA-23-043	การควบคุมระบบของถังเก็บ Butene-1	57	0	0	27	30	PHA-18-RCP-23-043	
44	18-PL-044	PHA-18-HZA-23-044	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate-II	31	0	0	20	11	PHA-18-RCP-23-044	
45	18-PL-045	PHA-18-HZA-23-045	การเดินเครื่องควบคุมระบบ Refrigeration	50	0	0	4	46	PHA-18-RCP-23-045	
46	18-PL-046	PHA-18-HZA-23-046	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4 และ Butene-1	39	0	0	11	28	PHA-18-RCP-23-046	
47	18-PL-047	PHA-18-HZA-23-047	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Raffinate, Raff-I R, Mix C4	38	0	0	8	30	PHA-18-RCP-23-047	
48	18-PL-048	PHA-18-HZA-23-048	การควบคุมการรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4, 1,3 BD	11	0	0	6	5	PHA-18-RCP-23-048	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	ลักษณะงาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ขั้นตอนการทำงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
49	18-PL-049	PHA-18-HZA-23-049	การส่ง MeOH, Raff-I ผ่านระบบ Metering ให้ TMMA	9	0	0	1	8	PHA-18-RCP-23-049	
50	18-PL-050	PHA-18-HZA-23-050	การควบคุมการส่ง 1,3 BD ,Butene-1 ผ่านระบบ Metering ให้ SSLC	14	0	0	8	6	PHA-18-RCP-23-050	
51	18-PL-051	PHA-18-HZA-23-051	การส่ง LPG-NO DME ผ่านระบบ METERING STATIONไป MOC, Raff-II ไป ROC	31	0	0	0	31		-
52	18-PL-052	PHA-18-HZA-23-052	การควบคุมการรับ-ส่ง Butene-1 ผ่านระบบ Metering ให้ PTT CHEM I-4 I-1	16	0	0	0	16	-	-
53	18-PL-053	PHA-18-HZA-23-053	การเดินเครื่องควบคุมของ METHANOL TREATER	23	0	0	10	13	PHA-18-RCP-23-051	
54	18-PL-054	PHA-18-HZA-23-054	การเดินเครื่องควบคุมระบบของ METHANOL COLUMN SECTION	55	0	0	16	39	PHA-18-RCP-23-052	
55	18-PL-055	PHA-18-HZA-23-055	การเดินเครื่องควบคุมระบบของถัง MTBE STORAGE	22	0	0	11	11	PHA-18-RCP-23-053	
56	18-PL-056	PHA-18-HZA-23-056	การเดินเครื่องควบคุมระบบถังเก็บ METHANOL STORAGE SYSTEM	61	0	0	22	39	PHA-18-RCP-23-054	
57	18-PL-057	PHA-18-HZA-23-057	การควบคุมการรับผลิตภัณฑ์ของ MixedC4 ที่ METERING STATION จาก MOC	11	0	0	1	10	PHA-18-RCP-23-055	
58	18-PL-058	PHA-18-HZA-23-058	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1502AR	33	0	0	13	20	PHA-18-RCP-23-056	
59	18-PL-059	PHA-18-HZA-23-059	การควบคุมการส่งผลิตภัณฑ์ BUTENE-1 ผ่าน METERING STATION ไปให้ BPE	18	0	0	0	18		-
60	18-PL-060	PHA-18-HZA-23-060	Feed Vaporization and Main Washer Column	100	0	0	44	56	PHA-18-RCP-23-057	
61	18-PL-061	PHA-18-HZA-23-061	Rectifier Afterwasher Column and Solvent heat exchanger	71	0	0	42	29	PHA-18-RCP-23-058	
62	18-PL-062	PHA-18-HZA-23-062	Cooling Column and Recycle gas compressor	53	0	0	30	23	PHA-18-RCP-23-059	
63	18-PL-063	PHA-18-HZA-23-063	Degasser Column	44	0	0	26	18	PHA-18-RCP-23-060	
64	18-PL-064	PHA-18-HZA-23-064	Acetylene Washer& Condenser and VCHWater Separator	72	0	0	33	39	PHA-18-RCP-23-061	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
65	18-PL-065	PHA-18-HZA-23-065	C4 Acetylenes Condensing	22	0	0	13	9	PHA-18-RCP-23-062	
66	18-PL-066	PHA-18-HZA-23-066	Propyne Column	63	0	0	29	34	PHA-18-RCP-23-063	
67	18-PL-067	PHA-18-HZA-23-067	Butadiene Column	59	0	0	35	24	PHA-18-RCP-23-064	
68	18-PL-068	PHA-18-HZA-23-068	Solvent Regeneration	80	0	0	23	57	PHA-18-RCP-23-065	
69	18-PL-069	PHA-18-HZA-23-069	Chemical Injection-1 (Product Inhibitor)	50	0	0	25	25	PHA-18-RCP-23-066	
70	18-PL-070	PHA-18-HZA-23-070	Chemical Injection-2 (Solvent Inhibitor and Anti foaming)	37	0	0	7	30	PHA-18-RCP-23-067	
71	18-PL-071	PHA-18-HZA-23-071	Solvent Surge tank	52	0	0	8	44	PHA-18-RCP-23-068	
72	18-PL-072	PHA-18-HZA-23-072	Flare KO Drum and Slop system	31	0	0	9	22	PHA-18-RCP-23-069	
73	18-PL-073	PHA-18-HZA-23-073	New pump feed SHP section	31	0	0	23	8	PHA-18-RCP-23-070	
74	18-PL-074	PHA-18-HZA-23-074	New SHP reactor R-2503R during service R-2503A to T-9501	24	0	0	10	14	PHA-18-RCP-23-071	
75	18-PL-075	PHA-18-HZA-23-075	New SHP reactor R-2503R during service R-2603 to T-9501	23	0	0	11	12	PHA-18-RCP-23-072	
76	18-PL-076	PHA-18-HZA-23-076	Butene-1 unit heavies section	186	0	0	111	75	PHA-18-RCP-23-073	
77	18-PL-077	PHA-18-HZA-23-077	New Butene-1 unit lights section	149	0	0	100	49	PHA-18-RCP-23-074	
78	18-PL-078	PHA-18-HZA-23-078	Ammonia refrigerant recovery drum	14	0	0	9	5	PHA-18-RCP-23-075	
79	18-PL-079	PHA-18-HZA-23-079	Fuel gas blower (B-1502)	31	0	0	11	20	PHA-18-RCP-23-076	
80	18-PL-080	PHA-18-HZA-23-080	Heavy cut C-1601	97	0	0	49	48	PHA-18-RCP-23-077	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
81	18-PL-081	PHA-18-HZA-23-081	HC Scrubber	37	0	0	23	14	PHA-18-RCP-23-078	
82	18-PL-082	PHA-18-HZA-23-082	Waste water stripper (DMF)	47	0	0	25	22	PHA-18-RCP-23-079	
83	18-PL-083	PHA-18-HZA-23-083	Waste water stripper (NMP)	35	0	0	22	13	PHA-18-RCP-23-080	
84	18-PL-084	PHA-18-HZA-23-084	Condensate and tempered water system	66	0	0	23	43	PHA-18-RCP-23-081	
85	18-PL-085	PHA-18-HZA-23-085	Cooling water system	31	0	0	19	12	PHA-18-RCP-23-082	
86	18-PL-086	PHA-18-HZA-23-086	Impoundment pond and rain basin	80	0	0	13	67	PHA-18-RCP-23-083	
87	18-PL-087	PHA-18-HZA-23-087	New chemical loading area	45	0	0	24	21	PHA-18-RCP-23-084	
88	18-PL-088	PHA-18-HZA-23-088	Receive Mixed C4 to the Mixed C4 storage tank and transfer to the feed vaporizing drum	52	0	0	30	22	PHA-18-RCP-23-085	
89	18-PL-089	PHA-18-HZA-23-089	BD Product to T-9101A including cool down system	79	0	0	46	33	PHA-18-RCP-23-086	
90	18-PL-090	PHA-18-HZA-23-090	B-1 Compressor B-4301 Lube Oil system	48	0	0	5	43	PHA-18-RCP-23-087	
91	18-PL-091	PHA-18-HZA-23-091	B-1 Compressor B-4301 Seal Gas system	15	0	0	5	10	PHA-18-RCP-23-088	
92	18-PL-092	PHA-18-HZA-23-092	B-1 Compressor B-4302 Lube Oil system	44	0	0	4	40	PHA-18-RCP-23-089	
93	18-PL-093	PHA-18-HZA-23-093	B-1 Compressor B-4302 Seal Gas system	17	0	0	6	11	PHA-18-RCP-23-090	
94	18-PL-094	PHA-18-HZA-23-094	BD Gas Compressor B-2131	66	0	0	14	52	PHA-18-RCP-23-091	
95	18-PL-095	PHA-18-HZA-23-095	EGF & EF	68	0	0	22	46	PHA-18-RCP-23-092	
96	18-PL-096	PHA-18-HZA-23-096	DEHA Injection for BDE-NMP	29	0	0	8	21	PHA-18-RCP-23-093	

S-PSM-CO-F0212 (rev 0)_Eff 20-01-17_2Y_ID-052/17

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ขั้นตอนกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
97	18-PL-097	PHA-18-HZA-23-097	Revamp new P-6507AR	13	0	0	5	8	PHA-18-RCP-23-094	
98	18-PL-098	PHA-18-HZA-23-098	Revamp MTBE Reactor No.1 recycle pump (P-3002AR)	19	0	0	0	19	-	-
99	18-PL-099	PHA-18-HZA-23-099	1,3 BD Destruction	47	0	0	13	34	PHA-18-RCP-23-095	
100	18-PL-100	PHA-18-HZA-23-100	V-9931	24	0	0	14	10	PHA-18-RCP-23-096	
101	18-PL-101	PHA-18-HZA-23-101	New Raw Water Treatment Unit (Mode Normal Operation)	92	0	0	3	89	PHA-18-RCP-23-097	
102	18-PL-102	PHA-18-HZA-23-102	New Raw Water Treatment Unit (Mode Back Washing)	82	0	0	0	82	-	-
103	18-PL-103	PHA-18-HZA-23-103	New Raw Water Treatment Unit (Mode EFM Cleaning)	37	0	0	7	30	PHA-18-RCP-23-098	
104	18-PL-104	PHA-18-HZA-23-104	New Raw Water Treatment Unit (Mode CIP Cleaning)	64	0	0	15	49	PHA-18-RCP-23-099	
105	18-PL-105	PHA-18-HZA-23-105	C4-C5 HC Collection	35	0	0	12	23	PHA-18-RCP-23-100	
106	18-PL-106	PHA-18-HZA-23-106	Raffinate II purging (Gravity flow)	10	0	0	7	3	PHA-18-RCP-23-101	
107	18-PL-107	PHA-18-HZA-23-107	Cooling water system (Existing)	35	0	0	21	14	PHA-18-RCP-23-102	
108	18-PL-108	PHA-18-HZA-23-108	Demin water ABC	65	0	0	55	10	PHA-18-RCP-23-103	
109	18-PL-109	PHA-18-HZA-23-109	Flare load mitigation	30	0	0	9	21	PHA-18-RCP-23-104	
110	18-PL-110	PHA-18-HZA-23-110	Portable water	16	0	0	16	0	PHA-18-RCP-23-105	
111	18-PL-111	PHA-18-HZA-23-111	Odor removal การกำจัดกลิ่นที่ V-9943	7	0	0	5	2	PHA-18-RCP-23-106	
112	18-PL-112	PHA-18-HZA-23-112	Treated water	34	0	0	13	21	PHA-18-RCP-23-107	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

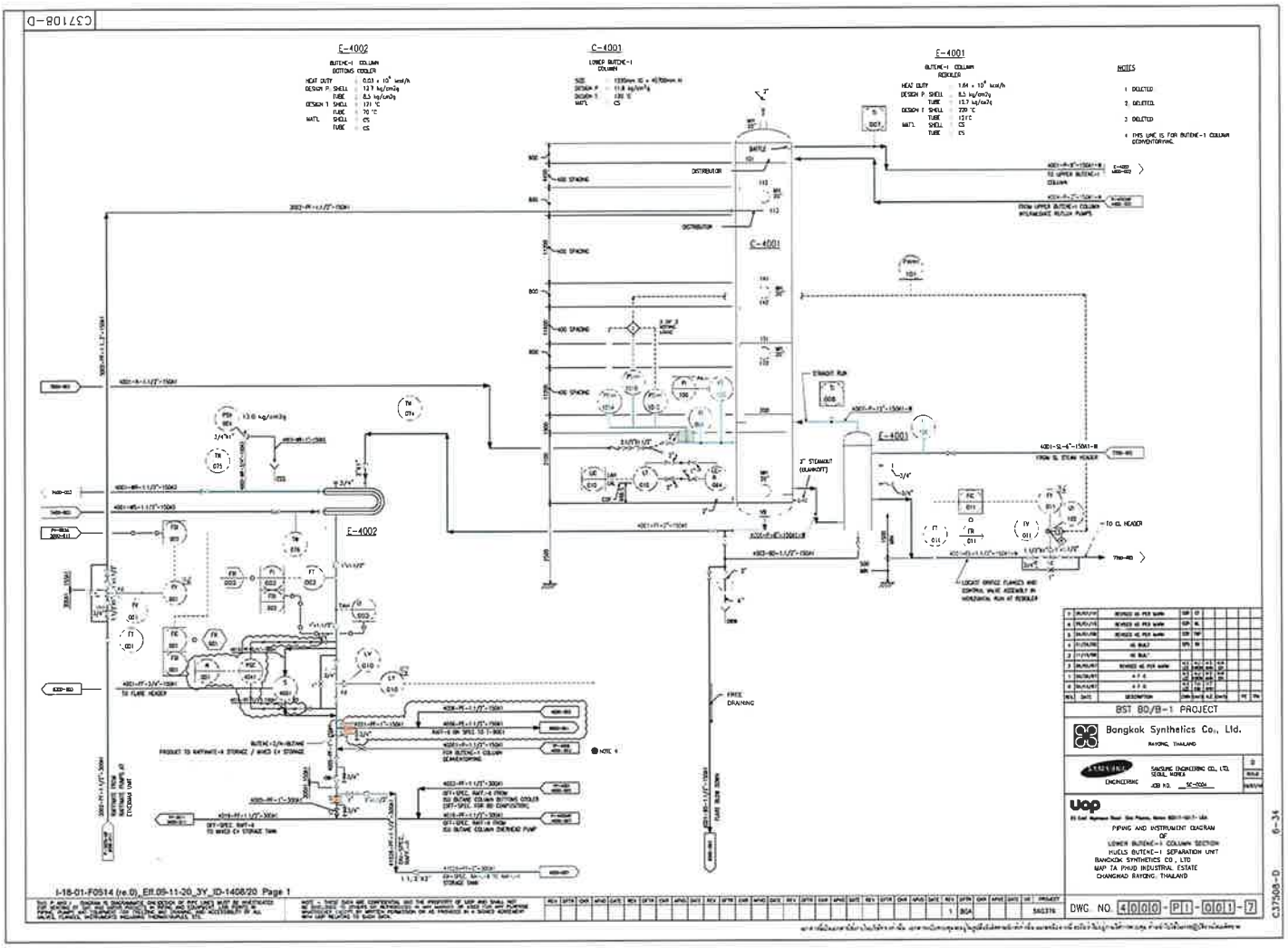
ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

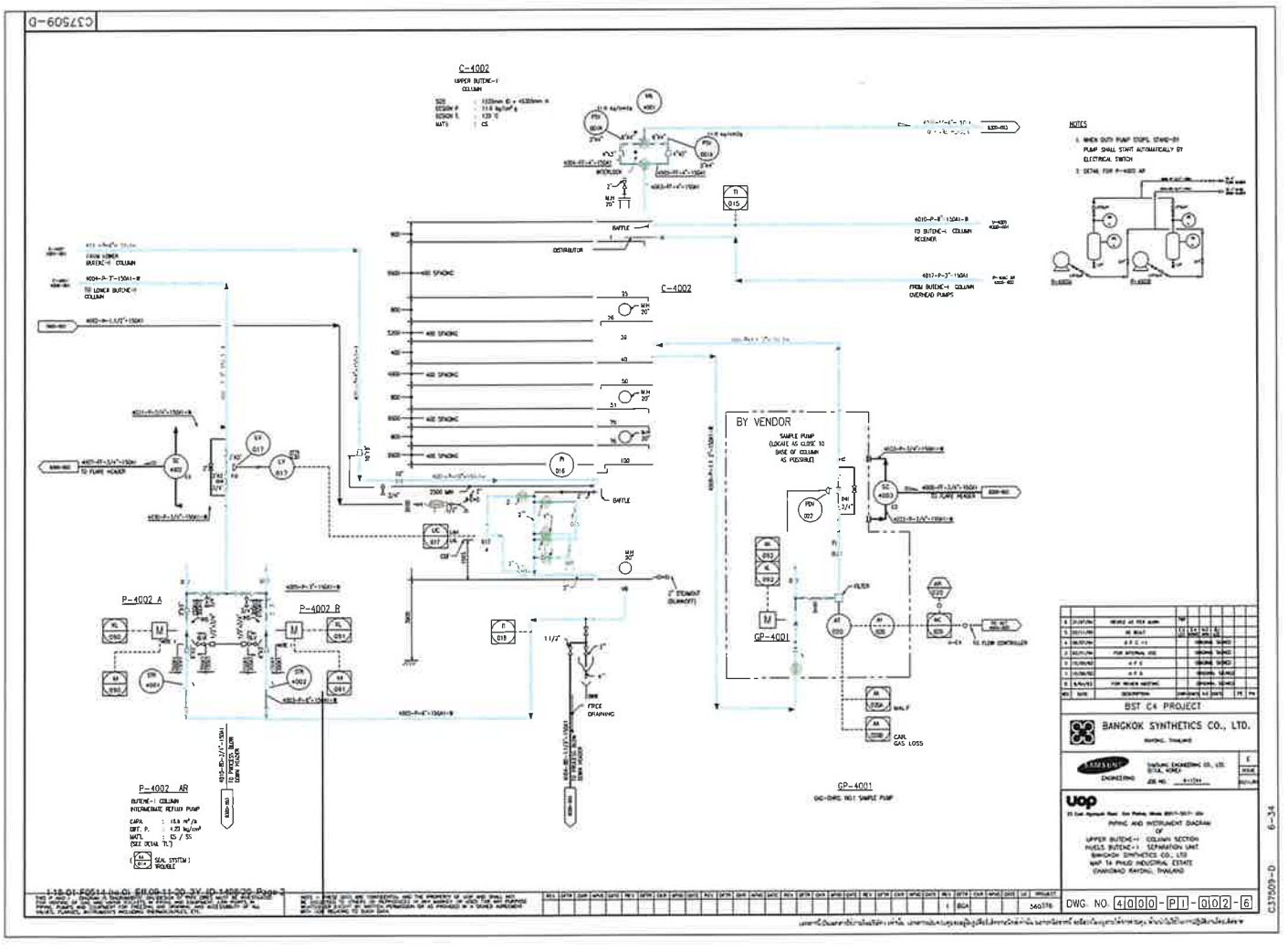
ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ขั้นตอนกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
113	18-PL-113	PHA-18-HZA-23-113	Steam and condensate	21	0	0	6	15	PHA-18-RCP-23-108	
114	18-PL-114	PHA-18-HZA-23-114	Raff-I export	22	0	0	15	7	PHA-18-RCP-23-109	
115	18-PL-115	PHA-18-HZA-23-115	Mixed C4 import	5	0	0	1	4	PHA-18-RCP-23-110	
116	18-PL-116	PHA-18-HZA-23-116	Raff-II export	48	0	0	18	30	PHA-18-RCP-23-111	
117	18-PL-117	PHA-18-HZA-23-117	Raff-I direct to TMMA	13	0	0	9	4	PHA-18-RCP-23-112	
118	18-PL-118	PHA-18-HZA-23-118	1,3 BD transfer from T-9101AB to JBE via pump P-9102C.xls	26	0	0	13	13	PHA-18-RCP-23-113	
119	18-PL-119	PHA-18-HZA-23-119	Modify line NaOCl from Q-74001 to UF and clarifier.xls	7	0	0	0	7	-	-
120	18-PL-120	PHA-18-HZA-23-120	Plant & Instrument Air supply.xls	16	0	0	0	16	-	-

Rev. ....

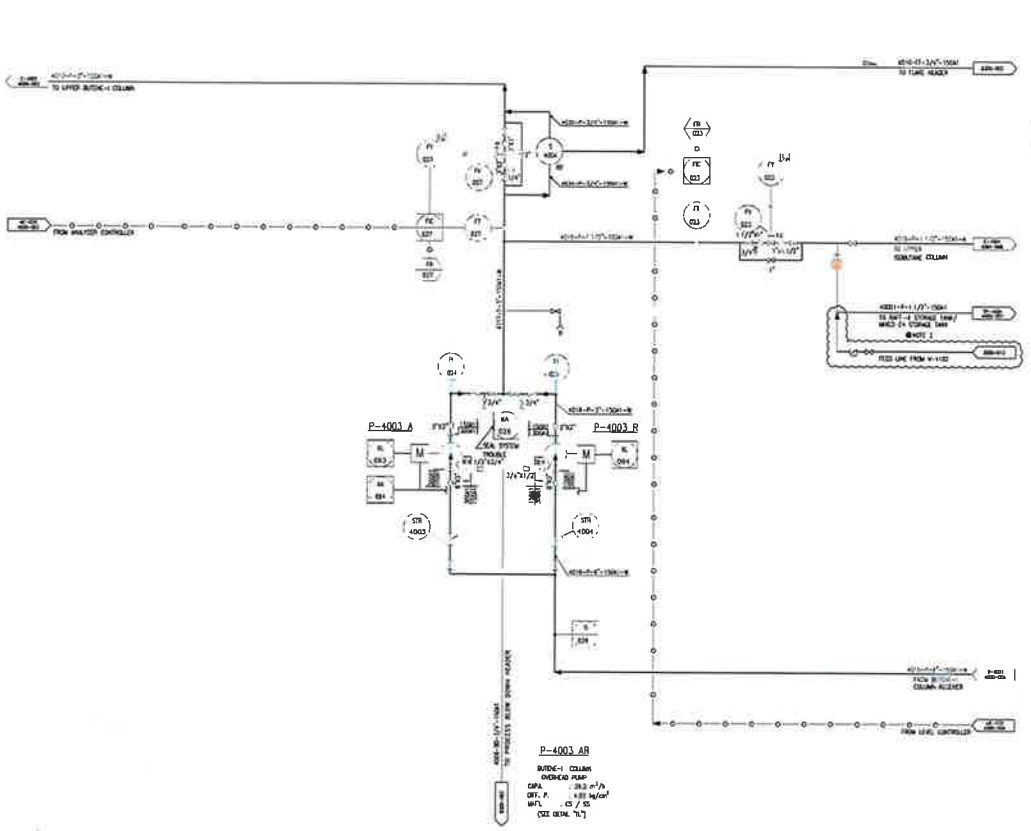
จัดเตรียมโดย	เห็นชอบโดย ผจส. ขึ้นไป
(นายนนท์ มฤทธินดา)	(นายสิทวีร์ ตันตราสัย)
วันที่ 30 / ก.ย. /2566	วันที่ 30 / ก.ย. /2566

S-PSM-CO-F0212 (re 0)_Eff.20-01-17_2Y_ID-052/17


E-4002
C-4001
E-4001
NOTES
BST B0/B-1 PROJECT
Bangkok Synthetics Co., Ltd.
PIPING AND INSTRUMENT DIAGRAM OF LOWER BUTENE-1 COLUMN SECTION HUELS BUTENE-1 SEPARATION UNIT BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD MAP TA PHUD INDUSTRIAL ESTATE CHANGWAD RAYONG, THAILAND
DWG. NO. 4000-P1-001-7
C37508-D
6-34
I-18-01-F0514 (re.0), Eff.09-11-20_3Y_ID-1408/20 Page 1


C-4002
BY VENDOR
P-4002 A
P-4002 B
P-4002 AR
GP-4001
BST C4 PROJECT
BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD.
PIPING AND INSTRUMENT DIAGRAM OF UPPER BUTENE-1 COLUMN SECTION HUELS BUTENE-1 SEPARATION UNIT BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD MAP TA PHUD INDUSTRIAL ESTATE CHANGWAD RAYONG, THAILAND
DWG. NO. 4000-P1-002-6
C37509-D
6-34
I-18-01-F0514 (re.0), Eff.09-11-20_3Y_ID-1408/20 Page 2

C37510-D



BST 80/B-1 PROJECT

Bangkok Synthetics Co., Ltd.
RAYONG, THAILAND

SINGLING ENGINEERING CO., LTD. SEOUL, KOREA
ENGINEERING
JOB NO. SC-1004

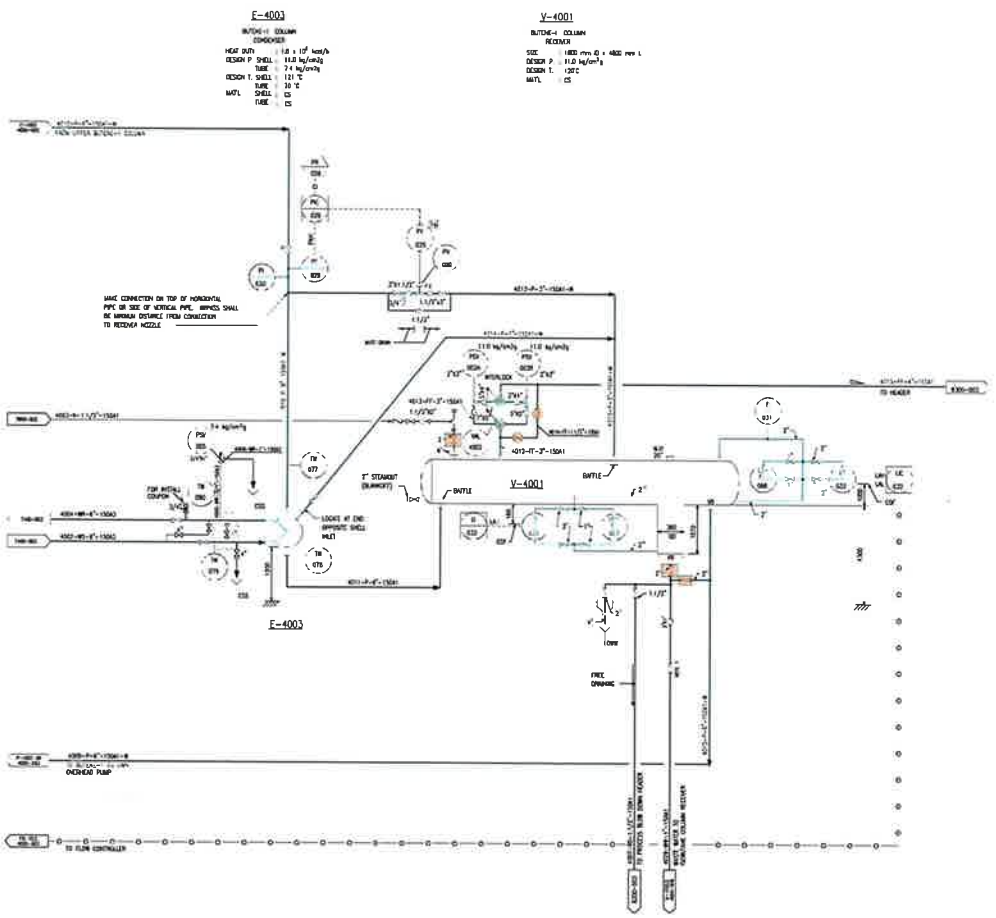
PIPING AND INSTRUMENT DIAGRAM OF BUTENE-1 COLUMN OVERHEAD PUMPS SECTION HUELS BUTENE-1 SEPARATION UNIT BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD MAP TA PHUD INDUSTRIAL ESTATE CHANGWAD RAYONG, THAILAND

DWG. NO. 4000-PI-003-5

I-18-01-F0514 (re.0)_Eff.09-11-20_3Y_ID-1408/20 Page 3

C37510-D 6-34

C37511-D



BST C4 PROJECT

BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD.
RAYONG, THAILAND

SINGLING ENGINEERING CO., LTD. SEOUL, KOREA
ENGINEERING
JOB NO. B-1744

PIPING AND INSTRUMENT DIAGRAM OF BUTENE-1 COLUMN RECEIVER SECTION HUELS BUTENE-1 SEPARATION UNIT BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD MAP TA PHUD INDUSTRIAL ESTATE CHANGWAD RAYONG, THAILAND

DWG. NO. 4000-PI-004-8

I-18-01-F0514 (re.0)_Eff.09-11-20_3Y_ID-1408/20 Page 4

C37511-D 6-34

ภาคผนวก ข.2

เอกสารแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปี พ.ศ.2567
ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

[BST&BSTE] แจ้งแผนตรวจวัดตามมาตรการฯ EIA ประจำปี 2567

SL [redacted]

Reply All | Forward | ...

Mon 15/01/2024 8:39 AM

Translate message to: English | Never translate from: Thai | Translation preferences

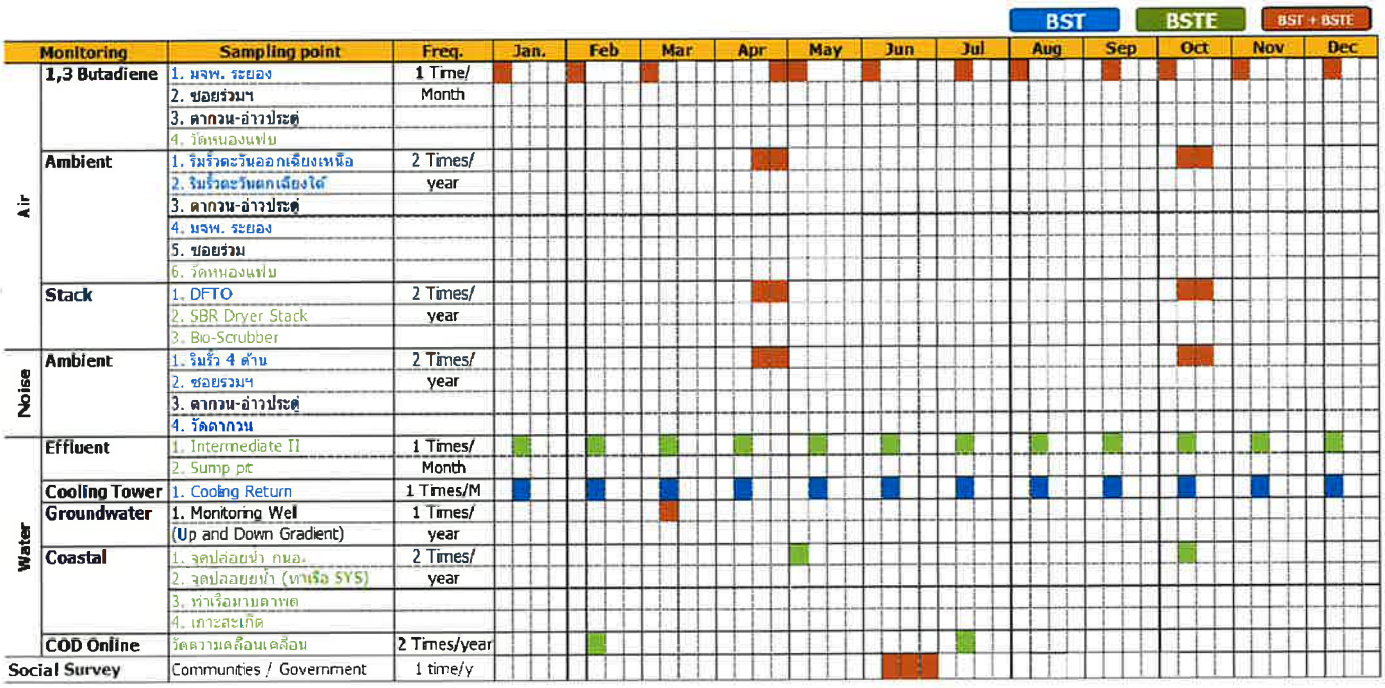
Dear Khun Juraisri

จากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ของบริษัท BST และ BSTE

- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 ของ บริษัท กรุงเทพ ธินธิกส์ จำกัด (BST)
- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ ของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)

กำหนดให้"ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบฯ"

ในการนี้ บริษัท BST และ BSTE จึงขอแจ้ง<u>แผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ประจำปี 2567</u> ดังนี้



ภาคผนวก ข.3

รายงานการแจ้งกิจกรรมหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงาน หรือกระบวนการผลิต (แบบ กนอ.01 และ แบบ กนอ.02)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-IEAT-059/66

06 ตุลาคม 2566

เรื่อง แจ้งกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงส่วนการผลิตบางส่วน (BD unit no.1 Partial Turnaround) วันที่ 15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566 ของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ Mixed C4)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. กนอ. 01 : แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงานฯ
2. กนอ. 02 : แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานฯ
3. หลักฐานข้อ 1 -14 ตามแบบ กนอ.02

อ้างถึงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ข้อ 5 (1) การซ่อมบำรุงและการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ เปลี่ยนหรือทดแทนอุปกรณ์ให้แจ้งตามแบบ (กนอ. 01) และแบบ (กนอ. 02) ให้ กนอ. ทราบก่อนเริ่มดำเนินการอย่างน้อย 3 วัน

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอนำส่งแบบรายงานการแจ้งซ่อมบำรุงส่วนการผลิตบางส่วน (BD unit no.1 Partial Turnaround) วันที่ วันที่ 15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม :
โทรศัพท์ 0 3869 8698 ต่อ 1195, 1197

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท :	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงาน 1 ถนน ไอ-7)
นิคมอุตสาหกรรม :	มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน :	น.42(1)-15/2537-ฌนพ. (72070001525373)
หน่วยผลิต :	ผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4
วันที่ :	15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566
(✓) การซ่อมบำรุง	( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :	
โรงงานมีแผนล้างทำความสะอาดอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนและหอแยกน้ำเสีย วันที่ 15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566 ดังเอกสารแนบ 3	
หมายเหตุ	N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 06 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุง เพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงาน หรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงาน หรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุมป้องกันการทำงานที่ความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อมตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยกเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจสำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงาน ที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและพิจารณาความเหมาะสมของผู้รับจ้าง ในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย
	✓		(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ.เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

แผนการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงอุปกรณ์

ลงชื่อ[redacted].....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 06 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

BST

ประชาสัมพันธ์เพื่อทราบ

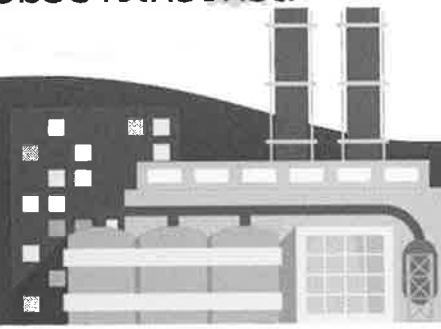
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงาน 1 ถนน ไอ-7)

ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนน ไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง I โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ Mixed C4

เริ่มเดินเครื่องจักรส่วนการผลิต BD unit no.1 (START UP)

ระหว่างวันที่ 20-24 มีนาคม 2567

อาจก่อให้เกิดเปลวไฟที่หอเผามากกว่าปกติ และมีเสียงดังจากการใช้ไอน้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์มากยิ่งขึ้น
ทั้งนี้ ทางบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีน้อยที่สุด

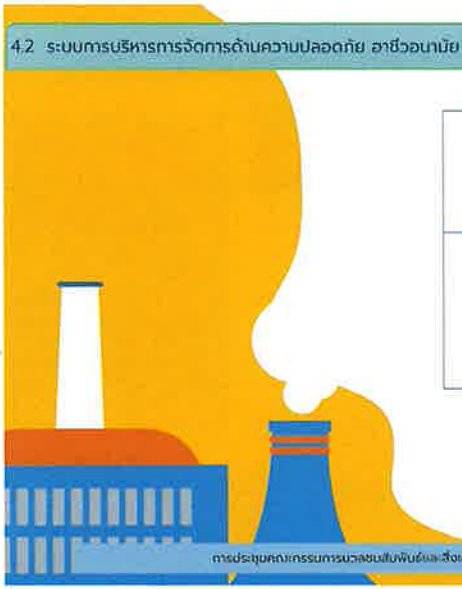


ศูนย์สื่อสาร ฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
☎ 0 3869 8601 หรือ 065 939 0510 ตลอด 24 ชั่วโมง

INNOVATIVE CHEMICALS FOR VALUE GROWTH | นวัตกรรมทางเคมีภัณฑ์เพื่อการเติบโตอย่างมีคุณค่า

ภาคผนวก ข.4

เอกสารมาตรการควบคุม
การระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการประกอบกิจการ
(Code of Practice (CoP))



มาตรการหยุดซ่อมบำรุง ประจำปี 2566

CoP

แนวปฏิบัติที่ดี (Code of Practice)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กฎหมาย แนวปฏิบัติที่ดี (COP) เพื่อควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) 3 ฉบับ

การแจ้งหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงาน

กนอ.01 แบบรายงานการแจ้งกิจกรรม
กนอ.02 แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
กนอ.03 แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุง

หอเผาทิ้ง (Flare)

ลงทะเบียนการมี Flare (รว.7)
ภายใน 30 ก.ค 2566

การใช้งานของเผาทิ้ง (รว.8)
วันที่ 15 ของเดือนถัดไป

การรายงานเป็นลายลักษณ์อักษร :
กรณีเกิดควันดำเกิน 10 นาที ในช่วง 240 นาที

กิจกรรมซ่อมบำรุง (MSS)

แจ้งซ่อมบำรุงใหญ่ (รว.9)
ไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนเริ่มดำเนินการ

รายงานซ่อมบำรุงและซ่อมบำรุงใหญ่ (รว.10)
ภายใน 60 วันหลังดำเนินการ

ถังเก็บ (Tank)

ลงทะเบียนถังเก็บ (รว.11)
ภายใน 30 ก.ค. 2566

การใช้งานของถังเก็บ (รว.12)
ภายใน วันที่ 1 มิ.ย. ของทุกปี



❑ **ส่งรายงาน รว.7- รว.12 และการแจ้ง กนอ.01, กนอ.02**

หอเผาทิ้ง (Flare)

ลงทะเบียนการมี Flare (รว.7)



รายงานการใช้หอเผาทิ้ง (รว.8)



กิจกรรมซ่อมบำรุง (MSS)

แจ้งซ่อมบำรุงใหญ่ (รว.9)



รายงานการดำเนินกิจกรรมการซ่อมบำรุง (รว.10)



ถังเก็บ (Tank)

ลงทะเบียนการมีถังเก็บ (รว.11)



รายงานการใช้ถังเก็บ (รว.12)



กนอ.01/ กนอ.02



หยุดซ่อมบำรุงส่วนการผลิตบางส่วน (BD unit no.1 Partial TA)

CoP

แนวปฏิบัติที่ดี เพื่อควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย

Code of Practice

(15 พ.ย. 2566 –25 มี.ค.2567)

- ช่วงซ่อมบำรุง (รว.9 และกนอ.01) : 15 พ.ย – 20 ธ.ค. 2566
- ช่วงเริ่มเดินเครื่อง ขึ้นอยู่กับบริษัทคู่ธุรกิจต้นทาง ซึ่งมีการแจ้งหนังสือเริ่มเดินเครื่อง 21-25 มีนาคม 2567
- ส่ง รว.10 : 20 กุมภาพันธ์ 2567



การสื่อสาร

ประกาศกระทรวงอุตฯ & กนอ.

- รายงานการแจ้งการซ่อมบำรุง (รว.9) (ส่ง 6 ต.ค. 2566)



- หนังสือแจ้งฯ ตามประกาศ กนอ. กนอ.01, กนอ.02, แผนหยุดผลิต (ส่ง 6 ต.ค. 2566)



โรงงานข้างเคียง (นอกเหนือกฎหมาย)

- Email
- Line



ชุมชน (นอกเหนือกฎหมาย)

- BST Groupพบชุมชน (ปลูกป่า) :28 ต.ค.66
- ประชุมไตรภาคี : 2 พ.ย. 66
- Facebook, Line
- Board ชุมชน



มาตรการก่อนเปิดอุปกรณ์

ข้อกำหนด CoP

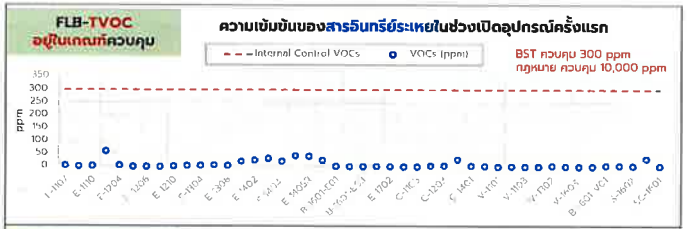
ก่อนเปิดอุปกรณ์ที่มีสารอินทรีย์ระเหยความดันไอมากกว่าหรือเท่ากับ 25 มิลลิเมตรปรอท หรือ 0.5 psia เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง **ต้องไล่ก๊าซออกจนค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยน้อยกว่า 10,000 ppmv** หรือ 10% LEL (Lower Explosion Limit) ที่จุดเก็บตัวอย่างหรือจุดอื่นที่สามารถเป็นตัวแทนไอสารอินทรีย์ระเหยในอุปกรณ์

มาตรการ

ค่าควบคุมสำหรับการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First Line Break Procedure)

1. ความดัน	0.5	kscg
2. อุณหภูมิ	60	°C
3. LEL	0	%
4. TVOC	300	ppm
5. BD	5	ppm

FLB-TVOC อยู่ในเกณฑ์ควบคุม — ความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยในช่วงเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก

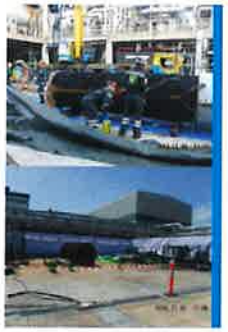


FLB-BD อยู่ในเกณฑ์ควบคุม — ความเข้มข้นของ 1,3 บิวทาไดอีน ในช่วงเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก

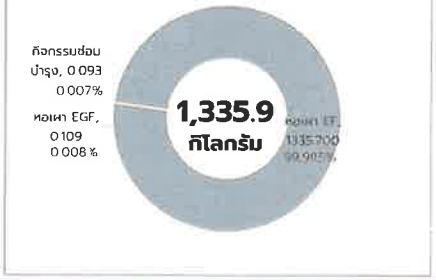


การประเมินการระบาย TVOCs

กิจกรรมซ่อมบำรุง (รว.10)
0.007%



การระบายสารอินทรีย์ระเหย



หอเผาทิ้ง (รว.8)
99.993%



การระบายสารอินทรีย์ระเหยจาก (VOCs) (กิโลกรัม)

รว.10 (กิจกรรมซ่อมบำรุง)	รว.8 (หอเผาทิ้ง)				ทั้งหมด
	ช่วงไล่สารระเหย		ช่วงเดินเครื่อง		
	EGF	EF	EGF	EF	
0.092684079	0.030	293.300	0.079	1,042.400	1,335.902

BD1 Partial Turnaround : การเฝ้าระวัง 1,3 บิวทาไดอีน (BD)

CoP : ตรวจวัดคุณภาพอากาศริมรั้วตามมาตรการ CoP (และจุดอื่นๆ เพิ่มเติม)

วิธีตรวจวัด : *U.S. EPA Method TO-15 (Canister)*

บริษัทด้านสิ่งแวดล้อม : บจก. เอส พี เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส

พื้นที่โรงงาน : <0.07 – 39 มคก./ลบ.ม

อยู่ในมาตรฐานพื้นที่ทำงาน

พื้นที่บิดมุมฯ : <0.07 – 19 มคก./ลบ.ม

พื้นที่ชุมชน : <0.07 – 0.86 มคก./ลบ.ม

อยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง 24 ชั่วโมง ทั้งหมด

สรุป กิจกรรมไม่ส่งผลกระทบกับชุมชน

ค่าเฝ้าระวัง/มาตรฐาน BD

- @ ชุมชน (24 ชม.) ค่าเฝ้าระวัง 53 มคก./ลบ.ม
- @ พื้นที่ทำงาน 8 ชม. ค่ามาตรฐาน 2,212 มคก./ลบ.ม (1 ppm)





ตรวจวัดการรั่วซึม (Fugitive) หลังปิดอุปกรณ์

วิธีตรวจวัด : US EPA Method 21
(Photoionization Detector, PID)

วันที่ตรวจวัด : 4-14 เมษายน 2567

จำนวนอุปกรณ์ : 11,451

ผลตรวจวัด :

- ตรวจพบ VOCs บางอุปกรณ์ (13 จุด) คิดเป็น**ร้อยละ 0.11** ของอุปกรณ์ทั้งหมด และยังอยู่ในค่าควบคุมของ BST และกฎหมาย
- ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขทันที
- หลังซ่อมแซม พบค่า VOCs = 0 ppm ทุกอุปกรณ์





ประเภทอุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัด	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจพบ VOCs	ค่าที่อ่านได้หลังซ่อมแซม
วาล์ว (Valves)	3,494	2	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Device)	93	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	12	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges)	6,940	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	771	4	0
จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connections)	80	7	0
ปั๊ม (Pumps)	59	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers)	2	0	-
	11,451	13	

การสำรวจผลกระทบกลิ่น

- จัดพนักงานตรวจสอบผลกระทบด้านกลิ่นบริเวณโรงงานและชุมชนใกล้เคียง โดยรถตรวจการณ์ของบริษัท
- ออกสำรวจวันละ 2 ครั้ง คือ รอบ 1 เวลา 08:00 และรอบ 2 เวลา 16:00
- เส้นทางสำรวจ ขึ้นอยู่กับทิศทางลม



ผลการสำรวจ

0 ผลกระทบด้านกลิ่น

0 VOCs
ไม่พบสารอินทรีย์ระเหยง่าย



ภาคผนวก ข.5

เอกสารการปรับปรุงด้านสิ่งแวดล้อม

ประจำปี พ.ศ.2567

วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน ประจำปี 2567

กิจกรรมดำเนินการ	เป้าหมาย		ที่มา	ส่วนงานที่รับผิดชอบ
นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน				
E1เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงานที่เกี่ยวพันกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่ทีมปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง				
1 การประเมินความสอดคล้องตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	100	%	Regulation	SD
E2เราต้องลดความเสี่ยงในระดับที่ยอมรับไม่ได้และระดับสูงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และป้องกันอันตรายเพื่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ดีของ พนักงาน ลูกค้า และผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง และปกป้องสิ่งแวดล้อม				
2 Emissions Reduction				
2.1 Zero Waste to landfill				
BST: Waste to landfill	0	% of ton waste	ESG KPI	SD2, PC
BSTE: Waste to landfill	0	% of ton waste	ESG KPI	SD2, PC
2.2 Hazardous Waste generation				
BST : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 0.56	kg/T-P	ESG KPI	MF5, SD2, PC
BSTE : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 3.37	kg/T-P	ESG KPI	MF4, SD2, PC
2.3 Non Hazardous Waste generation				
BST : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 0.63	kg/T-P	ESG KPI	MF5, SD2, PC
BSTE : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 1.75	kg/T-P	ESG KPI	MF4, SD2, PC
2.4 GHG (Scope 1 + Scope 2)				
BST: GHG Emissions (Reduce 31.92 % from baseline Y2019)	≤ 0.344	Ton CO_2/T-P	ESG KPI	MF5, EPM4
BSTE: GHG Emissions (Reduce 45.94 % from baseline Y2019)	≤ 0.428	Ton CO_2/T-P	ESG KPI	MF4, EPM5
3 การตรวจวัด VOCs Fugitive (as Methane)				
3.1 ตรวจวัดทุกอุปกรณ์	2	ครั้ง/ปี	ESG KPI	MF4 , MF5
3.2 ตรวจวัดอุปกรณ์ที่สัมผัสสารที่มี 1,3-Butadiene > 95%	4	ครั้ง/ปี	ESG KPI	MF4 , MF5
3.3 ผลตรวจวัด VOCs Fugitive อยู่ในค่าควบคุมของ BST/BSTE	100	% อยู่ในค่าควบคุม	ESG KPI	MF4 , MF5
4 สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริม ความหลากหลายทางชีวภาพ	2	กิจกรรม/ปี	SD Department KPI	SD4
E3เราต้องบริหารจัดการให้มีการอนุรักษ์พลังงาน ทรัพยากรธรรมชาติ โดยให้ความสำคัญกับการหมุนเวียนน้ำมาใช้ การจัดการและใช้ประโยชน์จากของเสียและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และการอนุรักษ์ป่าไม้ อย่างมีประสิทธิภาพ ครอบคลุมในทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบ จัดซื้อ ผลิต และตลอดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์				
5 Energy Consumption				
BST : Energy consumption (Reduce 7.97% from baseline Y2019)	≤ 3.93	GJ/T-P	ESG KPI	MF2, MF3, MF5, EPM4
BSTE: Energy consumption (Reduce 22.74% from baseline Y2019)	≤ 5.36	GJ/T-P	ESG KPI	MF2, MF3, MF4, EPM5
6 Water Withdrawal				
BST : Water withdrawal (Reduce -1.78% from baseline Y2019)	≤ 1,530	m^3/T-P	ESG KPI	MF5, EPM4
BSTE : Water withdrawal (Reduce 27.06% from baseline Y2019)	≤ 15,551	m^3/T-P	ESG KPI	MF4, EPM5
7 การจัดซื้ออุปกรณ์และบริการงานต่างๆ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green procurement)				
BST : การจัดซื้ออุปกรณ์และบริการงานต่าง ๆ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green procurement)	10	% ของยอดซื้อ/ บริการทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
BSTE : การจัดซื้ออุปกรณ์และบริการงานต่าง ๆ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green procurement)	10	% ของยอดซื้อ/ บริการทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
8 มีจำนวนผู้ให้บริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Supplier)				
BST : จำนวนผู้ให้บริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Supplier)	10	% จำนวนผู้ให้บริการ/ผู้จำหน่าย	SD Department KPI	PC, COM
BSTE : จำนวนผู้ให้บริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Supplier)	10	% จำนวนผู้ให้บริการ/ผู้จำหน่าย	SD Department KPI	PC, COM
E4เราต้องจัดให้มีการมีส่วนร่วมและให้คำปรึกษาของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้เสีย พร้อมขจัดอุปสรรคในการมีส่วนร่วมที่จะนำมาซึ่งความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม ที่ดี				
9 การตรวจสอบความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE Observation Tour : SOT	100	% SOT Closure on time	ESG KPI	All
E5เราต้องปรับปรุงอย่างต่อเนื่องเพื่อพัฒนาระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ให้มีประสิทธิภาพหรืออยู่เสมอ				
10 Community/Government Complaint (Level 2-3)	0	Case	ESG KPI	All
11 Loss of Primary Containment Incident (Level 2-3)	0	Case	ESG KPI	All
12 BST&BSTE : VOCs Fugitive Concentration (as Methane) better than Standard 40%	All	Equipment	ESG KPI	MF4, MF5
13 GHG Reduction Project			Environment Committee KPI	
BST: GHG Project Reduction	10,924	Ton CO2eq		MF5, EPM4
BSTE: GHG Project Reduction	785	Ton CO2eq		MF4, EPM5
14 Water Reduction Project			Environment Committee KPI	
BST: Water Project Reduction	5,065	m3		MF5, EPM4
BSTE: Water Project Reduction	49,519	m3		MF4, EPM5
15 Energy Reduction Project			Environment Committee KPI	
BST: Energy Project Reduction	50,498	GJ		MF5, EPM4
BSTE: Energy Project Reduction	9,661	GJ		MF4, EPM5
16 Emission Reduction Project				
16.1 Basic engineering package for BD reduction at Z-6401 and revise BST EIA	100	% On Plan	Risk & Opportunity	MF4, EPM5, SD2
16.2 เปลี่ยนประเภท Air จากที่ใช้สารทำความเย็น R22 เป็นน้ำยาที่ไม่ทำลาย Ozone หรือลดการปลดปล่อย GHG			Risk & Opportunity	MF3
BST:	10	Unit		
BSTE:	5	Unit		
E6เรายินดีเผยแพร่นโยบาย แผนงาน และผลการดำเนินงาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่อผู้มีส่วนได้เสีย				
17 การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ไตรภาคี)	2	ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD
18 BST Group พบชุมชน	3	ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.6

เอกสารการตรวจประเมินโรงงานตามแผนการลดและขจัดมลพิษ



คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและท่าเรือมาบตาพุด

โดย

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

บริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST)
สังกัดนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด
วันที่เข้าตรวจโรงงาน 21 มีนาคม 2567

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1 : ประจำปี 2566

สารบัญ

1) รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด (สังกัดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย)

2) อ้างอิง
   2.1 คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 130 /2558 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2558 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
   2.2 คำสั่งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ ของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ที่ 001/2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานทบทวนเกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566
   2.3 คำสั่งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรม ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ที่ 017/2567 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2566

3) เอกสารประกอบการตรวจเยี่ยมโรงงาน ประกอบด้วย
   3.1 เกณฑ์การประเมินผลการตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ทบทวน ณ วันที่ 9 มกราคม 2567
   3.2 แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน

รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ
ของผู้ประกอบการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด
ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

ข้อมูลโรงงาน

บริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-15/2537-ญนพ. แปลงที่ดินที่ I-21/3 เนื้อที่ 56-2-45 (ไร่-งาน-ตารางวา)

ประเภทโรงงาน 42(1) ประกอบกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์ MIXED C4 (หรือ CRUDE C4), RAFFINATE 1R ซึ่งได้แก่ MTBE, BUTENE-1 , 1,3 BUTADIENE, RAFFINATE-1 และ C4-LPG (ผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง)

จำนวนคนงานทั้งหมด 254 คน ชาย 194 คน หญิง 60 คน

จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด 70 คน

จำนวนเงินลงทุน 1,173 ล้านบาท

สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย) 100 % (ต่างชาติ) สัญชาติ - คิดเป็น - %

(ต่างชาติ) สัญชาติ - คิดเป็น - %

กำลังการผลิตปัจจุบัน 1,3 Butadiene : 12,685 ตัน/เดือน กำลังการผลิตสูงสุด 1,3 Butadiene : 220,000 ตัน/ปี

MTBE : 7,178 ตัน/เดือน MTBE : 80,000 ตัน/ปี

Butene-1 : 3,636 ตัน/เดือน Butene-1 : 55,882 ตัน/ปี

C4-LPG : 5,456 ตัน/เดือน C4-LPG : 96,333 ตัน/ปี

Raffinate-1 : 10,298 ตัน/เดือน Raffinate-1 : 171,262 ตัน/ปี

กำลังเครื่องจักรรวม 34,494.60 แรงม้า

ที่ที่อยู่สำนักงานใหญ่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนถนนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ

โทรศัพท์ 0 2679 5120 โทรสาร 0 2679 5119

ที่ตั้งโรงงาน 5 ถนนไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 0 3869 8698 โทรสาร 0 3869 8699

Web Site (ถ้ามี) www.bst.co.th

ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้า เฉลี่ย 8,249,287 กิโลวัตต์/เดือน แหล่งที่มา บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)

(หน่วย)

แหล่งสำรอง - (หน่วย)

ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (ทบทวนทุก 3 เดือน)

	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร	[redacted]			
2. เจ้าหน้าที่ปลอดภัย				
3. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม				
4. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR				

การรับรองมาตรฐาน

(✓) ISO 9001 version 2015 (✓) ISO 14001 version 2015 (✓) ISO 45001 version 2018 ( ) ISO 26000 version.....

(✓) Green Industry level 4 ได้รับรองเมื่อวันที่ 28 เมษายน 2566 (✓) Eco Factory

( ) มาตรฐานอาคารเขียว ตามเกณฑ์ .....

(✓) อื่นๆ CSR-DIW Continuous 2566, Carbon Footprint for Organization (CFO), Carbon Footprint for Product (CFP), รางวัลสถานประกอบการดีเด่นด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการปี 2566, รางวัลธรรมาภิวัตน์เขียว 2557-2565

1. การจัดการด้านน้ำ

1. ปริมาณการใช้น้ำ

(✓) น้ำประปา ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565 1,267 ลบ.ม./เดือน 15,205 ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย (ปี พ.ศ. 2566) 1,234 ลบ.ม./เดือน

แหล่งที่มา บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

(✓) น้ำดิบ ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565 60,527 ลบ.ม./เดือน 726,326 ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย (ปี พ.ศ. 2566) 58,695 ลบ.ม./เดือน

แหล่งที่มา บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

2. ปริมาณน้ำเสีย

น้ำเสียจากกระบวนการผลิต 154 ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค 55 ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ 935 ลบ.ม./วัน

3. โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง ( ) มีบางส่วน (Pretreatment) ( ) บำบัดเองทั้งหมด (✓) ไม่มี

ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียคลองวนเวียน (Oxidation Ditch) ดูรายละเอียด

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)

(✓) อื่นๆ ส่งน้ำเสียไปบำบัดที่ BSTE ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและอยู่ในรั้วเดียวกัน

คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน ( ) กนอ. ( ) กรอ. ( ) อื่นๆ โปรดระบุ.....

ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย .....ลบ.ม./วัน

จุดระบายน้ำทิ้ง.....

ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย..... Kwh. /เดือน

ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (หน่วย/เดือน)

4. โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ( ) ใช้ (✓) ไม่ใช้

5. ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด 1,183.31 ลบ.ม./วัน
(หมายถึง ทั้งที่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง และไม่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง)

6. มาตรการการปรับลดการระบายน้ำทิ้ง (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท) ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
ลดปริมาณน้ำ blowdown โดยเพิ่ม cycle of concentration ที่ cooling water unit	-	-	-		2564-2566	8,656 ลบ.ม. (4%) ในปี 2566	ดำเนินการแล้วเสร็จ และสามารถลดการใช้น้ำดิบลงได้ 9,977 ลบ.ม. ตามเป้าหมาย

7. การใช้น้ำของสถานประกอบการ

7.1 ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้..... ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์

.....

7.2 ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้..... ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์

.....

7.3 การเก็บกักน้ำสำรอง ( ) น้ำดิบ ( ) น้ำประปา (✓) ไม่มี

7.4 ประเภทของการกักเก็บ ( ) บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวน .....บ่อ ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /บ่อ

( ) ถังคอนกรีต จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

( ) ถังผลิตภัณฑ์ จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

7.5 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำ

.....

.....

8. ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)

(✓) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง ( ) เข้าข่ายติดตั้ง ( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ

9. การจัดส่งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

( ) จัดส่งแล้ว (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

10. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ /การชี้แจงจากบริษัทฯ

.....

2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

1. ขยะมูลฝอย (ปริมาณรวม BST และ BSTE เนื่องจากใช้อาคารสำนักงานร่วมกัน)

ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ.2565 5.26 ตัน /เดือน 63.12 ตัน /ปี

ปริมาณมูลฝอยปัจจุบันเฉลี่ย (พ.ศ.2566) 4.86 ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ เทศบาลเมืองมาบตาพุด

2. กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ.2565 29.71 ตัน /เดือน 356.52 ตัน /ปี

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตรายปัจจุบันเฉลี่ย (พ.ศ.2566) 27.11 ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ บจก. ไมโคร ไนโอเทค, บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย), บจก.วงษ์พาณิชย์รีไซเคิลระยอง,

บจก. ทีเอวาร์เอฟ, หจก. ปัณฑญาสตีล

3. กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ.2565 71.11 ตัน /เดือน 852.32 ตัน /ปี

ปริมาณกากของเสียอันตรายปัจจุบันเฉลี่ย (พ.ศ.2566) 160.84 ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ บจก. เอส จี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส, บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย), บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง), บจก. ทีเอวาร์เอฟ, บริษัท เอ็นไวรอนเมนทอล รีคอฟเวอรี่ จำกัด

หมายเหตุ ปี 2566 ปริมาณเพิ่มขึ้นจากกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงครั้งที่ 1 ในเดือน ม.ค.-ก.พ. และครั้งที่ 2 ในเดือน พ.ย.-ธ.ค.

การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย (✓) ดำเนินการแล้ว 100% ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จ

.....

4. มาตรการหรือแผนงานการปรับลดด้านขยะ/กากของเสีย

4.1 ปริมาณมูลฝอย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท) ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
ธนาคารขยะชุมชน	0.010	0.015	0.007	0.005	2556 - ปัจจุบัน	-	2566 : ลดการฝังกลบได้ 4.9 ตัน แปลงเป็นทุนการศึกษา 4,869 บาท 2556-2566 : ลดการฝังกลบได้ 67.2 ตัน แปลงเป็นทุนการศึกษา 113,452 บาท
โครงการทอดไม่ทิ้ง	-	-	-	0.012	2566 - ปัจจุบัน	-	2566 : ลดปริมาณน้ำมันที่อาจมีการจัดการไม่ถูกต้องและส่งกระทบกับสิ่งแวดล้อมได้ 3,347 ลิตร สร้างรายได้ให้ชุมชน 56,899 บาท

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ดำเนินการตามวัตถุประสงค์อย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปีเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

.....

4.2 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท) ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
โครงการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการของเสีย	-	-	-	-	2563-2566	100%	ใช้ประโยชน์อื่นๆ 100% และลดการฝังกลบได้ 100%

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ปรับเปลี่ยนวิธีการจัดการของเสียโดยเพิ่มการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ได้ 100%

.....

4.3 ปริมาณกากของเสียที่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท) ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
โครงการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการของเสีย	-	-	-	-	2563-2566	100%	ใช้ประโยชน์อื่นๆ 100% และลดการฝังกลบได้ 100%

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ปรับเปลี่ยนวิธีการจัดการของเสียโดยเพิ่มการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ได้ 100%

.....

5. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

.....

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

1. การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศถึงขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร	ชนิดของระบบบำบัด
กระบวนการผลิต	ไฮโดรคาร์บอน	หน่วยกำจัด 1,3-บิวทาไดอีน

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

1.1 ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ.2566 0.9732* ตัน/ปี

(ข้อมูลระบายนี้เป็นข้อมูลของช่วงเวลาเริ่มที่มีไม่สูงสุดตาม EIA ที่ขอแก้)

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เฉลี่ย (รายไตรมาส) 0.2633 ตัน/เดือน

ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
0.2069	0.2730	0.3467	0.1466

** ค่าที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) : อุณหภูมิ 25°C, ความดัน 1 บรรยากาศ, Oxygen 7%, Dry Basis*

1.2 ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ.2566 ..... ตัน/ปี

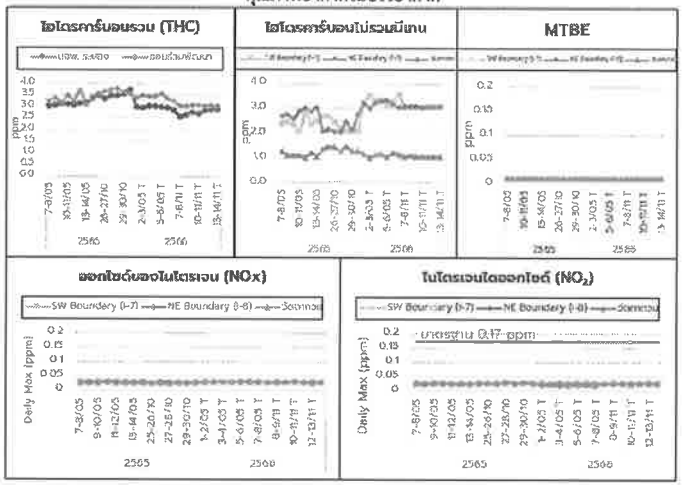
ปัจจุบันมีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย (รายไตรมาส) ..... ตัน /เดือน

2. แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปรับลดมลพิษทางอากาศ (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
กระบวนการผลิตเป็นระบบปิดโดยไอสารส่วนเกินจะถูกส่งไปเผาที่หอเผา (Flare)	-	-	-	-			ดำเนินการแล้วเสร็จ
ติดตั้งหน่วยนำก๊าซเสียกลับมาใช้ใหม่ (Hydrocarbon Scrubber) เพื่อลด Hydrocarbon ที่ส่งไปเผาที่หอเผา (Flare)	-	-	-	-			ดำเนินการแล้วเสร็จ

3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท .....

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



4. การตรวจติดตามการจัดการสารประกอบอินทรีย์ระเหย (VOCs)

1. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

2. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, EDC และ VCM)

(✓) มี ..... ระบุประเภทแหล่งกำเนิด..... ( ) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	EDC	VCM
คลังน้ำมันเชื้อเพลิง				
ถังเก็บสารเคมี		✓		
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ				
กิจกรรมไม่ปกติ		✓		
อื่นๆ.....				

3. การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory)

(✓) ดำเนินการแล้วเสร็จ เมื่อ ปี 2566 กรุณาระบุแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน) *
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	22.87
2. การเผาไหม้ (Combustion)	0.48
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	ไม่มีแหล่งกำเนิด
4. การเผาทิ้ง (Flare)	6,226.35
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	621.05
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	-
7. อื่นๆ	-

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณ .....

( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

4. การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยฯ ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555

( ) ไม่เข้าข่าย

(✓) เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

(✓) จัดส่งรายงาน เมื่อ 17 ก.ค.2566 และ 17 ม.ค.2567 ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

5. มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือบำรุงรักษา

- มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ตามแผนการบำรุงรักษาประจำปี
- มีการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ โดยกำหนดดังนี้
  - * ตรวจวัดทุก 6 เดือน สำหรับทุกอุปกรณ์ (กฎหมายกำหนดทุก 1 ปี)
  - * ตรวจวัดทุก 3 เดือน สำหรับอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ 1,3-Butadiene (BD) ที่เข้มข้น > 95%
  - * กำหนดค่าควบคุมดีกว่ากฎหมาย 40%

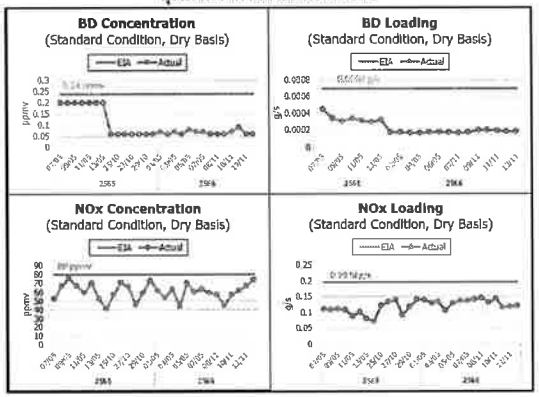
6. การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการปรับลดสาร VOCs ( ) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
โครงการติดตั้งหน่วยการนำก๊าซกลับมาใช้ใหม่ (BD2 Hydrocarbon Scrubber) ของหน่วยผลิต BD หน่วยที่ 2				40	2566	- สามารถลดไฮโดรคาร์บอนได้ 271 ตัน/เดือน - ประสิทธิภาพการนำไฮโดรคาร์บอนกลับสูงกว่า 80%	ดำเนินการแล้วเสร็จ และเป็นไปตามเป้าหมาย
โครงการติดตั้งหอแยกไฮโดรคาร์บอน (Wastewater Stripper)	-	-	25	-	2563-2564	ลด BD จากน้ำเสียก่อนส่งไประบบบำบัด 95%	ดำเนินการแล้วเสร็จ
โครงการติดตั้งหน่วยกำจัด 1,3-Butadiene (BD Destruction Unit)	-	-	50	-	2563-2564	ผลตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตาม EHIA	ดำเนินการแล้วเสร็จ และเป็นไปตามเป้าหมาย

7. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท .....

คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

1. สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1.1 การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ตามรายละเอียดดังนี้ ( ) ไม่มี

1.1.1 รายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน เมื่อวันที่ 23 พ.ค. 2566

1.1.1 รายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง เมื่อวันที่ 23 พ.ย. 2566

1.1.1 รายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง เมื่อวันที่ 24 พ.ค. 2566

1.2. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 9 ส.ค. 2566 ( ) ไม่มี

1.3 แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
ปรับปรุงค่าความส่องสว่าง					2560-ปัจจุบัน	ดำเนินการต่อเนื่อง

2. การดูแลสุขภาพพนักงาน

2.1 **การตรวจสุขภาพพนักงาน** (✓) มี ระบุความถี่ 1 ครั้ง/ปี ( ) ไม่มี

หมายเหตุ : ปี 2566 ตรวจสุขภาพประจำปี ระหว่างเดือนสิงหาคม - ตุลาคม 2566

2.2 **แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ** (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
ประชาสัมพันธ์ Healthy Corner	-	-	-	-	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการทุกวันพฤหัสบดี
การตรวจสุขภาพประจำปี	4	5	3.6	5.3	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในเดือน ส.ค. - ต.ค.
ฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่ให้กับพนักงาน	0.2	1	0.1	0.1	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในเดือน ต.ค. - พ.ย.
การสนับสนุนแข่งขันกีฬาภายในและภายนอก	1	1	1	1	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในทุกเดือน
กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและอาชีวอนามัย	-	-	-	0.1	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในเดือน มี.ค. - พ.ย.

3. การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (✓) มี ( ) ไม่มี

4. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ

.....

.....

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

1. การซ้อมแผนฉุกเฉิน

(✓) ระดับ 2 / สาธารณภัยขนาดกลาง

ความถี่ในการฝึกซ้อม 1 ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	เกิดเหตุสาร Mixed C4 รั่วไหลและลุกติดไฟที่ถัง T-9002	23 มิถุนายน 2566

(✓) ระดับ 1 / สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก

ความถี่ในการฝึกซ้อม 3 ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	เกิดเหตุสารเคมี N-Methylpyrrolidone รั่วไหลที่ก้นถัง T-2475 บริเวณท่อที่ส่งเข้าปั๊ม P-2475	3 มีนาคม 2566
2	เกิดเหตุสาร Raffinate รั่วไหลที่ถังทำปฏิกิริยา R-2503R	31 พฤษภาคม 2566
3	เกิดเหตุสารแอมโมเนียรั่วไหลที่ B-1601	30 พฤศจิกายน 2566

2. ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเหตุ
1. รถดับเพลิง	-	-	-	ทำสัญญาจ้าง TPE ให้เข้าช่วยระงับเหตุ พร้อมทีมงาน และรถดับเพลิง
2. รถโฟมเคมี	Mobile Foam	120 ลิตร	ANSUL	
3. รถพยาบาล	1 เตียง	1 คัน	TOYOTA	
4. อุปกรณ์ช่วยชีวิต	SCBA 30 นาที	20 ชุด	SURVIVAIR	
5. ชุดดับเพลิง	L20 x L20	20 ชุด	ตามมาตรฐาน NFPA	
6. ชุดกันสารเคมี	Level A	4 ชุด	TYCHEM	
7. หน้ากากกันก๊าซพิษ	Full Face Mask	6 อัน	SPERIAN	
8. ถังดับเพลิง	20 ปอนด์	143 ถัง	ANSUL	
9. ห้องพยาบาล	2 เตียง	1 ห้อง	-	
10. พยาบาลประจำ	-	1 คน 24 ชั่วโมง	-	

3. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

( ) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี..... ระบุรายละเอียด

.....

ความเสียหายที่เกิด

.....

(✓) ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี

4. โรงงานมีการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้หรือไม่

(✓) **รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต (EHIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)**

1) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) / 8 ก.ย. 2554

2) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) / 19 ก.พ. 2558

3) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 4) / 10 ก.ค. 2561

4) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 5) / 15 พ.ค. 2562

5) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 6) / 28 ก.พ. 2563

6) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7) / 27 พ.ค. 2563

7) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8) / 27 มิ.ย. 2565

8) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 9) / 19 ต.ค. 2566

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 / 18 ส.ค. 2537

2) โครงการขยายกำลังการผลิตและผลิตผลสัมเคราะห์ / 14 ส.ค. 2541

3) ขออนุญาตติดตั้งหน่วย Acetylene Hydrogenation / 2 ก.ย. 2548

4) โครงการติดตั้ง DME Removal Unit และ Hydrocarbon Scrubber (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ) / 2 มี.ค. 2552

5) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2) / 17 ส.ค. 2553

( ) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....

2) .....

(✓) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42(1)-15/2537-ณนพ.) / 30 มี.ค. 2553

2) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42(1)-15/2537-ณนพ.) / 8 ม.ค. 2557

3) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42 (1)-15/2537-ณนพ.) / 22 มี.ค. 2562

4) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42 (1)-15/2537-ณนพ.) / 21 ก.พ. 2567

5. โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มายังศูนย์ EMCC

(✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าศูนย์เฝ้าระวังฯ EMCC วันที่ เม.ย.2557

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จ.....

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จ.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี
1	กดสัญญาณ	ทุกวันพุธ เวลา 18:00 น.

5. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

.....

7. พื้นที่สีเขียว / Buffer Zone

1. ในพื้นที่โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็น 6.19 % ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

2. แผนการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
พื้นที่สวนบริเวณถนน I-10	0.4	0.4	0.4	0.4	3.75	-	-	-	ดูแลต่อเนื่องตลอดทั้งปี	พื้นที่รวม 3.75 ไร่
ปลูกป่าชุมชนบ้านเนินสำเหร่	-	-	0.3	0.5	-	-	1	0.25	1 ครั้ง/ปี	1.25 ไร่

3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ

.....

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

1. แผนการดำเนินการด้านการรับผิดชอบด้านสังคม (CSR) (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาแนบเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				จำนวนโครงการ				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
แผนการดำเนินการความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)	6	6	6	6.4	28	30	30	33	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการตามแผน

2. มาตรการส่งเสริมและสนับสนุนชุมชน/วิสาหกิจชุมชน ( ) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

(✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน 5 คน/ปี งบประมาณ 231,600 บาท
มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่ 174 คน คิดเป็น 69 % ของพนักงานทั้งหมด
และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็น 14 คน/ปี

( ) การรับนักศึกษาในพื้นที่เข้าฝึกงานในโรงงาน - คน/ปี งบประมาณ - บาท

(✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชน 70 คน/ปี งบประมาณ 12,799,076 บาท
วิสาหกิจรถรับ-ส่งชุมชนอิสลาม, วิสาหกิจน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่ วิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด วิสาหกิจชุมชนตลาดห้วยโป่ง วิสาหกิจชุมชนจากลูกหญ้าพัฒนา

(✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการส่งแวดล้อมในพื้นที่มาบตาพุดหรือไม่

(✓) มี ( ) ไม่มี

(✓) วิธีการ BST Group พบชุมชน ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ไตรภาคี)

(✓) งบประมาณ BST Group พบชุมชน 920,000 บาท, ไตรภาคี 110,000 บาท

(✓) ระยะเวลา BST Group พบชุมชน 3 ครั้ง/ปี, ไตรภาคี 2 ครั้ง/ปี

( ) อื่นๆ...โปรดระบุ.....(แนบเอกสารประกอบ).....

9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์

1. ข้อมูลรถขนส่ง

ประเภทรถขนส่ง	จำนวน (คัน)		ช่วงเวลาเดินรถ	
	รถของบริษัทฯ	รถรับจ้าง	ไม่กำหนด	กำหนด (ระบุเวลา)
ไม่มี (วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ขนส่งทางท่อ)				

2. ประเภทและขนาด ถังบรรจุวัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์ (เฉพาะที่มีการกักเก็บ) ตามเอกสารการนำส่งสมอ

ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ .....

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

1. การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่างๆ

( ) ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) ไม่ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่ .....

2. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ

.....

.....

ข้อมูลเพิ่มเติม (ข้อ 11) ผู้ประกอบการ ที่ประกอบกิจการด้านระบบสาธารณูปโภค

1 . จำหน่ายไฟฟ้า

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไฟฟ้า
มาบตาพุด	บริษัท โกล์ว พลังงาน จำกัด (มหาชน)

2. จำหน่ายไอน้ำ

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไอน้ำ
มาบตาพุด	บริษัท โกล์ว พลังงาน จำกัด (มหาชน)

3. น้ำประปา เพื่ออุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายน้ำประปา
มาบตาพุด	บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (Gusco)

รายชื่อผู้เข้าร่วมตรวจ

ชุมชน 1..... 2..... 3..... 4.....	**ผู้ประกอบการ** 1. .... 2 ..... . 3 ..... 4 .....
หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน 1. ..... 2. ..... 3. ..... 4..... 5.....	**เจ้าหน้าที่ กนอ.** 1. .... 2..... ..... 3..... ..... 4..... ..... 5..... .....
ลงชื่อ..... **(ผู้จดบันทึก)** **วันที่**	

ภาคผนวก ข.7

ตัวอย่างเอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการ

BST/E LESSON LEARNED

IRI No. : IRI-TMF5-24/140

Date : 04 July 2024

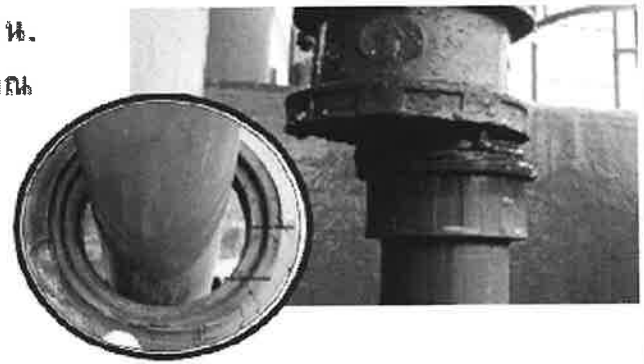
เหตุการณ์ : โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) รั่วไหลออกมาจากปั๊ม SP-75004A

พื้นที่โรงงาน : BST Site 1

ประเภทและระดับ : LOPC level 3

ผลกระทบต่อ KPI : Target FIR = 0.00
: Actual FIR = 0.76
KPI ณ วันที่ 02/10/24

เหตุการณ์โดยย่อ : เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2567 เวลาประมาณ 17:35 น. พนักงานปฏิบัติการผลิตพบว่ามี โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ปริมาณ 2,300 กิโลกรัม รั่วไหลออกมาจาก check valve ของ discharge ปั๊ม SP-75004A ที่ดูดจากถังเก็บโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ST-75002 โดยรั่วไหลออกมายังบริเวณพื้นถนนหน้าห้องควบคุม utility unit



สาเหตุที่สำคัญ (Key Factor) :

M2 :: Procedure/WI Incomplete or Incorrect

1.การประกอบติดตั้งที่ไม่เหมาะสมของท่อ/valve UPVC (Unplasticized polyvinyl Chloride) จากการใช้แรงขันอัดมากเกินไปจนมี defect ซึ่งท่อที่มีการสั่นสะเทือนจากการใช้งาน เปิด-ปิดของวาล์ว ทำให้เกิดการเสียหายจาก Fatigue ของ valve หรือท่อ

M5 :: Insufficient Inspection, Monitoring, Enforcement of Requirements

1.การตรวจสอบความพร้อมใช้งานของท่อระบายสารเคมีกรณีเกิดเหตุหกรั่วไหลที่ไม่ครอบคลุม (ท่อระบายสารเคมีมีการอุดตัน)

ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened) :

1. กำหนดมาตรฐานการทำงาน (Work instruction) เรื่องการประกอบติดตั้งท่อ UPVC ให้เหมาะสม
2. กำหนดการตรวจสอบและทดสอบ ติดตามความพร้อมใช้งานของท่อระบายสารเคมีกรณีเกิดเหตุหกรั่วไหลประจำเดือน

การนำแนวปฏิบัติขยายผลไปใช้ทุกพื้นที่ (Opportunities to leverage across area)

1. การประกอบติดตั้งท่อ/valve UPVC ให้นำมาตรฐานการติดตั้งไปปรับใช้ ได้แก่ ไม่ขันอัดจน valve หรือข้อต่อท่อเกิดความเสียหาย ทำให้เกิด Fatigue บนวัสดุ และทำให้เกิดการแตกที่ valve หรือท่อ UPVC
2. จัดให้มีการตรวจสอบและทดสอบท่อระบายสารเคมีให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา ในกรณีเกิดเหตุหกรั่วไหล ไม่เพียงแต่ตรวจสอบเฉพาะ Bund wall (กำแพงกักเก็บสารเคมี) สำหรับถังเคมีขนาดใหญ่ แต่ควรขยายผลตรวจสอบ Curb กักเก็บสารเคมีปริมาณน้อยๆ เช่น ปั๊มสารเคมี เป็นต้น

**ส่วนงานที่เกี่ยวข้องให้นำมาตรการไปปรับใช้และดำเนินการภายในส่วนงาน

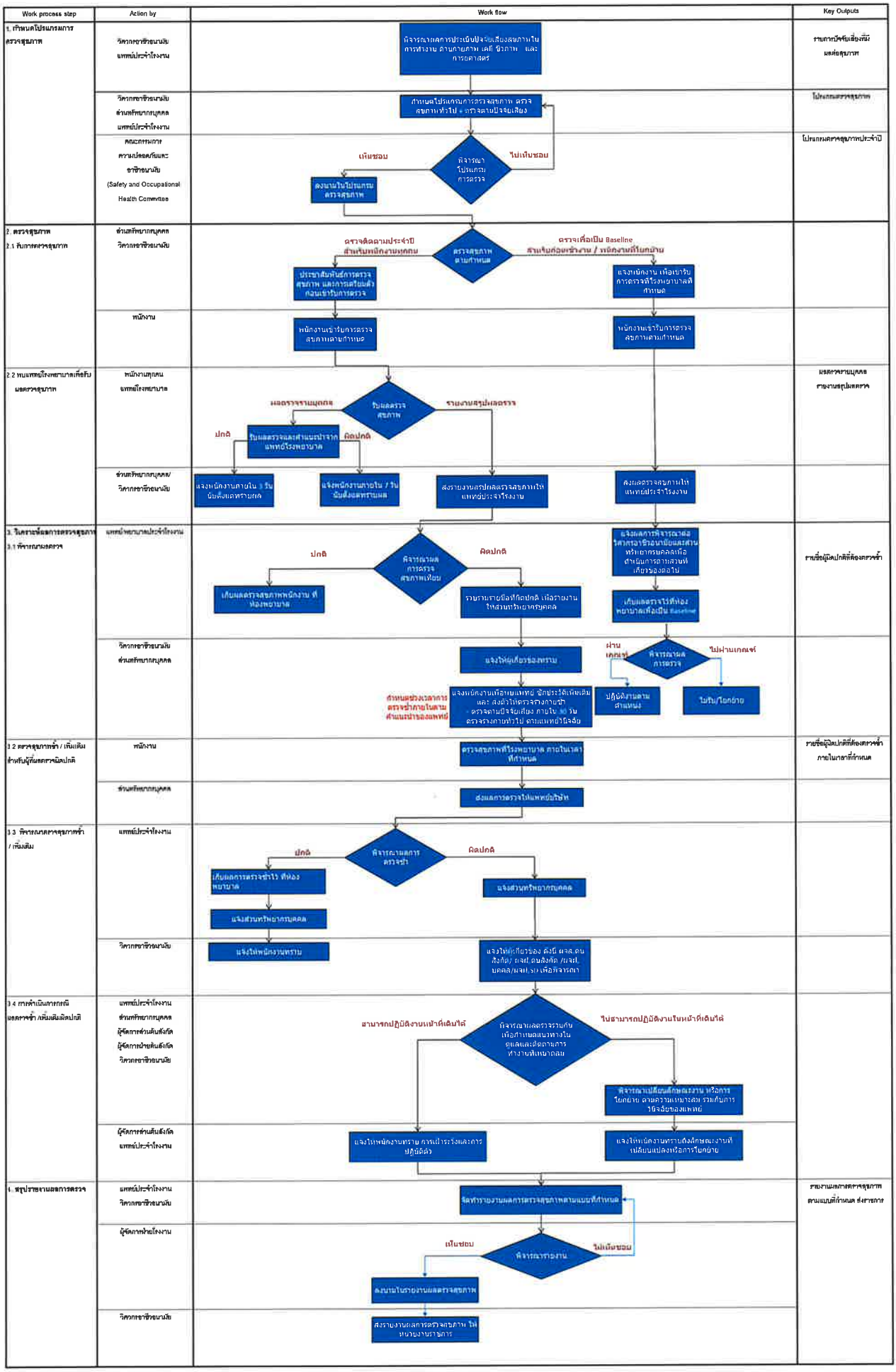
* เอกสารใช้ภายในเท่านั้น ห้ามเผยแพร่หรือส่งต่อผู้อื่น

Initialed by : SIT *Final Approved by : PST*

ภาคผนวก ข.8

เอกสารการตรวจสุขภาพนักงาน

แผนผังการตรวจสุขภาพพนักงานและการรับผลการตรวจสุขภาพ


Work process step
Action by
Work flow
Key Outputs
1. เริ่มต้นโปรแกรมการตรวจสุขภาพ
วิเคราะห์ชีวอนามัย แพทย์ประจำโรงงาน
พิจารณาผลการประเมินปัจจัยเสี่ยงสุขภาพในการทำงาน ด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการยศาสตร์
รายการปัจจัยเสี่ยงที่มีผลต่อสุขภาพ
วิเคราะห์ชีวอนามัย ส่วนทรัพยากรบุคคล แพทย์ประจำโรงงาน
กำหนดโปรแกรมการตรวจสุขภาพ ตรวจสุขภาพทั่วไป + ตรวจตามปัจจัยเสี่ยง
โปรแกรมตรวจสุขภาพ
คณะกรรมการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (Safety and Occupational Health Committee)
พิจารณาโปรแกรมการตรวจ
เห็นชอบ
ไม่เห็นชอบ
ลงนามในโปรแกรมตรวจสุขภาพ
โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี
2. ตรวจสุขภาพ
2.1 รับการตรวจสุขภาพ
ส่วนทรัพยากรบุคคล วิเคราะห์ชีวอนามัย
ตรวจสุขภาพตามกำหนด
ตรวจติดตามประจำปี สำหรับพนักงานทุกคน
ตรวจเพื่อเป็น Baseline สำหรับก่อนเข้างาน / พนักงานที่ย้ายมาใหม่
ประชาสัมพันธ์การตรวจสุขภาพ และการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจ
แจ้งหน่วยงาน เพื่อเข้ารับการตรวจที่โรงพยาบาลที่กำหนด
พนักงาน
พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพตามกำหนด
พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพตามกำหนด
2.2 พบแพทย์โรงพยาบาลเพื่อรับผลตรวจสุขภาพ
พนักงานทุกคน แพทย์โรงพยาบาล
มอบตรวจสุขภาพ
รับผลตรวจสุขภาพ
ผลตรวจรายบุคคล
รายงานสรุปผลตรวจ
ปกติ
รับผลตรวจและคำแนะนำจากแพทย์โรงพยาบาล
ผิดปกติ
ส่วนทรัพยากรบุคคล/ วิเคราะห์ชีวอนามัย
แจ้งพนักงานภายใน 3 วัน นับตั้งแต่ทราบผล
แจ้งพนักงานภายใน 7 วัน นับตั้งแต่ทราบผล
ส่งรายงานสรุปผลตรวจสุขภาพให้แพทย์ประจำโรงงาน
ลงผลตรวจสุขภาพในแฟ้มประจำโรงงาน
3. วิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ
3.1 พิจารณาผลตรวจ
แพทย์พยาบาลประจำโรงงาน
แจ้งผลการพิจารณาต่อวิเคราะห์ชีวอนามัยและส่งทรัพยากรบุคคลหรือฝ่ายบริการอาชีวอนามัยที่เกี่ยวข้องต่อไป
รายชื่อผู้มีผลปกติที่ต้องตรวจซ้ำ
ปกติ
ผิดปกติ
พิจารณาผลการตรวจสุขภาพเบื้องต้น
เก็บผลตรวจสุขภาพพนักงาน ที่ห้องพยาบาล
รวบรวมรายชื่อที่ผิดปกติ เพื่อรายงานให้ส่วนทรัพยากรบุคคล
เก็บผลตรวจไว้ที่ห้องพยาบาลเพื่อเป็น Baseline
วิเคราะห์ชีวอนามัย ส่วนทรัพยากรบุคคล
แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
ผ่านเกณฑ์
ไม่ผ่านเกณฑ์
พิจารณาผลการตรวจ
กำหนดช่วงเวลาการตรวจซ้ำภายในตามคำแนะนำของแพทย์
แจ้งพนักงานเพื่อนำผลแพทย์ ซักประวัติเพิ่มเติม และ ส่งตัวให้ตรวจร่างกายซ้ำ - ตรวจตามปัจจัยเสี่ยง ภายใน 30 วัน ตรวจร่างกายทั่วไป ตามแพทย์นัดจัย
ปฏิบัติงานตามตำแหน่ง
ใบรับ/ใบถ่าย
3.2 ตรวจสุขภาพซ้ำ / เพิ่มเติม สำหรับผู้ที่ผลตรวจผิดปกติ
พนักงาน
ตรวจสุขภาพที่โรงพยาบาล ภายในเวลาที่กำหนด
รายชื่อผู้มีผลปกติที่ต้องตรวจซ้ำภายในเวลาที่กำหนด
ส่วนทรัพยากรบุคคล
ส่งผลการตรวจให้แพทย์ประจำ
3.3 พิจารณาผลตรวจสุขภาพซ้ำ / เพิ่มเติม
แพทย์ประจำโรงงาน
พิจารณาผลการตรวจซ้ำ
ปกติ
ผิดปกติ
เก็บผลการตรวจซ้ำไว้ ที่ห้องพยาบาล
แจ้งส่วนทรัพยากรบุคคล
แจ้งส่วนทรัพยากรบุคคล
วิเคราะห์ชีวอนามัย
แจ้งให้พนักงานทราบ
แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้อง ดังนี้ ผลตรวจสังกัด/ ผลตรวจสังกัด /ผลตรวจบุคคล/ผลตรวจ เพื่อพิจารณา
3.4 การดำเนินการกรณีผลตรวจซ้ำ /เพิ่มเติมผิดปกติ
แพทย์ประจำโรงงาน ส่วนทรัพยากรบุคคล ผู้จัดการส่วนต้นสังกัด ผู้จัดการฝ่ายต้นสังกัด วิเคราะห์ชีวอนามัย
พิจารณาผลตรวจร่วมกับเพื่อกำหนดแนวทางในดูแลและติดตามการทำงานที่เหมาะสม
สามารถปฏิบัติงานหน้าที่เดิมได้
ไม่สามารถปฏิบัติงานในหน้าที่เดิมได้
พิจารณาเปลี่ยนลักษณะงาน หรือการโยกย้าย ตามความเหมาะสม รวมทั้งการใช้วิจารณญาณของแพทย์
ผู้จัดการต้นสังกัด แพทย์ประจำโรงงาน
แจ้งให้พนักงานทราบ การเปลี่ยนแปลงและการปฏิบัติตัว
แจ้งให้พนักงานทราบถึงลักษณะงานที่เปลี่ยนแปลงหรือการโยกย้าย
4. สรุปรายงานผลการตรวจ
แพทย์ประจำโรงงาน วิเคราะห์ชีวอนามัย
จัดทำรายงานผลการตรวจสุขภาพตามแบบที่กำหนด
รายงานผลการตรวจสุขภาพ ตามแบบที่กำหนด ส่งราชการ
ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน
พิจารณารายงาน
เห็นชอบ
ไม่เห็นชอบ
ลงนามในรายงานผลตรวจสุขภาพ
วิเคราะห์ชีวอนามัย
สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพ ให้หน่วยงานราชการ

แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน

ประจำปี พ.ศ.2567

BST ขอเชิญเพื่อนพนักงานระยอง

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

เตรียมความพร้อม! เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปี Health Check-up 2024

ในวันที่ 5,6,7,10 และ 11 มิถุนายนนี้ โดยทีมแพทย์และพยาบาลจาก รพ.กรุงเทพระยอง

พนง.เข้าใหม่ ตั้งแต่เดือน ธ.ค. 66 เป็นต้นไป ไม่ต้องเข้ารับการตรวจร่างกายประจำปี "ยกเว้น พนักงานใหม่ที่อายุมากกว่า 35 ปีขึ้นไป"

ลำดับ	โปรแกรมการตรวจสุขภาพทั่วไป	All	35 up		50 up	
			ชาย	หญิง	ชาย	หญิง
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	✓	✓	✓	✓	✓
3	X-Ray ปอดและทรวงอก	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสมรรถภาพปอด *	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน *	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจปัสสาวะ	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจอุจจาระคัดกรองมะเร็งลำไส้ใหญ่และพยาธิ (ตามความสมัครใจ)	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจการทำงานของไต	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจการทำงานของตับ	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจปริมาณไขมันในเลือด	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจ Uric acid	✓	✓	✓	✓	✓
14	ตรวจสารเสพติดในร่างกาย	✓	✓	✓	✓	✓
15	ตรวจประเมินสุขภาพใจ (ตามความสมัครใจ)	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจความดันลูกตา		✓	✓	✓	✓
17	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)		✓	✓	✓	✓
18	ตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องส่วนบน		✓	✓	✓	✓
19	ตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องส่วนล่าง		✓	✓	✓	✓
20	ตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear)			✓		✓
21	ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram)			✓		✓
22	ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)				✓	
23	ตรวจลำไส้ใหญ่และทวารหนักโดยการส่องกล้อง (5 ปีตรวจ 1 ครั้ง)				✓	✓
	****Program ตามปัจจัยเสี่ยงของตำแหน่งงาน (เฉพาะพนักงานโรงงาน)**					
1	ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG) สำหรับผู้ปฏิบัติงาน Confine Space เพื่อออกใบรับรองแพทย์					
2	ตรวจสมรรถภาพปอด					
3	ใบรับรองแพทย์อับอากาศ					
4	ตรวจปัสสาวะหลังเลิกกะ (ปัสสาวะฝาแดง) -1,3 Butadiene -Methanol -Toluene -Styrene -Methyl Ethyl Ketone -Acetone -Hexane and Hexane Derivatives -Acrylonitrile -Tetrahydrofuran (THF)					



หมายเหตุ * พนักงานกลุ่ม Office เลือกตรวจได้ตามความสมัครใจ

**Program ตามปัจจัยเสี่ยงตามตำแหน่งงาน (เฉพาะพนักงานโรงงาน)

สามารถติดตามประชาสัมพันธ์ กำหนดการ สถานที่ เวลา และการเตรียมความพร้อมในการเข้ารับการตรวจสุขภาพ ใน PR ฉบับถัดไปค่ะ

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม : แจม-SD1 (chayaporn_c@bst.co.th) โทร. 1196 หรือ จินลี่-HRA3 (somchoke_d@bst.co.th) โทร. 3181

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน บริษัท กรุงเทพ รีนิฟิคส์ จำกัด สาขา 1 (BST) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน (ต่อ)

	ปี 2565				ปี 2566				ปี 2567				การดำเนินการกรณีผลตรวจผิดปกติ	เกณฑ์กำหนด/รายละเอียดความผิดปกติอื่น ๆ เพิ่มเติม
	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)		
โปรแกรมการตรวจสำหรับพนักงานทุกคน														
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	251	251	0	0.0%	266	264	2	0.8%	269	269	0	0.0%		
- ตรวจร่างกายโดยแพทย์														
1) ตรวจพบความผิดปกติของร่างกาย			0	0.0%			2	0.8%			0	0.0%	- หากพบผลผิดปกติ แนะนำปรึกษาแพทย์ และตรวจติดตามต่อเนื่องอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	
- ดัชนีมวลกาย	251	67	184	73.3%	266	76	190	71.4%	269	70	199	74.0%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) น้ำหนักเกินมาตรฐาน			61	24.3%			57	21.4%			51	19.0%	- ควบคุมน้ำหนัก	- BMI 23.0-24.9
2) อ้วนระดับ 1			86	34.3%			94	35.3%			109	40.5%	- ควบคุมน้ำหนัก และออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอ	- BMI 25.0-29.9
3) อ้วนระดับ 2			34	13.5%			35	13.2%			36	13.4%	- ควบคุมน้ำหนักอย่างเข้มงวด ออกกำลังกายต่อเนื่องอย่างน้อย 3-5 วัน ต่อสัปดาห์	- BMI 30.0-39.9
4) อ้วนระดับ 3			3	1.2%			4	1.5%			3	1.1%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อประเมินสภาพร่างกายและรับการรักษา	- BMI >40.0
- ความดันโลหิต	251	221	30	12.0%	266	239	27	10.2%	269	230	39	14.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ความดันโลหิตสูงระดับ 1			25	10.0%			23	8.6%			32	11.9%	- ติดตามวัดความดันโลหิต และปรับเปลี่ยนพฤติกรรมชีวิต	- ความดันโลหิตสูงระดับ 1 : 140-159/90-99
2) ความดันโลหิตสูงระดับ 2			3	1.2%			3	1.1%			7	2.6%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการรักษา ควบคุมอาหารเค็ม ออกกำลังกายมากขึ้น	- ความดันโลหิตสูงระดับ 2 : 160-179/100-109
3) ความดันโลหิตสูงระดับ 3			2	0.8%			1	0.4%			0	0.0%	- อาจเกิดภาวะแทรกซ้อนที่รุนแรง แนะนำปรึกษาแพทย์เพื่อพิจารณารับการรักษาอย่างเร่งด่วน	- ความดันโลหิตสูงระดับ 3 : มากกว่า 180/110
2. การตรวจสายตา ความชัดเจนในการมองเห็น ลานสายตา ตาบอดสี สมดุลกล้ามเนื้อตา และการมองภาพชัดลึก	243	183			266	197			269	192				*
หมายเหตุ : ในหัวข้อการตรวจนี้ 1 บุคคล สามารถผิดปกติได้หลายรายการ														
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ความชัดเจนในการมองเห็น			80	32.9%			69	25.9%			74	27.5%	- รับการตรวจวินิจฉัยและปรับปรุงระดับสายตา	
2) การมองภาพชัดลึก			40	16.5%			46	17.3%			43	16.0%	- รับการตรวจวินิจฉัยและปรับปรุงระดับสายตา	
3) การจำแนกสี			6	2.5%			6	2.3%			7	2.6%	- รับการตรวจวินิจฉัยเพื่อยืนยันภาวะตาบอดสี	
4) สมดุลกล้ามเนื้อตา			4	1.6%			3	1.1%			5	1.9%	- รับการตรวจวินิจฉัยและปรับปรุงระดับสายตา	
5) ลานสายตา			15	6.2%			0	0.0%			0	0.0%	- รับการตรวจวินิจฉัยและปรับปรุงระดับสายตา	
3. การตรวจระดับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC)	251	240			266	263			269	262				
หมายเหตุ : ในหัวข้อการตรวจนี้ 1 บุคคล สามารถผิดปกติได้หลายรายการ														
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ระดับฮีโมโกลบินต่ำ			4	1.6%			3	1.1%			4	1.5%	- กินอาหารเสริมธาตุเหล็ก ปรึกษาแพทย์เพื่อตรวจหาสาเหตุ	- Hb <10.0
2) ความเข้มข้นเม็ดเลือดต่ำ (โลหิตจาง)			2	0.8%			2	0.8%			3	1.1%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อตรวจหาสาเหตุ	- Hct <30.0
3) เม็ดเลือดขาวต่ำ			6	2.4%			0	0.0%			2	0.7%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อตรวจหาสาเหตุ	- WBC <4,000
4) เกล็ดเลือดต่ำ			0	0.0%			0	0.0%			0	0.0%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อตรวจหาสาเหตุ	- Platelet <100,000
4. การตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis)	241	235	6	2.5%	266	256	10	3.8%	269	263	6	2.2%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ผิดปกติเล็กน้อย			4	1.7%			8	3.0%			5	1.9%	- ดื่มน้ำสะอาดให้เพียงพอ ติดตามตรวจซ้ำพร้อมตรวจสุขภาพครั้งถัดไป	- พบเม็ดเลือด หรือสารประกอบที่ขับออกทางปัสสาวะในระดับเล็กน้อย
2) ผิดปกติ ควรรับการรักษา			2	0.8%			2	0.8%			1	0.4%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรักษา	- พบเม็ดเลือด หรือสารประกอบที่ขับออกทางปัสสาวะในระดับปานกลางขึ้นไป
5. การทำงานของไต (Creatinine, BUN)	243	188	55	22.6%	266	223	43	16.2%	269	187	82	30.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) การทำงานของไตลดลง			54	22.2%			43	16.2%			81	30.1%	- งดอาหารเค็ม ดื่มน้ำอย่างเพียงพอ ติดตามค่าไตใน 1-3 เดือน	- eGFR 60-90 ml/min
2) การทำงานของไตผิดปกติ			1	0.4%			0	0.0%			1	0.4%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- eGFR <60 ml/min
6. การทำงานของตับ (SGOT และ SGPT)	243	198	45	18.5%	266	218	48	18.0%	269	202	67	24.9%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ระดับเอนไซม์ตับสูงเกินเกณฑ์			41	16.9%			45	16.9%			65	24.2%	- งดการดื่มแอลกอฮอล์ ลดการใช้ยาที่ผลต่อตับถ้าไม่จำเป็น ติดตามค่าตับในอีก 1-3 เดือน	- เอนไซม์ตับสูงกว่าปกติเล็กน้อย ไม่เกิน 3 เท่าของค่าปกติ
2) ภาวะตับอักเสบ			4	1.6%			3	1.1%			2	0.7%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- เอนไซม์ตับสูงกว่าปกติเกิน 3 เท่าของค่าปกติ
7. ระดับไขมันในเลือด														
- ไขมันคลอเลสเตอรอลรวม (Chol)	243	70	173	71.2%	266	87	179	67.3%	269	90	179	66.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) สูงเล็กน้อย			167	68.7%			172	64.7%			176	65.4%	- ควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย ติดตามระดับไขมันใน 1 ปี	- Chol 200-299 mg/dL
2) สูงอันตราย			6	2.5%			7	2.6%			3	1.1%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการรักษา	- Chol >300 mg/dL
- ไขมันไตรกลีเซอไรด์ (TG)	243	175	68	28.0%	266	171	95	35.7%	269	185	84	31.2%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) สูงเล็กน้อย			49	20.2%			66	24.8%			58	21.8%	- ควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย ติดตามระดับไขมันใน 1 ปี	- TG 150-249 mg/dL
2) สูงมาก			16	6.6%			20	7.5%			24	9.0%	- ควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย ติดตามระดับไขมันใน 3-6 เดือน	- TG 250-499 mg/dL
3) สูงอันตราย			3	1.2%			9	3.4%			2	0.8%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการรักษา	- TG >500 mg/dL
- ไขมันดี (HDL)	243	185	58	23.9%	266	216	50	18.8%	269	204	65	24.2%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ต่ำกว่าเกณฑ์			58	23.9%			50	18.8%			65	24.2%	- ควรออกกำลังกาย งดการดื่มแอลกอฮอล์ ติดตามระดับไขมันใน 1 ปี	- HDL <40 mg%

	ปี 2565				ปี 2566				ปี 2567				การดำเนินการกรณีผลตรวจผิดปกติ	เกณฑ์กำหนด/รายละเอียด ความผิดปกติอื่น ๆ เพิ่มเติม
	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)		
- ไขมันไม่ดี (LDL)	243	183	60	24.7%	266	71	195	73.3%	269	107	162	60.2%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) สูงเล็กน้อย			95	39.1%			80	30.1%			91	33.8%	- ควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย ติดตามระดับไขมันใน 1 ปี	- TG 130-159 mg/dL
2) สูงมาก			53	21.8%			70	26.3%			55	20.4%	- ควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย ติดตามระดับไขมันใน 3-6 เดือน	- TG 160-189 mg/dL
3) สูงอันตราย			35	14.4%			45	16.9%			16	5.9%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการรักษา	- TG >190 mg/dL
8. การตรวจเอกซเรย์ปอด	250	243	7	2.8%	266	260	6	2.3%	269	265	4	1.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) พบความผิดปกติในช่องปอด			7	2.8%			6	2.3%			4	1.5%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- ผลผิดปกติทุกประเภทที่เกิดจากเซลล์เนื้อเยื่อปอด เยื่อหุ้มปอด หัวใจ หรือกระดูกช่องอก
9. ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	243	213	30	12.3%	266	230	36	13.5%	269	231	38	14.1%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ระดับน้ำตาลในเลือดสูงเกินเกณฑ์			25	10.3%			25	9.4%			27	10.0%	- ควบคุมอาหารจำพวกแป้งและน้ำตาล ออกกำลังกายมากขึ้น ติดตามระดับน้ำตาลใน 3-6 เดือ	- FBS 100-125 mg%
2) ระดับน้ำตาลในเลือดสูง สงสัยภาวะเบาหวาน			5	2.1%			11	4.1%			11	4.1%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- FBS >126 mg%
10. การตรวจโรคเก๊าท์ (กรดยูริก)	243	157	86	35.4%	266	166	100	37.6%	269	187	82	30.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) สูงเกินเกณฑ์			70	28.8%			51	19.2%			72	26.8%	- ควบคุมอาหารที่มีระดับยูริกสูง เช่น เป็ด ไก่ สังเกตอาการปวดตามข้อ ติดตามระดับยูริกใน	- ผู้ชาย 7.2-9.0, ผู้หญิง 6.0-8.0 mg/dL
2) สูงผิดปกติ			16	6.6%			49	18.4%			10	3.7%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- ผู้ชาย >9.0, ผู้หญิง >8.0 mg/d
11 การตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ	241	241	0	0.0%	266	266	0	0.0%	269	269	0	0.0%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) พบสารแอมเฟตามีน			0	0.0%			0	0.0%			0	0.0%	- ตรวจยืนยันผลที่โรงพยาบาล	
2) พบสารประกอบกัญชา			0	0.0%			0	0.0%			0	0.0%	- ตรวจยืนยันผลที่โรงพยาบาล	
โปรแกรมการตรวจสำหรับพนักงานที่มีอายุ 35 ปี ขึ้นไป														
12 การตรวจวัดความดันลูกตา	147	136	11	7.5%	168	160	8	4.8%	175	166	9	5.1%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ความดันลูกตาสูงเกินปกติ			11	7.5%			8	4.8%			9	5.1%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- ความดันลูกตาข้างใดข้างหนึ่ง >20 mmHg
13 การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (อายุมากกว่า 35 ปี หรือปฏิบัติงานในที่อับอากาศ)	206	171	35	17.0%	225	188	37	16.4%	235	229	6	2.6%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) พบคลื่นไฟฟ้าหัวใจผิดปกติ			35	17.0%			37	16.4%			6	2.6%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- อาจมีสาเหตุจากการนำไฟฟ้าของเซลล์ประสาทหัวใจ หรือโครงสร้างหัวใจ
14 การตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องส่วนบนและล่าง	157	58	99	63.1%	168	54	114	67.9%	175	148	27	15.4%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ผลตรวจพบความผิดปกติ			99	63.1%			114	67.9%			27	15.4%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- อาจมีสาเหตุจากความผิดปกติของโครงสร้างอวัยวะภายใน หรือพบก้อนเนื้อ นิ่ว เป็นต้น
15 การตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (เพศหญิง)	32	18	14	43.8%	36	15	21	58.3%	39	39	0	0.0%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ผลตรวจพบความผิดปกติ			14	43.8%			21	58.3%			0	0.0%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- อาจพบการอักเสบของปากมดลูก การติดเชื้อแบคทีเรียหรือเชื้อรา หรือเซลล์มะเร็ง
16 การตรวจมะเร็งเต้านม (เพศหญิง)	33	4	29	87.9%	38	22	16	42.1%	42	24	18	42.9%		ผลตรวจจะรายงานออกมาเป็นคะแนนเรียกว่า BI-RADS
ผลการตรวจผิดปกติ														(Breast Imageng Reporting and Data System) มีทั้งสิ้น 7 ระดับ
1) ผลผิดปกติ (BIRADS 0 หรือ 3-6)			29	87.9%			16	42.1%			18	42.9%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	BIRADS 0 : ผลตรวจไม่ชัดเจน แนะนำตรวจซ้ำ BIRADS 1-2 : ไม่มีความเสี่ยงของมะเร็งเต้านม BIRADS 3-6 : มีความเสี่ยงหรือเป็นมะเร็งเต้านม ควรรับการตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม
โปรแกรมการตรวจสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง														
17 การตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)	งดตรวจเนื่องจากการลดมาตรการ COVID-19				238	226	12	5.0%	255	236	19	7.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ปอดจำกัดการขยายตัวเล็กน้อย							7	2.9%			17	6.7%	- สังเกตอาการระบบหายใจ ติดตามผลสมรรถภาพปอดทุก 1 ปี	- Restrictive lung ภาวะปอดจำกัดการขยายตัว พบในโรคต่าง ๆ เช่น โรคของเนื้อปอด
2) ปอดจำกัดการขยายตัวปานกลางขึ้นไป							0	0.0%			0	0.0%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา งดการทำงานในที่อับอากาศ	ผังผืดที่ปอด มีมะหรือของเหลวในเยื่อหุ้มปอด
3) ปอดอุดกั้นเล็กน้อย							3	1.3%			0	0.0%	สังเกตอาการระบบหายใจ ติดตามผลสมรรถภาพปอดทุก 1 ปี	- Obstructive Lung ภาวะปอดอุดกั้น เป็นความผิดปกติที่พบในโรคหอบหืด ถุงลมโป่ง
4) ปอดอุดกั้นปานกลางขึ้นไป							0	0.0%			0	0.0%	ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา งดการทำงานในที่อับอากาศ	หลอดลมอักเสบ หลอดลมพอง ความผิดปกติบริเวณกล่องเสียงและหลอดลม
5) ผิดปกติแบบผสม (Mix)							2	0.8%			2	0.8%	ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา งดการทำงานในที่อับอากาศ	

การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	ปี 2565				ปี 2565				ปี 2565				การดำเนินการกรณีผิดปกติ(ตรวจซ้ำ, รับการรักษาผลการตรวจ ฯลฯ)	เกณฑ์กำหนด/รายละเอียด ความผิดปกติอื่น ๆ เพิ่มเติม
	รับการตรวจ	พบ 15 Shift	พบ 15 Shift	15 Shift (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)		
18 การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน 15 dB(A) Shift	237	230	7	3.0%	244	150	94	38.5%	268	155	113	42.2%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) 15 dB-shift เมื่อเทียบจากค่าพื้นฐาน (baseline)			7	3.0%			94	38.5%			113	42.2%	- มีความเสี่ยงต่อภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง ทำการตรวจยืนยันภายใน 30 วัน	- กรณีการแปลผลตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จากมาตรฐานของสมาคม
2) 15 dB-shift twice ที่มีสาเหตุจากการปฏิบัติงาน			0	0.0%			0	0.0%			0	0.0%	- คำเนินการเฝ้าระวังตามมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน - จัดหา PPE และปรับเปลี่ยนงานที่เสียงดังลดลง	โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม และมาตรฐาน NIOSH สหรัฐอเมริกา กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินในช่วงความถี่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 และ 6,000 Hz แปลผลโดยเทียบกับค่าพื้นฐาน (baseline) ก่อนเข้าทำงาน เพื่อเฝ้าระวังภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน (ต่อ)

	ปี 2565				ปี 2566				ปี 2567				การดำเนินการกรณีผลตรวจผิดปกติ	เกณฑ์กำหนด/รายละเอียดความผิดปกติอื่น ๆ เพิ่มเติม
	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)		
19 โทลูอีนในปัสสาวะ	180	180	0	0.0%	194	194	0	0.0%	196	196	0	0.0%	• กรณีผลเกินค่ามาตรฐาน ให้ดำเนินการตรวจซ้ำโดยเก็บตัวอย่างถูกต้องตามมาตรฐาน ACGI	• มาตรฐานค่า BEI ตามมาตรฐาน ACGIH
20 เมทานอลในปัสสาวะ	180	180	0	0.0%	194	194	0	0.0%	196	196	0	0.0%	• กรณีผลเกินค่ามาตรฐาน ให้ดำเนินการตรวจซ้ำโดยเก็บตัวอย่างถูกต้องตามมาตรฐาน ACGI	• มาตรฐานค่า BEI ตามมาตรฐาน ACGIH
21 1,3 บิวทาไดอีน ในปัสสาวะ	184	184	0	0.0%	203	203	0	0.0%	203	203	0	0.0%	• กรณีผลเกินค่ามาตรฐาน ให้ดำเนินการตรวจซ้ำโดยเก็บตัวอย่างถูกต้องตามมาตรฐาน ACGI	• มาตรฐานค่า BEI ตามมาตรฐาน ACGIH

จากการวิเคราะห์ข้อมูลผลตรวจสุขภาพประจำปี และการสำเนินการตรวจสอบสาเหตุของความผิดปกติ ของพนักงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สาขา 1
พบว่า สาเหตุของความผิดปกติไม่เกี่ยวเนื่องจากการทำงาน

[redacted]

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัท

เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

ผลตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) สาขา 00001

สถานพยาบาลที่ให้บริการ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

จำนวนพนักงานผู้เข้ารับการตรวจ ทั้งหมด 3 คน

ชาย 2 คน

หญิง 1 คน

รายละเอียดผลการตรวจสุขภาพ

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	สิ่งส่งตรวจ	จำนวนผู้รับการตรวจ (คน)	ผลตรวจ (คน)		รายละเอียดความผิดปกติ	การดำเนินการ
				ปกติ	ผิดปกติ		
ตรวจร่างกายทั่วไป							
1	ดัชนีมวลกาย	-	3	3	0		
2	ความดันโลหิต	-	3	3	0		
3	วัดชีพจร	-	3	3	0		
4	ตรวจร่างกายโดยแพทย์	-	3	3	0		
การตรวจทางห้องปฏิบัติการ							
5	ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	เลือด	3	3	0		
6	ระดับน้ำตาลในเลือด	เลือด	3	3	0		
7	ไขมันคลอเลสเตอรอลรวม	เลือด	3	2	1	ระดับคลอเลสเตอรอลในเลือดสูง 1 คน	ให้คำแนะนำการควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย
8	ไขมันไตรกลีเซอร์ไรด์	เลือด	3	2	1	ระดับไตรกลีเซอไรด์ในเลือดสูง 1 คน	ให้คำแนะนำการควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย
9	ไขมัน HDL (ไขมันดี)	เลือด	3	3	0		
10	ไขมัน LDL (ไขมันร้าย)	เลือด	3	3	0		
11	การทำงานของไต (Creatinine)	เลือด	3	3	0		
12	การทำงานของตับ (SGOT/SGPT)	เลือด	3	2	1	ค่าการทำงานตับสูง 1 คน	ให้คำแนะนำงดสุรา
13	กรดยูริค	เลือด	3	3	0		
14	สารเสพติดในปัสสาวะ	ปัสสาวะ	3	3	0		
15	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์	ปัสสาวะ	3	3	0		
16	ไวรัสตับอักเสบบี	เลือด	3	3	0		
17	ภูมิคุ้มกันต่อไวรัสตับอักเสบบี	เลือด	3	1	2	ไม่มีภูมิคุ้มกันต่อไวรัสตับอักเสบบี 2 คน	แนะนำรับวัคซีนป้องกันโรคไวรัสตับอักเสบบี

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	สิ่งส่งตรวจ	จำนวนผู้รับการตรวจ (คน)	ผลตรวจ (คน)		รายละเอียดความผิดปกติ	การดำเนินการ
				ปกติ	ผิดปกติ		
18	เอกซเรย์ทรวงอก	-	3	3	0		
19	คลื่นไฟฟ้าหัวใจ	-	1	1	0		
การตรวจสุขภาพอาชีวอนามัย							
20	ตรวจสายตาอาชีวอนามัย	-	0	0	0		
21	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	-	3	1	2	ระดับการได้ยินลดลง 2 คน	เฝ้าระวังและติดตามผลการตรวจทุกปี
22	ตรวจสมรรถภาพปอด	-	1	0	1	พบภาวะปอดอุดกั้นเล็กน้อย 1 ราย	แนะนำเลิกบุหรี่ ออกกำหลังกาย

สรุปผลการประเมินความพร้อมก่อนเข้าทำงาน

จำนวนพนักงานทั้งหมด 3 คน

สามารถเข้าทำงานได้ (fit to work) 3 คน

สามารถเข้าทำงานได้แบบมีข้อห้ามหรือข้อจำกัด (restriction or limitation) -

ไม่สามารถเข้าทำงานได้ (unfit) -

นายแพทย์แธนธรรพ์ แสงภู่

ว.50777

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำโรงงาน

24 ธันวาคม 2567

คำอธิบายผลตรวจสุขภาพ

1. ดัชนีมวลกาย (Body Mass Index; BMI)

ค่าดัชนีมวลกาย คือตัวชี้วัดความสมส่วนของน้ำหนักตัวต่อส่วนสูง ในผู้ใหญ่ที่อายุตั้งแต่ 20 ปีขึ้นไป ซึ่งส่วนสูงไม่มีเพิ่มขึ้นแล้ว แต่น้ำหนักสามารถเปลี่ยนแปลงได้ ค่า BMI จึงเป็นตัวชี้วัดถึงระดับน้ำหนักที่เหมาะสม คำนวณจาก ค่าของน้ำหนักตัวหน่วยเป็นกิโลกรัม หารด้วยส่วนสูงหน่วยเป็นเมตรยกกำลัง 2 และแสดงในหน่วย กก./ม.^{2} แนวทางการดูแลผู้ป่วยโรคหัวใจขาดเลือดในประเทศไทย โดยสมาคมแพทย์โรคหัวใจแห่งประเทศไทยและสมาคมอื่นๆที่เกี่ยวข้อง และกรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข กำหนดให้เกณฑ์ค่า BMI ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือดคือ BMI ตั้งแต่ 30 กก./ม.^{2} ขึ้นไป ซึ่งจัดอยู่ในกลุ่มอ้วนระดับ 2 ขึ้นไป จะมีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคหัวใจสูงถึง 4 เท่า นับเป็นความเสี่ยงสูงที่จำเป็นต้องดำเนินการควบคุม โดยค่าดัชนีมวลกาย สามารถแบ่งเป็นระดับต่างๆ ได้ดังนี้

ค่า BMI (กก./ม.^{2})	ระดับความอ้วน
<18.5	น้ำหนักน้อย (ผอม)
18.5-22.9	น้ำหนักปกติ
23.0-24.9	น้ำหนักเกิน (ท้วม)
25.0-29.9	อ้วนระดับ 1
30.0-39.9	อ้วนระดับ 2
≥40	อ้วนระดับ 3 (ระดับอันตราย)

2. ความดันโลหิต (blood pressure)

เป็นค่าความดันของเลือดขณะหัวใจบีบ (ความดันซีสโตลิก) และคลายตัว (ความดันไดแอสโตลิก) เพื่อส่งเลือดไปเลี้ยงยังอวัยวะต่างๆของร่างกาย โดยมีหน่วยเป็น มิลลิเมตรปรอท (mmHg) ระดับความดันโลหิตปกติ ไม่ควรสูงกว่า 120/80 มิลลิเมตรปรอท และหากสูงตั้งแต่ 140/90 มิลลิเมตรปรอทขึ้นไป จัดว่าอยู่ในกลุ่มภาวะความดันโลหิตสูง โดยระดับความดันโลหิต สามารถแบ่งได้ดังนี้

ระดับความดันโลหิต	ความดันซีสโตลิก (มม.ปรอท)	ความดันไดแอสโตริก (มม.ปรอท)
ความดันโลหิตเหมาะสม	<120	<80
ระดับปกติ	<130	<85
ระดับปกติที่ค่อนข้างสูง	130-139	85-89
ความดันโลหิตสูงระดับ 1	140-159	90-99
ความดันโลหิตสูงระดับ 2	140-159	100-109
ความดันโลหิตสูงระดับ 3	≥180	≥110

3. ระดับไขมันในเลือด

การตรวจระดับไขมันในเลือดมีด้วยกัน 4 ชนิด ได้แก่ Cholesterol level, Triglyceride level, HDL และ LDL ทั้งนี้ค่าไขมันที่มีความสัมพันธ์ต่อการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือด ตามเกณฑ์ของ Thai CV risk score และแนวทางของ American Heart Association ระบุว่าค่าไขมัน LDL ตั้งแต่ 160 mg/dL ขึ้นไป เพิ่มความเสี่ยงต่อการเป็นโรคหัวใจและหลอดเลือด และไขมันอื่นๆหากอยู่ในระดับสูง สามารถเพิ่มความเสี่ยง

ต่อการเกิดโรคทางระบบหัวใจและหลอดเลือดเช่นกัน ยกเว้นไขมันดี หรือ HDL ช่วยเพิ่มการเผาผลาญ ควรอยู่ในระดับสูงจึงส่งผลดีต่อร่างกาย

ไขมันแต่ละชนิด	ระดับไขมัน (mg/dL)	ความรุนแรง
คลอเลสเตอรอล	<200	เหมาะสม
	200-299	สูง
	≥300	สูงอันตราย
ไตรกลีเซอไรด์	<150	เหมาะสม
	150-249	สูงเล็กน้อย
	250-499	สูงมาก
	≥500	สูงอันตราย
ไขมันดี (HDL)	<40	น้อยเกินไป
	≥40	ปกติ
ไขมันร้าย (LDL)	<130	เหมาะสม
	130-159	สูงเล็กน้อย
	160-189	สูงมาก
	≥190	สูงอันตราย

4. ระดับน้ำตาลในเลือด (fasting blood sugar; FBS)

เป็นระดับความเข้มข้นของน้ำตาลในการไหลเวียนของเลือด ภายหลังงดอาหารเป็นเวลา 8 ชั่วโมง สามารถช่วยบอกภาวะพร่องการเผาผลาญน้ำตาล และโรคเบาหวานได้

ระดับน้ำตาล (mg/dL)	ความรุนแรง
≤100	ปกติ
101-125	ระดับน้ำตาลในเลือดสูง (impaired FBS)
≥126	ระดับน้ำตาลในเลือดสูง สงสัยโรคเบาหวาน จำเป็นต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม

5. ระดับกรดยูริกในเลือด

กรดยูริกเป็นผลิตภัณฑ์จากการย่อยอาหารบางชนิด ร่างกายสามารถขับทิ้งได้ แต่หากมีระดับเอนไซม์การย่อยหรือปัญหาในการขับกรดยูริกทิ้งจากร่างกาย สามารถทำให้เกิดการสะสม และเกิดเป็นโรคเกาต์ได้ โดยระดับกรดยูริกในเพศชายและหญิงมีความต่างกัน

ระดับกรดยูริก (mg/dL)		ความรุนแรง
ผู้ชาย	ผู้หญิง	
<8.0	<6.5	ปกติ
8.0-9.0	6.5-8.0	สูง
>9.0	>8.0	สูงอันตราย

6. การตรวจเอกซเรย์ช่องปอด

เป็นการตรวจโดยยิงรังสีเอกซ์ผ่านช่องอกเพื่อดู**โครงสร้างภายในช่องอก** ได้แก่ หัวใจ ปอด กระดูกสันหลังช่วงอกและซี่โครง สามารถบอกได้ถึงความผิดปกติที่เกิดจากโครงสร้างในช่องอก เช่น ก้อนในช่องปอด การอักเสบเป็นน้ำหรือหนองในปอด ขนาดหัวใจ หรือผังผืดในปอด เป็นต้น โดยแพทย์เป็นผู้อ่านผลการตรวจ

7. การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ

เป็นการตรวจระดับของคลื่นไฟฟ้าที่เกิดจากการทำงานของเส้นประสาทหัวใจ สามารถบอกถึงความผิดปกติในการนำไฟฟ้าของเซลล์ประสาทหัวใจได้ และบอกถึงความผิดปกติใน**การทำงานของหัวใจ**ได้ มีความจำเพาะต่อการตรวจวินิจฉัยโรคสูง โดยแพทย์เป็นผู้อ่านผลการตรวจ

8. ค่าการทำงานของตับและไต

ค่าการทำงานของตับและไต ใช้เพื่อบอกประสิทธิภาพการทำงานของอวัยวะ โดยค่าตับ ประกอบด้วย การตรวจเอนไซม์ AST (SGOT) และ ALT (SGPT) สามารถบอกระดับการอักเสบของตับได้ หากสูงเกินกว่า 3 เท่าของค่าปกติ จัดว่ามีแนวโน้มเกิดภาวะตับอักเสบ จำเป็นต้องรับการตรวจเพิ่มเติม

สำหรับค่าไต ได้แก่การตรวจระดับ Creatinine (Cr) ในเลือด และคำนวณเป็นค่าประสิทธิภาพการทำงานของไต (estimated Glomerular Filtration Rate; eGFR) หน่วยเป็น ml/min หากค่า eGFR ต่ำกว่า 60 ml/min แสดงถึงภาวะไตเสื่อมระดับ 3

9. ค่าความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (complete blood count; CBC)

ค่า**ความสมบูรณ์เม็ดเลือด ประกอบด้วยค่าความเข้มข้นของเม็ดเลือดแดง เม็ดเลือดขาว** เกล็ดเลือด และ**ฮีโมโกลบิน ใช้เพื่อบอกสภาวะเกี่ยวกับเม็ดเลือดในภาพรวม** และรวมถึงวินิจฉัยและเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบเลือดได้ เช่น มะเร็งเม็ดเลือดขาว ภาวะเกล็ดเลือดต่ำ โรคเลือดจาง ธาลัสซีเมีย เป็นต้น โดยค่าความเข้มข้นแต่ละชนิด ดังนี้

ค่าความสมบูรณ์เม็ดเลือด	ระดับ	ความรุนแรง
Hemoglobin (g/dL)	≥10.0	ปกติ
	<10.0	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
Hematocrit (%)	≥30.0	ปกติ
	<30.0	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
White blood cell (cell/mm^3)	≥4000	ปกติ
	<4000	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
Platelet (cell/mm^3)	≥100,000	ปกติ
	<100,000	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม

10. การตรวจปัสสาวะสมบูรณ์และสารเสพติดในปัสสาวะ

เป็นการเก็บตัวอย่างปัสสาวะเพื่อตรวจคัดกรองโรคและการติดเชื้อในทางเดินปัสสาวะ ได้แก่ การมองด้วยสายตา (Visual examination) จะพิจารณาลักษณะปรากฏ (Appearance) ของตัวอย่างปัสสาวะ โดยดูสี (Color) ความใส (Clarity) และความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity; SpGr) การตรวจวิเคราะห์ทางเคมี (Chemical examination) ห้องปฏิบัติการของสถานพยาบาลส่วนใหญ่จะใช้แผ่นตรวจสำเร็จรูปในการตรวจ**แผ่นตรวจสำเร็จรูป** (Test strip หรือ Dipstick) **แสดงผลในเชิงคุณภาพ** (Qualitative) คือจะบอกได้ว่า**สารเคมีที่พิจารณา** มี (Positive) หรือไม่มี (Negative) ได้แก่ **ความเป็นกรด-ด่าง (pH) โปรตีน น้ำตาล คีโตน** ไนไตรท์ บิลลิรูบิน เม็ดเลือดขาว เม็ดเลือดแดง ผลึก และเชื้อโรคที่ปนเปื้อน

11. การตรวจสมรรถภาพปอด

ผลการตรวจสมรรถภาพปอดสามารถแบ่งเป็น 4 ประเภท ได้แก่

1. **ความผิดปกติเชิงยืดหยุ่นของความจุปอด (Restrictive lung) พบในโรคต่างๆ เช่น** โรคของ**เนื้อปอด** ผังผืดที่**ปอด มีลมหรือของเหลวในเยื่อหุ้มปอด ทรวงอกผิดปกติ** กระดูก**สันหลังคดงอ โรคของ**กล้าม**เนื้อ** คนอ้วนมากจนความจุปอดลดลง

2. ความผิดปกติของการปิดกั้นทางเดินลม (Obstructive Lung) เป็นความผิดปกติที่พบในโรคหอบหืด ถุงลมโป่งพอง หลอดลมอักเสบ หลอดลมพอง ความผิดปกติบริเวณกล่องเสียงและหลอดลม

3. ความผิดปกติของการปิดกั้นทางเดินลมขนาดเล็ก (Small airway obstruction) เช่น ในโรคน้ำท่วมปอด ถุงลมโป่งพอง หลอดลมหดแฟบ

4. ความผิดปกติของประเภทที่ 1 และ 2 รวมกัน (Restrictive and obstructive; Mixed type)

โดยระดับความรุนแรง สามารถแบ่งเป็น 4 ระดับ ได้แก่

1. ปกติ

2. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับเล็กน้อย (Mild) เป็นความผิดปกติที่อาจเกิดจากโรคในระบบทางเดินหายใจในระดับที่ไม่แสดงอาการชัดเจนหรือความผิดปกติอื่นๆของร่างกายที่มีผลต่อการตรวจสมรรถภาพปอด

3. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับกลาง (Moderate) เป็นความผิดปกติที่ควรเฝ้าระวังและติดตาม ความผิดปกตินี้น่าจะเกิดจากโรคในระบบทางเดินหายใจที่แสดงอาการแล้ว หรือความผิดปกติอื่นๆของร่างกายที่มีผลต่อการตรวจสมรรถภาพปอด เช่น โรคหัวใจ กล้ามเนื้อ หรือโรคทางระบบประสาทบางชนิด

4. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับรุนแรง (Severe) เป็นความผิดปกติของการตรวจสมรรถภาพปอดที่ชัดเจนที่ควรต้องหาสาเหตุของโรคหรือการรักษา

12. การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

จากมาตรฐานของสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม ดังนี้

กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินในช่วงความถี่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 และ 6,000 Hz แปลผลได้ 2 กรณี ได้แก่ การแปลผลในขณะเวลานั้น เพื่อประเมินความพร้อมในการทำงาน (fit to work assessment) และการแผลผลโดยเทียบกับค่าพื้นฐาน (baseline) ก่อนเข้าทำงาน เพื่อเฝ้าระวังภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง ทั้งนี้แบ่งการแปลผลเป็น 3 ระดับ ได้แก่

1. การได้ยินปกติ หมายถึง ไม่มีค่าการได้ยินในแต่ละความถี่เกิน 25 dB(A)

2. การได้ยินลดลง หมายถึง มีค่าการได้ยินที่ความถี่ใดๆ เกินกว่า 25 dB(A)

3. การได้ยินผิดปกติ แบ่งเป็น 2 กรณี ได้แก่

3.1 การได้ยินลดลงที่ความถี่ใดๆ เมื่อเทียบกับค่าพื้นฐานแล้ว ลดลงตั้งแต่ 15 dB(A) ขึ้นไป จัดว่ามีความเสี่ยงต่อภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง จำเป็นต้องเฝ้าระวัง และทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันภายใน 30 วัน

3.2 การได้ยินลดลงที่ความถี่ช่วง 3,000 – 6,000 Hz ในลักษณะรูปตัววี (V-shape) เป็นลักษณะของภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง จำเป็นต้องเข้ารับการตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม

นอกจากนี้ หากมีอาการดังต่อไปนี้ แนะนำปรึกษาแพทย์หูคอจมูก

1. มีน้ำไหลจากหู เวียนศีรษะ เสียงดังในหูตลอดเวลา
2. หูไม่ได้ยินฉับพลัน รู้สึกตื้อในหูข้างใดข้างหนึ่งมา 12 เดือน
3. มีผลการตรวจช่องหู พบขี้หูอุดตัน หรือสิ่งแปลกปลอมในหู

13. การตรวจสายตาอาชีวอนามัย

เป็นการตรวจเพื่อพิจารณาสมรรถภาพการทำงานของสายตา เพื่อประเมินความพร้อมในการทำงาน โดยมีองค์ประกอบการตรวจทั้งสิ้น 5 ประเภท ได้แก่

1. การตรวจความชัดเจนของสายตา (visual acuity; VA)
2. การตรวจความชัดลึก (stereo-depth)
3. การตรวจตาบอดสี
4. การตรวจความสมดุลกล้ามเนื้อลูกตา 2 ข้าง
5. การตรวจลานสายตา

ภาคผนวก ข.9

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย
Procedure for Vendor Status and Evaluation

เตรียมโดย
เจ้าหน้าที่จัดหาอาวุโส

ทบทวนโดย
ผู้จัดการส่วนจัดหางานโรงงานและงานโครงการ

อนุมัติใช้โดย
ผู้จัดการฝ่ายจัดหา

"ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน"

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย
รหัสเอกสาร I-12-00-P002 วันที่มีผลบังคับใช้ 28 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่ 6

วัตถุประสงค์
1. เพื่อให้มั่นใจว่ามีการกำหนดสถานะของผู้ขายที่ชัดเจนตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้
2. เพื่อให้มั่นใจว่าการประเมินผู้ขายเป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนด
3. เพื่อให้มั่นใจว่าผู้ขายที่ผ่านการประเมิน และได้รับการอนุมัติให้อยู่ใน Approved Vendor List

ขอบเขต
1. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมกิจกรรมกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย รวมถึงขั้นตอนการอนุมัติผู้ขายให้อยู่ใน Approved Vendor List (AVL)
2. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมกิจกรรมการทบทวนรายการสินค้าชั้น A และทบทวนข้อมูลของผู้ขายสินค้าชั้น A หรือผู้ให้บริการตามความถี่ที่กำหนดไว้
3. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับการจัดหาสินค้าหรือบริการภายในบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด เท่านั้น
4. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ไม่ครอบคลุมผู้ขายสินค้าชั้น A ประเภทวัตถุดิบ เคมีภัณฑ์ และบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต, และผู้ให้บริการขนส่งผลิตภัณฑ์

เอกสารอ้างอิง

1.	I-12-00-P001	ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อทั่วไป
2.	I-12-00-P004	ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
3.	I-06-00-P007	ระเบียบการปฏิบัติงานการดูแลรักษาข้อมูลส่วนบุคคล
4.	I-23-00-P008	ระเบียบการปฏิบัติงานการรักษาความมั่นคงของข้อมูล

เอกสารสนับสนุน

1.	I-12-00-F001	Vendor Information
2.	I-12-00-F008	New Supplier Qualification Check List
3.	I-12-00-F011	Vendor Status - PAVL
4.	I-12-00-F013	Probationary Approved Vendor List (PAVL)
5.	I-12-00-F012	แบบอนุมัติใช้ผู้ขายใน Probationary Approve Vendor list (PAVL)
6.	I-12-00-F002	Vendor Evaluation (Technical)
7.	I-12-00-F003	Vendor Evaluation (Commercial)
8.	I-12-00-F017	Contractor Evaluation (Technical)
9.	I-12-00-F007	Contractor Evaluation (Commercial)
10.	I-12-00-F004	Approved Vendor List (AVL)
11.	I-12-00-F010	แบบแจ้งข้อมูลกลับผู้ขาย/ผู้ให้บริการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

12.	I-12-00-S001	รายการสินค้าชั้น A (BST, BSTE)
13.	I-12-03-S001	รายการสินค้าชั้น A (NBL)
14.	S-PSM-CO-S0603	แนวปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา
15.	I-12-00-S005	Supplier Post Evaluation (PE) Manual

คำจำกัดความ

1. **บริษัทฯ** หมายถึง บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด เท่านั้น
2. **เจ้าหน้าที่จัดหา** หมายถึง เจ้าหน้าที่สังกัดส่วนจัดหางานโรงงานและงานโครงการ รวมถึงส่วนจัดหาบริการ
3. **ผู้จัดการส่วนจัดหาฯ** หมายถึง ผู้จัดการส่วนจัดหางานโรงงานและงานโครงการ รวมถึงผู้จัดการส่วนจัดหาบริการ
4. **ผู้ขอซื้อ** หมายถึง พนักงานทุกระดับที่ต้องการขอซื้อสินค้า
5. **ผู้ขาย** หมายถึง ผู้ขายสินค้าชั้น A หรือผู้ให้บริการ รวมถึงผู้ผลิตและตัวแทนจำหน่าย (Agent)
6. **สินค้า** หมายถึง สินค้าชั้น A หรือการบริการที่ส่วนจัดหางานโรงงานและงานโครงการ รวมถึงส่วนจัดหาบริการ เป็นผู้รับผิดชอบในการจัดซื้อ
7. **ERP** หมายถึง Enterprise Resource Planning ซึ่งเป็นโปรแกรมที่ใช้งานบน Computer ใช้สำหรับการเปิด PR/PO
8. **สินค้าชั้น A** หมายถึง สินค้าและบริการที่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ/หรือมีผลกระทบต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน แบ่งออกเป็น 4 ประเภท คือ 1) อุปกรณ์และอะไหล่ 2) วัตถุดิบและเคมีภัณฑ์ 3) บรรจุภัณฑ์ 4) งานบริการสอบเทียบเครื่องมือ โดยมีรายชื่อในรายการสินค้าชั้น A (I-12-00-S001, I-12-03-S001) ซึ่งต้องจัดซื้อจากผู้ขาย/ผู้ให้บริการ ใน Approved Vendor List
9. **สินค้าชั้น B หรือสินค้าทั่วไป** หมายถึง สินค้าที่ไม่อยู่ในรายการสินค้าชั้น A โดยสามารถดำเนินการจัดซื้อจากผู้ขายทั่วไป
10. **งานบริการ (Service Work)** หมายถึง งานจ้างเหมาจัดจ้างบริการทุกประเภท ต้องจัดซื้อจากผู้ขาย/ผู้ให้บริการใน Approved Vendor List
11. **Approved Vendor List (AVL)** หมายถึง รายชื่อผู้ขายสินค้าชั้น A และผู้ให้บริการ ที่ผ่านการประเมินแล้ว สามารถใช้งานได้ทันที
12. **Probationary Approved Vendor List (PAVL)** หมายถึง รายชื่อผู้ขายสินค้าชั้น A และผู้ให้บริการที่ไม่ผ่านการประเมิน ไม่สามารถใช้งานได้ในทันที โดยมีสถานะเป็นผู้ขายรายใหม่, ผู้ขายที่ไม่ผ่านการประเมิน และผู้ขายที่ถูกพักงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

13. **Blacklist** หมายถึง การขึ้นทะเบียนผู้ขายที่บริษัทจะไม่ทำธุรกิจด้วยเมื่อผู้ขายรายนั้นมีพฤติกรรมขัดต่อจริยธรรมการดำเนินธุรกิจ ไม่ว่าได้เกิดขึ้นกับบริษัทแล้ว หรือ พบว่าขัดต่อนโยบายการจัดซื้อของบริษัท ซึ่งจะเกิดกับผู้ขายสินค้าชั้นใดก็ได้ ไม่ว่าจะผ่าน/ ไม่ผ่าน/ ยังไม่ได้รับการประเมินจากบริษัท
14. **PDPA (Personal Data Protection Act)** คือ พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562
15. **ข้อมูลส่วนบุคคล (Personal Data หรือ PD)** คือ ข้อมูลที่เกี่ยวกับบุคคลธรรมดา ซึ่งทำให้สามารถระบุตัวตนของบุคคลนั้นได้ไม่ว่าทางตรงหรือทางอ้อม แต่ไม่รวมถึงข้อมูลของผู้ถึงแก่กรรม โดยแบ่งออก 2 ประเภท ได้แก่
    - 15.1 **ข้อมูลส่วนบุคคลทั่วไป (General PD)** คือ ข้อมูลที่ระบุตัวตนของบุคคลโดยทั่วไป เช่น ชื่อ นามสกุล อีเมล์ เบอร์โทรศัพท์ IP Address รูปภาพ เป็นต้น
    - 15.2 **ข้อมูลส่วนบุคคลที่มีความอ่อนไหว (Sensitive PD)** คือ ข้อมูลส่วนบุคคลที่เป็นเรื่องส่วนตัวโดยแท้ของบุคคล แต่มีความละเอียดอ่อนและมีความเสี่ยงต่อการถูกใช้ในการเลือกปฏิบัติอย่างไม่เป็นธรรม จึงจำเป็นต้องดำเนินการด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ เช่น เชื้อชาติ เผ่าพันธุ์ ความคิดเห็นทางการเมือง ความเชื่อในลัทธิ ศาสนา หรือปรัชญา พฤติกรรมทางเพศ ประวัติอาชญากรรม ข้อมูลสุขภาพ ความพิการ ข้อมูลสหภาพแรงงาน ข้อมูลพันธุกรรม ข้อมูลชีวภาพ หรือข้อมูลอื่นตามที่สำนักคณะกรรมการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลประกาศ เป็นต้น

กรณีที่มีความจำเป็นต้องใช้หรือเก็บข้อมูลส่วนบุคคลที่มีความอ่อนไหว (Sensitive PD) หรือมีการเก็บข้อมูลส่วนบุคคลที่นอกเหนือจากที่มีการแจ้งในนโยบายความเป็นส่วนตัว (Privacy Notice) ต้องขอความยินยอม (Consent) กับเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคลก่อนนำไปประมวลผล แต่อย่างไรก็ตามมีข้อยกเว้นที่สามารถใช้ข้อมูลส่วนบุคคลได้ โดยไม่ต้องขอความยินยอม ดังนี้

1. เป็นการปฏิบัติตามสัญญา (Contract)
2. เป็นหน้าที่ตามกฎหมาย (Legitimate Interest)
3. เป็นประโยชน์สำคัญต่อชีวิต เป็นการป้องกันหรือระงับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย หรือสุขภาพ (Vital Interest)
4. เป็นภารกิจของรัฐเป็นประโยชน์สาธารณะ (Public Task)
5. เป็นประโยชน์อันชอบธรรมด้วยกฎหมาย (Legitimate Interest)
6. เป็นการทำเอกสารประวัติศาสตร์ / วิจัย / สถิติ (Research)

การจัดเก็บเอกสารการขอความยินยอม ต้องปฏิบัติตามมาตรฐานในระเบียบการปฏิบัติงานการรักษาความมั่นคงของข้อมูล (I-23-00-P008) แต่หากเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคลไม่ยินยอมให้ใช้ข้อมูลส่วนบุคคล ทางบริษัทฯ ก็จะไม่สามารถใช้ข้อมูลส่วนบุคคลนั้นได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการจัดทำโครงการติดตั้งหอแยกไฮโดรคาร์บอน

(Wastewater Stripper)

BST : โครงการติดตั้งหอแยกไฮโดรคาร์บอน (Wastewater Stripper)

โครงการต่อเนื่อง

วัตถุประสงค์ กลั่นแยก 1,3-Butadiene (BD) นำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต ก่อนส่งน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย

เป้าหมาย ลด BD จากน้ำเสียก่อนส่งไประบบบำบัด 95%

เงินลงทุน 25 ล้านบาท

การดำเนินการ

- ติดตั้งหอแยกไฮโดรคาร์บอนออกจากน้ำเสีย (Wastewater Stripper) ที่หน่วยสกัด BD เดิมเพื่อแยก BD และไฮโดรคาร์บอนอื่นๆ ออกจากน้ำเสีย และส่งกลับเข้ากระบวนการผลิต
- ส่วนการจัดการก๊าซระบายทิ้ง (Off Gas) จากถังพักส่ง ไปผ่านการจัดเข้าหอเผา (Flare) จะเปลี่ยนเป็นการส่งเข้าสู่หน่วยกำจัด BD (BD Destruction Unit) ที่จะก่อสร้างใหม่ ก่อนระบายก๊าซที่ผ่านการบำบัดออกทางปล่องระบาย ส่วนหอเผาจะใช้การใช้ในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น

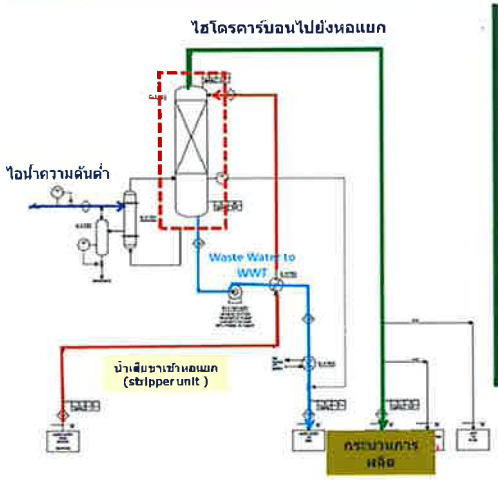
สถานะ

- เริ่มใช้งาน 2564

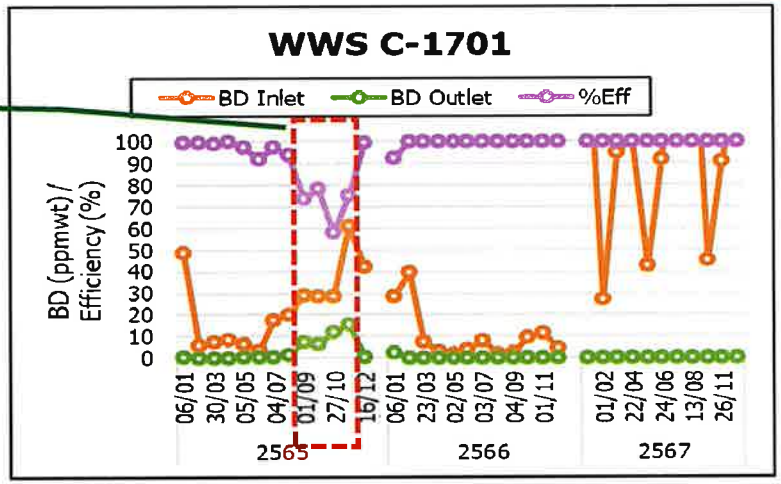
ผลดำเนินการ

- 2566 ลด BD > 95%

#						
1						
2						
3						
4						







ภาคผนวก ข.11

วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD

(1,3 BD Destruction)

วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD (1,3 BD Destruction)

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9910	วันที่มีผลบังคับใช้	24 เมษายน 2567
พิมพ์ครั้งที่	7	หน้า 1/10	ID-0532/24

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD (1,3 BD Destruction)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ ระดับว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-CO-S0302 พิมพ์ครั้งที่ : 4_วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 มิถุนายน 2565 1/1 ID-0802/22

วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD (1,3 BD Destruction)
รหัสเอกสาร I-18-01-W9910 วันที่มีผลบังคับใช้ 24 เมษายน 2567
พิมพ์ครั้งที่ 7 หน้า 8/10 ID-0532/24

9. Critical Safety Behaviors ☐ EXTREME ☐ HIGH ☐ MODERATE ■ LOW ☐ NO HAZARD

การกระทำ (Action)/สภาพการณ์ (Condition)	ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย (ระบุ)
- สวมใส่ PPE ครบถ้วน ตามข้อกำหนดของ WI	☐	☐
- มีทำทางการทำงานที่ปลอดภัยหรือไม่	☐	☐
- เครื่องมือและอุปกรณ์	☐	☐
- พื้นที่ปฏิบัติงาน	☐	☐
- สภาพแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน	☐	☐
- อื่นๆ	☐	☐

หัวข้อตรวจสอบตาม Critical Safety Behaviors	ผลการตรวจ/สังเกตการณ์			
	10	5	0	ระบุรายละเอียดข้อบกพร่องที่ไม่ผ่าน / การแก้ไข
1.ในขั้นตอนการ service waste gas ต้องสวมใส่ PPE ให้ครบถ้วน				
2.ในขั้นตอนการ service ammonia ต้องสวมใส่ PPE ให้ครบถ้วน				
3.ในขั้นตอนการตรวจสอบแป้นวาล์วไฟฟ้าสามารถไม่ต้องพ่งตรงไปที่แป้นวาล์วไฟฟ้าตรง				
แต่มองผ่านๆ ก็พอ				
กรณี Switching Feed Coalescer S-9932A R เพื่อ Drain liquid หรือ Cleaning				
1.ในขั้นตอนการ Switching ระบบต้องสวมใส่ถุงมือหนังขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง				

คะแนนรวม _____ คิดเป็น _____ % ผลการประเมิน ☐ ผ่าน (> 80 %) ☐ ต้องปรับปรุง (< 80 %)

หมายเหตุ : เกณฑ์การพิจารณาการให้คะแนนให้พิจารณาดังนี้

0 = ไม่มีการดำเนินการ 5 = มีการดำเนินการแต่ไม่ถูกต้องตามข้อกำหนดทั้งหมด 10 = มีการดำเนินการถูกต้องตามข้อกำหนดทุกประการ

☐ [redacted]
☐ [redacted]

ผู้สังเกตการณ์และผู้ถูกสังเกตการณ์ปรึกษากับหัวหน้างาน (Observer and Observee to discuss with Supervisor or Manager)

สาเหตุที่แท้จริงของความบกพร่องที่ตรวจพบ	ข้อแนะนำในการแก้ไข / ป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	วันที่แล้วเสร็จ
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

ผู้สังเกตการณ์ [redacted] วันที่ _____ ผู้ถูกสังเกตการณ์ _____ วันที่ _____
ผู้ถูกสังเกตการณ์ _____ วันที่ _____
ผู้ถูกสังเกตการณ์ _____ วันที่ _____

ผู้สังเกตการณ์และผู้จัดการแผนกดำเนินการ (Closed by Observer and Manager)

ได้ดำเนินการตรวจสอบผลการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงตามข้อเสนอแนะแล้ว

☐ ปิดงาน ☐ ปรับปรุงเพิ่มเติม ระบุ _____

ผู้สังเกตการณ์ [redacted] วันที่ _____ ผู้จัดการแผนก _____ วันที่ _____

ข้อเสนอแนะเพื่อการแก้ไข / ป้องกัน / การขยายผล _____

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ ระดับว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.12

แผนบำรุงรักษาหน่วยกำจัด 1,3-Butadiene

(PM BD Destruction)

ตัวอย่างแผนบำรุงรักษา BD Destruction Unit

PM Forecast Yearly Report

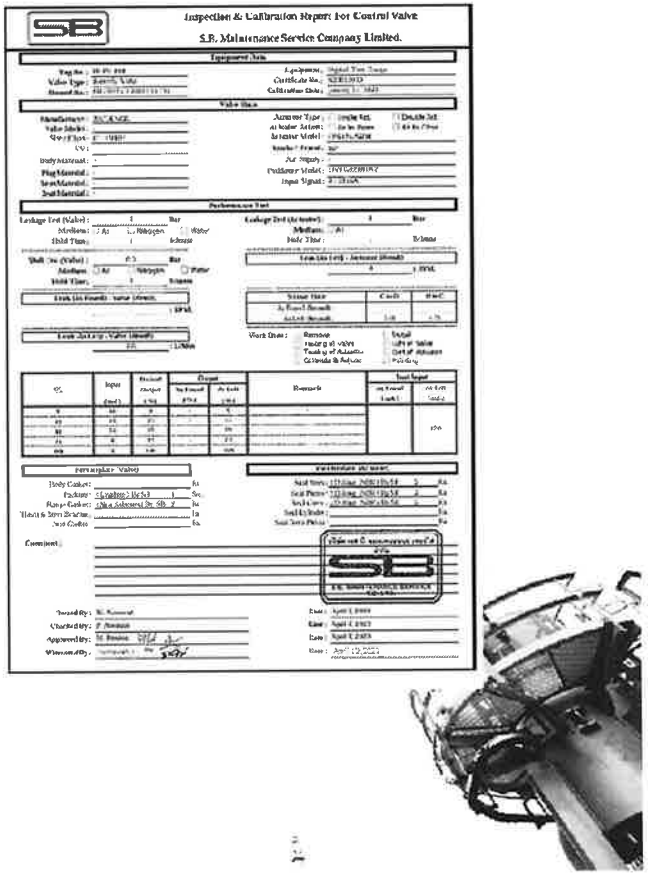
		Work Number Definition (Start date of week)						
Year	2024	1: Jan 1, 2024	2: Jan 8, 2024	3: Jan 15, 2024	4: Jan 22, 2024	5: Jan 29, 2024	6: Feb 5, 2024	7: Feb 12, 2024
Site ID	=REST	8: Feb 19, 2024	9: Feb 26, 2024	10: Mar 4, 2024	11: Mar 11, 2024	12: Mar 18, 2024	13: Mar 25, 2024	14: Apr 1, 2024
PM Number		15: Apr 8, 2024	16: Apr 15, 2024	17: Apr 22, 2024	18: Apr 29, 2024	19: May 6, 2024	20: May 13, 2024	21: May 20, 2024
Station	=MP3A	22: May 27, 2024	23: Jun 3, 2024	24: Jun 10, 2024	25: Jun 17, 2024	26: Jun 24, 2024	27: Jul 1, 2024	28: Jul 8, 2024
Locations	%99%	29: Jul 15, 2024	30: Jul 22, 2024	31: Jul 29, 2024	32: Aug 5, 2024	33: Aug 12, 2024	34: Aug 19, 2024	35: Aug 26, 2024
Asset Number		36: Sep 2, 2024	37: Sep 9, 2024	38: Sep 16, 2024	39: Sep 23, 2024	40: Sep 30, 2024	41: Oct 7, 2024	42: Oct 14, 2024
Status		43: Oct 21, 2024	44: Oct 28, 2024	45: Nov 4, 2024	46: Nov 11, 2024	47: Nov 18, 2024	48: Nov 25, 2024	49: Dec 2, 2024
		50: Dec 9, 2024	51: Dec 16, 2024	52: Dec 23, 2024	53: Dec 30, 2024			

Type/Group	Name	Location	Asset	Week	Week Number Of Year
TPM-M-E (2 YEARS)	PERFORM CALIB Pressu	99.TP01		MP3A	
TPM-M-E (2 YEARS)	PERFORM CALIB Pressu	99.TP01		MP3A	
TPM-M-E (2 YEARS)	PERFORM PM H Pump	99.TP01		MP3A	
TPM-M-E (2 YEARS)	TA CALIBRATE / LO Tube Connection	99PT01		MP3A	
TPM-M-E (2 YEARS)	TA CALIBRATE / LO Pressure Indicating Scale (Quarterly Valid	99PT03		MP3A	
TPM-M-E (2 YEARS)	TA CALIBRATE / LO Tube Connection	99PT05		MP3A	
TPM-M-E (2 YEARS)	TA CALIBRATE / LO Tube Connection	99PT07		MP3A	
TPM-M-E (2 YEARS)	TA Visual Inspection and Signal Line	99MS01		MP3A	
TPM-M-E (2 YEARS)	CALIBRATE / LO PI 100	99TE01		MP3A	
TPM-M-E (2 YEARS)	CALIBRATE / LO PI 100	99TE01		MP3A	
TPM-M-E (2 YEARS)	CALIBRATE / LO PI 100	99.TE01		MP3A	
TPM-M-E (2 YEARS)	CALIBRATE / LO PI 100	99.TE01		MP3A	

05-Jul-2024 4:54 PM

1 / 5

ตัวอย่างผลบำรุงรักษาเชิงป้องกัน



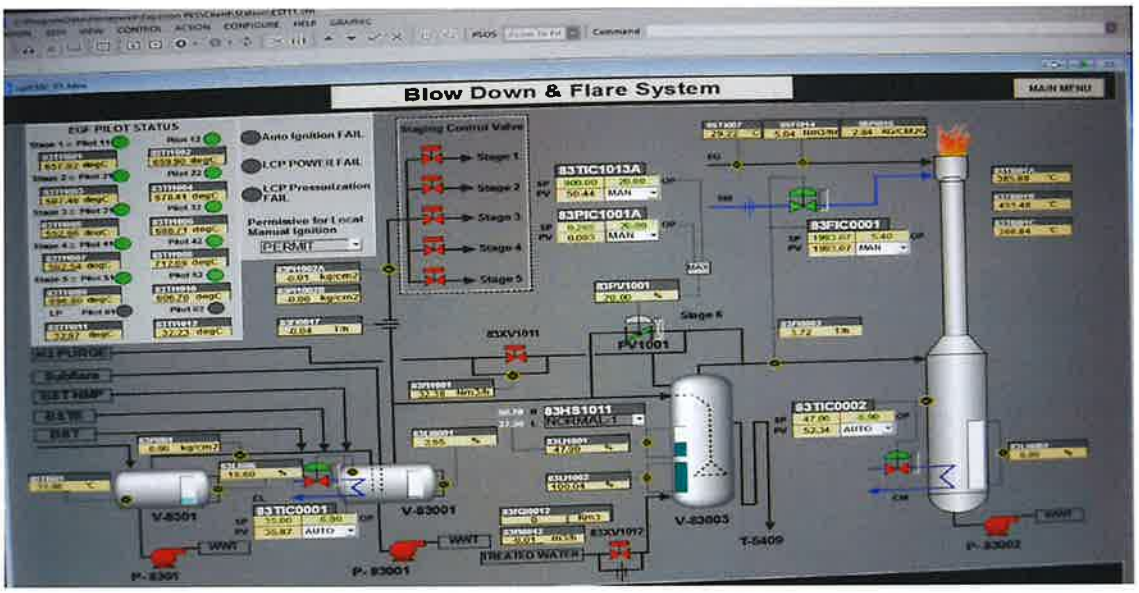
Inspection & Calibration Report for Control Valve

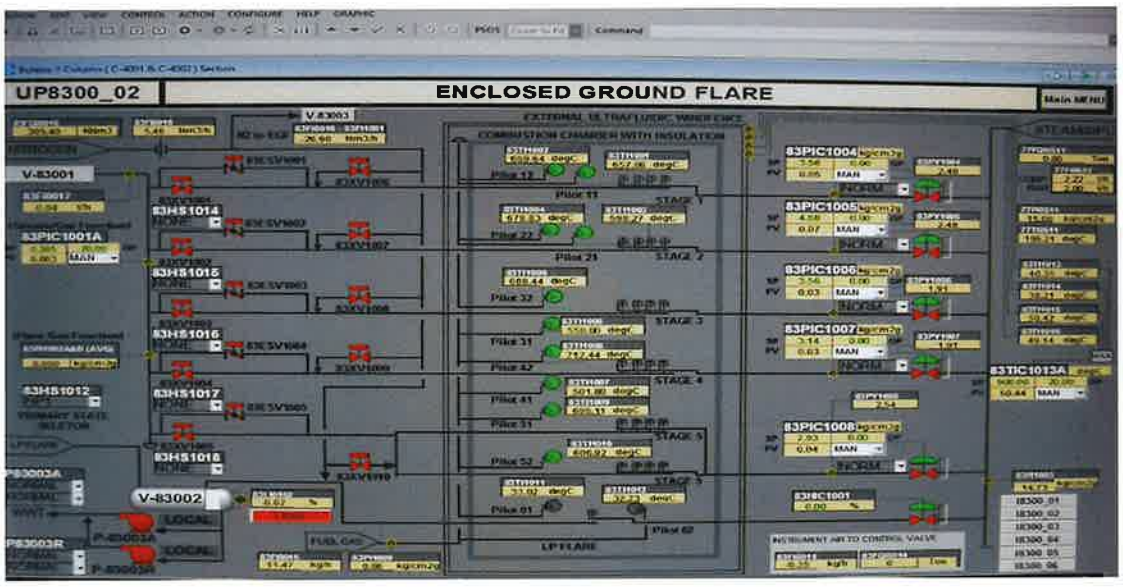
S.B. Maintenance Service Company Limited.

ภาคผนวก ข.13

เอกสารระบบ Instrument Shutdown System (ISD)

Instrument Shutdown System (ISD)





ภาคผนวก ข.14

ตัวอย่างเอกสารการบันทึก Log Sheet Condition of Flare System

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

Status Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status HC purge to flare)							Pressure at Flare Header (BP-001) (kg/cm²g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	Drain waste water to bulk (Liter)	(time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกระบุช่วงใดช่วงหนึ่ง		เปรอะเสื้อ		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (Remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการ
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่สิ้นสุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของสถานีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบาย (Activity)					น้อยกว่า 10	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF +200°C	EGF +200°C			
					ตามแผนไล่	เหตุฉุกเฉิน	ต่อเนื่อง (Continu)	เป็นช่วง (Batch)																		
✔	✕	24/09/2024 11:30	24/09/2024 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.78		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	
✔	✕	24/09/2024 15:30	24/09/2024 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.95		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	
✔	✕	24/09/2024 20:00	24/09/2024 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.68		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	
✔	✕	24/09/2024 23:30	24/09/2024 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.5		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	
✔	✕	25/09/2024 8:45	25/09/2024 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.32		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTH	
✔	✕	25/09/2024 11:45	25/09/2024 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.11		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTH	
✔	✕	25/09/2024 15:45	25/09/2024 16:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.85		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTH	
✔	✕	25/09/2024 20:35	25/09/2024 20:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.12		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	
✔	✕	25/09/2024 23:40	25/09/2024 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.94		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	
✔	✕	26/09/2024 8:55	26/09/2024 9:05	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.28		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPT	
✔	✕	26/09/2024 11:40	26/09/2024 11:50	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.57		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPT	
✔	✕	26/09/2024 15:50	26/09/2024 16:00	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.57		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPT	
✔	✕	26/09/2024 20:35	26/09/2024 20:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.45		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	
✔	✕	26/09/2024 23:40	26/09/2024 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.81		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	
✔	✕	27/09/2024 9:00	27/09/2024 9:15	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	27/09/2024 11:30	27/09/2024 11:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.27		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	27/09/2024 15:45	27/09/2024 15:55	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.68		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	27/09/2024 20:30	27/09/2024 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	
✔	✕	27/09/2024 23:40	27/09/2024 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.92		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	
✔	✕	28/09/2024 8:45	28/09/2024 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.66		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	
✔	✕	28/09/2024 11:45	28/09/2024 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.52		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	
✔	✕	28/09/2024 15:50	28/09/2024 16:10	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.29		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPW	
✔	✕	28/09/2024 20:37	28/09/2024 20:58	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.65		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	28/09/2024 23:41	29/09/2024 0:03	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.59		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	29/09/2024 8:35	29/09/2024 8:45	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.7		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPT	
✔	✕	29/09/2024 11:50	29/09/2024 12:00	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.42		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPT	
✔	✕	29/09/2024 15:55	29/09/2024 16:05	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.5		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPT	
✔	✕	29/09/2024 20:35	29/09/2024 20:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.53		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	
✔	✕	29/09/2024 23:35	29/09/2024 23:55	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.62		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	
✔	✕	30/09/2024 8:45	30/09/2024 9:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.48		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	
✔	✕	30/09/2024 11:40	30/09/2024 11:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.56		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	
✔	✕	30/09/2024 15:45	30/09/2024 16:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.93		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SSI	
✔	✕	30/09/2024 20:45	30/09/2024 21:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.49		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✕	30/09/2024 23:40	30/09/2024 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.56		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✕	01/10/2024 8:40	01/10/2024 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.7		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	
✔	✕	01/10/2024 11:40	01/10/2024 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	01/10/2024 15:40	01/10/2024 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.56		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	01/10/2024 20:30	01/10/2024 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.9		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	
✔	✕	01/10/2024 23:30	01/10/2024 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.7		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	[illegible]	
✔	✕	02/10/2024 8:40	02/10/2024 8:50	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.55		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KB	
✔	✕	02/10/2024 9:20	02/10/2024 10:20	60	✔	✕	✕	✔	SBR purge	0	4.16		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Adjust SM	KB	
✔	✕	02/10/2024 11:40	02/10/2024 11:50	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.23		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	[illegible]	[illegible]	

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

Status Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status HC purge to flare)							Pressure at Flare Header (BP-001) (kg/cm²g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	Drain waste water to bulk (Liter)	(time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกระบุช่วงใดช่วงหนึ่ง		เปรอะเสื้อ		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (Remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการ
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่สิ้นสุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของสถานีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบาย (Activity)					น้อยกว่า 10	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF +200°C	EGF +200°C			
					ตามแผนไล่	เหตุฉุกเฉิน	ต่อเนื่อง (Continu)	เป็นช่วง (Batch)																		
✔	✕	18/10/2024 23:40	18/10/2024 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.87		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTK	
✔	✕	19/10/2024 8:40	19/10/2024 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.98		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KSS	
✔	✕	19/10/2024 11:40	19/10/2024 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.9		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KSS	
✔	✕	19/10/2024 15:40	19/10/2024 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.9		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KSS	
✔	✕	19/10/2024 20:30	19/10/2024 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.6		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	
✔	✕	19/10/2024 23:30	19/10/2024 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.7		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CTP	
✔	✕	20/10/2024 8:51	20/10/2024 9:12	21	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.58		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	20/10/2024 11:58	20/10/2024 12:20	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.16		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	20/10/2024 15:55	20/10/2024 16:14	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.47		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	20/10/2024 20:30	20/10/2024 20:40	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.62		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPT	
✔	✕	20/10/2024 23:35	20/10/2024 23:45	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.72		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	NPT	
✔	✕	21/10/2024 8:40	21/10/2024 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.21		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTH	
✔	✕	21/10/2024 11:40	21/10/2024 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.39		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTH	
✔	✕	21/10/2024 15:40	21/10/2024 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.35		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTH	
✔	✕	21/10/2024 20:40	21/10/2024 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.63		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	21/10/2024 23:45	21/10/2024 23:55	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.64		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	22/10/2024 8:49	22/10/2024 9:11	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.43		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	22/10/2024 11:52	22/10/2024 12:11	19	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.97		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	22/10/2024 15:36	22/10/2024 15:58	22	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.41		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	22/10/2024 20:40	22/10/2024 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.99		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTH	
✔	✕	22/10/2024 23:40	22/10/2024 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.97		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTY	
✔	✕	23/10/2024 8:40	23/10/2024 8:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.11		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWI	
✔	✕	23/10/2024 11:45	23/10/2024 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.36		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWI	
✔	✕	23/10/2024 15:40	23/10/2024 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.55		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWI	
✔	✕	23/10/2024 20:40	23/10/2024 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.86		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	23/10/2024 23:30	23/10/2024 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.9		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	YND	KSS
✔	✕	24/10/2024 8:40	24/10/2024 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.12		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWI	
✔	✕	24/10/2024 11:40	24/10/2024 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.62		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	
✔	✕	24/10/2024 15:40	24/10/2024 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.21		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PMI	
✔	✕	24/10/2024 20:40	24/10/2024 21:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.8		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KSS	
✔	✕	24/10/2024 23:30	24/10/2024 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.75		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	KSS	
✔	✕	25/10/2024 8:50	25/10/2024 9:05	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.03		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	
✔	✕	25/10/2024 11:43	25/10/2024 11:57	14	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.16		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	SUS	
✔	✕	25/10/2024 15:40	25/10/2024 15:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.75		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTH	
✔	✕	25/10/2024 20:40	25/10/2024 20:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.07		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTH	
✔	✕	25/10/2024 23:40	25/10/2024 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.82		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	TTH	
✔	✕	26/10/2024 8:35	26/10/2024 8:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.56		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	EEI	
✔	✕	26/10/2024 11:40	26/10/2024 11:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.53		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	EEI	
✔	✕	26/10/2024 15:45	26/10/2024 16:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.75		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	EEI	
✔	✕	26/10/2024 20:30	26/10/2024 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.8		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	26/10/2024 23:40	26/10/2024 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.75		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	Monitor	PWM	KSS
✔	✕	27/10/2024 8:30	27/10/2024 8:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.56		✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✕	✔	✔	✔	[illegible]	[illegible]	

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

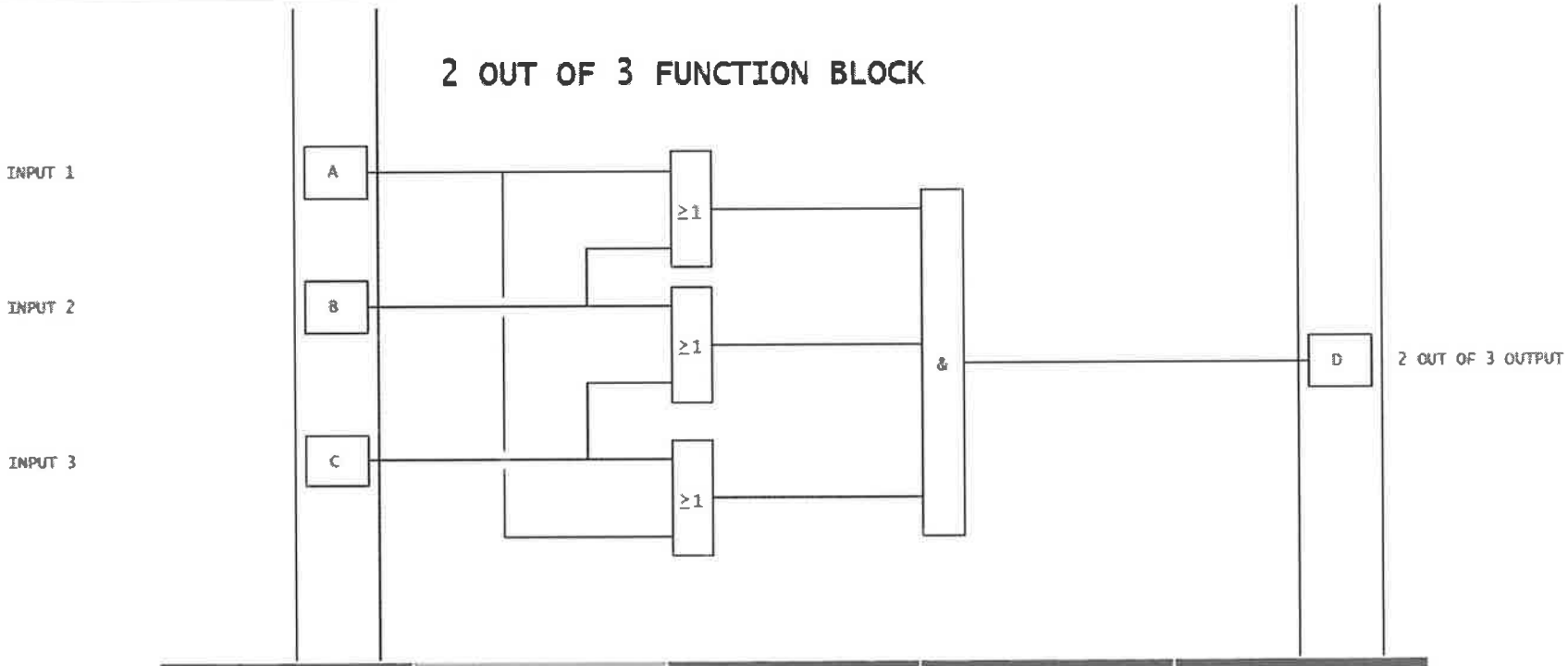
Unit Name		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)							Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm²g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยมากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยมากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาที่เกิดควัน (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกระบุอย่างใดอย่างหนึ่ง		เปลวแสง		ควัน		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติไม่ใช้งาน)		สิ่งที่ได้รับผลกระทบ (domain)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีการวันดำเนิน 10 นาทีให้ทำการ
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่สิ้นสุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของเหตุที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบาย (Activity)					น้อยกว่า 10	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
					ควบคุมได้	เกิดอุบัติเหตุ	ต่อเนื่อง (Continu)	เป็นระยะ (Batch)																		
✔	✕	27/10/2024 11:35	27/10/2024 11:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	NPW	
✔	✕	27/10/2024 15:50	27/10/2024 16:15	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.56			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	NPW	
✔	✕	27/10/2024 20:39	27/10/2024 20:56	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.62			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	27/10/2024 23:48	28/10/2024 0:11	23	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.66			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	28/10/2024 8:30	28/10/2024 8:55	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PWV	
✔	✕	28/10/2024 11:45	28/10/2024 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.99			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PWV	
✔	✕	28/10/2024 16:00	28/10/2024 16:20	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.97			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PWV	
✔	✕	28/10/2024 20:30	28/10/2024 20:45	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.88			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PWV	
✔	✕	28/10/2024 23:40	28/10/2024 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.23			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PWV	
✔	✕	29/10/2024 8:10	29/10/2024 8:55	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PWV	
✔	✕	29/10/2024 11:45	29/10/2024 12:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.99			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PWV	
✔	✕	29/10/2024 16:00	29/10/2024 16:20	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.97			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PWV	
✔	✕	29/10/2024 20:44	29/10/2024 21:00	16	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.49			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	29/10/2024 23:45	29/10/2024 23:58	13	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.56			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	30/10/2024 8:40	30/10/2024 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	YKD	
✔	✕	30/10/2024 11:40	30/10/2024 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	YKD	
✔	✕	30/10/2024 15:40	30/10/2024 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.9			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	YKD	
✔	✕	30/10/2024 20:30	30/10/2024 20:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.85			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	30/10/2024 23:30	30/10/2024 23:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.78			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	31/10/2024 8:40	31/10/2024 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.81			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	TPI	
✔	✕	31/10/2024 11:40	31/10/2024 12:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.85			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	TPI	
✔	✕	31/10/2024 15:40	31/10/2024 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	6.26			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	TPI	
✔	✕	31/10/2024 20:35	31/10/2024 20:50	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.66			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	SSI	
✔	✕	31/10/2024 23:40	31/10/2024 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.73			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	SSI	
✔	✕	01/11/2024 8:38	01/11/2024 9:01	23	✔	✕	✕	✔	Sample	0	0.08			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	01/11/2024 11:47	01/11/2024 12:02	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	2.12			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	01/11/2024 15:48	01/11/2024 16:05	17	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.31			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PYB	
✔	✕	01/11/2024 20:45	01/11/2024 21:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.76			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	NPW	
✔	✕	01/11/2024 23:40	02/11/2024 0:05	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.83			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	NPW	
✔	✕	02/11/2024 8:45	02/11/2024 8:55	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	0.01			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	NPT	
✔	✕	02/11/2024 11:40	02/11/2024 11:50	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.55			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	NPT	
✔	✕	02/11/2024 15:50	02/11/2024 16:05	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.79			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	NPT	
✔	✕	02/11/2024 20:45	02/11/2024 21:00	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.55			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	KB	
✔	✕	02/11/2024 23:40	03/11/2024 0:05	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.68			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	KB	
✔	✕	03/11/2024 8:40	03/11/2024 9:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.55			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	03/11/2024 11:50	03/11/2024 12:00	10	✔	✕	✕	✔	Sample	0	3.22			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	03/11/2024 15:40	03/11/2024 16:00	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0.01	5.1			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	CPS	
✔	✕	03/11/2024 20:35	03/11/2024 21:00	25	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5.41			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PWV	
✔	✕	03/11/2024 23:40	03/11/2024 23:55	15	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.99			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	PWV	
✔	✕	04/11/2024 8:30	04/11/2024 8:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.99			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	STP	
✔	✕	04/11/2024 11:30	04/11/2024 11:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	5			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	STP	
✔	✕	04/11/2024 15:30	04/11/2024 15:50	20	✔	✕	✕	✔	Sample	0	4.8			✕	✔	✕	✕	✔	✕	✕	✔	✔	✔	✔	Monitor	[illegible]	

ภาคผนวก ข.15

เอกสารระบบการตรวจสอบความดันแบบ 2 ใน 3

(2 out of 3 Voting Interlock System)

2 OUT OF 3 Voting function in ESD



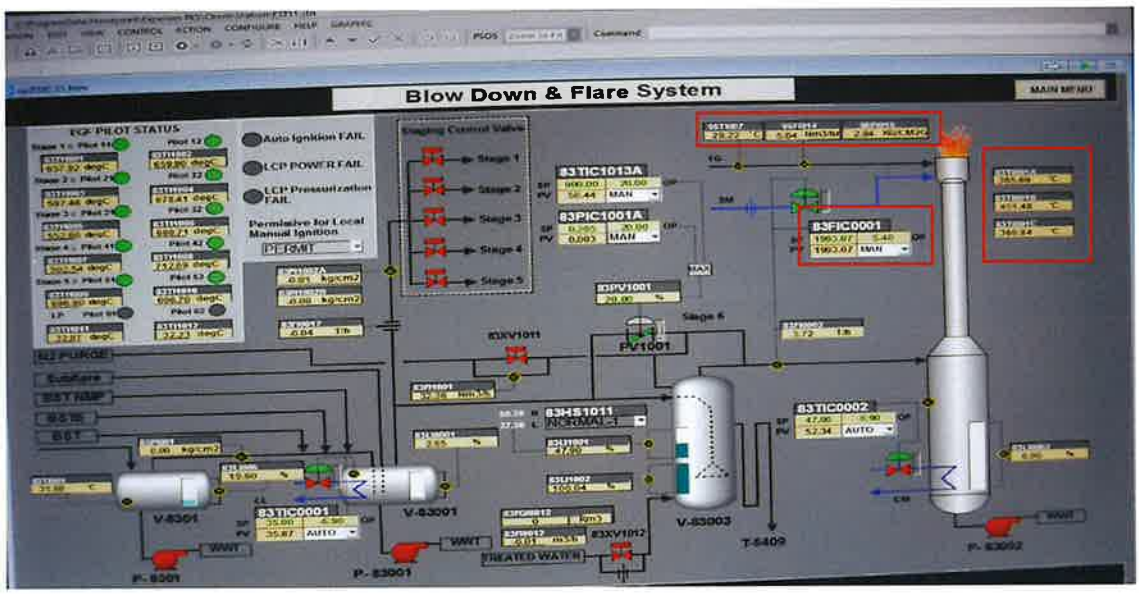
	NORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
INPUT 1 (A)	1	1	0	0
INPUT 2 (B)	1	0	0	1
INPUT 3 (C)	1	0	1	0
OUTPUT (D)	1	0	0	0

ภาคผนวก ข.16

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงาน ของหอเผาทิ้งระดับเหนือพื้นดิน

(Elevated Flare)

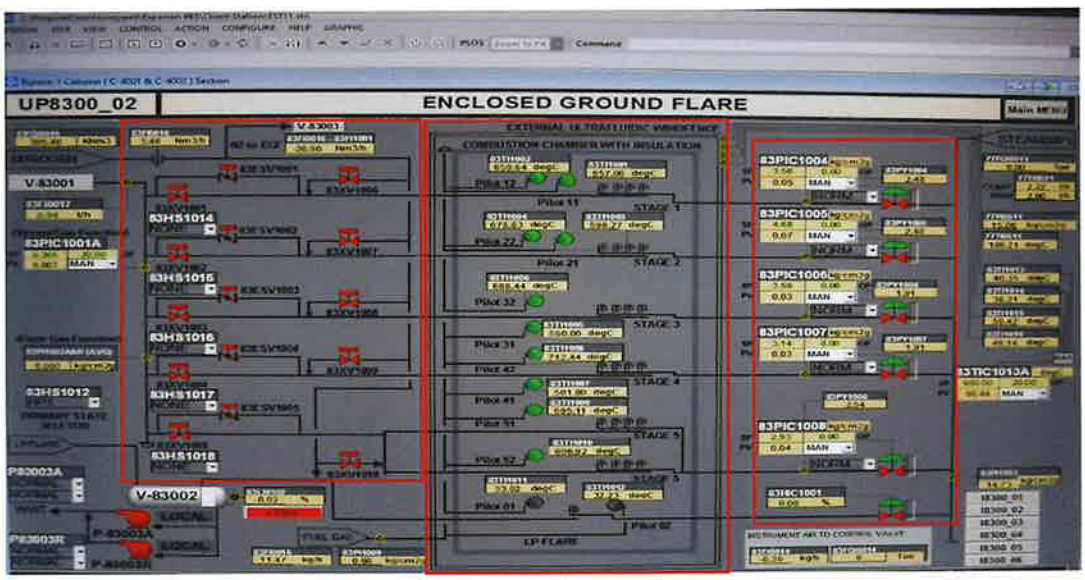
ระบบตรวจสอบการทำงาน EF



ภาคผนวก ข.17

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงาน ของหอเผาทิ้งระดับพื้นดินแบบมิดชิด (Enclosed Ground Flare)

ระบบตรวจสอบการทำงาน EGF



ภาคผนวก ข.18

แผนและผลการบำรุงรักษา (Preventive Maintenance)

ระบบ Flare

แผนบำรุงรักษา Flare

รายละเอียด	ประเภท	ชนิด	ความถี่
ตรวจสอบ			
โกลบวาล์ว			1 ครั้ง/ปี
83FV0001	Control Valve	Globe	
83TV0002	Control Valve	Globe	
อุปกรณ์วัดอัตราการไหลของก๊าซ			1 ครั้ง/ปี
83FT0002	Flow Transmitter	Annubar	
83LT0002	Level Transmitter	Radar	
อุปกรณ์วัดอุณหภูมิปลายปล่อง			1 ครั้ง/ 3 ปี ช่วง turnaround
83TE0001A	Temp Element	Thermocouple type J	
83TE0001B	Temp Element	Thermocouple type J	
83TE0001C	Temp Element	Thermocouple type J	



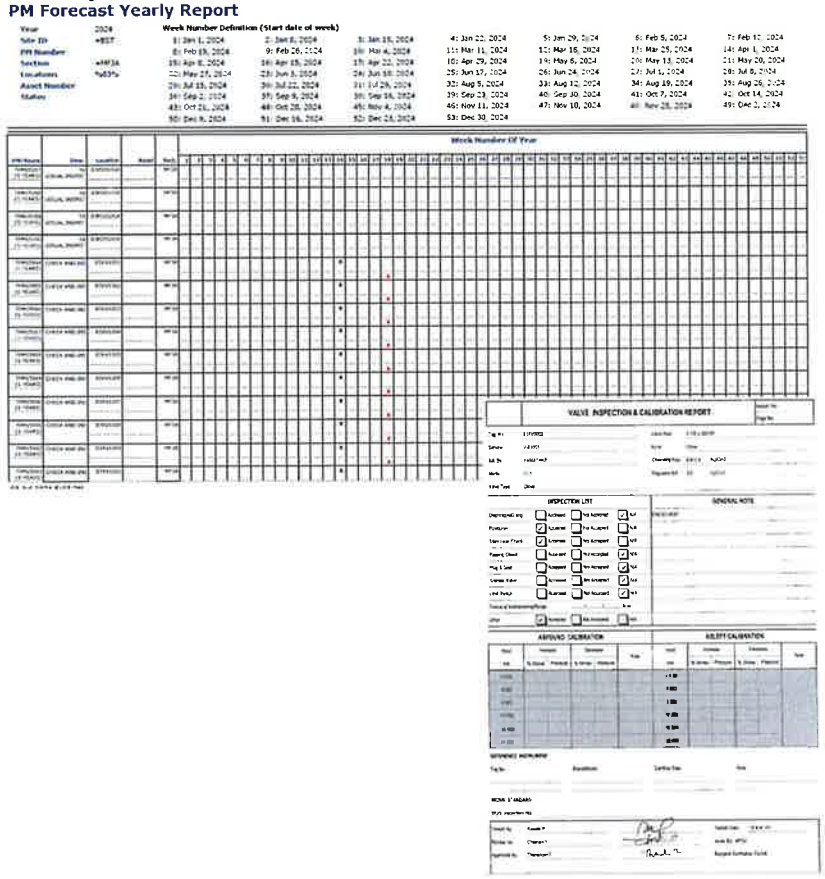
หอเผาทิ้งระดับเหนือพื้นดิน
(Elevated Flare, EF)

หอเผาทิ้งระดับพื้นดินแบบมิดชิด
(Enclosed Ground Flare, EGF)



ตัวอย่างผลบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Flare

PM plan for EF Unit : 83FV0002



ภาคผนวก ข.19

รายงานผลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)

ประจำปี พ.ศ.2567

ข้อมูลอัตรากระระบายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs inventory) ประจำปี 2567			
ชื่อโรงงาน :	**บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**		
เลขทะเบียนโรงงาน :	**น.42(1)-15/2537-ญนพ. (72070001525373)**		
สถานที่ตั้งโรงงาน	**5 ถนนไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง**		
ปริมาณการระบายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs inventory) ประจำปี 2567			
ประเภทแหล่งกำเนิดการระบายสารอินทรีย์ระเหย	**TVOCs (กิโลกรัม/ปี)**	**BD (กิโลกรัม/ปี)**	**หมายเหตุ**
1)การรั่วระเหยจากอุปกรณ์ (Fugitives)	281.35	56.17	คำนวณจากการตรวจวัดจริง (EPA Correlation equation)
2) การเผาไหม้ (Combustion)	0.91	0.91	คำนวณจากอัตราการระบาย1,3บิวทาไดอีนจากปล่องระบายของระบบ Direct Fire Thermal Oxidizer หน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดอีน (BD destruction Unit)
3) ถังเก็บสารเคมี (Storage Tank)	7,450.69	0.00	การประเมินสารอินทรีย์ระเหยโดยการประเมินด้วยโปรแกรม Tank 4
4) การขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing)	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มีแหล่งกำเนิด
5) ระบบเผาทิ้ง (Flares)	23,597.78	0.00	ประเมินสารอินทรีย์ระเหยจากปริมาณก๊าซระบายทิ้งที่ส่งเข้าระบบหอเผาทิ้ง โดยใช้ Emission factor จากข้อมูลใน EPA's Compilation of Air Pollutant Emission Factors (AP-42) โดยคำนวณตามแนวปฏิบัติที่มีการปรับข้อมูลของค่าสัมประสิทธิ์ล่าสุด สำหรับการระบายก๊าซจากกระบวนการผลิตของโครงการ ประเมินจากกิจกรรมการผลิตปกติ ซึ่งไม่ได้นับรวมกิจกรรมการทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ต้องมีการระบายไปที่หอเผา ดังนั้นในการประเมินของปัจจุบัน เพื่อให้ครบถ้วนจึงรวมกิจกรรมการทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ต้องมีการระบายไปที่หอเผาร่วมด้วย
6) ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste water Treatment)	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มีการระบายเนื่องจากส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท บี เอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)
รวม	**31,330.73**	**57.07**	

ภาคผนวก ข.20

ระเบียบปฏิบัติงาน
การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

Procedure for Leak Detection of fugitive VOCs and Repair

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
รหัสเอกสาร : E-EEM-CO-P0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 13 มกราคม 2564
พิมพ์ครั้งที่ : 3 หน้า 2/20 ID-1902/20

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

1. ID-060/17 (re.1)	- ประกาศใช้ครั้งแรก (ประกาศ 26-01-17)
2. ID-131/19 (re.2)	- เพิ่มเติมเนื้อหาเรื่องของการตรวจวัดสำหรับ Acrylonitrile ที่มีความเข้มข้น > 95 % (ประกาศ 08-02-19)
3. ID-1902/20 (re.3)	- เพิ่มเติมข้อความในส่วนของ เกณฑ์ที่ใช้ โดย เพิ่มข้อความของ 'เกณฑ์ที่ใช้ ขึ้นอยู่กับเกณฑ์ตามข้อกำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโรงงาน' (คุณ แววมณี สิมพันธ์ ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 13-01-21)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

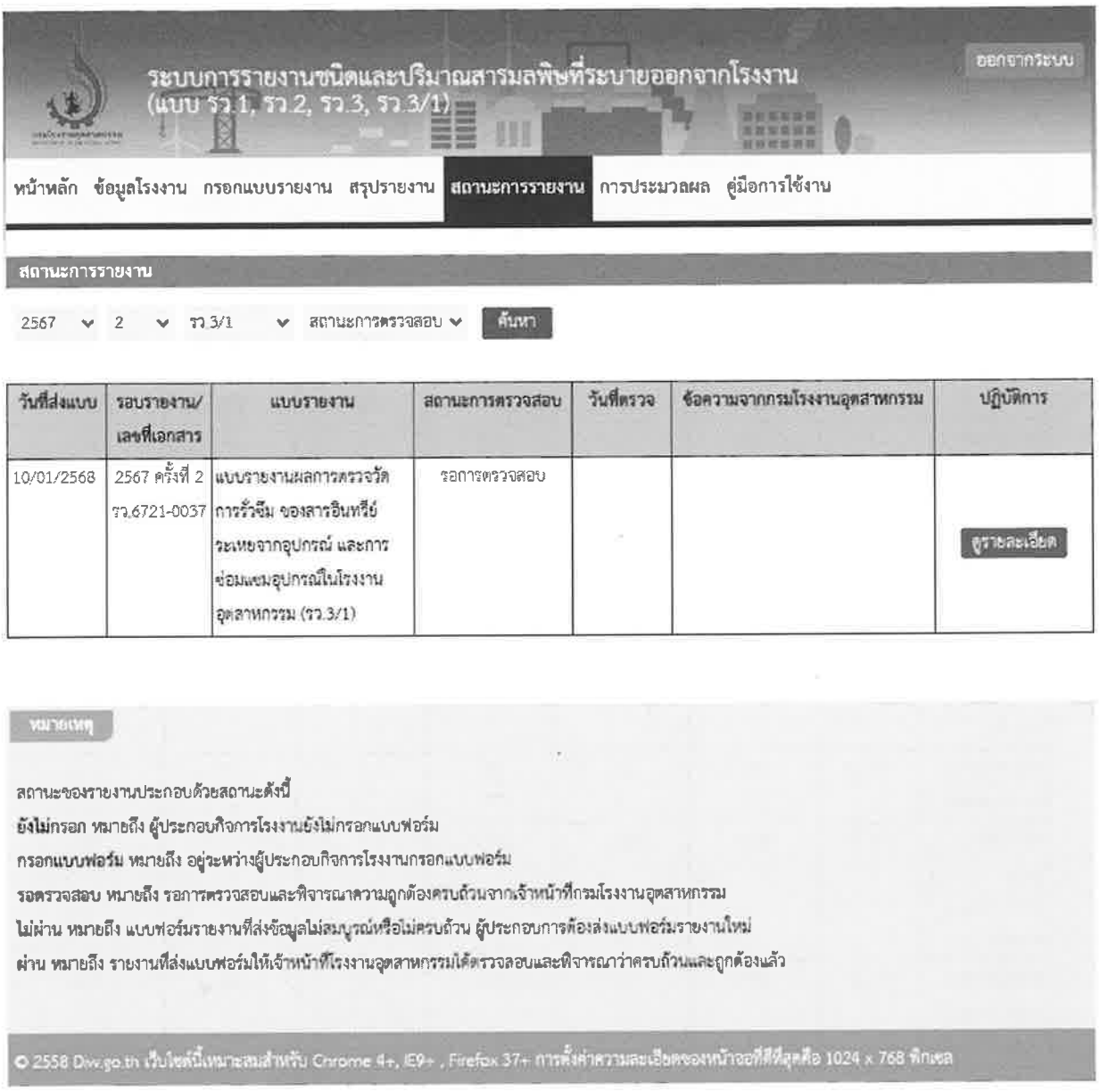
สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 4
2. ขอบเขต 4
3. คำจำกัดความ 4
4. ระเบียบปฏิบัติงาน และเอกสารที่เกี่ยวข้อง 5
5. หลักการ 6
6. Work Process Flowchart 7
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน 10
8. ข้อกำหนด 12
9. หน้าที่และความรับผิดชอบ 17
10. การฝึกอบรม 18
11. การตรวจติดตาม 19

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.21

แบบรายงานผลการตรวจวัด การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว. 3/1)


ระบบการรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน
(แบบ รว.1, รว.2, รว.3, รว.3/1)
ออกจากระบบ
หน้าหลัก ข้อมูลโรงงาน กรอกแบบรายงาน สรุปรายงาน สถานะการรายงาน การประมวลผล คู่มือการใช้งาน
สถานะการรายงาน
2567 2 รว.3/1 สถานะการตรวจสอบ ค้นหา
วันที่ส่งแบบ
รอบรายงาน/ เลขที่เอกสาร
แบบรายงาน
สถานะการตรวจสอบ
วันที่ตรวจ
ข้อความจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ปฏิบัติการ
10/01/2568
2567 ครั้งที่ 2
รว.6721-0037
แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
รอการตรวจสอบ
ดูรายละเอียด
หมายเหตุ
สถานะของรายงานประกอบด้วยสถานะดังนี้
ยังไม่กรอก หมายถึง ผู้ประกอบกิจการโรงงานยังไม่กรอกแบบฟอร์ม
กรอกแบบฟอร์ม หมายถึง อยู่ระหว่างผู้ประกอบกิจการโรงงานกรอกแบบฟอร์ม
รอตรวจสอบ หมายถึง รอการตรวจสอบและพิจารณาความถูกต้องครบถ้วนจากเจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ไม่ผ่าน หมายถึง แบบฟอร์มรายงานที่ส่งข้อมูลไม่สมบูรณ์หรือไม่ครบถ้วน ผู้ประกอบการต้องส่งแบบฟอร์มรายงานใหม่
ผ่าน หมายถึง รายงานที่ส่งแบบฟอร์มให้เจ้าหน้าที่โรงงานอุตสาหกรรมได้ตรวจสอบและพิจารณาว่าครบถ้วนและถูกต้องแล้ว
© 2558 Diw.go.th เว็บไซต์นี้เหมาะสมสำหรับ Chrome 4+, IE9+ , Firefox 37+ การตั้งค่าความละเอียดของหน้าจอที่ดีที่สุดคือ 1024 x 768 พิกเซล

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-15/2537-ญนพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 5 หมู่ที่ - ซอย - ถนน ไอ-เจ็ด จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 423382.00 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	789	43	746	0	0	2.28
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	16451	2505	13946	0	0	39.89
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	414	1	413	0	0	13.40
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	283	1	282	0	0	8.91
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	59	0	59	0	0	1.92
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	36	0	36	0	0	1.17
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	28366	3892	24474	0	0	73.65
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2817	227	2590	0	0	9.72
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	511	24	487	0	0	2.33
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	2	0	2	0	0	0.06

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

-

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted] (ลงชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข.22

เอกสารเกี่ยวกับวิธีการเฝ้าระวัง VOCs โดยวิธี FTIR

2 เปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ริมรั้ว (Fenceline)

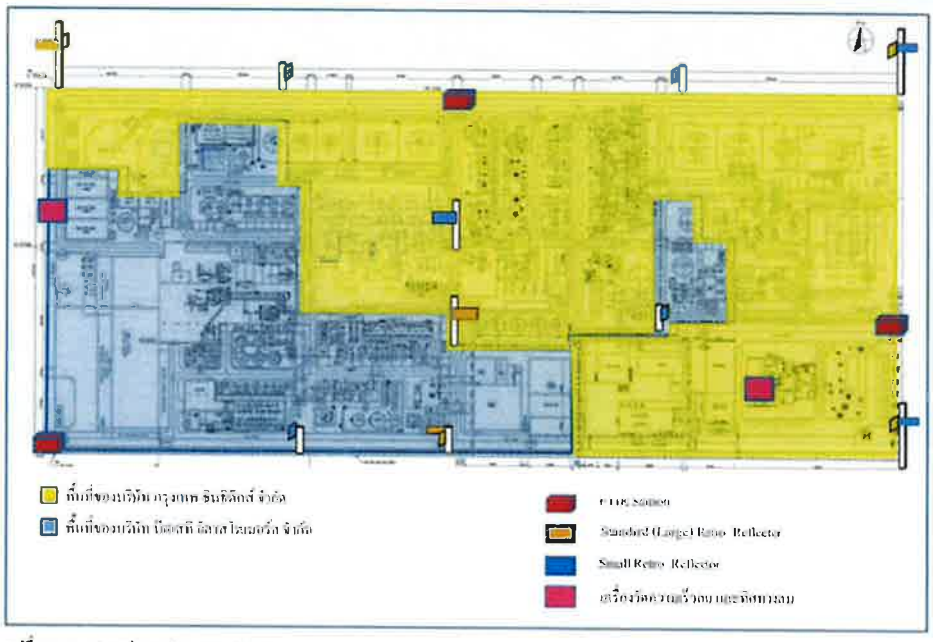
BST

2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA

มาตรการ EHIA ระบุ : Fence line monitoring ตรวจวัด VOCs รอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบเผาทิ้ง (Flare)	- Flare	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- โครงการมีการใช้สารเคมี ที่อยู่ในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย ตามกฎหมายที่ต้องเฝ้าระวัง 19 ชนิด คือ 1,3 บิวทาไดอีน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ จากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โรงงาน	- ภายใน 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- ควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ให้มีค่าความเข้มข้นต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ร้อยละ 40 รวมทั้งทำการตรวจพบการรั่วซึมให้แก้ไขซ่อมแซมภายในระยะเวลาที่กำหนดในแนวทางที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- ตรวจสอบการรั่วซึมบริเวณอุปกรณ์ (Fugitive Emission Source) ปีละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA



รูปที่ 2.7-14 ตำแหน่งของ Fence Line Monitor

Fenceline Monitoring

- ❑ วิธีการตรวจวัด : FTIR (Fourier Transform Infrared)
- ❑ วัตถุประสงค์การติดตั้ง
  - เพื่อตรวจสอบการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยโดยเฉพาะ 1,3-Butadiene พื้นที่โครงการ
- ❑ อุปกรณ์ตรวจวัดประกอบด้วย
  - สถานี FTIR 3 สถานี
  - แผ่นกระจกสะท้อนรังสีอินฟาเรด (Retro Reflectors) 14 แผ่น
  - สถานีตรวจวัดความเร็วลม ทิศทางลม

Retro Reflectors



สถานี FTIR



BST

2.2 วัตถุประสงค์การเปลี่ยนแปลง

เหตุผลในการเปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง

1. บริษัทเจ้าของเทคโนโลยีจากต่างประเทศปิดกิจการ (ไม่มีตัวแทนผู้ผลิต) ทำให้ไม่สามารถบริการทางด้านเทคนิคได้ เช่น
   - การ Update Software
   - การให้บริการการบำรุงและดูแลระบบ Fence Line Monitors เพื่อตรวจสอบ และดูแลระบบเป็นระยะๆ

2. วัสดุเคลือบกระจกสะท้อนรังสีอินฟาเรด (Retro Reflectors) มีอายุการใช้งานสั้น เนื่องจากสภาพอากาศในประเทศไทย หรือ รอบโครงการสามารถทำให้เกิดน้ำเกาะอยู่บนพื้นผิวกระจกจากการควบแน่นในช่วงเวลากลางคืน ประกอบกับมีฝุ่นละอองหรืออนุภาคเกาะรวมอยู่ด้วย จึงทำให้สารที่ใช้เคลือบหน้ากระจกหลุดล่อน

3. อุปกรณ์นำเข้าและผลิตจากต่างประเทศ ไม่มีตัวแทนผู้ผลิตในประเทศ ทำให้การซ่อมแซมอุปกรณ์ต้องส่งต่างประเทศ

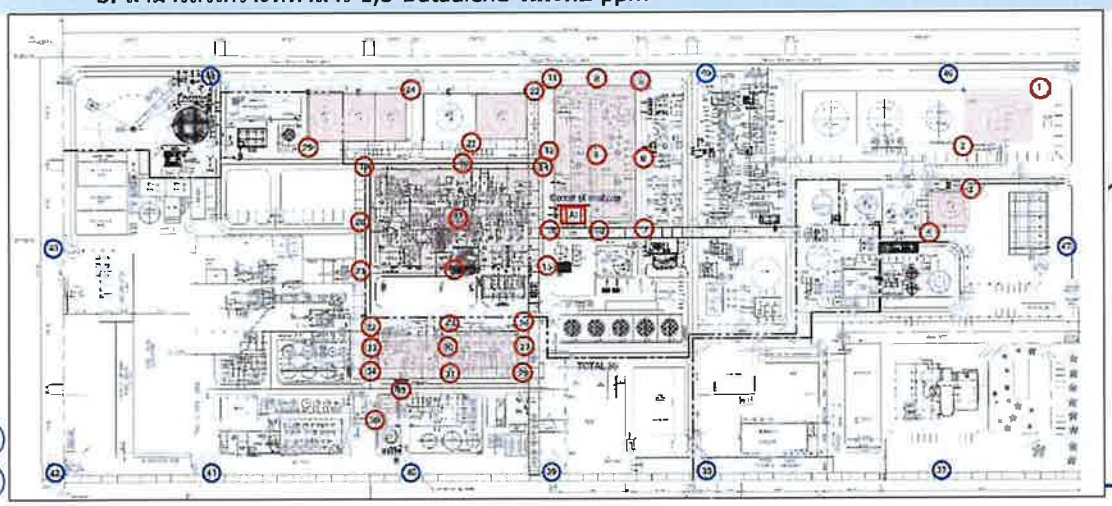
BST

2.3 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

วิธีการเฝ้าระวัง : โดยการวิเคราะห์ด้วย GC

ลักษณะการทำงาน :

1. ดูดอากาศในพื้นที่เป็นแหล่งกำเนิด 1,3 Butadiene และบริเวณริมรั้ว มาเข้าเครื่องวิเคราะห์โดย GC
2. ส่งสัญญาณเข้า DCS และแจ้งเตือนมาที่ห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้ฝ่ายผลิตเข้าไปตรวจสอบและทำการแก้ไข
3. สามารถวิเคราะห์หาสาร 1,3-Butadiene ในระดับ ppm

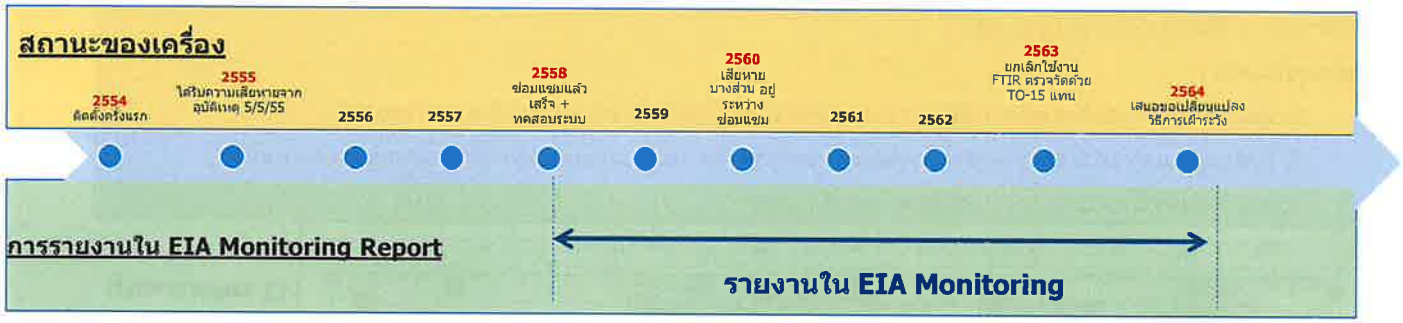


2.3 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

เปรียบเทียบการเฝ้าระวัง VOCs ที่ริมรั้ว (Fenceline)

หัวข้อ	วิธีเดิม	วิธีใหม่ที่เสนอขอเปลี่ยนแปลง
วิธีตรวจวัด	FTIR (Fourier Transform Infrared)	GC (Gas Chromatography)
จำนวนจุด Sampling	**ทั้งหมด : 14 จุด** **ริมรั้ว :** แผ่นกระจกสะท้อนรังสีอินฟาเรด (Retro Reflectors) 14 จุด **แหล่งกำเนิด :** ไม่มี	**ทั้งหมด : 44 จุด** **ริมรั้ว :** จุดดูดอากาศ 11 จุด **แหล่งกำเนิด :** จุดดูดอากาศ 33 จุด
สามารถวัด 1,3-Butadiene (BD) ได้	✓	✓
ความละเอียดที่สามารถวัดได้	ppm	ppm
รายงานผลและแจ้งเตือนไปยัง Control Room ได้ทันที	✓	✓
เป็น online เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ได้ตลอดเวลา	✓	✓

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report



สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการในรายงาน

เล่ม	หน้า	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
63-2	2-19	ทางโครงการได้จัดให้มีFTIR แต่ได้ยกเลิกการใช้งานเนื่องจากอุปกรณ์และระบบมีปัญหารวมถึงผู้ผลิตหยุดดำเนินธุรกิจไปแล้วปัจจุบันอยู่ระหว่างหาเทคโนโลยี/วิธีที่เหมาะสมเพื่อมาใช้ทดแทน ระหว่างนี้จะทำการตรวจวัดด้วยวิธีU.S EPA. Method TO-15 ริมรั้วโรงงานบริเวณทิศตะวันออกเฉียงเหนือและทิศตะวันตกเฉียงใต้ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง
63-1	2-19	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
60-2	2-21	โรงงานได้ติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อให้ระบบกลับมาใช้งานได้ดังเดิม
60-1	2-19	โรงงานได้มีการติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมซึ่งคาดว่าจะดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี พ.ศ.2560
59-2	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี2558
59-1	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี2558
58-2	2-11	ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ
58-1		ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report

58/1

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (เอกสารแบบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)

58/2

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (เอกสารแบบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)

59/1

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมและปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถกลับมาใช้การได้ใหม่ ซึ่งคำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558 (เอกสารแบบที่ 15 ในภาคผนวกที่ 1)

59/2

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมและปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถกลับมาใช้การได้ใหม่ ซึ่งคำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558 (เอกสารแบบที่ 15 ในภาคผนวกที่ 1)

60/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- โรงงานได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อให้ระบบกลับมาใช้งานได้ดังเดิม ซึ่งคาดว่าจะดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี พ.ศ.2560

60/2

2. พุพกาลงเกาะ (ต่อ)	- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- โรงงานได้ติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหาย อยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อให้ระบบกลับมาใช้งานได้ดังเดิม

61/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

61/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

62/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

62/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

63/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัด สารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

63/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้คิดตามตรวจสอบและตรวจวัด สารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้ยกเลิกการใช้งานเนื่องจากอุปกรณ์และระบบมีปัญหา รวมถึงผู้ผลิตหยุดดำเนินธุรกิจไปแล้ว ปัจจุบันอยู่ระหว่างหาเทคโนโลยี/วิธีที่เหมาะสมเพื่อมาใช้ทดแทน ระหว่างนี้จะทำการตรวจวัดด้วยวิธี U.S. EPA. Method TO-15 ริมรั้วโรงงานบริเวณทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และทิศตะวันตกเฉียงใต้ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง

ภาคผนวก ข.23

แผนและผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงและเครื่องกล

แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล (ตัวอย่าง)

No.	Ref. No.	Tag No.	Asset Name	Group	PSM Critical	Area	Rank	Monitoring Category OLS	Monitoring Category PORT
1	1	B-1101	BUTADIENE GAS COMPRESSOR	Compressor	Y	1000	A	/	/
2	2	B-1101B-3A	SEAL GAS BLOWER	Blower	Y	1000	A		/
3	3	B-1101B-3B	SEAL GAS BLOWER	Blower	Y		C		/
4	4	B-1101-PA	LUBE OIL PUMP FOR BUTADIENE GAS COMPRESSOR	Centifugal pump	N		C		/
5	5	B-1101-PB	LUBE OIL PUMP FOR BUTADIENE GAS COMPRESSOR	Centifugal pump	N		B		/
6	6	P-1101A	1st EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y		A		/
7	7	P-1101R	1st EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y		A		/
8	8	P-1102A	1st EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	Centifugal pump	Y		B		/
9	9	P-1102R	1st EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	Centifugal pump	Y		B		/
	10	P-1103	PRESTRIPPER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y		C		/
10	11	P-1104A	1st STRIPPER REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y		C		/
11	12	P-1104R	1st STRIPPER REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y		C		/
12	13	P-1105A	1st STRIPPER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y		C		/
13	14	P-1105R	1st STRIPPER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y		C		/
14	15	P-1106	SOLVENT DRAW OFF PUMP	Centifugal pump	Y		C		/
15	16	P-1107A	RAFFINATE -1 RETURN PUMP	Centifugal pump	Y		C		/
16	17	P-1107R	RAFFINATE -1 RETURN PUMP	Centifugal pump	Y		C		/
17	18	P-1201A	2nd EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y		A		/
18	19	P-1201R	2nd EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y		A		/

CBM MONTHLY 2024
OP=Operation Plan / CM = Condition Monitoring / CA = Corrective Action

Ref. No.	Jan			Feb			Mar			Apr			May			Jun		
	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA
1	R			R			R	N		R	N		R	N		R	N	
2	R			R			R			S			S			S		
3	S			S			S	UN		R	N		R	N		R	N	
4	R			R	N		R	N		S			S			S		
5	S	UN		S			S			R	N		R	N		R	N	
6	R			R			R			S			S			S		
7	S			S			S	UN		R	N		R	N		R	N	
8	R	N		R	N		R	N		S			S			S		
9	S	UN		S			S			R	N		R	N		R	N	
10																		
11	R			R			R			S			S			S		
12	S			S			S	UN		R	N		R	N		R	N	
13	R			R			R			S			S			S		
14	S	UN		S	UN		S	UN		R	N		R	N		R	N	
15	R			R			R	N		R	N		R	N		R	N	
16	R	N		S			R	N		S			R			S		
17	S			R	N		S			R	N		S			R		
18	R			R			R			S			S			S		
19	S			S			S	UW		R	W		R	W		R	N	

Ref. No.	Jul			Aug			Sep			Oct			Nov			Dec		
	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA	OP	CM	CA
1	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R		
2	R	W		R	W		R	W		S			S			S		
3	S			S			S			R	N		R	W		R		
4	R	N		R	N		R	N		S	UN		S	UN		S		
5	S			S			S			R			R			R		
6	R	N		R	N		R	N		S			S			S		
7	S			S	UN		S			R	N		R	N		R	N	
8	R	N		R	N		R	N		S			S			S		
9	S			S			S			R	N		R	N		R	N	
10																		
11	R	N		R	N		R	N		S			S			S		
12	S			S	UN		S			R	N		R	N		R	N	
13	R	N		R	N		R	N		S			S			S		
14	S			S			S			R	N		R	N		R	N	
15	R			R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	
16	R			S			R			S			R			S		
17	S			R			S			R			S			R		
18	R	N		R	N		R	N		S			S			S		
19	S			S	UN		S			R	N		R	N		R	N	

X	Blank
R	Running as per operation plan and will measure vibration
S	Machines stop
N	Normal
W	Warning
A	Abnormal
UN	Unplan nornal
UW	Unplan warning
UA	Unplan abnormal

ผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ (ตัวอย่าง)

FOCUSLAB

Triple WearCheck ISO9001:2015

CUSTOMER
Code : 11010
Name : Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST Plant Site 1)
Address : 5,I-7 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate Muang, Rayong 21150

Site :
Location :
Test Code : 814

EQUIPMENT
Unit ID : B 1101 Drain Point Before Filter
Unit Type : Compressor Screw
Unit Make : KOBELCO
Unit Model : KS50LAZ-31LAZ

OIL
Oil type/ Viscosity : SHELL TURBO T ISO 32
Oil System Capacity : 6000 Liters

WARNING
CAUTION
NORMAL N

Notes (Finding, Evaluation, Interpretation, Suggestion and Recommendation)

All WEAR CONDITIONS and WEAR TESTS appear in NORMAL working range.
All OIL CONDITIONS and OIL TESTS appear in NORMAL working range.
Anti-Oxidant Additive remaining appears to be acceptable and within ASTM 4378 guidelines.
Particle count indicates that oil cleanliness level is near to unacceptable range.
Note some test values are near to the Alarm Limits, or slightly over the Alarm Limits, but are not considered serious at this time.
No oil change recommended at this time, oil appears suitable for further use. Continue routine sampling interval.

Wasan C.

แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล (ตัวอย่าง)

No.	Ref. No.	Tag No.	Asset Name	Group	PSM Critical	Area	Rank	Monitoring Category	
								OLS	PORT
74	82	UP-71005R	TREATED WATER TRANSFER PUMP	Centrifugal pump	N				/
75	83	P-71004A	COOLING WATER MAKE-UP PUMP	Centrifugal pump	Y				/
76	84	P-71004R	COOLING WATER MAKE-UP PUMP	Centrifugal pump	Y				/
77	85	P-1205A	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	Centrifugal pump	Y				/
78	86	P-1205R	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	Centrifugal pump	Y				/
79	87	P-3002A	MTBE REACTOR NO 1 RECYCLE PUMP	Centrifugal pump	N				/
80	88	P-3002R	MTBE REACTOR NO 1 RECYCLE PUMP	Centrifugal pump	N				/
81	89	UP-71007A	RECOVERY WATER PUMP	Centrifugal pump	N				/
82	90	UP-71007R	RECOVERY WATER PUMP	Centrifugal pump	N				
	91	P-9931	1 3 BD DESTRUCTION FEED KO DRUM BOTTOMS PUMP	Centrifugal pump	N				/
83	92	B-2131	RECYCLE GAS COMPRESSOR	Compressor	Y			/	/
84	93	B-4301	B-1 HEAVIES COLUMN COMPRESSOR	Compressor	Y			/	/
85	94	B-4302	B-1 LIGHTS COLUMN COMPRESSOR	Compressor	Y			/	/
86	95	B-1502A	FUEL GAS BLOWER	Blower	Y				/
87	96	B-1502B	FUEL GAS BLOWER	Blower	Y				/
	97	B-9931	COMBUSTION AIR BLOWER 1-3 BD	Blower	N				
88	98	A-2350	NMP REGERNERATION ACCUMULATOR	Agitator	N				/
89	99	A-2470	SOLVENT INHIBITOR DRUM AGITATOR	Agitator	N				/
90	100	A-9941	VCH/HEAVIER DRUM AGITATOR	Agitator	N				/
91	101	P-10107	C4-C5 HC TRANSFER PUMP	Centrifugal pump	N				/

CBM MONTHLY 2024
OP=Operation Plan / CM = Condition Monitoring / CA = Corrective Action

No.	Ref. No.	Jan			Feb			Mar			Apr			May			Jun		
74	82	S			S			R	W		R	N		S	UW		S		
75	83	R	N		R	N		S	UN		S			R	N		R	N	
76	84	S			S			R	N		R	N		S			S		
77	85	R			R			R	N		S	UN		S	UN		S	UN	
78	86	S			S			S			R			R			R		
79	87	R			R			R			S			S			S		
80	88	S			S			S			R			R			R		
81	89	R	N		R	W		S			S			R	N		R	N	
82	90	S			S			R	N		R	N		S			S		
	91																		
83	92	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	
84	93	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	
85	94	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	
86	95	R			R			R			S			S			S		
87	96	S			S			S			R			R			R		
	97																		
88	98	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	
89	99	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	
90	100	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	
91	101	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	

No.	Ref. No.	Jul			Aug			Sep			Oct			Nov			Dec		
74	82	R	UW		R	W		S			S			R	N		R	N	
75	83	S			S			R	N		R	N		S			S		
76	84	R	N		R	N		S			S			R	N		R	N	
77	85	R	N		R	N		R	N		S			S			S		
78	86	S			S			S			R	N		R	N		R	N	
79	87	R			R			R			S			S			S		
80	88	S			S			S			R			R			R		
81	89	S			S			R	N		R	N		S			S		
82	90	R	N		R	N		S			S			R	N		R	N	
	91																		
83	92	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R		
84	93	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R		
85	94	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R		
86	95	R			R			R			S			S			S		
87	96	S	UN		S	UN		S			R			R			R		
	97																		
88	98	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R		
89	99	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R		
90	100	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R		
91	101	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N	

X	Blank
R	Running as per operation plan and will measure vibration
S	Machines stop
N	Normal
W	Warning
A	Abnormal
UN	Unplan normal
UW	Unplan warning
UA	Unplan abnormal

ผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ (ตัวอย่าง)

FOCUSLAB

Triple ISO9001:2015

CUSTOMER

Code : 11010
Name : Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST Plant Site 1)
Address : 5,I-7 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate Muang, Rayong 21150
Site :
Location :
Test Code : T814

EQUIPMENT

Unit ID : **B 2131 Drain**
Unit Type : Compressor
Unit Make : (not given)
Unit Model : (not given)

OIL

Oil type/ Viscosity : SHELL TURBO T ISO 32
Oil System Capacity : 3000 Liters

WARNING
CAUTION C
NORMAL

Notes (Finding, Evaluation, Interpretation, Suggestion and Recommendation)

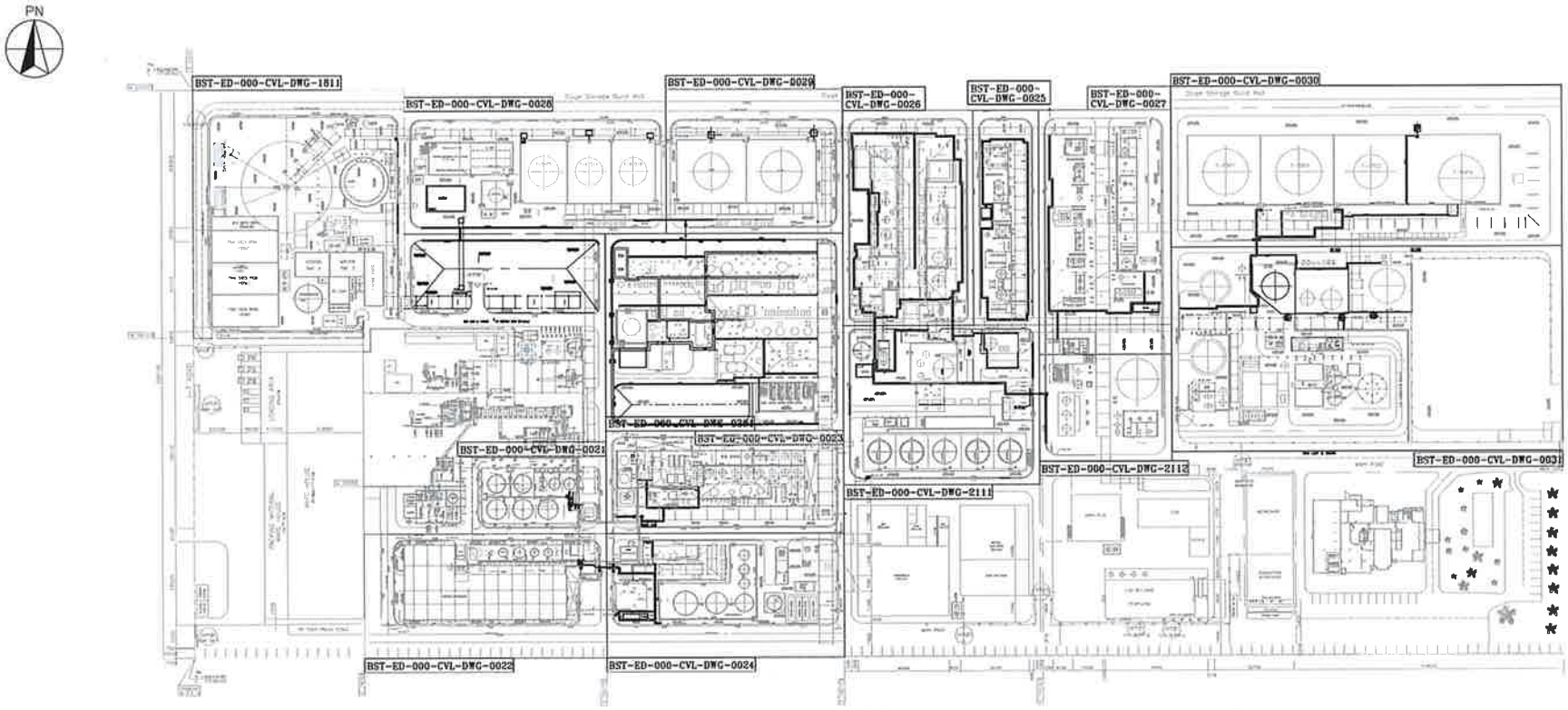
All WEAR CONDITIONS and WEAR TESTS appear in NORMAL working range.
All OIL CONDITIONS and OIL TESTS appear in NORMAL working range.
Anti-Oxidant Additive remaining appears to be acceptable and within ASTM 4378 guidelines.
Particle count indicates that oil cleanliness level is above Alarm Limits range. (Cleanliness Target)
Suggest using a portable off-line filtration system to clean up the oil system.
No oil change recommended at this time, oil appears suitable for further use. Continue routine sampling interval.

Wasan C.

ภาคผนวก ข.24

ระบบระบายน้ำ (Drainage Plan)

DWG. NO. BST-ED-000-CVL-DWG-0020



REFERENCE DRAWING					
NO.	DWG. NO.	TITLE	NO.	DWG. NO.	TITLE
1	BST-ED-000-CVL-DWG-0021	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR LATEX STORAGE AREA	9	BST-ED-000-CVL-DWG-0029	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SOLVENT STORAGE & CATALYST TANK AREA-2
2	BST-ED-000-CVL-DWG-0022	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR CHEMICAL PREPARAION AREA	10	BST-ED-000-CVL-DWG-0030	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITY AREA-1
3	BST-ED-000-CVL-DWG-0023	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR STORAGE, POLYMERIZATION AREA	11	BST-ED-000-CVL-DWG-0031	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITY AREA-2
4	BST-ED-000-CVL-DWG-0024	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR MONOMER RECOVERY AREA	12	BST-ED-000-CVL-DWG-1811	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR FLARE STACK AREA
5	BST-ED-000-CVL-DWG-0025	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR BD/B-1,SHP AREA-2	13	BST-ED-000-CVL-DWG-2111	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR COOLING TOWER & TRUCK LOADING AREA
6	BST-ED-000-CVL-DWG-0026	ROAD,PAVING & DRAINAGE BD/B-1,SHP AREA-1	14	BST-ED-000-CVL-DWG-2112	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITY AREA-3
7	BST-ED-000-CVL-DWG-0027	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SELECTIVE HYDROGINATION UNIT	15	BST-ED-000-CVL-DWG-0301	ROAD & PAVING OVERALL PLAN
8	BST-ED-000-CVL-DWG-0028	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SOLVENT STORAGE & CATALYST TANK AREA-1	16		

AS-BUILT

NO.	DESCRIPTION	DWN	CHKD	RCVD	APVD	AUTH	STUS	DATE
4	AS-BUILT	SBP	SCK	KJK	KWL	JYC	Q	23/04/20
3	AS-BUILT	SBP	SCK	KJK	KWL	JYC	Q	19/02/20
2	AS-BUILT	SBP	SCK	KJK	KWL	JYC	Q	20/09/19
1	AFC	SBP	SCK	KJK	KWL	JYC	Q	14/01/19
0	AFD	SBP	SCK	KJK	KWL	JYC	Q	30/06/18

BST EXPANSION PROJECT

BST BANGKOK SYNTHETICS COMPANY LTD.
Rayong, Thailand

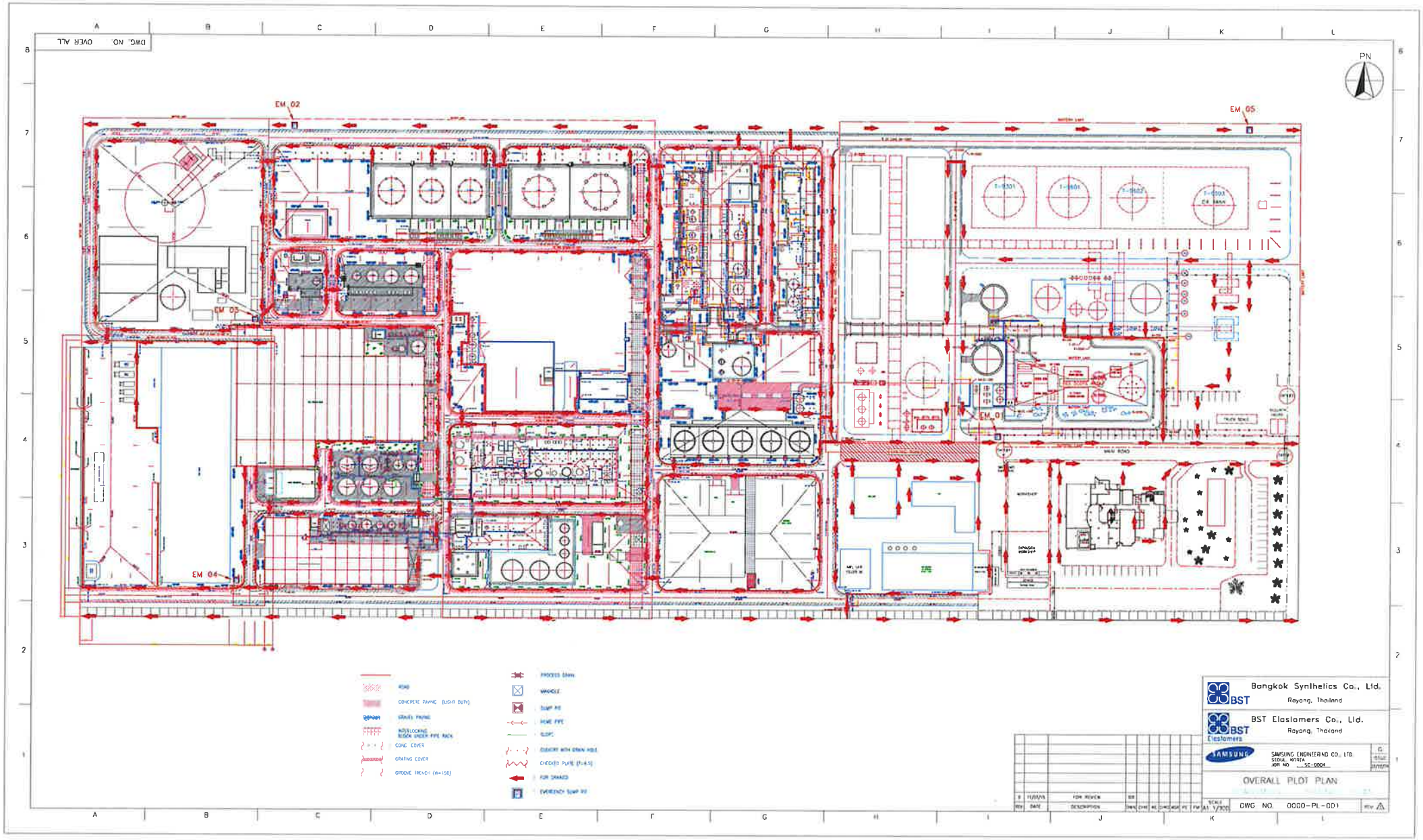
TOYO TOYO ENGINEERING KOREA LTD.

16/07/20

ROAD,PAVING & DRAINAGE OVERALL PLAN

SCALE 1/1000

DWG NO. BST-ED-000-CVL-DWG-0020


DWG. NO. OVER ALL
PN
EM 02
EM 05
EM 03
EM 01
EM 04
ROAD
CONCRETE PAVING (LIGHT DUTY)
GRAVEL PAVING
INTERLOCKING BLOCK UNDER PIPE RACK
CONC COVER
GRATING COVER
GROOVE TRENCH (W=150)
PROCESS DRAIN
MANHOLE
SUMP PIT
HOSE PIPE
SLOPE
CLEANOUT WITH DRAIN HOLE
CHECKERED PLATE (T=4.5)
FOR DRAINED
EMERGENCY SUMP PIT
Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Rayong, Thailand
BST Elastomers Co., Ltd.
Rayong, Thailand
SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD.
SEOUL KOREA
JOB NO. --SC-9004--
OVERALL PLOT PLAN
DWG NO. 0000-PL-001
FOR REVIEW
DESCRIPTION
DATE

ภาคผนวก ข.25

วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน

วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน(Rain Pit) PT-9963, 9965, 9966, 9968

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9904	วันที่มีผลบังคับใช้	25 มิถุนายน 2567
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า 1/5	ID-0829/24

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน(Rain Pit) PT-9963, 9965, 9966, 9968

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เข้าใจการจัดการระบบรองรับน้ำฝน ทั้งบ่อรองรับน้ำฝนหลักและบ่อรองรับน้ำฝนย่อย
เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานการใช้งานระบบรองรับน้ำฝน ทั้งบ่อรองรับน้ำฝนหลักและบ่อรองรับน้ำฝนย่อย
ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

2. ขอบเขต

PT-9963 ข้าง T-1505 รองรับน้ำฝนบริเวณ BD unit ,cooling

PT-9965 ข้าง U-2600 รองรับน้ำฝนบริเวณ U-2600,U-4100,U-1000

PT-9966 ข้าง Oily Waste รองรับน้ำฝนบริเวณ U-2500,3000,4000,4200

PT-9968 ข้าง T-9001 รองรับน้ำฝนบริเวณ RWT,Demin,T-9301,T-9601,2

วิธีการปฏิบัติงานการ Start up Rain Water Basin & Drainage Pit

วิธีการปฏิบัติงานการ Normal operate Rain Water Basin & Drainage Pit

วิธีการปฏิบัติงานการ Shutdown Rain Water Basin & Drainage Pit

วิธีการปฏิบัติงานการ Emergency shutdown Rain Water Basin & Drainage Pit

3. Process Description

น้ำฝนที่ตกใน 15 นาทีแรกที่ไหลลงรางระบายน้ำจะถูกไหลเข้าไปที่บ่อรองรับน้ำฝน Rain Pit ที่ได้จัดเตรียมไว้ คือ PT-9963 , PT-9965,PT-9966 , PT-9968 ที่ประจำอยู่ในแต่ละพื้นที่นั้น จากนั้นจะถูกปั๊มมาที่ Rain basin PT-9969 น้ำที่ถูกกักไว้จะถูกตรวจสอบเพื่อหาการปนเปื้อนของน้ำฝน ส่วนน้ำฝนภายหลังจากเลย 15 นาทีไปแล้วจะถูกปล่อยออกสู่รางระบายน้ำสาธารณะ

4. คำจำกัดความ

1. บริษัทฯ หมายถึง บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
2. ส่วนผลิต หมายถึง ส่วนผลิต BST(MTBE/BD1/BD2)
3. ผู้จัดการส่วนผลิต หมายถึง ผู้จัดการส่วนผลิต BST (MTBE/BD1/BD2)
4. S/S = Shift Supervisor หัวหน้ากะผลิต BST Operation
5. F/M = Foreman โฟร์แมน หมายถึง โฟร์แมน (MTBE/BD1/BD2)
6. CO = Control Room Operator หมายถึง เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการผลิตที่ประจำอยู่ใน Control Room (MTBE/BD1/BD2)
7. FO = Filed Operator หมายถึง เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการผลิตที่ประจำอยู่ในกระบวนการผลิต (MTBE/BD1/BD2)
8. วันทำการ หมายถึง วันทำการโดยปกติของบริษัทฯ คือ วันจันทร์ – วันศุกร์
   ตั้งแต่เวลา 08.00-17.00 น. ยกเว้นวันหยุดเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ที่บริษัทฯ กำหนด
9. วันนอกทำการ หมายถึง วันทำการโดยปกติของบริษัทฯ คือ วันจันทร์ – วันศุกร์
   ตั้งแต่เวลา 17.00-08.00 น. วันหยุดเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ที่บริษัทฯ กำหนด

5. เอกสารอ้างอิง/เอกสารสนับสนุน

I-18-01-W9911 การปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน (Rain pit)

I-18-01-W9904 การปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน (Rain pit) PT-9963

1. I-18-01-F9101 LOG SHEET DCS FOR STORAGE TANK (T-9101AB,9501,9502)
2. I-18-01-F9102 LOG SHEET FIELD OPERATOR(T-9101AB,9501,9502)
1. I-18-01-F0201 LOG BOOK FIELD OPERATOR BD2
2. I-18-01-F0209 LOG BOOK CONTROL ROOMOPERATOR U-4300, EF,EGF
3. I-18-01-F0203 LOG BOOK FOREMAN (UNIT SUPERVISOR) BD2

I-18-01-F0001 LOG BOOK SHIFT SUPERVISOR

6. ขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน

6.1 พารามิเตอร์ที่ใช้ในการปฏิบัติการ ค่าควบคุมและขีดจำกัดการดำเนินการ

6.2 ผลกระทบ/ผลที่เกิดขึ้นจากการใช้งานที่ขีดจำกัดการดำเนินการ ให้ทำ...

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น จำกัด
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

https://guru.bst.co.th/content/289133/2process-design-basis-01301-0160

S-PSM-CO-S01304 Utility Maximum Intended Inventory

S-PSM-CO-S01302 Process Safety Information Guide line for Utility unit - Site1

S-PSM-CO-S01305 Utility Process Chemistry - Site1

https://guru.bst.co.th/content/4155(

S-PSM-BS-S01303 Maximum intended inventory

https://guru.bst.co.th/content/273166/2process-design-bas

S-PSM-BE-S01130 BXP Utility Block Flow Diagram Process Description

https://guru.bst.co.th/content/406760/p_id-9960-pi-001-9_rain-basin-drainag

P&ID 9960-PI-001

https://guru.bst.co.th/content/289133/2process-design-basis-01301-0160

S-PSM-CO-S01304 Utility Maximum Intended Inventory

S-PSM-CO-S01302 Process Safety Information Guide line for Utility unit - Site1

S-PSM-CO-S01305 Utility Process Chemistry - Site1

https://guru.bst.co.th/content/4155(

S-PSM-BS-S01303 Maximum intended inventory

https://guru.bst.co.th/content/41893/procedur

S-PSM-CO-P1201 Emergency Preparedness and Response Procedure

7. ข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัย (Health and Safety Precaution)

7.1 สมบัติและอันตรายของสารเคมีที่ใช้/เกี่ยวข้องกับวิธีการปฏิบัติงาน (Hazard Identification)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.2 ข้อควรปฏิบัติ (Precaution for safe handling and personnel protection equipment)

(ในกรณี เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีและการสัมผัสสารเคมีรวมทั้ง การควบคุมทางวิศวกรรม การควบคุมการจัดการและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.3 มาตราการควบคุมหากเกิดการสัมผัสสารเคมีโดยตรง หรือ ที่แพร่กระจายในอากาศ

(Accidental release measures)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.4 การควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบและปริมาณของสารเคมีอันตรายร้ายแรง (ถ้ามี)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.5 อันตรายเฉพาะหรือลักษณะพิเศษของกระบวนการผลิต

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

8. ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง (Safety equipment and Safety interlock)

ระบบด้านความปลอดภัย			Safety interlock
ระบบป้องกัน	เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น		

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน(Rain Pit) PT-9963, 9965, 9966, 9968

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9904	วันที่มีผลบังคับใช้	25 มิถุนายน 2567
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า 2/5	ID-0829/24

N/A	- สถานีจับและแจ้งเตือนเมื่อระดับ สูงหรือต่ำ 9963,9965,9966,9968 ที่บ่อรองรับน้ำฝน PT-9963,PT-9965, PT-9966, PT-9968 ตามลำดับ - สถานีจับอัตราการไหลน้ำเสียที่ ส่งออกจากบ่อ รองรับน้ำฝน PT-9963 โดย Tag 9GFI060 - Gas detector no. GD63, GD65, GD66,GD68 ของ PT-9963,PT-9965, PT-9966,PT-9968 ตามลำดับ	Fire water hydrant & Hydrant monitor No.13,14 ,30,31 Emergency eye shower No.7,8,9	- 9963,9965,9966,9968 manual close valve ทางออกของรองรับน้ำฝน แต่ละบ่อ เมื่อระดับถึงครบ 15 นาที - 9963,9965,9966,9968 interlock start & stop pump transfer เมื่อระดับภายในบ่อของรับน้ำฝนขึ้นสูงและลดลงในระดับที่กำหนด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น

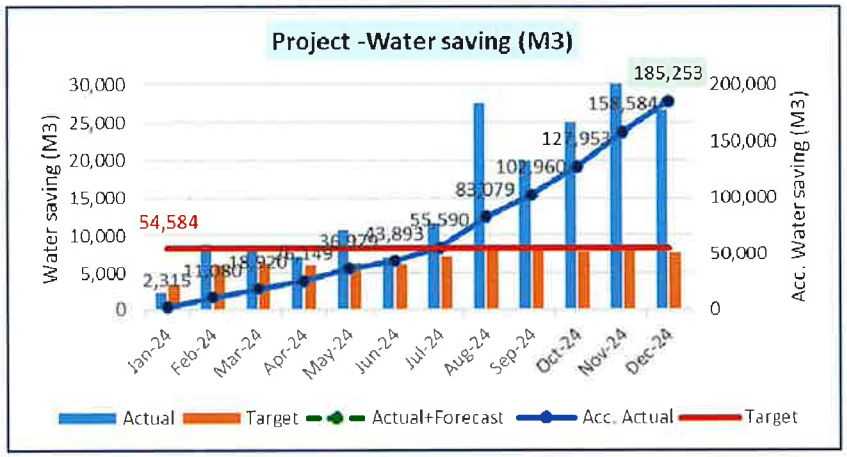
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.26

เอกสารโครงการปรับลดปริมาณการใช้น้ำ

Water Withdrawal : site 1

BST & BSTE Action Plan Status





WY = 339% : Achieved target



						Plan YTD-24		Actual YTD-2024		Plan WY-2024	
						Water	Cost Saving	Water	Cost Saving	Water	Cost Saving
						m3	MB	m3	MB	m3	MB
No.	Cost Saving and Envi Reduction Project	Div.	Plant	Envi Type	Unit	80,981	1.41	185,253	3.19	80,981	3.19
1	Expand pH of Demin water range (6.7-7.6 to 6.0 - 9.0)	EPM5 / MF5	BST	Water	M3	465	0.01	722	0.01	465.48	0.01
2	เอาน้ำฝนในรางกลับมาใช้ใหม่ โดยเอามาลงบ่อ Recovery	MF5	BST	Water	M3	4,600	0.11	12,450	0.18	4,600.00	0.18
3	Study increase %conversion at SBR process (REDOX chemical, Rx temp, Retention time)	EPM5 / MF2/4	BSTE	Water	M3	9,640		961		9,640.31	
★ 4	Collect rain water PT-9969 for using at WWTP	MF4	BSTE	Water	M3	19,002	0.29	23,784	0.37	19,001.64	0.37
★ 5	Reduce water loss at air evaporator in Finishing	MF4/MF3	BSTE	Water	M3	18,110	0.58	18,110	0.58	18,109.98	0.58
6	Extend lifetime of ST stripper C-6401AR from 20 to 30-45 days	MF4	BSTE	Water	M3	2,767		462		2,766.96	

ภาคผนวก ข.27

ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลาห้ามเดินรถ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๗ /๒๕๕๗
เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก...

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถลินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ"หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียนหรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละออง เคมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลส่งกลิ่น ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘...

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ –๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าวออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

/๑๐.๖ ต้อง...

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆโดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔)เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๖) ผู้ประกอบ...

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยาพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้าง เจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข.28

ระเบียบการปฏิบัติงานในการขนส่ง

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่ง

เตรียมโดย [redacted]
ตัวแทนคณะอนุกรรมการความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า

ทบทวนโดย [redacted]
ประธานคณะอนุกรรมการความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า
[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติโดย [redacted]
Chairman Safety and Occupational Health Steering Committee

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

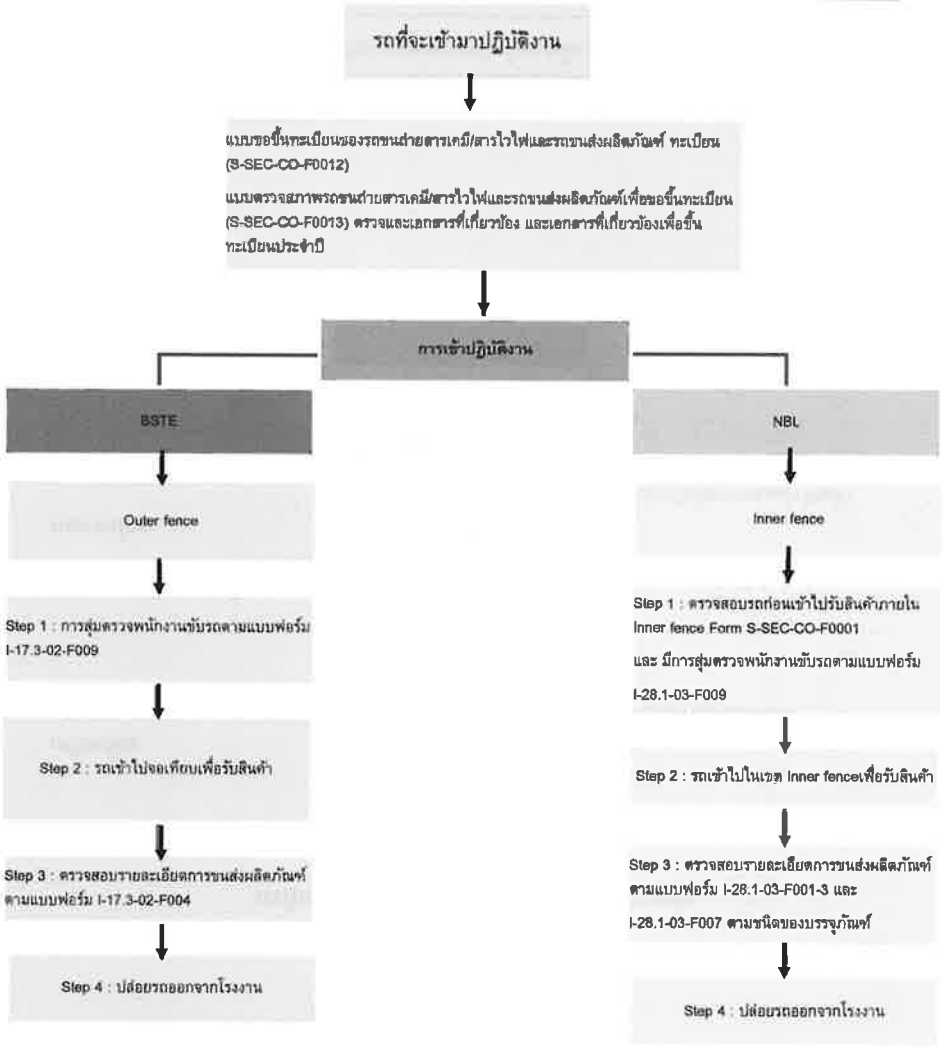
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่ง
รหัสเอกสาร S-BBS-CO-P0005 วันที่มีผลบังคับใช้ 25 ตุลาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 4

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 4
2. ขอบเขต 4
3. คำจำกัดความ 4
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง 6
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 8
6. กระบวนการทำงาน 11
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน 103
8. ความรับผิดชอบ 29
9. การฝึกอบรม 29
10. การตรวจติดตาม 30
ภาคผนวก 31

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.29

ระเบียบปฏิบัติงานการขับขี่ปลอดภัย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการขับขี่ปลอดภัย

เตรียมโดย

สมาชิก**คณะกรรมการขับขี่ปลอดภัย**

ทบทวนโดย

ประธาน**คณะกรรมการขับขี่ปลอดภัย**

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติโดย

Chairman Safety Steering Committee

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 4

2. ขอบเขต 4

3. คำจำกัดความ 5

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง 6

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 7

6. กระบวนการทำงาน 12

7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน 12

8. ความรับผิดชอบ ..... 12~~1~~2

9. การฝึกอบรม 13

10. การตรวจติดตาม ..... 13~~1~~3

ภาคผนวก ข.30

เอกสาร Training Needs Matrix

Training Needs Matrix

No.	Code	ชื่อหลักสูตร	Category	ระยะเวลาอบรม (ชั่วโมง)	First Training (กำหนดเวลา)	ประเภทการอบรม Training Type	การวัดผล	ระยะเวลาอบรม (ชั่วโมง)	Refresher Training (กำหนดเวลาอบรมซ้ำ)	วิธีการอบรม Refresher Training	การวัดผล	วิทยากร	Course Owner
1	1NW010	New Staff Orientation (Module 1) - Overview - Human Resource Development : HRD - Human Resource Management : HRM - e-HR - IT	Onboarding	6	1 เดือน	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	HRA & IT	HRA
2	2HR325	Code Of Conduct		1	1 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 100%	1	1 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 100%	HRA / SD3	OMD
3	1HR104	CMT Roles & Responsibilities	Onboarding	-	3 เดือน	OJT	ผ่านการประเมิน	-	-	-	-	โดยผู้ที่อยู่ในตำแหน่งมาก่อน หรือ BL (SD3)	SD
4	2HR326	PDPA	Law	1	1 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 100%	1	2 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 100%	OMD	OMD
5	2HR327	Orientation for new division manager up - Manager's roles and responsibilities - Code of conduct (face 2 face training) - Human Resource Development : HRD - Human Resource Management : HRM - Benefit & Welfare of manager	Onboarding	8	6 เดือน	In-house Training (Orientation) / e-Learning	ผ่านการอบรม	-	-	-	-	HRA	HRA
6	1QM034	Quality Insurance (ISO9001)	ISO	1	3 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	SD3	SD3
7	1NW211	Safety Orientation (Module2) 1. SHE Vision and Policy (SHE Cascade) - Personal Safety Management - SHE Minimum Requirements & Nonconformance Management & PPE Standard - Cardinal Rule Procedure - Safety Awareness - No Harm KPIs 2. Security - Access Control System - Traffic Route - CCTV System Security Patrol - Assembly both Site 1&2 3. Safety Observation Tour (SOT) Environmental & Occupational Health Program Orientation - Environmental Management - ISO14001 - ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001) - Environmental Procedure & WI - Chemical Hazard Recognition - Occupational Disease Surveillance - Medical Service & Health Record - Health Promotion & Project - Health Risk Assessment	Onboarding	7	1 เดือน	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	SD1 & SD2	SD1 & SD2
		Basic First Aid (เฉพาะภาคทฤษฎี)						1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	SD1	SD1
		โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม						1	1 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	SD1	SD1
8	1NW012	Process Safety Management (PSM) Awareness & Worst Case Scenario (Module 3) 1. Employee Participation 2. Process Safety Information (PSI) 3. Process Hazard Analysis (PHAs) 4. Operating Procedures 5. Training 6. Contractor 7. Pre-Startup Safety Reviews (PSSR) 8. Mechanical Integrity (MI) 9. Hot Work Permit 10. Management of Change - Technology (MOC-T) 11. Emergency Planning & Response 12. Incident Reporting and Investigation 13. Auditing 14. Management of Change - People (MOC-P) 15. Trade Secrets	Onboarding	7	1 เดือน	In-house Training (Orientation)	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	SD1	SD1
		Life Critical Safety Procedures (Awareness) (Module 3)						-	-	-	-		
9	1NW013	Life Critical Safety Procedures/ JHA (User) (Module 4)	Onboarding	7	1 เดือน	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	2 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	MF5, EPM1, MF3, EPM2, MF4, MF3, SD, MT2 & MT3	MF5, EPM1, MF3, EPM2, MF4, MF3, SD, MT2 & MT3
		Process Safety Management (PSM) for user (Module 5)											
10	1SE348	PHA (PSM)	Onboarding/ PSM	2	1 ปี	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	PHA Element	PHA Element
11	1SE013	PSSR (PSM)		2	1 ปี			1	3 ปี			PSSR Element	PSSR Element
12	1SE345	PSI (PSM)		2	1 ปี			1	3 ปี			PSI Element	PSI Element
13	1SE344	Operating Procedure (Main procedure and WI format) (PSM)		2	2 ปี			1	3 ปี			OPSP Element	OPSP Element
14	1SE318	MoC- Technology (PSM)		2	1 ปี			1	3 ปี			MoC-T Element	MoC-T Element
15	1SE334	Incident reporting (การรายงาน และการใช้ Program)		2	1 ปี			1	2 ปี			IRI Element	IRI Element
16	1SE306	CSM (PSM)		1	1 ปี			1	3 ปี			CSM Element	CSM Element
17	1SE337	MI (PSM)		1	1 ปี			1	3 ปี			MI Element	MI Element
18	1PK023	BST/E & NBL Process & Product Knowledge	Process	8	3 เดือน	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	EPM4 & EPM5	EPM4 & EPM5
19	1SE030	Chemical Handling (PSM)	Law/ PSM/ ISO	3	6 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	3	1 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	SD1	SD1
20	1SE045	การใช้งานและการตรวจวัด Gas Detector(PSM)	PSM	3	3 เดือน	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	SD1	SD1 / OPSP
21	1SE211	Basic Fire Fighting (PSM)	Law/ PSM	6	6 เดือน	Public Training	ได้รับ Training Certificate					วิทยากรภายนอก	
22	1SE176	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (Confined Space) (PSM)	Law/ PSM	21	6 เดือน	Public Training	ได้รับ Training Certificate	3	3 ปี	In-house Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	วิทยากรภายนอก /SD1	SD1
23	1SE332	Radiation safe work	PSM	1	1 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	EPM1	EPM1
24	1SE333	Digging	PSM	1	1 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	EPM2	EPM2
25	1SE320	Rescue technic for ERT (PSM)	PSM	6	1 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	6	3 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	วิทยากรภายนอก	EPR
26	1SE350	การทำงานบนที่สูง (ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูง, ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น)	PSM	18	1 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	3	2 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	Maintenance	SD1 / OPSP
27	1SE041	Technical Fire Fighting (PSM)	PSM	12	1 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	12	3 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	วิทยากรภายนอก	EPR
28	1SE004	Advanced Fire Fighting (PSM) (ปฏิบัติภาคสนาม)	PSM	18	1 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	18	3 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	วิทยากรภายนอก	EPR
29	1SE071	On Scene commander (สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ)	PSM	12	1 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	12	3 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	วิทยากรภายนอก	EPR
30	1SE129	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	Law	12	4 เดือน	Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	วิทยากรภายนอก	SD1
31	1SE128	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	Law	12	4 เดือน	Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	วิทยากรภายนอก	SD1
32	1SE317	MoC- Personnel (PSM)	PSM	1	6 เดือน	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	Training & MoC-P Element	Training & MoC-P Element
33	1SE328	PSM Internal Audit	PSM	18	Upon assignment	In-house Training/ Public Training	Evaluated on 1st audit report	1	3 ปี (Upon assignment)	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	PSM Element	Auditing Element
34	1SE027	Defensive Driving	PSM	6	1 ปี (assignment)	In-house Training/ Public Training	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	6	3 ปี (Refer MVA procedure)	e-Learning	ผ่านการทดสอบ 80% ขึ้นไป	วิทยากรภายนอก	Safe Drive Committee
35	1QM161	Integrated Management System Internal Auditor	ISO	8	Upon assignment	In-house Training	Evaluated on 1st audit report	-	-	-	-	SD3	SD3
36	2HR321	New Technician Development Program 1 (NTDP1)	Process	30	1 ปี (New Staff>2561)	Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	Operation Excellence Training Center	HRA
37	1OP918	Fire Explosion and Electrostatic, Grounding & Bonding	Process	7	1 ปี (New Staff>2561)	Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	Operation Excellence Training Center	HRA

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.31

แผนการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

Training plan 2024

Remark: In house Training
Public Training
e Learning

No.	Course name	Category	Training type	Delivery	Training Unit	Venue / Unit	Participants	Duration	2024
									Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec
Training Need Match									
1	New Comer Orientation (Induction 1-3 - 3 Days)	Onboard	In House	First Training	Classroom	HRA2	New staff	03 hrs	
2	Code of Conduct	ESG	In House	First Training	e Learning	GMD2	All staff	3 hrs	
3	PDPA	Law	In House	First Training	e Learning	GMD2	New staff & contractor	1 hrs	
4	BSTC NSL Process and Product knowledge	Process	In House	First Training	e Learning & Classroom	MF1 & MF3	New staff	8 hrs	
5	Chemical Handling	PSM	In House	First Training	e Learning	ED2	New staff	2 hrs	
6	Delegation of Authority (DOA)	Process	In House	First Training	e Learning	GMD2	New staff	1 hrs	
7	Chemical Processure	SHE	In House	First Training	e Learning	ED2	New staff	1 hrs	
8	ISO9001	QD	In House	First Training	e Learning	ED3	New staff	1 hrs	
9	QMS (Information Security Management System) User level	Process	In House	First Training	e Learning	QM (on-line)	by assignment	1 hrs	
10	การป้องกันอุบัติเหตุและเรื่องความปลอดภัยในที่สาธารณะสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม	process	In House	First Training	e Learning	GMD2	New staff	2 hrs	
11	New Comer Orientation (Induction 4 h. - 2 Days)	Onboard	In House	First Training	Classroom	LDP & PSM	New staff	16 hrs	
12	การใช้งานและการตรวจสอบ Gas Detector	PSM	In House	First Training	Classroom	ED1	New staff	2 hrs	
13	First Line Breat (FLB)	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	MF3	Started since 2022 & contractor	2 hrs	
14	Work at Height (WAH)	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	EPM1	Started since 2022 & contractor	2 hrs	
15	Heavy Lifting	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	MF3	Started since 2022 & contractor	2 hrs	
16	Hot Work	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	EPM3	Started since 2022 & contractor	2 hrs	
17	Isolation	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	MF4	Started since 2022 & contractor	2 hrs	
18	High Pressure Water Jet (HPWJ)	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	MF3	Started since 2022 & contractor	2 hrs	
19	Confined Space (CSE)	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	ED1	Started since 2022 & contractor	2 hrs	
20	Safety System Bypass	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	MF2	Started since 2022 & contractor	2 hrs	
21	Chemical	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	MF3	Started since 2022 & contractor	2 hrs	
22	Fire Air	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	MF2	Started since 2022 & contractor	2 hrs	
23	Safe Work Permit	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	MF2	Started since 2022 & contractor	2 hrs	
24	Redesign Safe Work	PSM	In House	First Training	e Learning	EPM1	New staff	1 hrs	
25	Redesign Safe Work	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	EPM1	New staff & trained since 2021	1 hrs	
26	Basic First Aid	PSM	In House	Refresher Training	Classroom	ED2	by assignment	6 hrs	
27	การใช้งานและการตรวจสอบ Gas Detector	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	ED1	trained since 2022	1 hrs	
28	Chemical Handling	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	ED2	trained since 2022 & contractor	2 hrs	
29	Basic Fire Fighting	Law	In House	First Training	Classroom	PSM	New staff & contractor (for CSE)	8 hrs	
30	Confine Space	Law	In House	First Training	Classroom	SD1	New staff & contractor	24 hrs (4 days)	
31	Confine Space	Law	In House	Refresher Training	Classroom	SD1	trained since 2021 & contractor	8 hrs	
32	PSM Internal Auditor	PSM	Public	First Training	Classroom	Auditor element	by assignment	16 hrs (2 Days)	
33	Defensive Driving	PSM	In House	First Training	Classroom	Safe Drive Committee	new staff/ new EMT & contractor	6 hrs	
34	Defensive Driving	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	Safe Drive Committee	trained since 2021	6 hrs	
35	Integrated Management System Internal Auditor	Process	In House	First Training	Classroom	ED2	by assignment	8 hrs (1 Day)	
36	หัวหน้างานการผลิตและคลังสินค้า	Law	Public	First Training	Classroom	SD1	New staff	42 hrs (5 Days)	
37	ผู้ควบคุมการดูแลสารเคมี	Law	Public	First Training	Classroom	GMD1	by assignment	16 hrs (2 Days)	
38	ผู้ควบคุมไฟ LPG	Law	Public	First Training	Classroom	GMD1	by assignment	12 hrs (2 Days)	
39	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยงานบำบัดน้ำ	Law	Public	First Training	Classroom	EPM1	by assignment	42 hrs (5 Days)	
40	ผู้ควบคุมงานระบบปรับอากาศ	Law	Public	First Training	Classroom	SD2	by assignment	30 hrs (5 Days)	
41	ผู้ควบคุมงานระบบปรับอากาศ	Law	Public	First Training	Classroom	SD2	by assignment	30 hrs (5 Days)	
42	ผู้ควบคุมงานระบบหม้อไอน้ำความดันสูง	Law	Public	First Training	Classroom	SD2	by assignment	30 hrs (5 Days)	
43	Code of Conduct	ESG	In House	Refresher Training	e Learning	GMD2	All staff	3 hrs	
44	PDPA	Law	In House	Refresher Training	e Learning	GMD2	trained since 2022 & contractor	1 hrs	
45	Digging	PSM	In House	First Training	e Learning	EPM3	New staff	1 hrs	
46	Digging	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	EPM3	New staff & trained since 2021	1 hrs	
47	เครื่องกระตุกหัวใจ (ผู้ที่ควรรู้และต้องรู้)	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	PR Element	trained since 2021	1 hrs	
48	ไฟฟ้าสถิตและการป้องกันอันตราย	Law	In House	Refresher Training	e Learning	SD1	All staff	1 hrs	
49	Advanced Fire Fighting	PSM	Public	First Training	Classroom	PSM	New staff	16 hrs (2 Days)	
50	Dr Scene Commander	PSM	Public	First Training	Classroom	PSM	New staff	12 hrs (2 Days)	
51	ผู้ปฏิบัติงานบำบัดน้ำ	Law	Public	First Training	Classroom	GMD1	by assignment	8 hrs	
52	ปฏิบัติการฉุกเฉิน	Law	Public	First Training	Classroom	SD2	by assignment	8 hrs	
53	ผู้ปฏิบัติงานบำบัดของเสียที่เป็นของเหลวเป็นพิษ ด้านเคมีพื้นฐาน	Law	Public	First Training	Classroom	SD3	by assignment	16 hrs (3 Days)	
54	ผู้ปฏิบัติงานบำบัดของเสียที่เป็นของเหลวเป็นพิษ ด้านเคมีขั้นสูง	Law	Public	First Training	Classroom	SD3	by assignment	16 hrs (3 Days)	
55	ผู้ปฏิบัติงานบำบัดของเสียที่เป็นของเหลวเป็นพิษ ด้านเครื่องกลและไฟฟ้า	Law	Public	First Training	Classroom	SD3	by assignment	16 hrs (3 Days)	
56	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับเทคนิค	Law	Public	First Training	Classroom	SD1	New staff, Technician	12 hrs (2 Days)	
57	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหาร	Law	Public	First Training	Classroom	SD1	New staff, Technician	12 hrs (2 Days)	
58	การดูแลผู้ป่วยใน	Law	In House	First Training	Classroom	SD1	New staff & contractor	16 hrs (3 Days)	
59	การดูแลผู้ป่วยใน	Law	In House	Refresher Training	Classroom	SD1	trained since 2021 & contractor	3 hrs	
60	New Technician Development Program 1 (NTDP1)	Functional	In House	First Training	Classroom	HRA2	New staff	30 hrs (4 Days)	
61	Fire Exposure and Electrostatic Grounding & Bonding	Functional	In House	First Training	Classroom	HRA2	New staff	7 hrs	
62	PHA	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	PHA element	trained since 2021	1 hrs	
63	PSSR	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	PSSR element	trained since 2021	1 hrs	
64	PTI	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	PTI element	trained since 2021	1 hrs	
65	MOC-T	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	MOC-T element	trained since 2021	1 hrs	
66	RI	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	RI element	trained since 2021	1 hrs	
67	OSM	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	OSM element	trained since 2021	1 hrs	
68	MI	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	MI element	trained since 2021	1 hrs	
69	MOC-P	PSM	In House	Refresher Training	e Learning	Training element	trained since 2021	1 hrs	
70	Sustainable Procurement	Functional	In House	First Training	e Learning	PD & OSM	by assignment	1 hrs	
71	สัมมนาการอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ และที่ระบายลม	Law	Public	First Training	Classroom	SD1	by assignment	12 hrs (2 Days)	
72	Rescue Training for ERT	PSM	In House	First Training	Classroom	SD1	New staff & contractor	8 hrs	
73	Technical Fire Fighting	PSM	In House	First Training	Classroom	PSM	New staff	12 hrs (2 Days)	
74	เครื่องกระตุกหัวใจ (ผู้ที่ควรรู้และต้องรู้)	PSM	In House	First Training	Classroom	PR element	New staff	16 hrs (2 Days)	
Learning & Development Framework									
1	Leadership Development	LDF	In House	-	Classroom	HRA2	SS	Ref. to journey	
2	New Team Development	LDF	In House	-	Classroom	HRA2	Talent	Ref. to journey	
3	Train the Trainer #2	LDF	In House	-	Classroom	HRA2	by assignment	16 hrs (2 Days)	
4	Training Courses by Functional Competency (IT Ancestry)	LDF	In House	-	Classroom	HRA2	by IDP	Ref. to journey	
5	Training Courses by Leadership/Business Competency 1	LDF	In House	-	Classroom	HRA2	GT Up	Ref. to journey	
6	Training Courses by Leadership/Business Competency 2	LDF	In House	-	Classroom	HRA2	GT Up	Ref. to journey	
7	SCD	LDF	Public	-	Classroom	HRA2	by assignment	Ref. to journey	
8	MAP	LDF	Public	-	Classroom	HRA2	by assignment	Ref. to journey	
9	HR Fit hunt HR	LDF	In House	-	Classroom	HRA2	Dept - SS	16 hrs (3 Days)	
10	New to Role	LDF	In House	-	Classroom	HRA2	New Manager (Sect - Dept)	24 hrs (4 days)	
11	AMS training - Phase 2 (Asset Information Management System)	Functional	In House	-	Classroom	EPM	Officer, SS, EN, Sect., Asst. Dr., Specialist & Dr. EPM1, EPM2, MF, MF3, MF4, MF5, MF1, MF2, MF3, MF4, RD & SD	6 hrs	
12	Aspen software training	Functional	In House	-	Classroom	EPM	EVDhemist, MF1, MF2 & RDY	3 hrs	
13	AMS e-Learning for typical manufacturing users	Functional	In House	-	e Learning	EPM	staff, FO, QD, Lab tech., Tech(NS, Unit 51 - 55, Officer, EVDhemist, Sect., Asst. Dr., Specialist & Dr. EPM1, EPM2, MF, MF3, MF4, MF5, MF1, MF2, MF3, MF4, RDY, RD3, RD2, ED1, ED2, ED3 & ED4	1 hrs	
14	QSR and utilities process	Functional	In House	-	Classroom	MF4	FO, QD, SS., EVDhemist, Sect., Asst.Dr. & Dr. - MF4	8 hrs	
15	แก้ไขน้ำ ใช้เครื่องมือวัดอัตราการไหล	Functional	In House	-	Classroom	MF4	FO, QD, SS., EVDhemist, Sect., Asst.Dr. & Dr. - MF4	8 hrs	
16	MD project for project planning and management	Functional	In House	-	Classroom	MF4	Unit SS., SS., EVDhemist, Sect., Asst.Dr., Dr. - MF3 & MF4	16 hrs (2 Days)	
17	Intermediate to advance excel	Functional	In House	-	Classroom	MF4	Unit SS., SS., EVDhemist, Sect., Asst.Dr., Dr. - MF3 & MF4	16 hrs (2 Days)	
18	Training contractors for safety and quality	Functional	In House	-	Classroom	MF4	General worker, offer, inspector, Forklift, พนักงานผู้ใช้งานรถยกปั้นจั่นเล็ก	8 hrs	
19	IP knowledge (for PDCA IP process)	Functional	In House	-	Classroom	RD	EVDhemist, Asst.Dr., Specialist & Dr. - MF1, RD, RDY, RD2, RD3, MAT & SRL4	6 hrs	
20	Basic work	Functional	In House	-	Classroom	RD3	FO, QD, SS., RD3	8 hrs	
21	SOC Plus Requirement	Functional	In House	-	Classroom	SD3	by assignment	8 hrs	
22	Microsoft SharePoint Training	Functional	In House	-	Classroom	IT	All staff	8 hrs	
23	Yi Training : Yellow Belt	Functional	In House	-	Classroom	Yi Committee	Shopfloor 200 pp	24 hrs (4 days)	
24	Yi Training : Green Belt	Functional	Public	-	Classroom	Yi Committee	by assignment	36 hrs (6 days)	

ภาคผนวก ข.32

ตัวอย่างประวัติการบำรุงรักษายานพาหนะของบริษัท

ทะเบียนรถ : [redacted]

พาหนะ : รถตู้ Commuter

ผู้ใช้รถ : [redacted]

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย
เช็คระยะ 20,000 กม.	21,632	06/02/2024	[redacted]
เช็คระยะ 30,000 กม.	34,079	24/04/2024	
เปลี่ยนยาง 4 เส้น	40,391	28/05/2024	
เช็คระยะ 40,000 กม.	43,139	13/06/2024	
เช็คระยะ 50,000 กม.	53,260	14/08/2024	
เช็คระยะ 60,000 กม.	63,378	25/10/2024	

ทะเบียนรถ : [redacted] กรมธรรม์ : [redacted]

พาหนะ : รถตู้ Commuter

ผู้ใช้รถ : [redacted]

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย	VAT
เช็คระยะ 10,000 กม.	10,355	15/03/2024	[redacted]	
เช็คระยะ 20,000 กม.	20,271	28/05/2024		
เช็คระยะ 30,000 กม.	30,849	05/08/2024		
เช็คระยะ 40,000 กม.	40,357	22/10/2024		
เปลี่ยนยาง 4 เส้น	41,357	27/11/2024		

ภาคผนวก ข.33

เอกสารนำรถเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต

ใบอนุญาตนำรถเข้าออกพื้นที่รั้วล้อมโดยเครื่องหมายหรือสิ่งอื่นใดของผู้ประกอบการขนส่ง

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

หน้า 1/4

ส่วนที่ 1 รายละเอียด

ชื่อ-นามสกุล/ชื่อบริษัทผู้ขอ [redacted] เลขที่ 859 B37

เข้าวันที่ 31 8 24 เวลา 7:00 น. ออกวันที่ 2 8 24 เวลา 5:00 น. ประเภท Load TAR

ทะเบียนรถ V-9941 B01

ประเภท ☐ รถยนต์ ☐ รถพ่วง ☐ รถกึ่งพ่วง ☐ รถบรรทุก ☐ รถอื่นๆ

(✓) รถบรรทุก ☐ [illegible] ☐ [illegible] ☐ [illegible]

[illegible] ☑ [illegible] ☐ [illegible]

[illegible] [redacted]

[illegible] [redacted]

ชื่อ-นามสกุลผู้ขับ [redacted] เลขที่ MK C

1. ชื่อ-นามสกุลผู้ร่วมทาง [redacted] 3. ชื่อ-นามสกุลผู้ร่วมทาง

2. ชื่อ-นามสกุลผู้ร่วมทาง 4. ชื่อ-นามสกุลผู้ร่วมทาง

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบก่อนเข้าของผู้ยื่นคำขอ โดยผู้ควบคุมรถ

ข้อสังเกตการตรวจสอบก่อนเข้าของผู้ยื่นคำขอ ✓ ถือว่าปลอดภัย ✗ ถือว่าไม่ปลอดภัย N/A ไม่มีรายการนี้

หมายเหตุ ในกรณีที่ไม่ได้ระบุเรื่องเฉพาะในข้อใดข้อหนึ่ง จะถือว่าทุกข้อได้ตรวจ, N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง และจะมีผลประจำที่ไม่ได้ตรวจสอบ

การตรวจสอบรถควบคุมทั่วไป

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ใบอนุญาตขับขี่ของผู้ขับรถ ประเภทของรถที่ได้รับอนุญาตให้ขับขี่ (Truck, Trailer) ประเภทที่ 1 รถบรรทุกของแห้งหรือของเหลวที่ไม่ใช่ประเภทที่ 2 หรือ 3 ประเภทน้ำหนักรถที่ขับขี่ ประเภทที่ 2 รถบรรทุกของแห้งหรือของเหลวที่ไม่ใช่ประเภทที่ 3 ประเภทที่ 3 ใช้ขนส่งประเภทที่ 2 ได้ และใช้ขนส่งประเภทที่ 1 ได้ ประเภทที่ 2 ไม่สามารถใช้ขนส่งประเภทที่ 3 ได้	/
2	คำนำประกันภัยของผู้ขับรถ	/

ตรวจสภาพทั่วไปของรถยนต์ลากจูง ✓ ปกติ ☐ มีข้อบกพร่อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ใบอนุญาตขับขี่ของผู้ขับรถ	/
2	ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ ห้ามรถ ระบบไฟฟ้า ยางล้อ และอุปกรณ์ที่จำเป็น	/
3	ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น ถังดับเพลิง ABC ขนาด 5 กก. ขึ้นไป	/
4	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับรถยนต์ลากจูง	/
5	หมายเลขตัวถังรถยนต์ลากจูง ตรงกับที่ปรากฏในเอกสารที่เกี่ยวข้องกับรถยนต์ลากจูง	/

ตรวจสภาพทั่วไปของรถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ / ISO Tank / Tank ☐ ปกติ ☐ มีข้อบกพร่อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ตรวจสอบหัวลากที่ใช้ลากจูงรถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์	
2	ตรวจสอบรถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ ที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	N/A
3	ตรวจสอบรถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ ประเภทที่ใช้งานอยู่	

ตรวจสภาพทั่วไปของรถบรรทุกน้ำมันประเภท Tank Car ✓ ปกติ ☐ มีข้อบกพร่อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ตรวจสอบหัวลากที่ใช้ลากจูงรถบรรทุกน้ำมัน	/
2	ตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมัน ประเภทที่ใช้งานอยู่	/
3	ตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมัน ประเภทที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	/
4	ตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมัน ประเภทที่ใช้งานอยู่	/
5	ตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมัน ประเภทที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	/
6	ตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมัน ประเภทที่ใช้งานอยู่	/
7	ตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมัน ประเภทที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	/
8	ตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมัน ประเภทที่ใช้งานอยู่	/
9	ตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมัน ประเภทที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	/
10	ตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมัน ประเภทที่ใช้งานอยู่	/

อื่นๆ ✓ ปกติ ☐ มีข้อบกพร่อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1	[illegible]	/
2	[illegible]	/
3	[illegible]	/
4	[illegible]	/

ใบอนุญาตนำรถเข้าออกพื้นที่รั้วล้อมโดยเครื่องหมายหรือสิ่งอื่นใดของผู้ประกอบการขนส่ง

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

หน้า 2/4

ส่วนที่ 3 การตรวจสอบก่อนเข้าของผู้ยื่นคำขอ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ข้อสังเกตการตรวจสอบก่อนเข้าของผู้ยื่นคำขอ ✓ ถือว่าปลอดภัย ✗ ถือว่าไม่ปลอดภัย N/A ไม่มีรายการนี้

หมายเหตุ ในกรณีที่ไม่ได้ระบุเรื่องเฉพาะในข้อใดข้อหนึ่ง จะถือว่าทุกข้อได้ตรวจ, N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	[illegible]	/
2	[illegible]	/
3	[illegible]	/
4	[illegible]	/
5	[illegible]	/
6	[illegible]	/
7	[illegible]	/
8	[illegible]	/
8.1	[illegible]	N/A
8.2	ผู้ประสานงานผู้ขับขี่ [illegible] ชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่ [redacted]	N/A
9	[illegible]	N/A
9.1	[illegible]	
9.2	[illegible]	
10	[illegible]	/
11	ผู้ขับขี่ [illegible]	/
12	ผู้ขับขี่ [illegible]	/
13	ผู้ขับขี่ [illegible]	/
14	ผู้ขับขี่ [illegible]	/
15	[illegible]	/
16	[illegible]	/
17	[illegible]	/

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ตรวจสอบก่อนเข้า [redacted] วันที่ 31 8 24 เวลา 9.04 น.

ส่วนที่ 4 การตรวจสอบก่อนเข้าของผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตที่มีการขนส่งสารอันตรายไว้ด้วย ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบโดยผู้ขอรับ	ผลการตรวจสอบ
1	[illegible]	
2	[illegible]	N/A
3	[illegible]	
4	[illegible]	
5	[illegible]	

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ตรวจสอบก่อนเข้า _____ วันที่ _____ เวลา _____ น.

ส่วนที่ 5 การรับทราบข้อมูลและการปฏิบัติตามของผู้ยื่นคำขอ

ข้อมูลการตรวจสอบเพิ่มเติมจากการตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา _____

ข้อมูลเพิ่มเติมจากการตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่ ลงชื่อ _____ ผู้ขับขี่

ลงชื่อ _____ ผู้ขับขี่ ลงชื่อ _____ ผู้ขับขี่

ลงชื่อ _____ ผู้ขับขี่ ลงชื่อ _____ ผู้ขับขี่

ข้าพเจ้าผู้ขอรับใบอนุญาตขับขี่ [redacted] ได้รับทราบข้อมูลและปฏิบัติตามข้อกำหนดเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งสารอันตรายแล้ว วันที่ 2 8 24 เวลา 11.00 น.

ส่วนที่ 6 ความคิดเห็นของผู้ยื่นคำขอ โดยผู้ประกอบการขนส่งสารอันตราย

ข้าพเจ้าผู้ขอรับใบอนุญาตขับขี่ [redacted] ได้รับทราบข้อมูลและปฏิบัติตามข้อกำหนดเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งสารอันตรายแล้ว วันที่ 31 8 24 เวลา 08.12 น.

S SEC-CONF0001 (re-S1 EF.01-06-23_1Y_ID-1215.23

ใบอนุญาตนำยานพาหนะเข้าผ่านเขตรั้วรอบนอกเขตปฏิบัติการพิเศษ

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

หน้า 2/4

ส่วนที่ 2 สถานีตรวจสอบรถยนต์ปลอดภัย หน่วยตรวจรักษาความปลอดภัย ฐานทัพเรือสัตหีบ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการเข้าพื้นที่ปฏิบัติการพิเศษ

ที่นั่ง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
ชื่อ	CK	CK																					
วันที่	31/8	31/8																					
เวลา	10:10	10:10																					
ลายมือชื่อ ยศ/ตำแหน่ง	[redacted]																						

No.	รายการตรวจสอบ	ตรวจสอบ
1	ตรวจรับรองความถูกต้องของเอกสารที่ยื่นขอ	✓
2	ตรวจสภาพทั่วไปของยานพาหนะ	✓
3	ตรวจเครื่องยนต์และอุปกรณ์ประกอบที่ใช้ในยานพาหนะ	✓
4	ตรวจระบบเชื้อเพลิง	✓
5	ตรวจสภาพล้อ ยาง	✓
6	ตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมสำหรับการใช้งาน	✓
7	ตรวจสภาพภายนอกและใต้ท้องรถ เพื่อป้องกันการซ่องสุมของวัตถุที่ไม่ปลอดภัย	✓

ลงชื่อผู้ขอ/ผู้ถูกตรวจ/ผู้ควบคุม [redacted] วันที่ 31 ส.ค. 67 เวลา 09 น.

No.	รายการตรวจสอบ ของผู้ขอ/ผู้ถูกตรวจ/ผู้ควบคุม	ตรวจสอบ
1	ให้ทำการตรวจสอบโดยการเดินรอบยานพาหนะ	✓
2	ตรวจสภาพของยานพาหนะ	
2.1	ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิง ยกเว้นรถที่ใช้น้ำมันเบนซิน ซึ่งถังน้ำมันเชื้อเพลิงจะต้องมีปริมาณไม่น้อยกว่า 20 ลิตร	✓
2.2	ผู้ขับขี่และผู้โดยสารทั้งหมดต้องลงจากยานพาหนะ ยกเว้น [redacted] ผู้ขับขี่ [redacted]	✓
3	ตรวจสภาพภายในห้องโดยสารและท้ายรถ ต้องไม่มีวัตถุต้องสงสัย	✓
4	ตรวจสภาพภายนอกและใต้ท้องรถ	✓
5	ผู้ขับขี่ยานพาหนะต้องเดินรอบยานพาหนะ	✓

ลงชื่อผู้ขอ/ผู้ถูกตรวจ/ผู้ควบคุม [redacted] วันที่ 31 ส.ค. 67 เวลา 10:10 น.

ส่วนที่ 3 การอนุมัติ

จ่าสิบเอก [redacted] ลงชื่อผู้ขอ/ผู้ถูกตรวจ/ผู้ควบคุม วันที่ 31 ส.ค. 67 เวลา 11:00 น.

ลงชื่อผู้อนุมัติ [redacted] วันที่ 31 ส.ค. 67 เวลา 10:53 น.

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

หน้า 4/4

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 1 รายละเอียด

ชื่อ-นามสกุลผู้ขอนุญาต/ผู้ควบคุมรถ [redacted] สังกัดแผนก/ส่วน PTS บริษัท SCI

เริ่มวันที่ 23/9/24 เวลา 10.00 น. สิ้นสุดวันที่ 23/9/24 เวลา 12.00 น. วัตถุประสงค์ Load Tan

สถานที่ขออนุญาตเข้า SDD พร้อมระบุเส้นทางใน Traffic Road Plan

ประเภทรถ ☐ รถยนต์ ☐ รถตู้ ☐ รถบัส ☐ รถเล็ก ☐ รถกระบะ ☐ รถกระบะ

☑ รถบรรทุก ☐ รถสูบคอนเทนเนอร์ / ISO Tank / Tote ☐ Tank Car ☐ อื่นๆ ระบุ _____

สำหรับการขนส่งสารเคมี ☑ ขนส่งสารเคมีเสรีการไฮโซ ☐ วัตถุอันตรายที่ประกาศกระทรวงมหาดไทย ระบุสารเคมี Tar & Pitch

วัตถุอันตราย : Furfural,DMF,HCL,TBC,NaNO2,H2SO4,NaOCl,NaOH,DEHA,Kerosene,SHS,PHP,NAS,Phenol,TBC,L,PHS,Sulfix,FES,PPDA,STP,

PMH,Biocide1,Defoamer3,Shortstopper2,Scavenger1,Biocide 4,NH4OH,Biocide 4

หมายเลขทะเบียนยานพาหนะ [redacted] กระเช้าพ่วง -

ความสูงของรถวัดสุด (ส่วนที่สูงสุด) 3.5 เมตร ความกว้างของรถวัดสุด (ส่วนที่กว้างสุด) 2.5 เมตร

ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ [redacted] สังกัด SCI

1. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ [redacted] 3. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ _____

2. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ _____ 4. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ _____

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบยานพาหนะก่อนเข้าปฏิบัติการชั้นใน โดยผู้ควบคุมรถ

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย, X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย

หากไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อยข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะเข้าปฏิบัติการชั้นใน N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง และกรณีเข้าพื้นที่แล้วไม่ผ่านการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบยานพาหนะทุกประเภท

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทรถ รถ (ยกเว้นรถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิงไฮโซ (Tank Truck)) ประเภทที่ 4 ,รถบรรทุกขนส่งสารเคมีเสรีการไฮโซ ประเภทที่ 2 หรือ 3 ตามชนิดของรถที่ขับ หมายเหตุ : ประเภทที่ 2 สามารถขับได้ทุกประเภท , ประเภทที่ 3 ใช้ขับประเภทที่ 3 ได้เท่านั้น ประเภทที่ 4 ไม่ได้ ประเภทที่ 3 ไม่สามารถใช้ขับประเภทนิดที่ 3 และ 4 ได้)	✓
2	สำเนาประกันภัยรถและประกันภัยต่อของบุคคลที่ 3 (ตามกม.)	✓

ผลการตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิงไฮโซ (Tank Truck) ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ใบคู่มือขณะขับขี่รถขนส่ง	✓
2	สำเนาประกันภัยรถขนส่ง ส่วนหัว และส่วนหาง เกรดีเป็นรถที่ต้องพ่วง	✓
3	บัญชีรายละเอียดข้อมูลสารเคมี (SDS) ของสารเคมีที่ขนส่ง	✓
4	เอกสารกำกับการขนส่ง (ยกเว้น ขนส่งวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย)	✓
5	หนังสือรับรองผ่านการอบรมหลักสูตรการขับรถที่มีวัตถุอันตรายของผู้ขับรถ (ยกเว้น ขนส่ง วัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย)	✓

ผลการตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิงไฮโซ / ISO Tank / Tote ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	สภาพโดยทั่วไปของผู้ขับขี่และบรรทุก ไม่มีการชำรุดเสียหาย	
2	ถังบรรจุสารเคมี ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือผิดปกติที่เห็นได้อย่างชัดเจน	N/A
3	พื้นและผนังโดยรอบ / หลังคา / ประตูของผู้ขับขี่ทั้งในรูปร่าง ไม่ชำรุด ไม่มีสภาพที่ผิดปกติอย่างชัดเจน	
	ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และห้ามล้อชนิดมือหมุนติดตั้งด้วย ตรวจสอบอายุอย่างน้อยต้องไม่เกินกำหนดที่ระบุ	

ผลการตรวจสอบรถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิงไฮโซ Tank Car ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☐ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	โครงสร้างรถยนต์ไม่มีการบิดงอเสียรูปทรง หลังคาไม่มีรอยสนิมผุกร่อน	✓
2	ตรวจเช็คบริเวณที่เชื่อมต่อระหว่าง Tank และเฟรมตัวถังต้องยึดโครงสร้างแข็งแรง	✓
3	บันไดและราวกันตกต้องมั่นคงแข็งแรง ไม่มีน้ำมันเชื้อเพลิงหรือน้ำมันเครื่องเปื้อนอยู่	✓
4	ระบบ VALVE และข้อต่อต่าง ๆ ภายในบริเวณ Tank ต้องแน่นหนา ไม่มีรั่วซึม	✓
5	ระบบสายดิน ไม่มีการขาดหรือหักของสายดิน (ถ้ามี)	✓
6	สภาพยางล้อรถ ไม่มีการสึกหรอเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด ไม่ชำรุด	✓
7	ฝาปิดช่องเติม สภาพดีพร้อมใช้งาน และระบบล็อคเพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิงขณะขนส่ง	✓
8	Vent Valve & Emergency Valve พร้อมใช้งานได้	✓
9	ท่อส่งน้ำมันเชื้อเพลิงต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓
10	ยางกันกระแทกต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓

ป้ายข้อมูลสารเคมีที่ขนส่ง ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ป้ายแสดงข้อมูลสารเคมี (UN LABEL) ของสารเคมีที่ขนส่ง ถูกต้อง ชัดเจน ตามประเภทที่ขนส่ง (ถ้ามี)	N/A
2	ป้ายแสดงหมายเลขอันตราย และรูปสัญลักษณ์ของสารเคมีที่ขนส่ง ถูกต้อง ชัดเจน (ถ้ามี)	
3	ป้ายประกาศอนุญาตรถขนส่งสารเคมีอันตราย ติดตั้งในตำแหน่งที่เห็นได้ชัดเจน ด้านหลังของรถ (ถ้ามี)	✓

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 3 การตรวจสอบก่อนเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย เจ้าหน้าที่ส่วนงานปลอดภัย

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย, X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย

หากไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อยข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะ N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ระบบไฟเลี้ยว,ระบบไฟเบรค,ไฟหน้า,ไฟท้าย	✓
2	เป็นรถที่ไม่มีมลพิษ	✓
3	ไม่มีน้ำมัน,น้ำมันเครื่อง,น้ำมันเกียร์รั่วซึมหรือหยด	✓
4	ห้ามสูบบุหรี่ในยานพาหนะไม่ว่ากรณีใดๆ และให้รับทราบและปฏิบัติตามประกาศหรือข้อกำหนดที่กำหนดเกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	✓
5	แผลคเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบพกพา ที่ยังไม่หมดอายุการใช้งาน และมีปริมาณสารเคมีไม่น้อยกว่า 1 กิโลกรัม	✓
6	ยางของรถยนต์อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓
7	มีถังดับเพลิงและพร้อมใช้งาน	✓
8	ความสูงของรถ วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด	✓
8.1	ความสูงของรถต้องมีระยะห่างจากจุดต่ำสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งก่อสร้างในเส้นทางที่ระบุไว้ใน Plot Plan ไม่น้อยกว่า 20 ซม. กรณีไม่เกิน 20 ซม. ต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานก่อน	
8.2	ผู้นำยานพาหนะผู้ขับขี่ จะต้องลงชื่อรับทราบ (กรณีสูงเกินกว่า 20 ซม.ขึ้นไป) การขึ้น/ลง ผู้ควบคุมงาน	✓
9	กรณีมีการลากจูงรถพ่วงหรือรถกึ่งพ่วง (Towed Trailer)	N/A
9.1	ให้ลากจูงรถพ่วงหรือรถกึ่งพ่วงได้ครั้งละ 1 คันเท่านั้น ไม่น้อยกว่า 10 เมตร/คัน ไม่เกิน 20 เมตร/คัน ยกเว้นได้รับอนุญาต	
9.2	มีการลากจูงรถพ่วงหรือรถกึ่งพ่วงที่ไม่มีล้อ ต้องมีอุปกรณ์ยึดล้อรถพ่วงหรือรถกึ่งพ่วงไม่ให้เคลื่อนที่ได้ขณะลากจูง ระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่	N/A
10	ยานพาหนะต้องไม่ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ เสียง หรือสิ่งปฏิกูลใดๆ ในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่	✓
11	ผู้นำยานพาหนะมีจำนวนคนตามระเบียบข้อบังคับ (ตามการใช้ยานพาหนะของรถ (อย่างน้อย 1 คน ต่อ 1 คัน ของการลากจูงรถพ่วงหรือรถกึ่งพ่วงไม่ให้เกินกว่าจำนวนที่กำหนด)	✓
12	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณมีแสงวิทยุสื่อสารหรือมือถือที่ใช้งานได้ดี	✓
13	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณมีไฟฉายเพื่อใช้สัญญาณในเวลากลางคืน	✓
14	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงหรือมีสัญญาณมือผู้ให้สัญญาณแล้ว	N/A
15	ได้ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ในลมหายใจแล้ว	✓
16	ได้ดำเนินการปิดกั้นหน้ารถ หรือหยุดรถเมื่อมีการเคลื่อนรถ ด้านหลังขึ้นพื้นที่ปฏิบัติการชั้นใน	✓
17	ยานพาหนะต้องขับและผู้โดยสารลงให้ถูกต้องตามจุดในขณะเข้าและออก	✓

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ส่วนงานปลอดภัย [redacted] วันที่ 23.09.24 เวลา 08.19 น.

ส่วนที่ 4 การตรวจสอบก่อนเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย เจ้าหน้าที่ส่วนงานปลอดภัยไฟฟ้า ☐ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ โดยผู้ขอนุญาต	ผลการตรวจสอบ
1	ตรวจสอบสภาพและใช้ไม่มีรอยไหม้และขาดการชำรุด	
2	ตรวจสอบสายการต่อของสาย Ground ของสายไฟกับ Power Plug	
3	ตรวจสอบและตรวจ Power Plug สภาพที่ไม่ผิดปกติเสียหาย และมี IP ไม่ต่ำกว่า IP 67	
4	ตรวจสอบสภาพและของสายไฟที่ใช้ไม่มีการชำรุดและเสียหาย	
5	เมื่อตรวจสภาพเรียบร้อยให้ใช้เทปสีตรวจของการ PST	

เจ้าหน้าที่ส่วนงานปลอดภัยไฟฟ้า _____ วันที่ __/__/2567 น.

ส่วนที่ 5 การวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการป้องกัน (ถ้ามี)

การวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการป้องกัน _____

ข้าพเจ้ามีการลำรวจเส้นทางก่อนการดำเนินการและรับทราบความเสี่ยงรวมถึงมีมาตรการป้องกันของอันตรายครั้งนี้แล้วและตามหลักปฏิบัติงานให้ปลอดภัย

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมงาน ลงชื่อ _____ ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ _____ ผู้ขับขี่ ลงชื่อ _____ ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ _____ ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน ลงชื่อ _____ ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมรถ จะปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับและข้อปฏิบัติของยานพาหนะที่ของอนุญาตข้างต้นอย่างเคร่งครัดและรับทราบข้อปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 23.9.24 เวลา 09.20 น.

ส่วนที่ 6 การอนุญาตให้เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย หัวหน้าหน่วยงานพื้นที่

ข้าพเจ้าหัวหน้าหน่วยงานพื้นที่ได้ตรวจสอบตามเงื่อนไขที่ผู้ขออนุญาตเข้าเขตปฏิบัติการชั้นในตามระเบียบข้อบังคับและข้อปฏิบัติต่างๆ ได้ครบถ้วนแล้ว จึงอนุญาต

ลงชื่อหัวหน้าหน่วยงานพื้นที่ [redacted] วันที่ 23.9.24 เวลา 08.00 น.

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าขอปฏิบัติการชั่นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 1 สำหรับ ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาช่วงที่ได้รับการอนุมัติจาก บ.ย.ท. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องของ บ.ย.ท. ที่ต้องการนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าขอปฏิบัติการชั่นใน

ตรวจโดย ช่าง บ.ย.ท. ของผู้ควบคุมงานที่นำยานพาหนะเข้าขอปฏิบัติการชั่นใน และผู้ขับขี่ยานพาหนะ ก่อนเข้าขอปฏิบัติการชั่นใน ให้ผู้ควบคุมงาน ทำการตรวจสอบ ในกรณีที่ไม่ผ่านการตรวจสอบ ให้ระบุเหตุผลที่ไม่ผ่านการตรวจสอบ ด้วยความปลอดภัยสูงสุด

ครั้งที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ผลการตรวจ	✓	✓																						
วันที่	23/9	23/9																						
เวลา	9:40	10:36																						
ลายเซ็นผู้ขับขี่ยานพาหนะ	[redacted]																							

ตรวจสอบยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์ และพื้นที่ขอปฏิบัติการชั่นใน โดยผู้ควบคุมงาน ทำการตรวจสอบ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ หมายถึง ผ่านการตรวจสอบ และ X หมายถึง ไม่ผ่านการตรวจสอบ

No.	รายการตรวจสอบยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์	ผลการตรวจ
1	ตรวจสภาพยานพาหนะ	✓
2	ตรวจสภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตราย	✓
3	ตรวจสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	✓
4	ตรวจสภาพอุปกรณ์ส่องสว่าง	✓
5	ตรวจสภาพอุปกรณ์ป้องกันเสียง	✓
6	ตรวจสภาพอุปกรณ์ป้องกันมลพิษ	✓
7	ตรวจสภาพยาง และ Ground และต่อเข้ากับตัวถังรถ ตรวจสภาพพื้นที่ของปฏิบัติการชั่นใน และตรวจสภาพพื้นที่เป็นรอยต่อระหว่างพื้นที่ Out to Ground ไปยังพื้นที่ In Ground ตัวถังรถ ตรวจสภาพ ตัวถังรถ ตรวจสภาพ ตัวถังรถ ตรวจสภาพ

ภาคผนวก ข.34

ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกชนิดและจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
27	11	24

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาตผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซิพวิลิตส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดยเจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1			กทม	รถ	ฟอร์ด	ขาว	CPAN		10:53	11:18	02
2			ระยอง	กะบะ	TOYOTA	ขาว	ปรส		10:54	11:07	03
3			ตราด	กะบะ	TOYOTA	เทา	ETE		12:09	12:50	05
4			ตราด	กะบะ	อีซุซุ	ขาว	แกรนิต		13:28	13:48	06
5			ตราด	กะบะ	ฮีโน่	ขาว	HINO		13:30	13:57	01
6			อย	เก๋ง	ME	ขาว	AEE		13:42	13:58	02
7			ระยอง	เทรลเลอร์	ฮีโน่	เหลือง	Asia		13:50	14:18	03
8			อย	กะบะ	อีซุซุ	ดำ	Eyim		15:05	15:03	04
9			ชลบุรี	ตู้	ฮีโน่	ฟ้าอ่อน	SPB		15:55	16:00	05
10			ระยอง	กะบะ	TOYOTA	เทา	VIGO		16:23	17:10	01
11			กทม	กะบะ	TOYOTA	ขาว	CR3		16:38	16:50	02

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
27	11	20

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาตผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซิพวิลิตส์ อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดยเจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1			ระยอง	กะบะ	TOYOTA	ขาว	ปรส		05:55	06:08	01
2			กทม	กะบะ	TOYOTA	ขาว	CR3		07:53	08:04	02
3			กทม	กะบะ	TOYOTA	ขาว	TTS		08:26	08:42	03
4			ชล	เรือ	ISUZU	แดง	SKS		08:29	09:36	05
5			กทม	กะบะ	โตโยต้า	ขาว	[illegible]		08:30	08:42	06
6			ระยอง	6 ล้อ	อีซุซุ	ขาว	KSC		08:40	10:45	07
7			[illegible]	กะบะ	นิสสัน	ขาว	[illegible]		10:10	10:20	08
8			[illegible]	6ล้อ	HINO	ขาว	FC3		10:10	12:49	09
9			กทม	กะบะ	TOYOTA	ขาว	MPEC		10:25	10:30	10
10			กทม	กระบะ	TOYOTA	ขาว	ชูเกียติ		10:30	10:53	11
11			กทม	กะบะ	อีซุซุ	ขาว	SVT		10:45	11:06	12

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
26	11	24

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดยเจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]		ธาตุ	รถกระ	TOYOTA	ขาว	NPC		13:20	15:49	3
2			อย.	มอเตอร์ไซ	ฮอนด้า	ดำ-แดง	ส่วนตัว		13:30	13:18	04
3			ทหาร	รถกระบะ	Toyota	ขาว	Nature C		13:30	13:05	05
4			อ.ย	เก๋ง	ฮิวนได	ขาว	ฮินอก		13:40	15:15	06
5			ร.ป.	6 ล้อ	ISUZU	ขาว-แดง	บริษัท		14:00	14:21	07
6			ป.จ	6 ล้อ	HINO	ขาว	CR-3		14:30	15:15	08
7			ร.ป	6 ล้อ	HINO	ฟ้า	FL5		15:00	16:20	09
8			กทม	ก.ป.	อีซูซุ	ขาว	เดินไปรษณีย์		14:00	15:55	10
9			รปภ	กระบะ	TOYOTA	บรอนซ์	SKS		16:20	16:30	01
10			ส.ป.	6 ล้อ	อีซูซุ	น้ำเงิน	ส่วนตัว		16:22	16:34	02
11			วิศวกรรม	กทม	TOYOTA	ขาว	CR3		16:40	17:45	04

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
26	11	24

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดยเจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]		ระยอง	กระบะ	toyota	ขาวล้วน	ห้างแก้ว		05:25	05:35	01
2			กทม.	กระบะ	TOYOTA	ขาว	CR3		01:08	1:08	02
3			รปภ	10 ล้อเล็ก	HINO	ขาว	CR3		00:20	16:15	3
4			ป.จ	C ล้อ	ISUZU	ฟ้า-ขาว	CR-3		16.30	00:28	No. 004
5			ร.ป	กระบะ	Mitsu	ดำ	PAK		9.00	09:30	05
6			ตรวจ	ตรวจ	Hyundai	ขาว	Mpec		09:42	01:55	06
7			ชย	กรมบ	เก๋ง	ฟ้าเทา	P.C.S		10.19	10:25	07
8			วิทย	ตู้	ไฟ/ไทย	ขาว	CPAU		0:19	10:30	08
9			ผบ.	ก.บ.	โตโยต้า	ขาว	แม็คโคร		10:25	10:30	09
10			ธงชัย	ธรรมดา	เอฟ	แดง	บริษัทฯ		13:10	13:20	01
11			ก.ท.ม	กระบะ	Toyota	ขาว	Hilux		13.17	14:19	02

ภาคผนวก ข.35

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี

SHE

Orientation

Basic Safety



ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

หัวข้ออบรม

- วัตถุประสงค์
- Hazard and Risk Communication
- Contractor Safety Program & Security
- Safety Sharing
- Safety Vision & Minimum Expectation
- Environmental
- แผนฉุกเฉินและการอพยพ & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน
- Risk Awareness

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้มั่นใจว่าการทำงานของผู้รับเหมาทุกคนในโรงงาน กลุ่มบริษัท BST ทำงานได้อย่างปลอดภัย
- เพื่อให้ทราบถึงข้อบังคับและกฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- เพื่อให้ผู้รับเหมารับทราบและเข้าใจความคาดหวังขั้นต่ำด้านความปลอดภัยของกลุ่มบริษัท BST
- เพื่อให้ผู้รับเหมาทุกคนมีความเข้าใจเบื้องต้นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหลักการบริหารความปลอดภัยและกฎพิทักษ์ชีวิต

Security Regulation

การรักษาความปลอดภัย



ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Security Regulation

ประเภทบัตรแสดงตน

Visitor Card



สำหรับผู้มาติดต่อหรือส่งของให้บริษัทฯ

Inner Fence Card



สำหรับผู้ที่ไม่ผ่านการอบรม และขึ้นทะเบียนของบริษัทฯ

Contractor Card



สำหรับผู้ที่ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนกับบริษัทฯ

ติดบัตรแสดงตนตลอดเวลา เมื่ออยู่ในพื้นที่บริษัท

Security Regulation

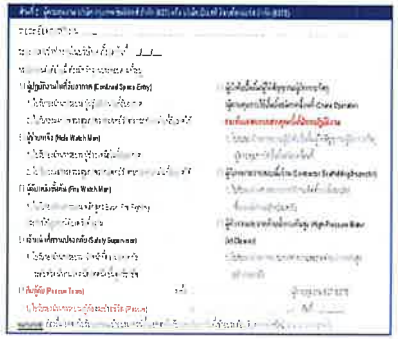
การฝึกอบรม

เอกสารประกอบการอบรม

1. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน
2. สำเนาเอกสาร สปส 1-03 หรือ สปส 1-03/1 และหรือเอกสารหลักฐานการชำระเงินประกันสังคม เช่น ใบเสร็จเตือนล่าสุด
3. สำเนาวุฒิบัตรหลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
4. ใบรับรองแพทย์หรือผลการตรวจประจำปี (ไม่มีภาวะตาบอดสี, ความดันปกติ, ชีพจรการหายใจปกติ, อุณหภูมิปกติ,ไม่เป็นโรคติดต่อหรือโรคเรื้อรังรุนแรง, โรคหอบหืด, โรคลมบ้าหมู, ไม่มีสารเสพติด)



แจ้งความประสงค์และยื่นใบรับรองการฝึกอบรมเฉพาะงาน



Security Regulation

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ปฏิบัติงานเฉพาะทางสำหรับพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจ

เพื่อใช้แสดงให้ผู้ที่เกี่ยวข้องของงานนั้นๆ ตรวจสอบได้ว่าพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจสามารถปฏิบัติงานเฉพาะทางตามที่ระบุได้ ซึ่งระยะเวลาการขึ้นทะเบียนจะมีอายุการใช้งานได้ 1 ปี หรือตามอายุของบัตรประจำตัว ผู้ขอขึ้นทะเบียนจะต้องนำหลักฐานการผ่านการอบรม (Certificate) มายื่นแสดง

หลักสูตรที่ขึ้นทะเบียน

1) ผู้ควบคุมงาน (Job Controller)
2) ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man)
3) พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ (Forklift Driver)
4) ผู้ตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspector)
5) ผู้ปฏิบัติงานกับน้ำที่มีแรงดันสูง (Jet Operator)



การแต่งกายของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในเขตปฏิบัติงานชั้นในและอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE





รูปแบบที่1 รูปแบบที่2



สวมหมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคางตลอดเวลา

สวมใส่แว่นตานิรภัยตลอดเวลา



สวมใส่รองเท้านิรภัยตลอดเวลา



พกพาที่ครอบจมูกป้องกันสารเคมีให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา



เที่ครอบหูลดเสียงพร้อมใช้งานตลอดเวลา

Security Regulation

อุปกรณ์ที่ต้องมีไว้พกพา (Hand carry)
พร้อมใช้ได้ทันทีในกรณีที่ต้องใช้งาน





คุณสมบัติไส้กรองสารเคมี
ต้องสามารถกรองสารเคมีดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

- สารไฮโดรคาร์บอน
- แอมโมเนีย
- ไอกรด
- ตัวทำละลาย

ที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff)



Security Regulation

ขอแบบใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

ขั้นตอนการนำรถเข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงาน
ชั้นใน>>>>



- ✓ จัดให้มีผู้นำทางพร้อมสวมใส่เสื้อกั๊กหรือสิ่งคล้ายกัน
- ✓ นกหวีด
- ✓ เครื่องวัดก๊าซ LEL% กรณี
- ✓ ลดกระจกฝั่งคนขับและผู้โดยสารลงให้สุด
- ✓ ขณะจอดรถดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออกเก็บไว้ที่ผู้ขออนุญาต

สวมท่อหุ้มกันประกายไฟ





ขั้นตอนการแจ้งเหตุกรณีฉุกเฉิน /ตรวจพบแก๊สขณะนำทาง
.1.หยุดรถที่ปลอดภัย
2.แจ้งเจ้าของพื้นที่ Area Owner

Security Regulation

การนำวัสดุอุปกรณ์เข้า-ออกโรงงาน

ใบอนุญาตนำวัสดุเข้า-ออกโรงงาน



วัตถุประสงค์
เพื่อให้มั่นใจว่าการนำวัสดุผ่านเข้า-ออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจสอบความถูกต้อง และควบคุม
ให้มีการอนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุญาตก่อนทุกครั้งตลอดจนการเก็บบันทึกไว้เพื่อตรวจสอบ

ประเภทของวัสดุ
เครื่อง มือ อุปกรณ์ เครื่องจักร สิ่งของ ของพนักงานบริษัทฯ หรือ บุคคลภายนอกที่ต้องการขอนำเข้า-ออกโรงงาน









Security Regulation

การตรวจสอบอุปกรณ์เข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน

การนำอุปกรณ์ / เครื่องมือ เข้าเขตกระบวนการผลิต อุปกรณ์ / เครื่องมือ ที่จะนำเข้าเขตกระบวนการผลิต เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้า / เครื่องกล จะต้องผ่านการตรวจเช็คก่อนนำเข้า และติดสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจเช็คสภาพ















Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน





Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน









ภาคผนวก ข.36

ระเบียบการปฏิบัติงาน
การเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
เกี่ยวกับการขนส่งสารเคมี

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

EPR Element Team Leader

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
และผู้จัดการส่วนความปลอดภัย (รักษาการแทน)

ผู้นำด้านบริหารความปลอดภัยกระบวนการ
และการป้องกันการสูญเสีย

อนุมัติโดย

ผู้จัดการโรงงาน BST/E

ผู้จัดการโรงงาน NBL

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 4 เมษายน 2566

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 6
2. ขอบเขต 6
3. คำจำกัดความ 6
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง 8
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 8
6. แผนผังกระบวนการทำงาน 10
7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน 13
8. ข้อกำหนด 16
9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน 23
10. การฝึกอบรม 29
11. การตรวจติดตาม 30

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

1. วัตถุประสงค์

ระเบียบปฏิบัติการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้แนวทางและกำหนดสิ่งที่จำเป็นสำหรับเตรียมการและดำเนินการเพื่อเตรียมความพร้อมและคำแนะนำตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินทั้งหมดข้อมูลที่จำเป็น การฝึกอบรม และความรับผิดชอบในกลุ่มบริษัท BST โดยการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินกำหนดขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เฉพาะเจาะจง ดังนี้

1. ชี้บ่งสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
2. การควบคุมและตอบโต้ต่อสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นจริง
3. เพื่อป้องกันหรือบรรเทาผลกระทบที่เกี่ยวข้อง S.H.E.ซึ่งเป็นผลต่อเนื่องจากสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน
4. เพื่อให้แน่ใจว่ามีการเตรียมการ และมีความพร้อมที่จะตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
5. เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดตามมาตรฐาน ISO 45001 และ ISO 14001

2. ขอบเขต

1. ระเบียบการปฏิบัติการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินนี้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัทBST ดังนี้
   - Site 1 หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR
   - Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL
2. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้นำไปใช้กับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนที่ทำงานในพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัท BST รวมถึงบุคคลภายนอกที่มาติดต่องานด้วย
3. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ยังครอบคลุมถึงระบบท่อรับส่งและถังเก็บวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ ของบริษัทฯ นอกโรงงาน

การผลิตของบริษัท BST ENEOS Elastomer (BEE) ที่ BST Site 2 ไม่รวมอยู่ในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้ ยกเว้นอาคารบริหารของ Site 2

3. คำจำกัดความ

กลุ่มบริษัท BST (BST Group) หมายถึง กลุ่มของบริษัทได้แก่ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บี เอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และธุรกิจน้ำยางสังเคราะห์Acrylonitrile Butadiene-ภายใต้BST (BST ENEOS Elastomer (BEE) ที่ไม่รวมอยู่ขอบเขตระบบนี้)

แผนจัดการภาวะวิกฤต หมายถึง กลุ่มบริษัท BST มีแผนสำหรับการจัดการภาวะวิกฤตของบริษัทฯโดยมีใช้อ้างอิง แต่ไม่รวมในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้

DCS (Distributed Control System) หมายถึง ระบบการควบคุมกระบวนการผลิตใช้ในการติดตามและควบคุมโรงงานในกลุ่มบริษัทBST

หน่วยดับเพลิงภายนอก หมายถึง แผนกดับเพลิงของหน่วยงานของรัฐหรือโรงงานใกล้เคียง หรือหน่วยงานอื่นที่ BST Group ทำสัญญาเพื่อให้บริการการควบคุมและดับเพลิง

กนอ. หมายถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

Incident Command System (ICS) หมายถึง ระบบบัญชาการเหตุการณ์ที่เป็นมาตรฐานในการสั่งการ ควบคุม และประสานงานการตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยมีโครงสร้างการจัดการจากบนลงล่าง ซึ่งเข้ามาแทนที่โครงสร้างการจัดการของหน่วยงานอื่นๆ ทุกส่วนงานที่ต้องตอบโต้ต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

NBL (หรือ NB Latex) หมายถึง น้ำยางสังเคราะห์ Acrylonitrile-Butadiene ("NB")

S.H.E. คือคำย่อของ Safety, Health, and Environmental

Site 1 หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR

Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL

ศูนย์สั่งการภาวะฉุกเฉิน (ECC) หมายถึง สถานที่ที่ Incident Commander (IC) จัดตั้งเป็นศูนย์บัญชาการในการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ใช้สำหรับการประชุมวางแผนและสื่อสาร ระหว่างเกิดสถานการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินจะถูกจัดตั้งเมื่อมีการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน แต่ละฐานผลิตจะกำหนดสถานที่ไว้อย่างน้อยสองสถานที่เพื่อใช้เป็นศูนย์ ECC รวมถึงสถานที่ภายนอกก็ได้ ทั้งนี้ในการเลือกสถานที่ต้องพิจารณาถึงทิศทางลมที่ต่างทิศและความมั่นใจในสภาพแวดล้อมที่ดีและมีความปลอดภัย สถานที่ตั้งของแต่ละศูนย์ ECC ต้องมีการเตรียมความพร้อมอย่างเพียงพอ ไม่ว่าจะเป็นข้อมูล เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่จำเป็น และวิธีการที่จะจัดหาสิ่งที่กล่าวมาไปยังศูนย์ ECC ที่ตั้งขึ้น ดังนี้

- เครื่องมือสื่อสาร (โทรศัพท์มือถือวิทยุสื่อสาร, อินเตอร์เนต, เครื่องโทรสารและอื่น ๆ)
- โครงสร้างของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- แผนผังของโรงงานที่แสดงตำแหน่งจุดกักเก็บของสารเคมีไวไฟ และแผนผังระบบระบายน้ำ
- แผนผังฐานผลิตและชุมชนโดยรอบ
- รายชื่อของหน่วยงานราชการชุมชนและหมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อได้
- ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ศูนย์สื่อสารภาวะฉุกเฉิน (ศูนย์ MCC) หมายถึง เป็นสถานที่ที่ใช้ในการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก หน่วยดับเพลิงหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง, โรงงานใกล้เคียงและ/หรือชุมชน สิ่งที่จำเป็นของศูนย์MCC กำหนดโดยขึ้นอยู่กับชนิดและความรุนแรงของสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ แต่ละฐานผลิตจะต้องเตรียมรายการสถานที่ที่เป็นไปได้สำหรับศูนย์MCC และรายการของสิ่งของเครื่องใช้ที่จำเป็นให้เหมาะสมสำหรับความสามารถของศูนย์ MCC

สถานการณ์ปกติ หมายถึง โรงงานอยู่ภายใต้การผลิตปกติ หรือหยุดเดินเครื่อง โดยไม่ได้เกิดภาวะฉุกเฉิน หรืออยู่ภายใต้เงื่อนไขของสภาวะฉุกเฉิน

เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (Plant Accident)

อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้นในโรงงานและส่งผลกระทบเฉพาะในขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถควบคุมภัยได้ในเวลาจำกัด เช่น หยุดการผลิตฉุกเฉิน ทำให้เกิดเหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ควันดำ หรืออุบัติการณ์อื่นๆ

เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)

อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม เป็นสภาวะที่ต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหลและของเสียอันตรายรั่วไหล ที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือ ตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง

ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง

S-PSM-CO-W1201	วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
S-PSM-CO-W1202	วิธีปฏิบัติงานเมื่อถูกข่มขู่ก่อวินาศกรรมหรือวางระเบิดทางโทรศัพท์ และเมื่อพบวัตถุต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด
S-PSM-CO-W1203	วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดภัยพิบัติทางธรรมชาติ

ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง - แผนจัดการภาวะวิกฤต

B-CMP-CO-M0001	แผนจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน

หลักการสำหรับการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินประกอบด้วยแนวคิดและข้อกำหนดที่สำคัญดังนี้:

1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้ตลอดเวลา
   อุปกรณ์ป้องกันและตอบโต้การเกิดเพลิงไหม้เป็นหนึ่งในอุปกรณ์ป้องกันที่สำคัญที่สุดและเป็นข้อกำหนดสำหรับโรงงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีและระบบดังกล่าวต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาหรือมีแผนฉุกเฉินหากระบบดังกล่าวไม่สามารถใช้งานได้
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ
   เพื่อเตรียมพร้อมในการจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินซึ่งเป็นสิ่งที่จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องกำหนดสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า
   เตรียมแผนตอบโต้เพื่อจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินและสถานการณ์ที่ระบุทั้งหมดซึ่งอาจเกิดขึ้นก่อนที่จะเกิดขึ้นจริง
4. ระบุบทบาทหน้าที่และการติดต่อสื่อสารที่จำเป็นในสถานการณ์ฉุกเฉิน

นิยามและความเข้าใจเกี่ยวกับบทบาททั้งหมดที่เกี่ยวข้องโดยเฉพาะอย่างยิ่งการสื่อสารที่จำเป็นภาวะฉุกเฉินเป็นสิ่งสำคัญเพื่อลดผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินและจัดการเหตุฉุกเฉินอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

5. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
   เมื่อมีการฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน พนักงานจะได้รับการอบรมและฝึกซ้อมเพื่อเตรียมความพร้อมตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานจะได้ทั้งการเรียนรู้และปรับปรุงแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพได้ดีขึ้น

ขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญสำหรับการเตรียมความพร้อมในกรณีฉุกเฉินและการตอบสนองคือ:

เตรียมความพร้อม

1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า
4. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

การตอบโต้

5. การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
6. การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน
7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

ภาคผนวก ข.37

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง

(Safety Data Sheet : SDS)

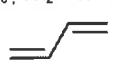
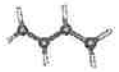
1. ชื่อสารเคมีหรือสารผสมและข้อมูลผู้ผลิต (Identification)

1.1 ชื่อทางการค้า : 1,3-Butadiene

ชื่อทางเคมี : 1,3-Butadiene

ชื่อเรียกอื่น : Bivinyl, Erythrene, Vinyl Ethylene, Pyrrolyene 1-Methylallence, Gamma-Butadiene

สูตรทางเคมี : C_4H_6 , $CH_2=CH-CH=CH_2$

โครงสร้าง : 2D  3D 

1.2 การใช้ประโยชน์ : เป็นสารตั้งต้นในการผลิตยางสังเคราะห์ พลาสติก

1.3 ผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

1.4 ที่อยู่ : 5 ถนนไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 ประเทศไทย

โทร. : (+66) 3869 8698 โทรสาร : (+66) 3869 8699

2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazard Identification)

2.1 การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสม :

ก๊าซไวไฟ (Category 1)

ก๊าซภายใต้ความดัน (Liquefied gas)

การก่อมะเร็ง (Category 1A)

Germ Cell Mutagenicity (Category 1B)

2.2 องค์ประกอบฉลาก :

1) สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย :



2) คำสัญญาณ : อันตราย

3) ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

ก๊าซไวไฟสูงมาก

ก๊าซบรรจุภายใต้ความดันอาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน

อาจเกิดความผิดปกติต่อพันธุกรรม

อาจก่อให้เกิดมะเร็ง

มีข้อสงสัยว่าอาจเกิดอันตรายต่อการเจริญพันธุ์หรือทารกในครรภ์

เอกสารเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี (1,3-Butadiene)_ฉบับไทย

ทำอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง

อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ หรืออาจทำให้ง่วงซึม (Drowsing) หรือมึนงง (Dizziness)

อาจทำอันตรายต่อระบบเลือด หัวใจ ตับ ไขกระดูก รังไข่ ลูกอัณฑะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานานหรือรับสัมผัสซ้ำ

4) ข้อควรระวัง :

หลีกเลี่ยงการหายใจเอาก๊าซเข้าไป

ใช้ภายนอกอาคารหรือบริเวณที่มีการระบายอากาศได้ดีเท่านั้น

เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ พื้นผิวที่ร้อน

ถ้าก๊าซรั่วไหลห้ามดับไฟ เว้นแต่ว่าสามารถหยุดการรั่วไหลได้อย่างปลอดภัย

สวมถุงมือป้องกัน ชุดป้องกัน อุปกรณ์ป้องกันดวงตา อุปกรณ์ป้องกันหน้า

จัดเก็บในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศได้ดี ปิดภาชนะบรรจุให้แน่น

จัดเก็บในสถานที่ที่ปิดล็อกได้

ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ล้างมือหลังจากการใช้สาร

ถ้าเข้าตาให้ล้างด้วยน้ำเป็นเวลาหลายๆนาที ให้ถอดคอนแทคเลนส์ออกหากสามารถทำได้และให้ล้างต่อไป

ถ้าสัมผัสผิวหนัง (หรือเส้นผม) ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนทั้งหมดออกทันที ล้างผิวหนังด้วยน้ำไหลผ่าน/ฝักบัว

ถ้าหายใจเข้าไป ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และให้พักผ่อนในลักษณะที่หายใจได้สะดวก

2.3 ความเป็นอันตรายอื่น

ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS : ไม่มี

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

3.1 ชื่อทางเคมี : 1,3-Butadiene

3.2 ชื่อเรียกอื่น : Bivinyl, Erythrene, Vinyl ethylene, Pyrrolyene 1-Methylallence, Gamma-Butadiene

3.3 ส่วนประกอบ

Name	CAS No.	EC No.	%
1,3-Butadiene	106-99-0	203-450-8	> 99

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

4. มาตรการปฐมพยาบาล (First-aid Measures)

4.1 วิธีการปฐมพยาบาล

ผิวหนัง : เมื่อสัมผัสสารเหลวให้ล้างด้วยน้ำอุ่นอุณหภูมิไม่เกิน 41°C (105°F) โดยด่วน เพื่อลดผลกระทบจากการไหม้เนื่องจากความเย็น เมื่อสัมผัสในปริมาณมากให้ถอดชุดที่เปื้อนสารเคมีออกในขณะที่ชะล้างด้วยน้ำอุ่นไปด้วย และนำส่งแพทย์ทันที

ตา : เมื่อสัมผัสกับสารเหลว ให้เปิดเปลือกตาให้มากที่สุดและล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งจักษุแพทย์ทันที

หายใจ : ให้คำนึงถึงความปลอดภัยของท่านก่อนเข้าไปช่วยผู้ป่วย และให้ใช้ระบบ Buddy เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังสถานที่ซึ่งมีอากาศบริสุทธิ์ หากหยุดหายใจให้ทำการช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ทำการให้ออกซิเจน แล้วรีบนำส่งแพทย์

กลืน : เป็นช่องทางที่ไม่น่าเกิดขึ้น เนื่องจากสารจะอยู่ในสถานะก๊าซในอุณหภูมิและความดันปกติ

4.2 ผลกระทบด้านสุขภาพเฉียบพลัน (Acute)

ผิวหนัง : อาจเกิดการระคายเคือง เป็นผื่นแดง และอาจบวม สารเหลวอาจทำให้เกิดการไหม้เนื่องจากความเย็น

ตา : อาจเกิดการระคายเคือง เป็นผื่นแดง และน้ำตาไหล สารเหลวอาจทำให้เกิดการไหม้เนื่องจากความเย็น

หายใจ : สำลัก อาจระคายเคืองเยื่อเมือกเล็กน้อย ที่ความเข้มข้นสูงอาจทำให้ง่วงซึม ที่ความเข้มข้นสูงมากอาจทำให้ปวดศีรษะ ง่วงซึม มึนงง น้ำลายมากกว่าปกติ อาเจียน และหมดสติ หากขาดออกซิเจนอาจเสียชีวิต

กลืน : เป็นช่องทางที่ไม่น่าเกิดขึ้น เนื่องจากสารจะอยู่ในสถานะก๊าซในอุณหภูมิและความดันปกติ แต่ปากอาจไหม้เนื่องจากความเย็นจากการสัมผัสกับสารเหลว

4.3 ผลกระทบด้านสุขภาพเรื้อรัง (Chronic)

ผลกระทบเรื้อรัง : การรับสัมผัสทางผิวเป็นประจำอาจทำให้เป็นโรคผิวหนัง การสัมผัสไอสารเป็นประจำอาจทำให้ไตและตับเสียหาย สารนี้อาจส่งผลกับไขกระดูกทำให้เป็นมะเร็งเม็ดเลือดขาว สารนี้เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ อาจก่อความเสียหายต่อระบบพันธุกรรมในมนุษย์

การก่อมะเร็ง : ACGIH จัด 1,3-Butadiene อยู่ในกลุ่ม A2 "สงสัยว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", NTP จัดอยู่ในกลุ่ม A "เป็นที่รับรู้ว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", IARC จัดอยู่ในกลุ่ม 1 "เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", OSHA เผยแพร่มาตรฐานเกี่ยวกับ 1,3-Butadiene (29 CFR 1910.1051)

เอกสารเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี (1,3-Butadiene)_ฉบับไทย
รหัสเอกสาร S-PSM-BS-S01015 วันที่มีผลบังคับใช้ 26 กันยายน 2562
พิมพ์ครั้งที่ 2

4.4 ข้อมูลสำหรับแพทย์ : สารนี้อาจกระตุ้นการเต้นของหัวใจ หลีกเลี่ยงการใช้ Epinephrine, ไม่มี Antidote เฉพาะ, ให้รักษาตามอาการของคนไข้

5. มาตรการผจญเพลิง (Fire-fighting Measures)

5.1 สารที่ใช้ในการดับเพลิง

สารดับเพลิงที่เหมาะสม : ใช้น้ำสเปรย์, โฟมชนิดทนแอลกอฮอล์ (Alcohol-resistant Foam), ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์

สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ : ไม่มีข้อมูล

5.2 ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี

อันตรายจากสาร :

- ก๊าซไวไฟ
- เมื่อรวมกับอากาศและสารออกซิไดส์จะเกิดเป็นสารผสมที่ระเบิดได้
- ความร้อนและไฟสามารถเพิ่มความดันในภาชนะบรรจุและเป็นสาเหตุให้เกิดการแตกได้
- ภาชนะบรรจุไม่ควรอยู่ภายใต้อุณหภูมิเกิน 52°C (125°F)
- จัดให้มีอุปกรณ์ลดแรงดัน (Pressure Relief Devices) ที่ภาชนะบรรจุ 1,3-Butadiene
- หากสารที่ระบายหรือรั่วไหลติดไฟห้ามดับเปลวไฟ ก๊าซติดไฟอาจกระจายจากจุดที่รั่วไหลก่อให้เกิดอันตรายจากการจุดติดไฟและระเบิด
- ไอสารอาจถูกทำให้ติดไฟได้จากไฟล่อ, เปลวไฟอื่น, ควันไฟ, ประกายไฟ, เครื่องทำความร้อน, อุปกรณ์ไฟฟ้า, การถ่ายเทประจุ, หรือแหล่งเผาไหม้อื่นที่อยู่ห่างจากจุดที่มีการใช้หรือเก็บผลิตภัณฑ์
- บรรยากาศที่ระเบิดได้อาจคงอยู่สักพัก
- ก่อนเข้าพื้นที่โดยเฉพาะที่อับอากาศควรตรวจสอบอากาศด้วยเครื่องมือที่เหมาะสม

อันตรายที่เกิดจากการลุกไหม้ของผลิตภัณฑ์ :

- การเผาไหม้ที่สมบูรณ์อาจก่อให้เกิด Carbon Dioxide, ไอน้ำ
- การเผาไหม้ไม่สมบูรณ์อาจก่อให้เกิด Carbon Monoxide, Carbon Dioxide, และ/หรือ ไฮโดรคาร์บอน โมเลกุลต่ำ, แอลดีไฮด์, และคีโตน

5.3 อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวังสำหรับนักผจญเพลิง

ข้อควรระวังสำหรับนักผจญเพลิง :

- สงสัยว่าเป็นสารก่อมะเร็ง
- ของเหลวหรือก๊าซติดไฟภายใต้ความดัน
- อพยพผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่อันตราย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

- สเปรย์น้ำโดยทันทีที่ระยะไกลที่สุดจากภาชนะบรรจุจนกว่าจะเย็นลง ระวังอย่าให้ไฟดับ
- นำแหล่งกำเนิดไฟออกเมื่อทำได้โดยปลอดภัย
- นำภาชนะบรรจุออกจากพื้นที่ติดไฟเมื่อทำได้โดยปลอดภัย ให้สเปรย์น้ำต่อในระหว่างที่เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุ
- ห้ามดับไฟที่ถูกปล่อยออกมาจากภาชนะบรรจุ ให้หยุดการรั่วไหลของก๊าซเมื่อทำได้โดยปลอดภัย หรือปล่อยให้ไหม้จนหมด
- ผู้กู้ภัย (Rescue) ต้องสวมใส่ SCBA

อุปกรณ์ป้องกันพิเศษสำหรับนักผจญเพลิง :

- สวม SCBA และชุดดับเพลิง

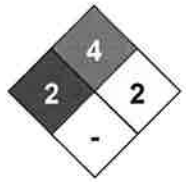
5.4 จุดวาบไฟ : -79°C

5.5 ขีดจำกัดการติดไฟ : ค่าต่ำสุด (LEL) % : 2 ค่าสูงสุด (UEL) % : 11.5

5.6 อุณหภูมิที่สามารถติดไฟได้เอง : 414°C

5.7 สัญลักษณ์เตือนอันตรายตาม NFPA :

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : ระดับ 2
ความไวไฟ (สีแดง) : ระดับ 4
ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : ระดับ 2
ข้อมูลพิเศษ (สีขาว) : -



5.8 จำพวกอันตราย : ก๊าซไวไฟ

6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measures)

6.1 ข้อควรระวังส่วนบุคคล :

- รวมกับอากาศเป็นสารผสมที่ระเบิดได้
- ให้อพยพคนออกจากพื้นที่อันตรายโดยทันที
- ใช้เครื่องช่วยหายใจชนิดอากาศอัดแบบถังติดตัว (SCBA) เมื่อจำเป็น
- แยกแหล่งกำเนิดไฟทั้งหมดออกถ้าทำได้อย่างปลอดภัย
- ลดไอสารด้วยการฉีดน้ำพ่นเป็นหมอก (Fog) หรือฉีดน้ำแบบสเปรย์ละเอียด (Spray)
- หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้อย่างปลอดภัย
- จัดให้มีการหมุนเวียนอากาศในพื้นที่
- ไอสารไวไฟอาจกระจายตัวจากจุดที่รั่วไหล
- ก่อนเข้าพื้นที่ โดยเฉพาะพื้นที่อับอากาศ ควรเช็คอากาศด้วยเครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เหมาะสม

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย : ชุดป้องกันแบบเต็มตัวรวมถึง SCBA

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี (1,3-Butadiene)_ฉบับไทย
รหัสเอกสาร S-PSM-BS-S01015 วันที่มีผลบังคับใช้ 26 กันยายน 2562
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 6/14 ID-0240/19

6.2 ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม :

- ป้องกันของเสียปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมโดยรอบ
- กันคนออกจากพื้นที่
- กำจัดผลิตภัณฑ์ สารดกค้าง ภาชนะบรรจุ และ Liner อย่างเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมตามกฎหมาย

6.3 วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด

- ผลิตภัณฑ์ระเหยได้อย่างรวดเร็ว
- ปล่อยให้ผลิตภัณฑ์เผาไหม้ภายใต้การควบคุม โดยมี Fireman คอยดูแล
- แยกแหล่งกำเนิดไฟทั้งหมดออกถ้าทำได้อย่างปลอดภัย
- ลดไอสารด้วยการฉีดน้ำพ่นเป็นหมอก (Fog) หรือฉีดน้ำแบบสเปรย์ละเอียด (Spray)
- หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้อย่างปลอดภัย
- จัดให้มีการหมุนเวียนอากาศในพื้นที่
- ไอสารไวไฟอาจกระจายตัวจากจุดที่รั่วไหล
- ก่อนเข้าพื้นที่ โดยเฉพาะพื้นที่อับอากาศ ควรเช็คอากาศด้วยเครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เหมาะสม

7. การใช้และการเก็บรักษา (Handling and Storage)

7.1 ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย :

- ห้ามก่อให้เกิดประกายไฟ/เปลวไฟอย่างเคร่งครัดในพื้นที่ใกล้เคียงบริเวณที่มีการใช้สาร
- ใช้เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอย่างเหมาะสมเพื่อป้องกันการสัมผัสดวงตาหรือผิวหนัง และป้องกันการหายใจเอาไอสารเข้าไป
- เนื่องจากมีแนวโน้มก่อให้เกิดก๊าซระเบิดเมื่อร่วมกับอากาศ จึงต้องมีการดูแลเป็นพิเศษเพื่อป้องกันการรั่วไหล และให้นำอุปกรณ์ก่อประกายไฟ วัตถุที่มีอุณหภูมิสูง และตัวออกซิไดซ์อย่างแรง (Strong Oxidizing Agents) ออกจากพื้นที่ใกล้เคียง
- ต้องมั่นใจว่าใช้อุปกรณ์ที่ป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต และต่อสายดินเพื่อใช้อุปกรณ์นอกเหนือจากนี้ ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดและรองเท้ากันการสะสมไฟฟ้าสถิต
- ห้ามใช้ทองแดงและ Copper Alloy (ที่มีทองแดงมากกว่า 62%) เนื่องจากสารจะทำปฏิกิริยากับทองแดงและทำให้เกิด Explosive Acetylide ได้โดยง่าย
- เกิด Explosive Peroxide เมื่อสารสัมผัสกับอากาศ เก็บให้ห่างจากภาชนะ/อุปกรณ์ที่มีออกซิเจนให้มากที่สุดเท่าที่ทำได้เพื่อป้องกันการเกิด Peroxide
- ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดกันระเบิด (Explosion-proof)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

- เมื่อใช้สารในพื้นที่ทำงานในตัวอาคาร ควรจัดให้มีการหมุนเวียนอากาศอย่างเพียงพอเพื่อให้มีความเข้มข้นของก๊าซน้อยที่สุดเท่าที่สามารถทำได้
- เมื่อผู้ปฏิบัติงานจำเป็นต้องเข้าไปในถังกักเก็บ (Tank) หรือพื้นที่ปิดอื่น ต้องจัดให้มีระบบหมุนเวียนอากาศเพื่อทำให้ความเข้มข้นของก๊าซเหลือน้อยที่สุด และมีออกซิเจนเพียงพอ (มากกว่า 18% ที่ความดันบรรยากาศ) หรือให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากพัดลม (Air Mask) เช็คความเข้มข้นก๊าซด้วยเครื่องตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector) ก่อนเริ่มงาน

7.2 สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษา สารที่เข้ากันไม่ได้ :
- เก็บภาชนะในโครงสร้างทนไฟ อุณหภูมิไม่เกิน 40°C และติดป้ายเตือน
- ตรวจวัดก๊าซเป็นระยะ ๆ เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุด้วยมาตรการป้องกันที่เหมาะสม
- ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องมือชนิดกันระเบิด (Explosion-proof) บริเวณถังกักเก็บ
- ห้ามเก็บสารเกินกว่า 90% ของความจุถัง
- จัดให้มีอุปกรณ์การหยุดฉุกเฉิน (Emergency Shutdown) สำหรับ Tank Lines
- ห้ามใช้/ก่อให้เกิดไฟอย่างเคร่งครัดบริเวณพื้นที่กักเก็บ
- ใช้มาตรการป้องกันเพื่อกันการสะสมไฟฟ้าสถิต
- ไม่เก็บสารใกล้ตัวออกซิไดซ์อย่างแรง (Strong Oxidizing Agents)

7.3 สารที่เข้ากันไม่ได้ : Strong Oxidizer (Ignition) Peroxides, Oxygen, Alkaline Agents, สารประกอบโลหะ เช่น Aluminum Chloride และ Iron (III) Chloride ที่ทำหน้าที่เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา, การเกิดปฏิกิริยา Polymerization ของทองแดง (จากการระเบิดของ Acetylene)

8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls / Personal Protection)

8.1 ค่าควบคุมการรับสัมผัส

Exposure Limit Value :

NIOSH (2017)	IDLH : 2,000 ppm (10% LEL)	
ACGIH (2018) TLV	TWA : 2 ppm	
OSHA PEL	TWA : 1 ppm (2.2 mg/m^3)	STEL : 5 ppm (11.0 mg/m^3)
Thai Regulation (2017)	TWA : 1 ppm	STEL : 5 ppm

8.2 การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม

แนะนำให้ใช้วิธีควบคุมทางวิศวกรรมเพื่อลดอันตรายจากการรับสัมผัส เช่น การระบายอากาศเชิงกลในกระบวนการผลิตหรือส่วนบุคคล, การควบคุมระยะไกลและระบบอัตโนมัติ, การควบคุมภาวะของกระบวนการผลิต, ระบบการตรวจวัดการรั่วไหล/รั่วซึมและการซ่อมบำรุง

เอกสารเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี (1,3-Butadiene)_ฉบับไทย

8.3 มาตรการป้องกันส่วนบุคคล

การป้องกันระบบทางเดินหายใจ :
- โปรแกรมการป้องกันระบบทางเดินหายใจต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของ OSHA 29 CFR 1910.134, ANSI Z88.2, หรือ MSHA 30 CFR 72.710 (ที่ใช้บังคับ) เมื่อไรก็ตามที่ภาวะการทำงานต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ (Respirator)
- ใช้ชุดจ่ายอากาศ (Air-Supplied) หรือชุดกรองอากาศ เมื่อสภาวะเกินกว่า Action Level
- ต้องมั่นใจว่า Respirator มีระดับการป้องกันที่เหมาะสมกับระดับการรับสัมผัส
- เมื่อมีการใช้ตลับกรอง ตัวตลับกรองต้องเหมาะสมกับสารเคมีที่รับสัมผัส (เช่น Organic Vapor Cartridge)
- สำหรับกรณีฉุกเฉินหรือไม่ทราบระดับความเข้มข้นให้ใช้ SCBA
- ข้อกำหนดการป้องกันระบบทางเดินหายใจอ้างอิง OSHA 29 CFR 1910.1051

การป้องกันผิวหนัง :
- สวมถุงมือ PVC เมื่อทำการเปลี่ยนภาชนะบรรจุก๊าซ (Cylinder) หรือเมื่อจำเป็นต้องสัมผัสกับสาร
- สวมรองเท้านิรภัยประเภทป้องกันกระดูกเท้าส่วนบน (Metatarsal Shoes) เมื่อต้องปฏิบัติงานกับภาชนะบรรจุก๊าซ (Cylinder)
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันเมื่อจำเป็น โดยเลือกตาม OSHA 29 CFR 1910.132 และ 1910.133
- หากไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน ห้ามสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เปิดอยู่

การป้องกันดวงตา : พนักงานต้องสวมแว่นครอบตา (Safety Goggle) ที่สามารถกันกระเด็นหรือทนฝุ่นเพื่อป้องกันสารเข้าตา โดยเลือกใช้ตามข้อกำหนดของ OSHA 29 CFR 1910.133

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

9.1 ลักษณะทั่วไป

สถานะทางกายภาพ : เป็นก๊าซที่อุณหภูมิและความดันปกติ

สี : ก๊าซไม่มีสี

9.2 กลิ่น : กลิ่นอะโรมาติกอ่อนๆ

9.3 ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ : มากกว่า 1.3 ppm

9.4 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) : ไม่มีข้อมูล

9.5 จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง : -109°C (-164.2°F)

9.6 จุดเดือดเริ่มต้น และช่วงของการเดือด : -4.9°C (24.6°F)

9.7 จุดวาบไฟ : Closed Cup -79°C

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

9.8 อัตราการระเหย (Butyl Acetate = 1) : มากกว่า 25

9.9 ความสามารถในการลุกติดไฟได้ (ของแข็ง/ก๊าซ) : ก๊าซไวไฟ (Flammable Gas)

9.10 ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ / ค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด
Upper Flammability/Explosive Limits (EFL/UEL) : 11.5%
Lower Flammability/Explosive Limits (LFL/LEL) : 2%

9.11 ความดันไอ : 3,309 mmHg (ที่ 38°C)

9.12 ความหนาแน่นไอ : 0.1399 lb/ft^3 (2.240 kg/m^3) ที่ 70°F (21.1°C) และ 1 atm

9.13 ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : ไม่มีข้อมูล

9.14 ความสามารถในการละลายได้ : ละลายได้เล็กน้อยในน้ำ (735 mg/L ที่ 20°C)

9.15 ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol ต่อน้ำ : ไม่มีข้อมูล

9.16 ความถ่วงจำเพาะ (อากาศ = 1) : 1.9, (น้ำ = 1) : 0.627 (ที่ 20°C)

9.17 อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : 414°C

9.18 อุณหภูมิของการสลายตัว : ไม่มีข้อมูล

9.19 ความหนืด : ไม่มีข้อมูล

9.20 มวลโมเลกุล : 54.09

10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

10.1 การเกิดปฏิกิริยา : การเพิ่มอุณหภูมิประกอบกับออกซิเจนในบรรยากาศ จะทำให้เกิดอันตรายจากปฏิกิริยา Polymerization ที่สามารถระเบิดได้

10.2 ความเสถียรทางเคมี : ความเสถียรขึ้นกับปริมาณของตัวยับยั้ง (Inhibitor) ในผลิตภัณฑ์ และอุณหภูมิและระยะเวลาการเก็บผลิตภัณฑ์

10.3 ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย :
- การเพิ่มอุณหภูมิประกอบกับออกซิเจนในบรรยากาศจะทำให้เกิดอันตรายจากปฏิกิริยา Polymerization ที่สามารถระเบิดได้, ควันกลิ่นฉุนถูกปลดปล่อยออกมา, การเผาไหม้ทำให้เกิด Carbon Oxide
- กรณีเกิดการรั่วไหลของสารเหลวลงสู่ระบบน้ำหรือรางระบาย ให้ทำการปิดกั้นและป้องกันผลิตภัณฑ์ที่รั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ

10.4 สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง :
- เก็บในที่มีอากาศ, อุณหภูมิสูง, ไม่มีสารคงสภาพ (Stabilizing Agent), ป้องกันการสัมผัสกับน้ำและออกซิเจน

เอกสารเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี (1,3-Butadiene)_ฉบับไทย
รหัสเอกสาร S-PSM-BS-S01015 วันที่มีผลบังคับใช้ 26 กันยายน 2562

- ให้ความร้อนภายใต้ความดัน, สภาวะบรรยากาศ, ผสมกับ Phenol และ Crotonaldehyde อาจทำให้เกิดการระเบิดได้
- Peroxide, กรด, ตัวเร่งปฏิกิริยาโลหะกลุ่ม Alkaline Earth และสารประกอบโลหะ (Aluminum, Iron และ Antimony Chloride) อาจทำให้เกิดปฏิกิริยา Polymerization ที่สามารถระเบิดได้

10.5 วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ : Strong Oxidizer (Ignition) Peroxides, Oxygen, Alkaline Agents, สารประกอบโลหะ เช่น Aluminum Chloride และ Iron (III) Chloride ที่ทำหน้าที่เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา, ทองแดงในปฏิกิริยา Polymerization (จากการระเบิดของ Acetylene)

10.6 ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : การสลายตัวด้วยความร้อนและการเผาไหม้อาจทำให้เกิด Carbon Monoxide (CO) หรือ Carbon Dioxide (CO_2)

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

11.1 ผลกระทบเฉียบพลัน (Acute)
ผิวหนัง : อาจทำให้เกิดการระคายเคืองมีผื่นแดงและบวมได้ สารเหลวอาจทำให้เกิดการไหม้เนื่องจากความเย็น (Frostbite)
ตา : อาจทำให้ระคายเคืองตวงตา ตาแดง และน้ำตาไหล สารเหลวอาจทำให้เกิดการแช่แข็ง (Freezing)
หายใจ : เกิดภาวะขาดออกซิเจน (Asphyxiant) อาจระคายเคืองเยื่อเมือก ความเข้มข้นสูงอาจทำให้ง่วงซึม ที่ความเข้มข้นสูงมากอาจทำให้ปวดศีรษะ ง่วงซึม มึนงง น้ำลายมากกว่าปกติ อาเจียน และหมดสติ หากขาดออกซิเจนอาจเสียชีวิต
กลืน : เป็นช่องทางที่ไม่น่าเกิดขึ้น เนื่องจากสารจะอยู่ในสถานะก๊าซในอุณหภูมิและความดันปกติ แต่ปากอาจไหม้เนื่องจากความเย็นจากการสัมผัสกับสารเหลว

11.2 ผลกระทบเรื้อรัง (Chronic)
ผลกระทบเรื้อรัง : การรับสัมผัสทางผิวเป็นประจำอาจทำให้เป็นโรคผิวหนัง การสัมผัสไอสารเป็นประจำอาจทำให้ไตและตับเสียหาย สารนี้อาจส่งผลกับไขกระดูกทำให้เป็นมะเร็งเม็ดเลือดขาว สารนี้เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ อาจก่อความเสียหายต่อระบบพันธุกรรมในมนุษย์
การก่อมะเร็ง : ACGIH จัด 1,3-Butadiene อยู่ในกลุ่ม A2 "สงสัยว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", NTP จัดอยู่ในกลุ่ม A "เป็นที่รับรู้ว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", IARC จัดอยู่ในกลุ่ม 1 "เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", OSHA เผยแพร่มาตรฐานเกี่ยวกับ 1,3-Butadiene (29 CFR 1910.1051)

11.3 ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข :

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Acute Oral Toxicity ; LD_{50} Oral-Rat : 5,480 mg/kg

Acute Dermal Toxicity ; LD_{50} Dermal- Rat : 669 mg/kg

Acute Inhalation Toxicity ; LC_{50} Inhalation -Rat : 285 mg/m^3/4hr

12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological Information)

12.1 ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ :

Ecotoxicity - ความเป็นพิษเฉียบพลัน (Acute Toxicity)

LC50 Fishes 71,500 mg/m^3 96 hr

EC50 Daphnia not determined 48 hr

IC50 Algae not determined 72 hr

12.2 การตกค้างและความสามารถในการย่อยสลาย :

อากาศ : ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย มีแนวโน้มที่จะสลายตัวด้วยแสง (Photochemical Degradation) ทำปฏิกิริยากับอนุมูล OH และโอโซน มีค่าครึ่งชีวิต (Half-Life) ในบรรยากาศโดยประมาณ < 1 วัน

ดิน : ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย โดย 99.9% จะฟุ้งกระจายไปในอากาศ จึงแทบไม่เหลือมาตกค้างในดินหรือตะกอน

น้ำ : สลายตัวในน้ำ มีค่าครึ่งชีวิต (Half-Life) 4 ชั่วโมง

12.3 ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : มีศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพในสิ่งแวดล้อมเพียงเล็กน้อย (log Kow < 3)

12.4 การเคลื่อนย้ายในดิน : ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย

12.5 ผลกระทบในทางเสียหายอื่น ๆ : ผลิตภัณฑ์ไม่ถูกจำแนกว่าเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย การสัมผัสกับสิ่งมีชีวิตในน้ำจึงไปเป็นได้น้อย

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)

13.1 การกำจัดบรรจุภัณฑ์ประเภทเติมไม่ได้ (Non-Refill) ให้เป็นไปตามกฎหมายหรือข้อบังคับของแต่ละพื้นที่

13.2 ระบายก๊าซช้าๆ ในพื้นที่ที่ไม่ใช่ที่อับอากาศ หรือในตู้ดูดควัน หากบรรจุภัณฑ์เป็นแบบเติมได้ (Refill) ให้ส่งคืนผู้ผลิตโดยปิดวาล์วให้เรียบร้อย และให้ Protection Cap อยู่ในตำแหน่ง

13.3 วิธีการกำจัด : เผาทำลายในเตาเผา

เอกสารเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี (1,3-Butadiene)_ฉบับไทย
รหัสเอกสาร S-PSM-BS-S01015 วันที่มีผลบังคับใช้ 26 กันยายน 2562

14. ข้อมูลการขนส่ง (Transport Information)



14.1 UN No. : 1010

14.2 UN Proper Shipping Name : BUTADIENE, STABILIZED

14.3 ประเภทความเป็นอันตรายสาหรับการขนส่ง : 2.1

14.4 กลุ่มการบรรจุ : ไม่มีข้อมูล

14.5 มลภาวะทางทะเล : สารนี้ไม่อยู่ในรายการมลภาวะทางทะเลของ DOT

14.6 การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ (ตาม Annex II of MARPOL73/78 and the ICB Code) : ไม่มีข้อมูล

14.7 ข้อควรระวังพิเศษ / ข้อมูลเพิ่มเติม : บรรจุภัณฑ์ควรอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยในการขนส่งในพาหนะที่มีการถ่ายเทอากาศได้ดี การขนส่งบรรจุภัณฑ์ในพาหนะปิดและไม่มีระบบระบายอากาศอาจเกิดอันตรายร้ายแรงด้านความปลอดภัย

15. ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ (Regulatory Information)

15.1 กฎหมายไทย

- พรบ.วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 : อยู่ในรายการตาม พรบ.
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (3 ส.ค. 2560)

15.2 CLP Regulation : European Regulation (EC) หมายเลข 1272/2008 เรื่อง การจำแนก ฉลาก และบรรจุภัณฑ์ของสารหรือสารผสม สารนี้ถูกระบุใน Annex VI

15.3 OSHA : 29 CFR 1910.119: PROCESS SAFETY MANAGEMENT OF HIGHLY HAZARDOUS CHEMICALS: กำหนดให้โรงงานต้องพัฒนาโปรแกรมการจัดการด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM) อิงตาม Threshold Quantities (TQ) ของสารเคมีที่มีความเป็นอันตรายสูง 1,3-Butadiene ไม่ได้ถูกระบุใน Appendix A ว่าเป็นสารเคมีที่มีความเป็นอันตรายสูง อย่างไรก็ตาม กระบวนการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไวไฟในพื้นที่หนึ่งๆ ในปริมาณ 10,000 lb (4,536 kg) หรือมากกว่า ต้องปฏิบัติภายใต้ข้อกำหนดนี้ เว้นแต่ก๊าซนั้นจะถูกใช้เป็นเชื้อเพลิง

15.4 TSCA : สารนี้อยู่ในบัญชีของ TSCA

15.5 SARA :

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SECTIONS 302/304 : กำหนดให้ทำแผนฉุกเฉินอิงตาม Threshold Planning Quantity (TPQ) และรายงานการปลดปล่อยอิงตาม Reportable Quantities (RQ) of Extremely Hazardous Substances (EHS) (40 CFR Part 355):

TPQ : None EHS RQ (40 CFR 355) : None

SECTIONS 311/312 : กำหนดให้ส่ง MSDS และรายงานปริมาณสารเคมีโดยทำการชี้บ่งประเภทความเป็นอันตรายตาม EPA ซึ่งสารนี้มีประเภทความเป็นอันตรายดังนี้

IMMEDIATE : Yes PRESSURE : Yes

DELAYED : Yes REACTIVITY : Yes

FIRE : Yes

SECTION 313 : กำหนดให้ส่งรายงานการปลดปล่อยมลพิษประจำปีซึ่งปรากฏใน 40 CFR Part 372

1,3-Butadiene is subject to the reporting requirements of Section 313 of Title III of the Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986 (SARA) and 40CFR Part 372.

40 CFR 68 : RISK MANAGEMENT PROGRAM FOR CHEMICAL ACCIDENTAL RELEASE PREVENTION : กำหนดให้มีโปรแกรมการจัดการความเสี่ยงและนำไปใช้กับสถานที่ผลิต ใช้ จัดเก็บ หรือมีปริมาณสารที่ต้องควบคุมเกินกว่าค่า Threshold ซึ่ง 1,3-Butadiene อยู่ในรายการของสารที่ต้องควบคุมที่ปริมาณ 10,000 lb (4,536 kg) หรือมากกว่า.

15.6 REACH Regulation : สารนี้อยู่ในรายการของ REACH

16. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

16.1 มีป้ายและสัญญาณเตือนภัย

16.2 ไม่ควรดื่มสุรา กินอาหาร หรือสูบบุหรี่ ขณะปฏิบัติงาน

16.3 ควรทำความสะอาดร่างกายทุกครั้งหลังปฏิบัติงาน

16.4 ให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากสารเคมี การป้องกัน การควบคุมและแก้ไข แก่ผู้ปฏิบัติงาน

16.5 คำนิยามศัพท์

ACGIH : American Conference of Government Industrial Hygienists

NFPA : National Fire Protection Agency

NIOSH : National Institute for Occupational Safety & Health

OSHA : Occupational Safety & Health Administration

IARC : International Agency for Research on Cancer

เอกสารเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี (1,3-Butadiene)_ฉบับไทย
รหัสเอกสาร S-PSM-BS-S01015 วันที่มีผลบังคับใช้ 26 กันยายน 2562
พิมพ์ครั้งที่ 2

SARA : Superfund Amendments and Reauthorization Act.

GHS : Globally Harmonized System

TSCA : Toxic Substance Control Act

WHMIS : Workplace Hazardous Materials Information System

LD50 : Lethal Dose 50%

CNS : Central Nervous System NTP National Toxicology Program

EC50 : Effective Concentration NOAEL No Observable Adverse Effect Level

EC50 : Effective Concentration 50% NOEC No Observed Effect Concentration

PEL : Permissible Exposure Limit

STEL : Short-term Exposure Limit

TLV : Threshold Limit Value

TWA : Time Weighted Average

อ้างอิง

1. http://msds.pcd.go.th/
2. MSDS of Praxair Canada Inc.
3. MSDS of BOC Gases
4. OSHA Regulation (http://www.osha.slc gov/oshstd-data/1910-1051.ht)
5. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
6. https://www.osha.gov/dsg/annotated-pels/tablez-1.html
7. https://www.cdc.gov/niosh/idlh/intridl4.html#Notes

หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ที่อยู่ : 5 ถนนไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3869 8698 โทรสาร : 0 3869 8699

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.38

ตัวอย่างการติดตั้ง GPS ของรถขนส่งสารเคมี

รถหมายเลข : 43(64-8402) เวลาเริ่ม : 2024-12-07 00:00:00 ถึง : 2024-12-07 09:00:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 14.40 กิโลเมตร

วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด	รหัสผู้ใช้รถ	ชื่อผู้ใช้รถ	ประเภทผู้ใช้รถ	ละติจูด	ลองจิจูด	PTO1	ระยะทางทั้งสิ้น	PTO3	PTO4	PTO5	PTO6
07/12/2024 08:19:33	สตาร์ทรถ	DG Trans MTP	0	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง				12.733352	101.124832	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:19:34	รถวิ่ง		0	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง				12.733352	101.124832	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:21:48	จอดไปดับเครื่อง	DG Trans MTP	0	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง				12.733352	101.124832	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:22:57	รหมัดระเบิ		0	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.733354	101.124832	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:23:56	หยุดจอดไปดับเครื่อง	DG Trans MTP	0	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.733343	101.124908	Off	0.01	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:23:57	รถวิ่ง		7	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.733356	101.124931	Off	0.01	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:25:40	รถวิ่ง		40	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.736335	101.126175	Off	0.40	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:27:11	รถวิ่ง		42	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.739375	101.123756	Off	0.94	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:28:48	รถวิ่ง		8	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.740124	101.122482	Off	1.09	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:29:48	รถวิ่ง		51	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.737712	101.126846	Off	1.70	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:30:48	รถวิ่ง		46	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.734027	101.133209	Off	2.50	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:31:48	รถวิ่ง		44	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.730897	101.138596	Off	3.18	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:32:40	รถวิ่ง		25	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.72816	101.143318	Off	3.18	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:32:48	รถวิ่ง		24	ท่ายโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.727854	101.143723	Off	3.83	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:33:32	รถวิ่ง		25	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.725817	101.143784	Off	3.83	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:33:48	รถวิ่ง		31	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.72605	101.142937	Off	4.20	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:34:03	รถวิ่ง		40	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.72592	101.141556	Off	4.20	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:34:48	รถวิ่ง		55	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.721102	101.138496	Off	4.99	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:35:07	รถวิ่ง		57	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.718763	101.1371	Off	4.99	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:35:14	รถวิ่ง		57	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.717685	101.136589	Off	4.99	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:35:48	รถวิ่ง		53	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.713674	101.13475	Off	5.92	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:35:50	รถวิ่ง		53	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.71341	101.134682	Off	5.92	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:35:58	รถวิ่ง		49	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.712408	101.134445	Off	5.92	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:36:10	รถวิ่ง		44	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.711032	101.134201	Off	5.92	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:36:48	รถวิ่ง		21	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.7084	101.133949	Off	6.51	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:38:08	รถวิ่ง		27	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.70751	101.133873	Off	6.61	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:38:23	รถวิ่ง		40	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.706228	101.133743	Off	6.61	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:38:30	รถวิ่ง		46	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.705435	101.133659	Off	6.61	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:38:47	รถวิ่ง		46	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.703484	101.133476	Off	6.61	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:39:08	รถวิ่ง		43	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.701088	101.133369	Off	7.33	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:39:09	รถวิ่ง		42	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.70098	101.133369	Off	7.33	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:40:25	รถวิ่ง		49	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.696197	101.133377	Off	7.33	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:40:36	รถวิ่ง		41	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.694827	101.133362	Off	7.33	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:40:44	รถวิ่ง		28	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.694074	101.133362	Off	8.11	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:41:44	รถวิ่ง		12	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.690692	101.133331	Off	8.48	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:42:33	รถวิ่ง		51	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.69024	101.137497	Off	8.48	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:42:45	รถวิ่ง		48	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.690204	101.139008	Off	9.14	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:43:45	รถวิ่ง		29	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.690137	101.146057	Off	9.90	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:43:54	รถวิ่ง		16	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.690135	101.146698	Off	9.90	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:44:45	รถวิ่ง		42	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.685612	101.146759	Off	10.48	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:44:53	รถวิ่ง		27	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.68484	101.146744	Off	10.48	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:45:45	รถวิ่ง		41	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.68035	101.146706	Off	11.07	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:47:09	รถเลิกรถอก		0	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.679325	101.147377	Off	11.25	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:47:11	รถจอด	BST อีลาสโตเมอร์	0	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.67932	101.147385	Off	11.25	Off	Off	Off	Off
07/12/2024 08:49:00	สตาร์ทรถ	BST อีลาสโตเมอร์	0	บางตาหงุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.679267	101.1474	Off	11.25	Off	Off	Off	Off

ภาคผนวก ข.39

เอกสารการรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 8R

เริ่มเลย! ช่วยโลกด้วย 8R

ลดการปล่อย-เพิ่มการดูดซับก๊าซเรือนกระจก-เพื่อลดภาวะโลกรวน

1 Rethink



คิด ๆ ดูให้ดี
ของมันต้องมี
หรือเปล่า?

2 Refuse



จะรักษ์โลก
ใจต้องนิ่ง
ไม่ใช้ปฏิเสธเลย

3 Reuse



ยังไม่พัง
ก็ใช้ซ้ำวนไป

4 Reduce



ลดได้ลด
ใช้ของแต่จำเป็น

5 Repair



พังแต่ไม่พัก
เอาไปซ่อม
ใช้ใหม่ได้

6 Regift



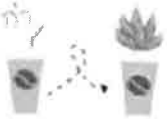
ของเก่ามีค่า
อย่าทิ้ง
บริจาคได้

7 Recycle



ขยะจะไม่เป็นขยะ
ส่งไปรีไซเคิลเลย

8 Recover



แปลงร่างของเก่า
เป็นของใหม่
ไฉไลกว่าเดิม

ช่วยโลกลดของเสีย เริ่มได้ที่ตัวเรา





3 กรกฎาคมนี้

วันปลอด
ถุงพลาสติกสากล



เชิญชวน
ชาวบีเอสทีพกถุง..ผ้า!!

ภาคผนวก ข.40

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

Procedure for Waste Management

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

รายละเอียดการแก้ไขปรับปรุง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

6. ผังกระบวนการทำงาน

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1.ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	รวบรวมชนิด ปริมาณ วิธีการจัดการของเสีย และบริษัทผู้รับดำเนินการ	- E-EEM-CO-W0001 วิธีการปฏิบัติงานการขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมและเจ้าหน้าที่จัดหาและบริการโรงงาน	ตรวจสอบบริษัทผู้รับดำเนินการจัดการของเสีย	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	ยื่นขออนุญาตกับกรมโรงงานฯ	
	กรมโรงงานอุตสาหกรรม	พิจารณาอนุญาต ไม่อนุญาต อนุญาต	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	จัดเตรียมเอกสารเพิ่มเติมตามคำแนะนำ จัดเก็บหนังสืออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน ต่ออายุหนังสืออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานก่อนครบกำหนด 1 ปี	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
2.จัดเก็บของเสีย	หัวหน้างานขึ้นไป	แยกของเสียตามประเภท และบรรจุในภาชนะบรรจุตามที่กำหนด ขอขึ้นทะเบียนของเสีย เพื่อนำไปเก็บที่ Waste House	- E-EEM-CO-W0012 วิธีการปฏิบัติงานการขนส่งเคลื่อนย้ายของเสียภายในบริษัท
	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	อนุญาต พิจารณาอนุญาตจัดเก็บ ไม่อนุญาต	
	หัวหน้างานขึ้นไป	พิมพ์ป้ายแสดงรายละเอียดของเสียเพื่อนำไปติดที่ภาชนะบรรจุ แก้ไขตามคำแนะนำ แจ้งเจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัยฯ เพื่อตรวจสอบก่อนนำไปจัดเก็บตามที่กำหนด เก็บของเสียใน Waste House ตามจุดที่กำหนด	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
3. นำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	ตรวจสอบชนิด ปริมาณ ผู้รับดำเนินการ ของเสียที่จะนำออกนอกโรงงาน ↓ แจ้งรายละเอียดกับส่วนจัดหาและบริการโรงงาน เกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ ผู้รับดำเนินการของเสีย วันที่เข้ามารับ ประเภทรถ เพื่อประสานให้บริษัทที่รับดำเนินการมารับตามที่กำหนด	- E-EEM-CO-W0001 วิธีการปฏิบัติงานการขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน
	เจ้าหน้าที่จัดจัดหาและบริการโรงงาน	ส่วนจัดหาและบริการ โรงงาน ประสานให้บริษัทที่รับดำเนินการมารับ	
	เจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัยฯ (พื้นที่ Waste House) เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิด (พื้นที่ผู้ก่อกำเนิด)	ควบคุมและขนย้ายของเสีย พื้นที่Waste House → ชั่งน้ำหนัก ลงนามในใบกำกับการขนส่งของเสีย พื้นที่ผู้ก่อกำเนิด → ชั่งน้ำหนัก ลงนามในใบกำกับการขนส่งของเสีย ↓ นำใบกำกับการขนส่งของเสีย , ใบชั่งน้ำหนัก , แบบบันทึกวัสดุผ่านเข้า-ออก ให้วิศวกรสิ่งแวดล้อมหรือวิศวกรอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
4. รายงานนำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	แจ้งนำของเสียออกนอกโรงงานให้กรมโรงงานทราบทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ภายใน 1 วัน หลังจากนำออก ↓ จัดทำรายงานส่งราชการ กรมโรงงานฯ → รายงานการส่งของเสียอันตราย โดยรวบรวมสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 15 และ 31 ของเดือน (ส่งวันที่ 30 สำหรับเดือนที่มี 30 วัน) ↓ รายงานสรุปการขนส่งของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย รายปี ให้กรมโรงงานฯ ภายในวันที่ 1 มี.ค. ของปีถัดไป กนอ. เทศบาล → รายงานการขนส่งของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ออกนอกโรงงานให้ กนอ. และเทศบาลทุกสิ้นเดือน	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทาง Internet พ.ศ.2547 - เทศบัญญัติเทศบาลตำบลมาบตาพุด เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล และมูลฝอย พ.ศ. 2537

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.41

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๕๒๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๒๗ ลงรับวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๕๒๕๓๗๓ (น.๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4 (หรือ CRUDE C4), RAFFINATE และ RAFFINATE 1R ซึ่งได้แก่ MTBE, BUTENE-1, 1,3- BUTADIENE, RAFFINATE-1 และ C4-LPG (ผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๙ ๘๖๙๘ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวิโรจน์ เลิศสลัก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]		✓		
๒				✓	✓
๓			✓	✓	✓
๔				✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]	✓		
๒		✓		
๓		✓	✓	
๔		✓		

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕	[redacted]		✓	
๖			✓	✓
๗				✓
๘		✓		
๙		✓		
๑๐			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก๐๓๑๓/๓๒๗๙ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.42

เอกสารการส่งกำจัดกากของเสีย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-18085

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001525373

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070104	Combustible Liquid Waste	16.667	041	10190000225448	
2	070104	Combustible Liquid Waste	666.667	041	10190000325446	
3	070104	Combustible Liquid Waste	745.375	042	10190001625562	
4	070108	Polymer Waste (Popcorn)	8.407	042	10190107125533	
5	130208	Used Oil	24.333	042	10200000925473	
6	150110	Contaminated Packaging / ภาชนะปนเปื้อน	3.333	042	10190104125536	
7	150111	กระป๋องสเปรย์	3.333	049	10190107125533	
8	150202	Combustible Solid Waste / Activated Carbon	31.783	042	10190104125536	
9	150202	อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ	0.333	075	82020000125442	
10	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	0.333	049	72080000125455	
11	160215	หลอดไฟ / อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	0.667	049	10190107125533	
12	160215	หลอดไฟ	0.333	049	72080000125455	
13	160216	สายไฟ	1.667	011	10210001025587	
14	160216	สายไฟ	3.333	011	10210001525578	
15	160216	สายไฟ	1.407	011	20210022325519	
16	160506	Lab Waste	0.333	021	10200700125432	
17	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	3.333	041	10190000325446	
18	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	16.667	044	10190300125447	
19	160807	Spent Catalyst (Amberlyst)	3.333	041	10190000325446	
20	160807	Spent Catalyst (Amberlyst)	33.334	044	10190300125447	
21	170106	Ceramic Ball	0.667	044	10190000325446	
22	170106	Raschig Ring	3.333	044	10190107125533	
23	170106	Raschig Ring / Ceramic Ball	10.000	044	10190300125447	
24	170505	ตะกอนจากการขุดลอก	319.340	044	10190300125447	
25	170603	Insulation (Foam Glass) / Insulation (Glass Wool)	6.667	044	10190000325446	
26	170603	Insulation (Cryogel) / Insulation (Glass Wool)	10.927	044	10190100325452	
27	170603	Insulation (Foam Glass)	13.333	044	10190300125447	
28	170903	เศษปูน	33.333	044	10190107125533	
29	170904	Construction Waste	48.717	044	10190300125447	
30	190902	RWT Sludge	301.720	083	20210300225456	
31	190904	Sand & Anthracite	20.000	044	10190300125447	
32	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	5.000	039	10200000925473	
33	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	5.000	039	10200100625460	
34	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	5.000	039	10240002925477	
35	160802	Spent H14208 Pd Alumina Catalyst	5.000	054	10210001825572	

36	150202	Combustible Solid Waste Activated Carbon	30.000	048	72070001525621	
37	150110	Contaminated Packaging	2.000	048	72070001525621	
38	190902	RWT Sludge	50.000	083	20200002725507	
39	150202	Contaminated garbage	10.000	042	10190107125533	
40	070104	Tar	300.000	042	10190189425629	
41	070104	Tar	1,150.000	042	10190186525629	
42	170203	Fill Pack	10.000	042	10190000825494	
43	150203	PPE ไม่ปนเปื้อน	0.500	031	0994000264135	
44	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	90.000	033	20210000125485	
45	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	5.000	033	20210100725499	
46	160802	Spent Catalyst H-14208 Spent Catalyst H-14271	3.302	081	0309033009367	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะมูลชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ทำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หนังสือแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

SC1010417

SES. 331/67-24
4

เลขที่อ้างอิง 1191167039601ON

แบบ ก.ล.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site1) ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72070001525373

สถานที่ตั้งโรงงาน 5 ถนนไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : 0 3869 8601 เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : 0 3869 8601

ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] ส พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 10190001625562

สถานที่ตั้ง : 33/2 หมู่ที่ 3 ถนน มิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : 036 241 119 เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : 036 241 119

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภทหรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
1	Combustible Liquid Waste	07 01 04	2	Tank	28.12

รวมปริมาณทั้งหมดของเหลว 28.12 ตัน ของแข็ง ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ตัน

☑ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 11-11-24

ปริมาณที่ส่งมอบ : 28.12 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 11-11-24

เวลาที่ส่งมอบ : 11:42

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสมและการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ณัฐาวุฒิ ธนูอาจ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 11/11/24

☑ ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี) :

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 11/11/67

เวลาที่มาถึง : 20:06 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] 12/11/67

ปริมาณที่รับมอบ : 28.13 ตัน

☑ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 12/11/67 เวลาที่รับมอบ : 17:12 น.

☑ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 15/11/67

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 28.13 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 15/11/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.30 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

☐ ภาพถ่ายเอกสารแสดงการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้ารับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

☑ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 26/11/24

เอกสารการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน ทางอิเล็กทรอนิกส์

ระบบการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)



1 โรงงาน — 2 ผู้รับดำเนินการ — 3 รายละเอียดของเสีย — 4 ยืนยัน

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

กะเบียงโรงงาน
72070001525373

รายการ Manifest

คำค้นหา (เลขที่ใบจอง,ผู้รับดำเนินการ,ทะเบียนรถ)

ค้นหา

Manifest No.	วันที่ส่ง	ผู้รับดำเนินการ	ทะเบียนรถ	สถานะล่าสุดที่ลงทำ	
119126701021088 N	03/12/2567 11:01	บริษัท พี พาวเวอร์ โปรเกรสชั่น (1019018942562 9)	[redacted]	จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ
321126708318408 N	02/12/2567 10:18	บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด (2021030022545 6)		จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ
119116713742288 N	29/11/2567 10:47	บริษัท ประภาศิริ ออยล์ จำกัด (1019018652562 9)		จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ
119116713064608 N	28/11/2567 10:10	บริษัท ประภาศิริ ออยล์ จำกัด (1019018652562 9)		จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ
119116712383788 N	27/11/2567 10:00	บริษัท ประภาศิริ ออยล์ จำกัด (1019018652562 9)		จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ
321116711177008 N	25/11/2567 11:05	บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด (2021030022545 6)		จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ
119116709865788 N	22/11/2567 10:08	บริษัท ประภาศิริ ออยล์ จำกัด (1019018652562 9)		จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ
119116709173088 N	21/11/2567 10:12	บริษัท ประภาศิริ ออยล์ จำกัด (1019018652562 9)		จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ
321116708705088 N	20/11/2567 11:30	บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด (2021030022545 6)		จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ
119116708592188 N	20/11/2567 10:00	บริษัท ประภาศิริ ออยล์ จำกัด (1019018652562 9)		จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ

หนังสือนำส่งรายงานสรุปปริมาณกากของเสียออกนอกโรงงาน
ให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
และเทศบาลเมืองมาบตาพุด

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 131/67

02 สิงหาคม 2567

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานในเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : (038) 698-699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 130/67

02 สิงหาคม 2567

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : (038) 698-699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....กรกฎาคม...2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	4	38,795	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
2	Tar	3	33,595	บจก. ประภาศิริ ออยล์ จำกัด
3	Activated Carbon	1	620	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	Ceramic Ball, Spent Catalyst (Amberlyst)	1	4,380	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
5	Insulation (Glass Wool)	1	960	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
6	Insulation (Foam Glass)	1	3,180	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**11**	**81,530**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 02 สิงหาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 133/67

02 กันยายน 2567

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน สิงหาคม 2567 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : (038) 698-699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 132/67

02 กันยายน 2567

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน สิงหาคม 2567 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : (038) 698-699

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....สิงหาคม...2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar	17	189,245	บจก. ประภาศิริ ออยล์ จำกัด
2	Combustible Liquid Waste	4	77,335	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	Insulation (Foam Glass)	1	3,220	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	Polymer Waste (Popcorn)	1	710	บจก. ทีเออาร์เอฟ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**23**	**270,510**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 02 กันยายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 135/67

02 ตุลาคม 2567

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานในเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กันยายน 2567 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : (038) 698-699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 134/67

02 ตุลาคม 2567

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กันยายน 2567 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : (038) 698-699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขท.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....กันยายน...2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar	11	122,690	บจก. ประภาศิริ ออยล์ จำกัด
2	Combustible Liquid Waste	2	44,010	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	Insulation (Foam Glass)	1	1,370	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	Combustible Solid Waste, Activated Carbon	1	3,430	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**15**	**171,500**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 02 ตุลาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 139/67

01 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน ตุลาคม 2567 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : (038) 698-699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค ลีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....ตุลาคม...2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar	15	168,700	บจก. ประภาศิริ ออยล์ จำกัด
2	Combustible Liquid Waste	4	57,300	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	Insulation (Foam Glass)	1	3,330	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	Combustible Solid Waste	1	5,540	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**21**	**234,870**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 01 พฤศจิกายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 145/67

02 ธันวาคม 2567

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานในเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : (038) 698-699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค อีสม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 144/67

02 ธันวาคม 2567

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : (038) 698-699

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....พฤศจิกายน...2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar	15	166,210	บจก. ประภาศิริ ออยล์ จำกัด
2	Combustible Liquid Waste	3	45,010	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	Insulation (Foam Glass), กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	1	830	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**19**	**212,050**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 02 ธันวาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 001/68

02 มกราคม 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2567**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน ธันวาคม 2567 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 002/68

02 มกราคม 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2567**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2567

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน ธันวาคม 2567 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....ธันวาคม...2567.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar	15	170,980	บจก. ประภาศิริ ออยล์ จำกัด, บจก. พี พาวเวอร์ โปรเกรสชั่น เอนไวรอน จำกัด
2	Combustible Liquid Waste	2	14,370	บจก. เอส ซี ไอ อี โค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	Spent Catalyst H-14208, Spent Catalyst H-14271	1	3,302	บจก. EVONIK (SEA) Pte. Ltd.
4	Used Oil, ถังบรรจุใช้แล้ว	1	2,190	บจก. Environmental Recovery Co., Ltd.
5	Insulation (Foam Glass)	1	60	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**20**	**190,902**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 02 มกราคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ภาคผนวก ข.43

เอกสารการติดตาม (Audit) หน่วยงานกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

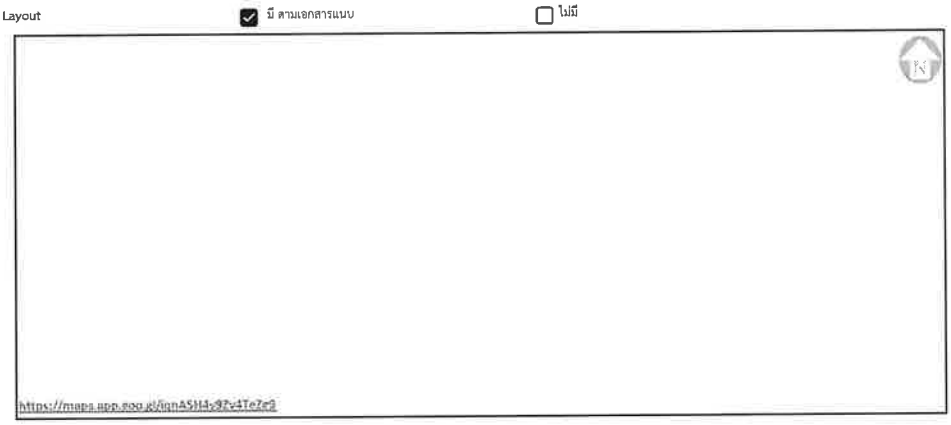
แบบตรวจผู้รับดำเนินการจัดการของเสีย

ข้อมูลผู้ถูกตรวจประเมิน		ข้อมูลผู้ให้ข้อมูล (Auditee)			ข้อมูลผู้ประเมิน (BST)		
		Name	Position	Div	Initial	Position	Div
บริษัท	ปูนซีเมนต์ ท่าหลวง	วุฒิชัย (อ้วน)	Engineer		JPB	Envi L	SD2
ชนิดของเสียที่รับ	Insulation (Glass Wool), Construction Waste (Non)	เนส, วรัญญา (เบียร์)	ESG, Envi		SDW	Envi T	SD2
ผู้ประสานงาน	คุณอิ๋ง	นิศ,เบญ	ขนส่ง		SAL	Envi E	SD2
วันที่	08-Nov	จำเนียร, มงคล (เก่ง)	Process		KKW	Procurement	PC1
		X (รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์)					

1. ที่อยู่ ประเภทโรงงาน 101

2. แผนที่ตั้งบริษัท ☑ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี

3. Site Layout ☑ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี



4. สถานที่ตั้งมีความเสี่ยง ใกล้ชุมชน ☑ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี 0 m ทิศ

5. สถานที่ตั้งมีความเสี่ยง ใกล้แหล่งน้ำธรรมชาติ แม่น้ำป่าสัก ☑ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี 10 m ทิศ S

รายการตรวจสอบ	เอกสารตรวจสอบ	ไม่เกี่ยวข้อง	Score (out of 5)	Weight Score
6. การขึ้นทะเบียน				
6.1 หนังสือรับรองผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		☐	N/A	10
6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการ (101, 105, 106)	รง. สค.3 02-461/2545	☐	5	10
6.3 อีเมลับตัวตนในระบบทะเบียนลูกค้ากระทรวงอุตสาหกรรม I-Industry	มี I-Sigle Form	☐	5	10
6.4 มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	ลก 0313.10311 ทนตอายุ 12-Oct 70	☐	5	5
6.5 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (IEE, ESA, EIA, EHIA)	EIA ขยายครั้งที่ 2	☐	5	5
6.6 การติดตามตรวจสอบ/ตรวจวัดตามการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	EIA Monitor รอบล่าสุด ส่ง 30-Jul 67 ผลตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด	☐	5	5
7. ระบบการขนส่ง				
7.1 หนังสือแต่งตั้งตัวแทนการขนส่ง	SCIeco ทำสัญญาจ้าง SCG JWD ดูแลการขนส่ง และมีการแต่งตั้ง MKC, ศิริวัช, TARF, พีเค, ฟอร์ซี, CPP, เรส, บลูแอนด์ไวท์	☐	5	5
7.2 ระบบประกันการขนส่ง	ประกันภัยศิริวัช >> 31 May 25 / MKC >> 8 Feb 25	☐	5	5
7.3 แผนฉุกเฉินของขนส่ง	SD-SHE-03 แผนฉุกเฉินสำหรับขนส่ง	☐	3	5
7.4 สภาพรถบรรทุกมีความปลอดภัย หรือเป็นไปตามกฎหมาย	สุ่มตรวจเอกสารวันที่ 8 Jul.24 : ผ่าน	☐	5	5
7.5 เส้นทางการขนส่งที่เหมาะสม หลีกเลี่ยงชุมชน	บันทึกการสื่อสารหลีกเลี่ยงเส้นทางในชุมชน	☐	5	5
7.6 ระบบการควบคุมความเร็วและเส้นทางการขนส่ง (GPS)	สุ่มดูรถทะเบียน 64-9403 ในวันที่ 8 Jul. รถวิ่งเกินกำหนดหลายช่วง 1 Nov. รถวิ่งไม่เกินกำหนด	☐	4	3
8. ระบบการจัดการด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
8.1 นโยบาย	นโยบายสิ่งแวดล้อม 2567	☐	5	3
8.2 วัตถุประสงค์และเป้าหมาย หรือผลการดำเนินงานตามนโยบาย	ผลการประชุม 10-Oct-24 GHG มีกำหนด 750.9 TonCO2 ปัจจุบันได้ 735.8 เป็น	☐	5	3
8.3 ได้รับการรับรอง ISO14001 หรือ GI4	ISO14001:11-May-70, GI5 exp 27 Apr 69	☐	5	10
8.4 ได้รับการรับรอง Eco Factory	Eco Factory ยังไม่ได้ทำ	☐	1	5
8.5 มีระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	SD-01-14-R01 SPAP ของ SCG ใช้ทุกโรงงาน และตรวจสุขภาพมีสปกติ ทนสารเคมี	☐	4	5
8.6 ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล เช่น ISO9001, ISO 45001	ISO9001 29-Jul-70, ISO45001 22-Jul-70	☐	5	3
9. การจัดการและมาตรการป้องกันและระงับด้านสิ่งแวดล้อม				
9.1 ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม	ใกล้แม่น้ำป่าสัก, ชุมชน (มาทีหลัง)	☐	0	7
9.2 จัดทำแผนผังการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลวัสดุไม่ใช้แล้ว	มีผังแยกพื้นที่แต่ละส่วน	☐	5	10
9.3 มีระเบียบปฏิบัติงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานในการกำจัด	IS-WI-TK032 การตรวจรับ-จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR ร.ทล. (eff 20/8/2553)	☐	5	10
9.4 มีวิธีการ เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่เหมาะสมในการกำจัด	อุปกรณ์ควบคุมเหมาะสมกับมลทัศน์ที่เกิดขึ้น	☐	5	10
9.5 อุปกรณ์ตรวจหรือควบคุมมลทิษ	Bag Filter > Stack, CEMS วัด NOx, SO2, Dust, HCl, Hg, O2, NO, CO2 (ขอขยาย due link signal to DIW 31/12/67)	☐	5	10
9.6 การควบคุมและการรายงานเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest)	ก.ย.2 > ส.ก.5 รายเดือนให้โรงปูน	☐	5	10
9.7 การปฏิบัติตามกฎหมายการจัดการสิ่งปฏิกูล/ วัสดุอันตราย	มีการส่งรายงานประจำปีไปเมื่อ 29-Apr-67, รายงานประจำเดือนล่าสุด submitted 5-11-67	☐	5	10
9.8 แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินของผู้รับบำบัด/กำจัดฯ	PM047 การจัดการเหตุฉุกเฉิน (eff 5/4/2561) มีข้อมระดับ Area เดือนละครั้ง, ระดับโรงงานปีละครั้ง ข้อมล่าสุด 9/10/2567	☐	5	10
9.9 การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และการร้องเรียนของลูกค้า	มีระบบรอบรับติดต่อผ่าน ชุมชนสัมพันธ์กลุ่มโรงงานท่าหลวง ประสานการจัดการแก้ไขภายในต่อและแจ้งกลับชุมชนหรือผู้ร้อง	☐	5	10
10 การบริหาร				
10.1 ความรวดเร็วและการตอบสนอง		☐	4	3
10.2 การให้ความร่วมมือในการติดตามตรวจสอบ และมีความโปร่งใส		☐	4	5
10.3 ราคา		☐	4	3
11 Special Comment				
11.1 ต้องไม่มีประวัติการจัดการของเสียผิดกฎหมาย				
11.2 ต้องไม่ก่อกำเนิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดย				
ไม่มีการแก้ไข/ป้องกันที่เหมาะสม				
		[illegible]	91%	PASS

หมายเหตุ

1. ผู้รับดำเนินการจัดการของเสียต้องมีหนังสือรับรองผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามเกณฑ์ ข้อ 6.1 ที่ยังไม่หมดอายุ
2. เกณฑ์ผ่านการพิจารณา

101	โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม	80%
105	โรงงานคัดแยก	70%
106	โรงงานรีไซเคิล	70%

ภาคผนวก ข.44

ตัวอย่างการติดตั้ง GPS ของรถขนส่งกากของเสีย

ข้อมูล GPS วันที่ขน 8-7-67 ทะเบียน [redacted] Manifest SCI0092654

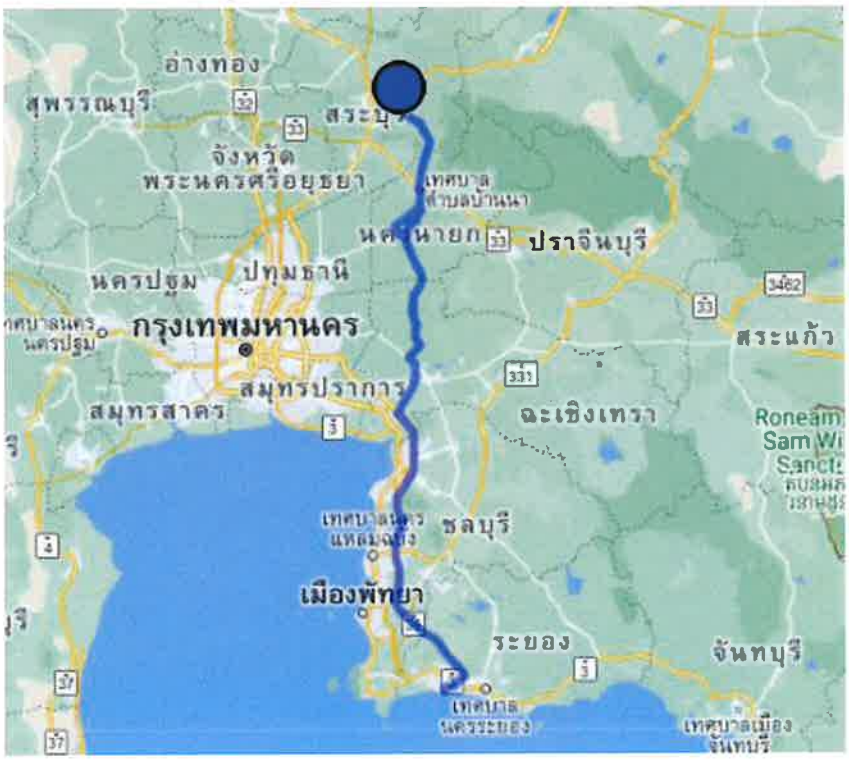
ชื่อบริษัทขนส่ง บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ พนักงานขับรถ [redacted] ประเภทรถ Roll off เดี่ยว

ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site1) 5 ถนน ไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21150

Waste Insulation (GLASS WOOL)

เส้นทางการเดินรถ



ข้อมูล GPS วันที่ขน 1-11-67 ทะเบียน [redacted] Manifest SCI0100938

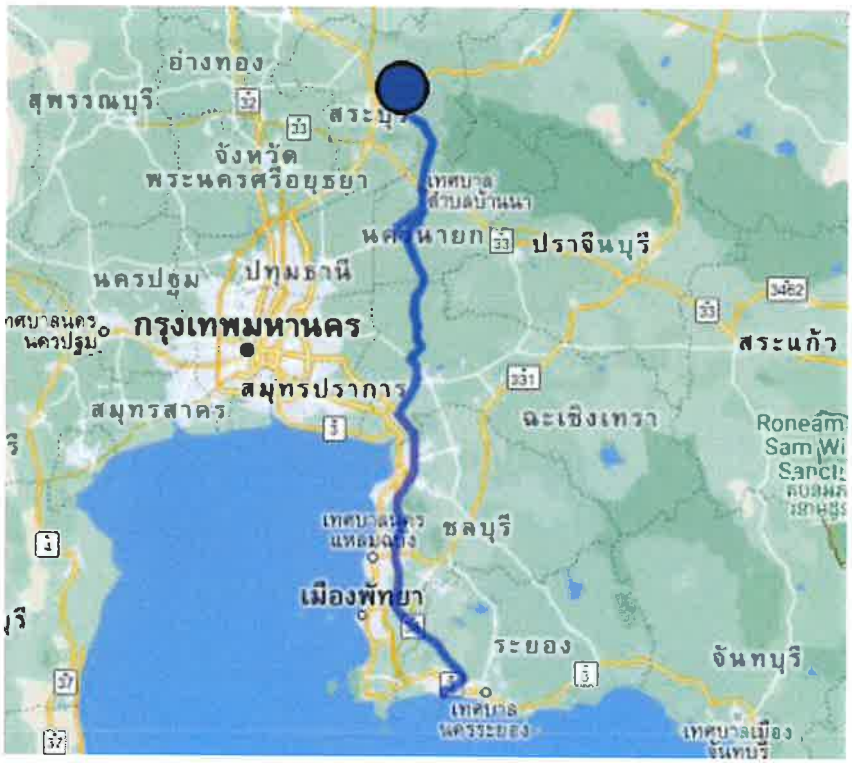
ชื่อบริษัทขนส่ง บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ พนักงานขับรถ [redacted] ประเภทรถ Roll off เดี่ยว

ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site1) 5 ถนน ไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21150

Waste Insulation (FOAM GLASS)

เส้นทางการเดินรถ

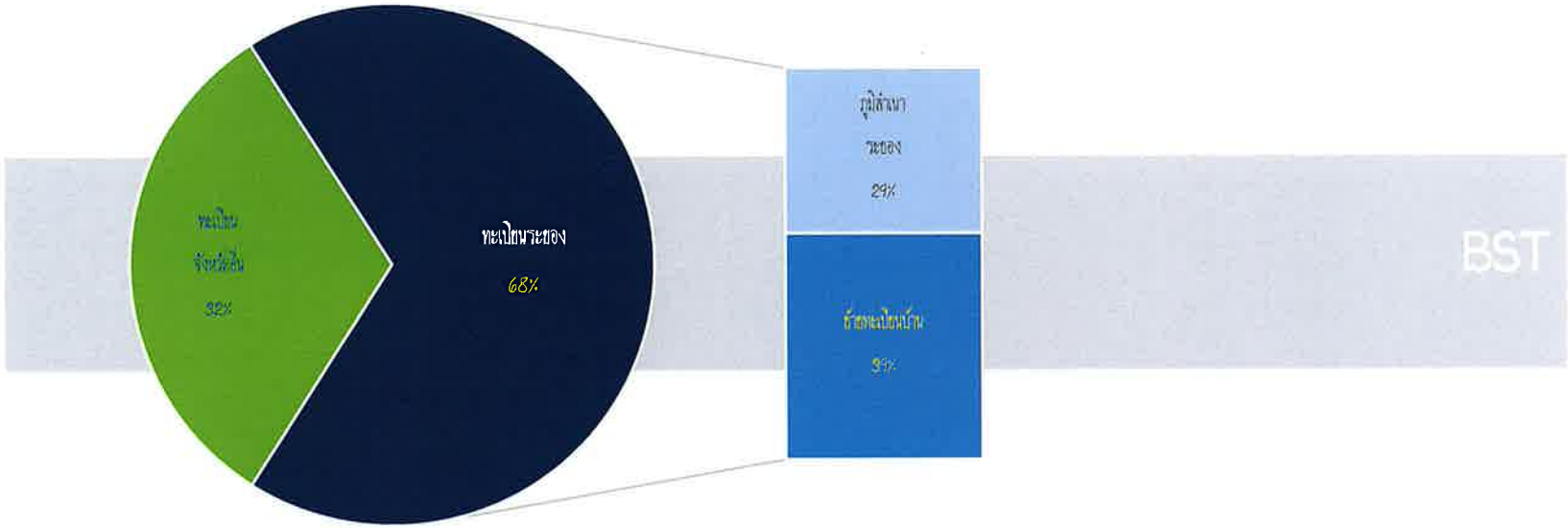


ภาคผนวก ข.45

จำนวนพนักงานท้องถิ่น

❑ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

ปัจจุบันทางโรงงานมี "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง"
พนักงานทั้งหมด - 260 คน อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 177 คน
คิดเป็น 68% ของพนักงานทั้งหมด



ข้อมูล ณ วันที่ 18 ธค. 67

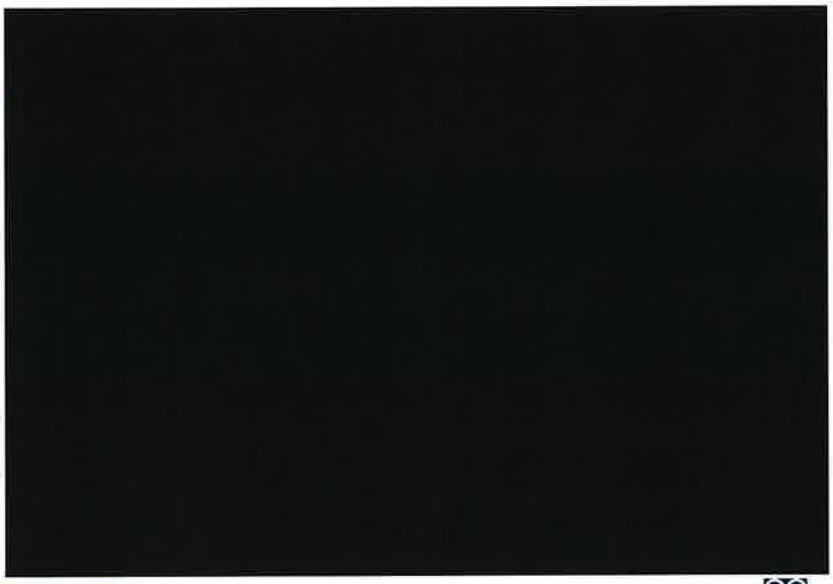
ภาคผนวก ข.46

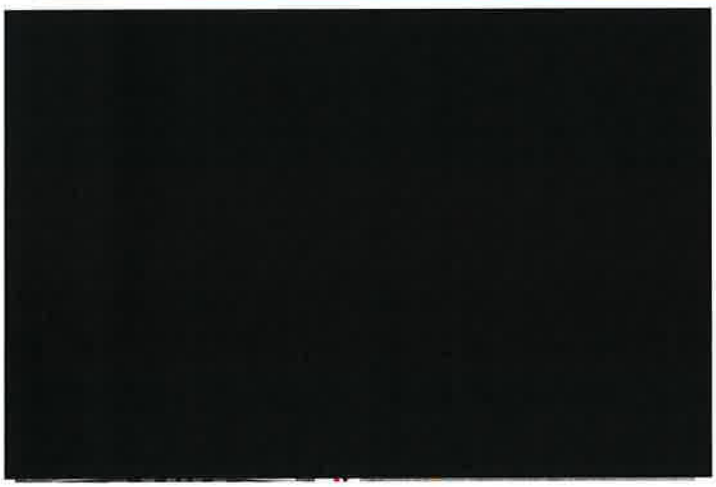
กิจกรรม BST Group พบชุมชน

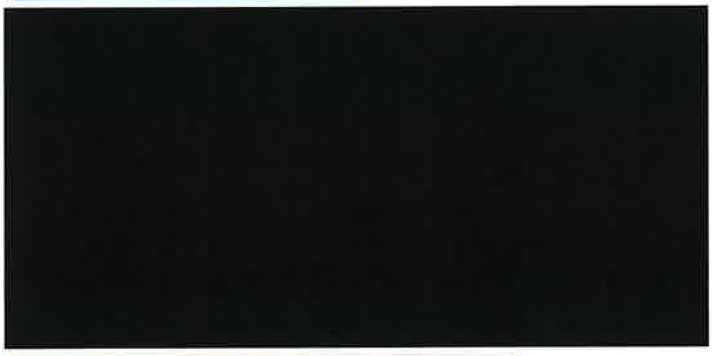
โครงการ BST Group พบชุมชน (สำนักงานชุมชน)

เพื่อรวบรวมข้อมูลการจัดกิจกรรมต่างๆในแต่ละครั้งไปใช้ในการพัฒนาต่อไป ข้อมูลที่ได้ประกอบไปด้วย ใครเข้าร่วมกิจกรรมบ้าง ด้านสาธารณูปโภค ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการชุมชน ด้านสิ่งการชุมชนที่ดีเยี่ยม และแนวทางในการพัฒนา พร้อมทั้งรวบรวมข้อมูลต่างๆ











BST Group Open House 2024

กิจกรรมเปิดบ้าน เปิดโรงงานให้ชุมชนได้เข้ามาเยี่ยมชม

โดยมีกิจกรรมนี้มีผู้เข้าร่วมกิจกรรมประมาณ 400 คน ในช่วงเช้าและช่วงบ่าย มีชุมชนเข้าร่วมกิจกรรม ชุมชนวัดใหม่ 8 แห่ง และหน่วยงานภาครัฐและรัฐวิสาหกิจ

มีการนำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับชุมชนที่เข้าร่วมกิจกรรม ข้อมูลด้านสาธารณูปโภค ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านการจัดการชุมชน และข้อมูลด้านกิจกรรมเพื่อสังคมที่ดีเยี่ยม

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

BST Group พบผู้ถือหุ้น ครั้งที่ 3/2567 ผ่านกิจการและผู้ถือหุ้น

โดยครั้งนี้มีผู้ร่วมกิจกรรมเข้าชมกว่า 300 คน ซึ่งประกอบด้วยหน่วยงานราชการ ผู้ถือหุ้นสถาบันต่างประเทศ ผู้ถือหุ้นสถาบันในประเทศ และคณะกรรมการและผู้บริหารระดับสูงของบริษัท กรุงเทพ ไบโอไซเอนซ์ จำกัด

นี้ถือเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินธุรกิจ ที่คำนึงถึงความปลอดภัยของพนักงาน ชุมชนรอบข้าง และสิ่งแวดล้อม ซึ่งในปี 2567 ประเมินไว้จำนวน 400 คน ช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ถึงกว่า 5,800 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า CO_2 ต่อปี สำหรับการจัดกิจกรรมในครั้งนี้ ได้รับความร่วมมือจากผู้ถือหุ้นเป็นอย่างดี เต็มไปด้วยบรรยากาศที่อบอุ่น เป็นกันเอง ทั้งยังมีการจัดกิจกรรมพิเศษ ให้ผู้ถือหุ้นได้ร่วมสนุกกันอีกด้วย

ภาคผนวก ข.47

แผนและผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์

ประจำปี พ.ศ.2567

แผนการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2567

Action Plan Topic : CSR Action Plan

	กิจกรรม CSR	Budget	Actual	ปี 2567											
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ด้านการศึกษา															
1	โครงการมอบทุนการศึกษานักเรียนในชุมชน														
2	โครงการการเรียนรู้นอกห้องเรียน														
ด้านศาสนาประเพณีและวัฒนธรรม															
1	งานบุญประจำปี														
2	งานบุญข้าวหลาม														
3	ประเพณีสงกรานต์														
4	งานบรรพชาสามเณร														
5	ศาลเจ้าเขตมาบตาพุดจัดงานบุญประจำปี														
6	งานบุญกฐินประจำปี (เจ้าภาพหลัก)														
7	สนับสนุนงบประมาณร่วมทอดกฐินกับหน่วยงานภายนอก														
8	งานประเพณีลอยกระทง														
9	งานจิบน้ำชาการกุศล														
10	งานอวมงคลพวงหรีด														
11	งานมงคล														
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม															
1	โครงการทอดไปทิ้ง														
2	โครงการปล่อยพันธ์สัตว์น้ำ														
3	มอบอุปกรณ์การแพทย์แก่โรงพยาบาล														
4	โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ BST														
5	โครงการ CSR-DIW (BST/BSTE/NBL)														
6	กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายหาดสากล														
7	Wind Sock 3 เดือน / ครั้ง (เปลี่ยนซ่อมแซม 16 ชุมชน : 23 จุด)														
8	โครงการศึกษาดูงานคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ไตรภาคี)														
ด้านชุมชนและสาธารณะประโยชน์															
1	โครงการ BST Group พบ ชุมชน														
2	โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน														
3	กิจกรรมผู้สูงอายุเทศบาลเมืองมาบตาพุด														
4	กิจกรรม/งานทำบุญชุมชนและสื่อมวลชน														
5	โครงการพัฒนาชุมชน/วิสาหกิจชุมชน														
6	กิจกรรมพัฒนาชุมชนวันพ่อ/วันแม่/ร.10/ราชินี														
7	โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้าง ความดี														
8	กิจกรรมกลุ่มประชาสัมพันธ์ (MPR)														
9	กิจกรรมสมาคมเพื่อนชุมชน														
10	สนับสนุนกิจกรรมการกุศลของหน่วยงานราชการ สื่อมวลชน และชุมชน														
11	สนับสนุนกิจกรรมวันเอดส์โลก														
12	กิจกรรม CSR พนักงานกรุงเทพ และครอบครัว														
13	น้ำดื่มสำหรับร่วมกิจกรรมชุมชน (350 ml)														
	รวมจำนวนเงิน														

Plan Actual

สรุปผลการดำเนินการความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

ประจำปี พ.ศ. 2567

สรุปผลการดำเนินการความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (CSR) ปี พ.ศ. 2567

ลำดับ	กิจกรรม	วันที่ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	เป้าหมาย	ผลการดำเนินงาน	การประเมินผลสัมฤทธิ์ (%)	ความพึงพอใจ (%)	งบประมาณ (บาท)	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.	ด้านการศึกษา										
	กิจกรรมเดิมตามการขยายผล (ประจำปี)										
	• มอบทุนการศึกษา	มี.ค.	• นักเรียนที่ได้รับการคัดเลือกจากชุมชนในเขตมาบตาพุด และบ้านฉาง	• เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระด้านการศึกษาให้กับครอบครัว	38 ชุมชน ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ดำเนินการมอบทุนการศึกษาจำนวน 38 ชุมชนตามเป้าหมายกำหนด	• ชุมชนได้รับทุนการศึกษาครบทุก 38 ชุมชน ในการดำเนินกิจกรรม ดำเนินกิจกรรมได้ตามเป้าหมายที่ได้กำหนดไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• **ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี** จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.25)	570,000	มี.ค. - เม.ย.	CSR Team
	• โครงการโรงเรียนรู้นอกห้องเรียน	มิ.ย.	• โรงเรียนในเขตมาบตาพุด และบ้านฉาง	• เพื่อให้นักเรียนได้เรียนรู้ด้านการเกษตรทั้งภาคทฤษฎี และปฏิบัติ	4 โรงเรียน ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ดำเนินการโครงการโรงเรียนรู้นอกห้องเรียนจำนวน 6 โรงเรียนตามเป้าหมายกำหนด	• บริษัทดำเนินโครงการโรงเรียนรู้นอกห้องเรียนจำนวน 6 โรงเรียน คิดเป็นร้อยละ 100	• **ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี** จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.78)	198,000	ม.ค.-ธ.ค.	CSR Team
	กิจกรรมพิเศษ (กรณีชุมชนต้องการ)										
	• โครงการ " พี่ทิ้งกล่อง น้องได้เรียน" (บริจาคกระดาษย่อย)	ม.ค.-ธ.ค.	• ชุมชนในเขตมาบตาพุด และบ้านฉาง	• เพื่อร่วมสนับสนุนโครงการอนาคตของชุมชน	1 ชุมชน ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• สนับสนุนกระดาษย่อยให้กับการรวบรวมของชุมชนตามแต่ละชุมชนที่ขอมา	• ชุมชนเข้าร่วมกิจกรรมจำนวน 2 ชุมชน ซึ่งได้ตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• **ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี** จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.81)	-	ม.ค.-ธ.ค.	CSR Team
2.	ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม										
	กิจกรรม/โครงการขยายผล (ประจำปี)										
	• กฐินวัดในเขตมาบตาพุด / บ้านฉาง (บริจาคพัดลม)	พ.ย.-ก.ย.	• วัดในเขตมาบตาพุด / บ้านฉาง	• เพื่อทำนุบำรุงศาสนพุทธศาสนา	1 วัด ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• เป็นเจ้าภาพจัดงานกฐินวัดของที่ ร่วมกับชุมชนของที่ ชุมชนเจริญพัฒนา และชุมชนทองหว่าวใหม่	• เป็นเจ้าภาพจัดงานกฐินวัดในเขตมาบตาพุดจำนวน 1 แห่งตามเป้าหมายกำหนด คิดเป็นร้อยละ 100	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.22)	620,000	พ.ค.-พ.ย.	CSR Team
	กิจกรรมพิเศษ (กรณีชุมชนต้องการ)										
	• บุญข้าวหลาม	ม.ค. - ก.พ.	• ชุมชนเขตมาบตาพุด / บ้านฉาง	• เพื่อชุมรักษ์งานประเพณีท้องถิ่นทำบุญเดือนสามของชุมชนเขตมาบตาพุด	30 ชุมชน ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ร่วมสนับสนุนงานบุญข้าวหลามจำนวน 38 ชุมชน ได้ตามเป้าหมายกำหนด	• เข้าร่วมกิจกรรมจำนวน 38 ชุมชน ซึ่งได้ตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.24)	80,000	ม.ค.- ก.พ.	CSR Team
	• สงกรานต์	เม.ย	• ชุมชนเขตมาบตาพุด / บ้านฉาง	• เพื่อส่งเสริมอนุรักษ์ขนบธรรมเนียมประเพณีสงกรานต์ให้คงอยู่สืบไป	41 ชุมชน ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ร่วมสนับสนุนงานสงกรานต์ จำนวน 41 ชุมชนได้ตามเป้าหมายกำหนด	• เข้าร่วมกิจกรรมจำนวน 41 ชุมชน ซึ่งได้ตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.21)	100,000	เม.ย	CSR Team
	• งานบุญประจำปี และบรรพชาสามเณร	เม.ย.	• ชุมชนเขตมาบตาพุด / บ้านฉาง	• เพื่อทำนุบำรุงพระพุทธศาสนา	5 ครั้ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ร่วมงานบุญประจำปีและพิธีบรรพชาสามเณร จำนวน 6 แห่ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	• เข้าร่วมกิจกรรมจำนวน 6 แห่ง ซึ่งได้ตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• **ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี** จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.22)	10,000	ม.ค.- เม.ย.	CSR Team
	• งานบุญเข้าพรรษา ออกพรรษา, กฐินสามัคคี	ก.ค. - พ.ย.	• วัดในเขตมาบตาพุด / บ้านฉาง และชุมชนในเขตมาบตาพุด	• เพื่อทำนุบำรุงพระพุทธศาสนา	10 แห่ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ร่วมสนับสนุนงานเทศกาลต่างๆ จำนวน 17 แห่ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	• เข้าร่วมกิจกรรมจำนวน 17 แห่ง ซึ่งได้ตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.22)	51,665	ก.ค. - พ.ย	CSR Team
	• งานบุญกฐิน/ผ้าป่า วัดที่บริษัทไปได้เป็นเจ้าภาพ	ต.ค. - พ.ย.	• วัดในเขตมาบตาพุด / บ้านฉาง และชุมชนในเขตมาบตาพุด	• เพื่อทำนุบำรุงพระพุทธศาสนา	16 วัด ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ร่วมถวายปัจจัยงานกฐิน/ผ้าป่าจำนวน 16 แห่ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	• เข้าร่วมงานบุญกฐินจำนวน 16 แห่ง ซึ่งได้ตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.22)	40,000	ต.ค. - พ.ย.	CSR Team
	• งานประเพณีตักบาตรเช้า และงานเทียนน้ำพระการกุศล	มี.ค. - ธ.ค.	• ศาลเจ้า มัสยิดในชุมชนเขตมาบตาพุด และบ้านฉาง	• เพื่อรวมส่งเสริมการประเพณี และส่งเสริมวัฒนธรรมอันดีงาม	4 ครั้ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ร่วมงานประเพณีตักบาตรเช้า และงานจิบน้ำพระการกุศลจำนวน 6 ครั้ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	• เข้าร่วมงานประเพณีตักบาตรเช้า และงานจิบน้ำพระการกุศลจำนวน 5 ครั้ง ซึ่งได้ตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.22)	12,000	มี.ค. - ธ.ค.	CSR Team
3.	ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย										
	กิจกรรม/โครงการขยายผล (ประจำปี)										
	• โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ BST	ธ.ค.	• ชุมชนเขตมาบตาพุด	• เพื่อยกระดับให้เครือข่ายและความประสิทธิภาพสูงสุดในการให้บริการแก่ประชาชนในเขตมาบตาพุด	8 ครั้ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• จัดโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ BST จำนวน 13 ครั้ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	• จัดโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ BST จำนวน 13 ครั้ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.37)	1,182,737	ธ.ค.	CSR Team
	• โครงการสนับสนุนเครื่องมือแพทย์	ก.ค.	• โรงพยาบาลในเขตจังหวัดระยอง	• เพื่อร่วมส่งเสริมประสิทธิภาพในการดูแลสุขภาพของผู้มาใช้บริการของโรงพยาบาล	1 แห่ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• มอบสนับสนุนเครื่องมือแพทย์แก่โรงพยาบาลจำนวน 3 แห่ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	• สนับสนุนเครื่องมือแพทย์แก่โรงพยาบาลในเขตจังหวัดระยองจำนวน 3 แห่ง ซึ่งได้ตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.22)	900,000	ก.ค.	CSR Team
	• โครงการ 'อุ่นสมปรอดภัย'	ม.ค.-ธ.ค.	• ชุมชนเขตมาบตาพุด	• เพื่อให้ทางชุมชนได้เป็นจุดรับบริการคนในชุมชน	20 จุด ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ติดตั้งและเปลี่ยนอุ่นสมปรอดภัยจำนวน 24 แห่ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	• ชุมชนร่วมติดตั้งจำนวน 24 แห่ง ดำเนินกิจกรรมได้ตามเป้าหมายที่ได้กำหนดไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.49)	70,000	ม.ค.-ธ.ค.	CSR Team
	• โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ	ม.ค.-ธ.ค.	• กลุ่มประมงเจ๊ะเด็กพื้นบ้าน	• เพื่ออนุรักษ์พันธุ์สัตว์น้ำ	1 ครั้ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ 1 ครั้ง	• กลุ่มประมงเจ๊ะเด็กพื้นบ้านหนา - ยูตะเภาสามัคคี ร่วมเป็นเจ้าภาพจำนวน 1 ครั้ง ได้ตามเป้าหมายที่ได้กำหนดไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• **ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี** จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.88)	77,610	ม.ค.-ธ.ค.	CSR Team
	• โครงการทอดไม้ทิ้ง	ม.ค.-ธ.ค.	• ชุมชนเขตมาบตาพุด และชุมชนทองบ้านฉาง (3 ชุมชน)	• เพื่อส่งเสริมการจัดการขยะอินทรีย์ในครัวเรือน	20 ชุมชน ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ชุมชนร่วมดำเนินโครงการทอดไม้ทิ้งจำนวน 31 ชุมชน ได้ตามเป้าหมายกำหนด	• ชุมชนร่วมโครงการ 31 ชุมชน ดำเนินกิจกรรมได้ตามเป้าหมายที่ได้กำหนดไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.97)	-	ม.ค.-ธ.ค.	CSR Team
	กิจกรรมพิเศษ (กรณีชุมชนต้องการ)										
	• วันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (ICC)	ก.ย.	• ชายฝั่งทะเลในเขตจังหวัดระยอง	• เพื่อร่วมรักษาสภาพแวดล้อมและอนุรักษ์บริเวณชายฝั่งทะเล	1 ครั้ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ร่วมกิจกรรมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (ICC) จำนวน 1 ครั้ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	• ร่วมกิจกรรมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (ICC) จำนวน 1 ครั้งตามเป้าหมายกำหนด คิดเป็นร้อยละ 100	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.89)	91,830	ก.ย.	CSR Team
	• สนับสนุนโครงการกีฬาต้านภัยยาเสพติด	ม.ค.-ธ.ค.	• ชุมชนเขตมาบตาพุด	• เพื่อส่งเสริมคนในชุมชนให้มีสุขภาพแข็งแรง แยกห่างไกลยาเสพติด	10 ครั้ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ชุมชนจัดโครงการกีฬาต้านภัยยาเสพติดจำนวน 2 ครั้ง ได้ป้องกว่าเป้าหมายกำหนด	• ชุมชนจัดโครงการกีฬาต้านภัยยาเสพติดจำนวน 2 ครั้ง ซึ่งได้ป้องกว่าเป้าหมายที่ตั้งไว้ คิดเป็นร้อยละ 20	• **ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี** จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.08)	-	ม.ค.-ธ.ค.	CSR Team
4.	ด้านชุมชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วม										
	กิจกรรม/โครงการขยายผล (ประจำปี)										
	• โครงการ BST Group พบชุมชน (สานสัมพันธ์)	ม.ค.-ธ.ค.	• ชุมชนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากโครงการ	• เพื่อรวมสานสัมพันธ์ระหว่างบริษัทและชุมชนใกล้เคียงและสำนักงานต่างๆ • เพื่อแลกเปลี่ยนข้อมูลและด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม • เพื่อให้ความรู้ด้านวิชาการด้านต่างๆ เช่น สิ่งแวดล้อม	23 ชุมชน ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	• ดำเนินโครงการ BST Group พบชุมชน (สานสัมพันธ์) 1 ครั้ง จำนวน 29 ชุมชน	• บริษัทดำเนินโครงการ BST Group พบชุมชน (สานสัมพันธ์) 1 ครั้ง จำนวน 29 ชุมชน คิดเป็นร้อยละ 100	• ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจความพึงพอใจ ด้วย แบบความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.00)	101,550	ม.ค.-ธ.ค.	SD

สรุปผลการดำเนินการความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (CSR) ปี พ.ศ. 2567

ลำดับ	กิจกรรม	วันที่ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	เป้าหมาย	ผลการดำเนินงาน	การประเมินผลสัมฤทธิ์ (%)	ความพึงพอใจ (%)	งบประมาณ (บาท)	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- โครงการ BST Group พบชุมชน (กิจกรรมเปิดบ้าน)	มิ.ย.-ก.ค.	- ชุมชนเขตมาบตาพุด และเขตบ้านฉาง (3ชุมชน)	- เพื่อรับฟังความคิดเห็นข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม และด้านชุมชนสัมพันธ์ - เพื่อแลกเปลี่ยนข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม - เพื่อให้ความรู้ทางวิชาการด้านต่างๆ เช่นด้านการเกษ	41 ชุมชน ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	- ดำเนินโครงการ BST Group พบชุมชนครั้งที่ 2/2567 (เปิดบ้าน) ชุมชนเข้าร่วมจำนวน 41 ชุมชน ได้ตามเป้าหมายกำหนด	- บริษัทดำเนินโครงการ BST Group พบชุมชนครั้งที่ 2/2567 (เปิดบ้าน) 1 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 100	- ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 4.00)	329,496	มิ.ย.-ก.ค.	SD
	- โครงการ BST Group พบชุมชน (กิจกรรมปลูกป่า)	ธ.ค.-ม.ย.	- บ้านชุมชนในเขตพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากโครงการ	- เพื่อรับฟังความคิดเห็นข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม ชุมชนและการมีส่วนร่วมกับชุมชนท้องถิ่น - เพื่อแลกเปลี่ยนข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม - เพื่อให้ความรู้ทางวิชาการด้านต่างๆ เช่นด้านการเกษ	29 ชุมชน ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	- ดำเนินโครงการ BST Group พบชุมชนครั้งที่ 3/2567 (ปลูกป่าชุมชน) ชุมชนเข้าร่วมจำนวน 41 ชุมชน ได้ตามเป้าหมายกำหนด	- บริษัทดำเนินโครงการ BST Group พบชุมชนครั้งที่ 3/2567 (ปลูกป่าชุมชน) คิดเป็นร้อยละ 100	- ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.81)	381,506	ธ.ค.-พ.ย.	SD
	- สนับสนุนกิจกรรมศูนย์คามิลเลียน	มิ.ย.-ธ.ค.	- ศูนย์คามิลเลียน ไซเปรส เซนเตอร์ จังหวัดระยอง	- เพื่อช่วยเหลือเด็กที่ได้รับผลกระทบจากเอดส์ และผู้ป่วยเอดส์	1 ครั้ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	- ร่วมกิจกรรมงานการกุศล The Bridge of Hope จำนวน 1 ครั้ง ณ ศูนย์คามิลเลียน ไซเปรส เซนเตอร์ ระยอง	- ร่วมกิจกรรมงานการกุศล The Bridge of Hope จำนวน 1 ครั้ง ณ ศูนย์คามิลเลียน ไซเปรส เซนเตอร์ ระยอง คิดเป็นร้อยละ 100	- ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.96)	5,000	มิ.ย.-ธ.ค.	CSR Team
	- โครงการ "คนวิถีใส_ใส่ใจผู้สูงอายุ"	ม.ค.-ธ.ค.	- ชมรมผู้สูงอายุในชุมชนเขตมาบตาพุด	- ร่วมกิจกรรมชมรมผู้สูงอายุในชุมชนเขตมาบตาพุด	12 ครั้ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	- ร่วมกิจกรรมชมรมผู้สูงอายุในชุมชนเขตมาบตาพุด จำนวน 12 ครั้ง	- ร่วมกิจกรรมชมรมผู้สูงอายุในชุมชนเขตมาบตาพุด จำนวน 12 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 100	- ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.93)	6,900	ม.ค.-ธ.ค.	CSR Team
	- โครงการพัฒนาชุมชน/วิสาหกิจชุมชน	ม.ค.-ธ.ค.	- ชุมชนเขตมาบตาพุด และบ้านฉาง	- เพื่อส่งเสริมอาชีพให้กับชุมชน หรือวิสาหกิจชุมชน	3 ชุมชน ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	- ส่งเสริมและพัฒนาวิสาหกิจชุมชนจำนวน 3 แห่ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	- บริษัทส่งเสริมและพัฒนาวิสาหกิจชุมชนจำนวน 3 แห่ง คิดเป็นร้อยละ 100	- ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.92)	62,000	ม.ค.-ธ.ค.	CSR Team
	- โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้าง ความดี	ก.ค.-ก.ย.	- ชุมชน / วัด / โรงเรียนเขตพื้นที่จังหวัดระยอง	- เพื่อส่งเสริมการทำกิจกรรมสาธารณะประโยชน์ในพื้นที่จังหวัดระยอง	20 โครงการ ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	- จัดโครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้าง ความดี จำนวน 20 โครงการ ได้ตามเป้าหมายกำหนด	- จัดโครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้าง ความดี จำนวน 20 โครงการ คิดเป็นร้อยละ 100	- ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.81)	460,000	ก.ค.-พ.ย.	CSR Team
	- โครงการส่งเสริมอาชีพชุมชน (ตลาดนัดชุมชนหมอโรงงาน)	ม.ค.-ธ.ค.	- ชุมชนเขตมาบตาพุด	- เพื่อส่งเสริมอาชีพให้กับชุมชน	12 ครั้ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	- จัดกิจกรรมตลาดนัดชุมชนหมอโรงงานจำนวน 12 ครั้ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	- ชุมชนเข้าร่วมกิจกรรมตลาดนัดชุมชนหมอโรงงานจำนวน 12 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 100	- ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.57)	34,866	ม.ค.-ธ.ค.	CSR Team
	[redacted]										
	- กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ	ม.ค.	- โรงเรียนเขตชุมชนเขตมาบตาพุด และบ้านฉาง	- เพื่อสนับสนุนการจัดงานวันเด็กแห่งชาติ	41 แห่ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	- ร่วมสนับสนุนงานวันเด็กจำนวน 60 แห่ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	- เข้าร่วมกิจกรรมจำนวน 60 แห่ง ซึ่งได้ตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	- ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.92)	150,080	ม.ค.	CSR Team
	- กิจกรรมพัฒนาชุมชน (ร.10/วันแม่/วันพ่อ)	ก.ค./ส.ค./ธ.ค.	- ชุมชนเขตมาบตาพุด และบ้านฉาง	- เพื่อสนับสนุนการจัดกิจกรรมพัฒนาชุมชน	120 ครั้ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	- ร่วมสนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชนจำนวน 41 ครั้ง ได้น้อยกว่าเป้าหมายกำหนด	- บริษัทร่วมสนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชนจำนวน 41 ครั้ง ได้น้อยกว่าเป้าหมายกำหนด คิดเป็นร้อยละ 34	- ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.75)	129,670	ก.ค./ส.ค./ธ.ค.	CSR Team
	- กิจกรรมการกุศลต่างๆ เช่น งานบรรจุกรร ชุมชน และสื่อมวลชน	ธ.ค.	- ราษฎร ชุมชน และสื่อมวลชน	- เพื่อสนับสนุนกิจกรรมการกุศล	3 ครั้ง ระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับปานกลาง	- ร่วมสนับสนุนกิจกรรมการกุศลต่างๆ เช่น งานบรรจุกรร ชุมชน และสื่อมวลชน จำนวน 5 ครั้ง ได้ตามเป้าหมายกำหนด	- บริษัทร่วมสนับสนุนกิจกรรมการกุศลต่างๆ เช่น งานบรรจุกรร ชุมชน และสื่อมวลชน จำนวน 5 ครั้ง ได้ตามเป้าหมายที่ได้กำหนดไว้ คิดเป็นร้อยละ 100	- ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีระดับความพึงพอใจอยู่ในระดับดี จากผลการสำรวจเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ($\bar{X}$ = 3.65)	27,500	ธ.ค.	CSR Team

หมายเหตุ : ระดับความพึงพอใจ ต่อการดำเนินการด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม มีเกณฑ์การประเมิน ดังนี้

(1) ระดับน้อยมาก หมายถึง คะแนนเฉลี่ย 1.00-1.50

(2) ระดับน้อย หมายถึง คะแนนเฉลี่ย 1.51-2.50

(3) ระดับปานกลาง หมายถึง คะแนนเฉลี่ย 2.51-3.50

(4) ระดับดี หมายถึง คะแนนเฉลี่ย 3.51-4.50

(5) ระดับดีมาก หมายถึง คะแนนเฉลี่ย 4.51-5.00

ที่มา: บริษัท กรุงเทพ จินทิกส์ จำกัด, 2567

ภาคผนวก ข.48

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และสรุปผลการร้องเรียน

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ขั้นตอนงาน	ผู้รับผิดชอบ	ผังขั้นตอน	สิ่งที่ได้/เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1. แจ้งเรื่องร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	แจ้งเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ทางโทรศัพท์ หรือช่องทางอื่นๆ (แจ้งเจ้าหน้าที่/ หนังงานของบริษัท/ e-mail) → รับเรื่องทันที	- ระบบโทรศัพท์ตอบรับอัตโนมัติ Site 1 : 038-698698 Site 2 : 038-949049 - หนังงานเจ้าหน้าที่สื่อสารตลอด 24 ชั่วโมง (038-698601 และ 065-9390510)
2. รับเรื่องร้องเรียน	เจ้าหน้าที่สื่อสาร	แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องตามลำดับ 1. หัวหน้ากะส่วนผลิตทุกส่วนการผลิต 2. ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC) 3. ผู้ทำหน้าที่แทนเจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย (SOFR/EOFR)	- แบบรับเรื่องร้องเรียน - รับเรื่องทันที
3, ตรวจสอบหาสาเหตุและการแก้ไขเบื้องต้น	หัวหน้ากะผลิต	ตรวจสอบกิจกรรมภายในบริษัทฯ → ผลการตรวจสอบเบื้องต้นเกิดจากบริษัท? ใช่/ไม่ใช่	
	ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC)	ตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ → ผลการตรวจสอบพื้นที่ได้รับผลกระทบหรือไม่? ใช่/ไม่ใช่	
	เจ้าหน้าที่สื่อสาร	1. แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องตามลำดับ 1. Unit Supervisor หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย 2. เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย 3. ผู้ทำหน้าที่แทน ผจส. ชุมชนสัมพันธ์ (Community & Government) 4. [illegible] 5. [illegible] หมายเหตุ : ลำดับที่ 2-3 อันดับใกล้เคียงกันได้ / แจ้ง/ตอบผู้ร้องเรียนทางโทรศัพท์ ภายใน 30 นาทีที่ได้รับแจ้ง	
	Unit Supervisor หรือ เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	แจ้งยืนยันให้ผู้ร้องทราบภายใน 30 นาทีที่ได้รับแจ้ง → ผลการตรวจสอบเบื้องต้นบริษัทหรือไม่? ใช่/ไม่ใช่ → แจ้งผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC) → สรุปผลการลงพื้นที่ได้รับผลกระทบต่อผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC) หัวหน้ากะผลิต → ยืนยันผล	- Portable VOCs meter - ลงตรวจสอบพื้นที่ของผู้ร้องเรียน ภายใน 30 นาที นับจากที่ได้รับแจ้ง - แบบบันทึกผลการสำรวจผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น
	- หัวหน้ากะผลิตที่เป็นสาเหตุ	สายเกินการหาสาเหตุและแก้ไข → สามารถแก้ไขได้หรือไม่? แก้ไขแล้วเสร็จ / แก้ไขไม่แล้วเสร็จ	
	- Unit Supervisor หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย - เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ลงตรวจสอบบริเวณที่ได้รับผลกระทบหรือผู้ร้องเรียน และแจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียน ทุก 7 วัน	- กรณีดำเนินการแก้ไขไม่แล้วเสร็จให้แจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียนทุก 7 วัน
	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม หรือเจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	แจ้งผู้เกี่ยวข้องตามลำดับ 1. ผู้จัดการโรงงาน (Plant Incident Commander: IC) 2. ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC) 3. ผู้จัดการส่วนผลิตที่เป็นสาเหตุ 4. ผู้ทำหน้าที่แทนเจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ (SOFR/EOFR) 5. ผู้ทำหน้าที่แทน ผจส. ชุมชนสัมพันธ์ (Community & Government)	- แจ้งกลับผู้ร้องเรียนถึงสาเหตุ การแก้ไขเบื้องต้น * กรณีเล็กน้อยภายใน 1 ชม. * กรณีมากภายใน 24 ชม.
	- เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ - ผจส. ชุมชนสัมพันธ์	ชี้แจงผู้ร้องเรียนถึงสาเหตุและการแก้ไขเบื้องต้น	
4. สอบสวนเพื่อหาสาเหตุและแนวทางการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- หัวหน้ากะผลิตที่เป็นสาเหตุ	เขียนรายงานอุบัติการณ์ฯ (Incident Report) ภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากเริ่มเรื่องร้องเรียน	- ระเบียบปฏิบัติงานการรายงานการสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์ฯ
	ผู้จัดการส่วนผลิตที่เกิดเหตุ	แต่งตั้งคณะทำงานเพื่อสอบสวนหาสาเหตุ และกำหนดแนวทางการแก้ไขป้องกัน	
	คณะทำงานการสอบสวนฯ	สอบสวนหาสาเหตุ ฯ และแนวทางการแก้ไขป้องกันตามระเบียบปฏิบัติงาน	
	- ผู้จัดการส่วนผลิต - ผจส. ชุมชนสัมพันธ์	ภายหลังสอบสวนแล้วเสร็จ → แจ้งผู้ร้องเรียน / ตามรอบการประชุม	
	- เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ	รายงานผลการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันการเกิดซ้ำตามข้อร้องเรียนต่อคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธีติกส์ จำกัด (โครงการ)	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความคมจะถูกเป็นปัจจุบันเมื่อเครื่องทรัพย์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ท่านจำไม่ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

สรุปผลการร้องเรียน

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๒๑๖

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๗ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

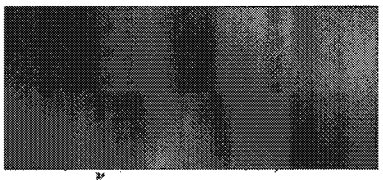
อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ เลขรับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ที่ ๑๓๕ ลงวันที่ ๗ มกราคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXEDC๔ (ได้แก่ MTBEBUTENE-๑) และผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๕๒๕๓๗๓ (น.๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-ญูนพ.) ไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน ได้รับเรื่องร้องเรียนหรือไม่ อย่างไร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อมูลแล้ว ปรากฏว่าช่วงระยะเวลาดังกล่าว **ไม่พบข้อร้องเรียน** จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



หัวหน้ากลุ่มอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ รักษาราชการแทน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : Saraban_rayong@industry.go.th

ที่ อก ๕๑๐๖.๕/๐๐๔๙

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ ๑ ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๕ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

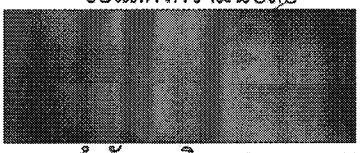
อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ที่ BST-SD/IEAT ๐๐๓/๖๘ ลงวันที่ ๖ มกราคม ๒๕๖๘

ตามที่บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๕๒๕๓๗๓ (น.๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-ญนพ.) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน เพื่อเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เพื่อใช้ในการพิจารณาโครงการต่างๆ ที่สะท้อนถึงผลการดำเนินงานของบริษัทที่ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ชุมชน และสังคม รายละเอียดดังแจ้งแล้ว นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่ บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการฯ
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๓๐ – ๒ ต่อ ๑๓๘
โทรสาร ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๔๑

ภาคผนวก ข.49

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ประกาศ

ฉบับที่ 51/2566

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานระยอง (Site 1)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 5 ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 ดำเนินไปอย่างราบรื่น มีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อที่ 25 กำหนดให้นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวน ห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ดังนั้นเพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงพิจารณาเห็นเป็นการสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานระยอง (Site 1) โดยมีรายชื่อในคณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

ผู้แทนนายจ้าง

[redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนผลิต BST

ผู้แทนระดับบังคับบัญชา

[redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกผลิต BST
ตำแหน่ง ผู้เชี่ยวชาญงานไฟฟ้า

ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

[redacted] ตำแหน่ง Unit Supervisor (MTBE)
ตำแหน่ง หัวหน้างานประจำห้องปฏิบัติการ (กะ)
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ส่วนบริหารทั่วไป

เลขานุการ

[redacted] ตำแหน่ง วิศวกรความปลอดภัย

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

[redacted]

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

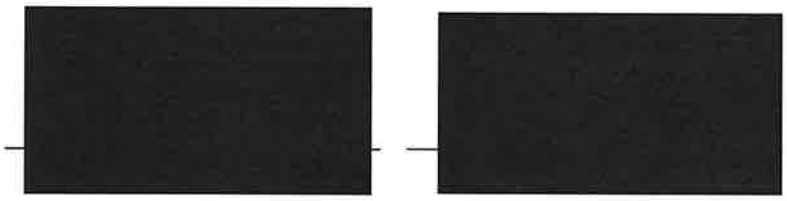
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมความปลอดภัยฯ ตามประกาศข้างต้น ปฏิบัติหน้าที่จนครบวาระ ตั้งแต่วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566 ถึงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2568

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566



กรรมการผู้จัดการ

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

ภาคผนวก ข.50

สำเนาหนังสือการแจ้งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๖๓๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ที่ BST/กรมโรงงานอุตสาหกรรม-๐๗๓/๖๖
ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXEDC ๔ (ได้แก่ MTBEBUTENE-๑) และผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๕๒๕๓๗๓ (น.๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-ญนพ.) ตั้งอยู่เลขที่ ๕ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (CD หรือ Thumb Drive) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายฉัตรชัย ลุกยี้ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.51

เอกสารทะเบียนความเสี่ยง

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
1	PHA-18-HZA-23-001	การรับ Mixed C4 และสาร Off spec เข้าถังเก็บ Mixed C4 และส่งป้อนเข้าถังดับระเหย.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
2	PHA-18-HZA-23-002	การป้อนสารผสม Mix C4 เข้าหน่วยแยกสกัดแยกที่ 1.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
3	PHA-18-HZA-23-003	การควบคุมหอกลั่นแยกสาร 1,3 BD ออกจากสารละลาย DMF.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
4	PHA-18-HZA-23-004	การควบคุม_C-1103_เพื่อสกัดแยก_13_BD แก้ไข.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
5	PHA-18-HZA-23-005	การควบคุมเครื่องอัดไอระเหยจาก V-1104 เพื่อป้อนเข้าที่ C-1201.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
6	PHA-18-HZA-23-006	การกลั่นละสกัดแยก หน่วยผลิตที่2 เพื่อแยก VA โดยใช้ DMF เป็นตัวทำละลาย.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
7	PHA-18-HZA-23-007	การส่งป้อนสารจากกันหอสกัดแยก 2nd Extractive Distillation Colum ไปที่ BD Recovery Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
8	PHA-18-HZA-23-008	การควบคุมหอกลั่น C-1203 เพื่อแยก VA ออกจาก DMF.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
9	PHA-18-HZA-23-009	การควบคุมหอกลั่น C-1301 เพื่อทำการแยก MAออกจาก 1,3 BD.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
10	PHA-18-HZA-23-010	การกลั่นแยกที่หน่วยที่ 2 ทำหน้าที่กลั่นแยกสารตัวหนักออกจาก 1,3 BD ก่อนเข้าถังเก็บ T-9101.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
11	PHA-18-HZA-23-011	การส่งผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าแบบไม่ต่อเนื่องและการลดอุณหภูมิ.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
12	PHA-18-HZA-23-012	การเติม สารไฮโดรเจนเข้าเครื่องปฏิกรณ์เคมี.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
13	PHA-18-HZA-23-013	การส่งสารผลิตภัณฑ์ Acetylene เข้าถังเก็บ T-9002.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
14	PHA-18-HZA-23-014	การเปลี่ยนสาร B9R เป็นสาร Raff-1 เพื่อส่งเข้ากระบวนการ.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
15	PHA-18-HZA-23-015	การควบคุมการเปลี่ยนสาร MTBE ที่ถังปฏิกรณ์ที่ 1.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
16	PHA-18-HZA-23-016	การควบคุม C-3001 เพื่อกลั่นแยก MTBE.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
17	PHA-18-HZA-23-017	การเติมเครื่องหอกลั่น butene-1ที่ U-4100.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
18	PHA-18-HZA-23-018	การเติมเครื่องหอ DMA ที่ C-1204.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
19	PHA-18-HZA-23-019	การเติมเครื่องหอกลั่น C-4001 และ C-4002.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
20	PHA-18-HZA-23-020	การเติมเครื่องหอกลั่น Isobutane C-4102.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
21	PHA-18-HZA-23-021	การเติมเครื่องของหน่วยกำจัด DME ของ U-4200.xlsx	DME UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
22	PHA-18-HZA-23-022	การเติมเครื่องหอกลั่นตัวทำละลาย C-1400 เพื่อแยก BD dimer และน้ำจาก DMF.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
23	PHA-18-HZA-23-023	การเติมเครื่องระบบกำจัดทาร์ และไดเมอร์และ การควบคุมระบบสาร Seal pump.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
24	PHA-18-HZA-23-024	การเติมสารยับยั้งโพลิเมอร์ TBC, DEHA, และการควบคุมอุณหภูมิด้วยระบบไอน้ำ.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
25	PHA-18-HZA-23-025	การควบคุมระบบ Fuel gas Blower S 1501AR.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
26	PHA-18-HZA-23-026	การเติมเครื่องหอกลั่นของ C-1601.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
27	PHA-18-HZA-23-027	การเติมเครื่อง HC Scrubber ที่ SC-1600.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
28	PHA-18-HZA-23-028	การเติมเครื่องระบบอุปกรณ์รองรับสารที่เหลือจากระบบ V-1403, V-1506.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
29	PHA-18-HZA-23-029	การรับสาร Raffinate -1 R.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
30	PHA-18-HZA-23-030	การเติมเครื่อง U-2500 เพื่อลดสาร Actelyene.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
31	PHA-18-HZA-23-031	การเติมเครื่องจักรที่ PRODUCT FLASH DRUM SECTION.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
32	PHA-18-HZA-23-032	การเติมเครื่องของระบบ SHP ที่ U-2500.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
33	PHA-18-HZA-23-033	การเติมเครื่องของระบบ CSP Feed Surge Drum Section.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
34	PHA-18-HZA-23-034	การเติมเครื่องของ Olefin Feed Surge Drum Section.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
35	PHA-18-HZA-23-035	การเติมเครื่องของหน่วยการผลิต MTBE REACTOR No.1.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
36	PHA-18-HZA-23-036	การเติมเครื่องของหน่วยผลิต MTBE Reactor No.2.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
37	PHA-18-HZA-23-037	การเติมเครื่องที่หอกลั่น RWD COLUMN และผลิตภัณฑ์, ถังเก็บผลิตภัณฑ์.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
38	PHA-18-HZA-23-038	การเติมเครื่องหอกลั่น C-3002, C-3003.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดหมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพพิบูลิศิกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
39	PHA-18-HZA-23-039	การเดินเครื่องหอกลั่น C-4003 และ C-4004.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
40	PHA-18-HZA-23-040	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Mixed C4 (Raffinate-II).xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
41	PHA-18-HZA-23-041	การควบคุมระเบยของถังเก็บสาร Mixed C4.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
42	PHA-18-HZA-23-042	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
43	PHA-18-HZA-23-043	การควบคุมระบบของถังเก็บ Butene-1.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
44	PHA-18-HZA-23-044	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate-II.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
45	PHA-18-HZA-23-045	การเดินเครื่องควบคุมระบบ Refrigeration.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
46	PHA-18-HZA-23-046	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4 และ Butene-1.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
47	PHA-18-HZA-23-047	การควบคุมการรับ ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Raffinate, Raff-I R, Mix C4.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
48	PHA-18-HZA-23-048	การควบคุมการรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4, 1,3 BD.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
49	PHA-18-HZA-23-049	การส่ง MeOH , Raff-I ผ่านระบบ Metering ให้ TMMA.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
50	PHA-18-HZA-23-050	การควบคุมการส่ง 1,3 BD ,Butene-1 ผ่านระบบ Metering ให้ SSLC.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
51	PHA-18-HZA-23-051	การส่ง LPG NO DME ผ่านระบบ METERING STATIONไป MOC, Raff-II ไป ROC.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
52	PHA-18-HZA-23-052	การควบคุมการรับ-ส่ง Butene-1 ผ่านระบบ Metering ให้ PTT CHEM I-4 I-1.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
53	PHA-18-HZA-23-053	การเดินเครื่องควบคุมของ METHANOL TREATER.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
54	PHA-18-HZA-23-054	การเดินเครื่องควบคุมระบบของ METHANOL COLUMN SECTION.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
55	PHA-18-HZA-23-055	การเดินเครื่องควบคุมระบบของถัง MTBE STORAGE.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
56	PHA-18-HZA-23-056	การเดินเครื่องควบคุมระบบถังเก็บ METHANOL STORAGE SYSTEM.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
57	PHA-18-HZA-23-057	การควบคุมการรับผลิตภัณฑ์ของ MixedC4 ที่ METERING STATION จาก MOC.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพพิบูลิศิกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
58	PHA-18-HZA-23-058	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1502AR.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
59	PHA-18-HZA-23-059	การควบคุมการส่งผลิตภัณฑ์ BUTENE-1 ผ่าน METERING STATION ไปให้ BPE.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
60	PHA-18-HZA-23-060	Feed Vaporization and Main Washer Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
61	PHA-18-HZA-23-061	Rectifier Afterwasher Column and Solvent heat exchanger.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
62	PHA-18-HZA-23-062	Cooling Column and Recycle gas compressor.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
63	PHA-18-HZA-23-063	Degasser Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
64	PHA-18-HZA-23-064	Acetylene Washer& Condenser and VCHWater Separator.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
65	PHA-18-HZA-23-065	C4 Acetylenes Condensing.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
66	PHA-18-HZA-23-066	Propyne Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
67	PHA-18-HZA-23-067	Butadiene Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
68	PHA-18-HZA-23-068	Solvent Regeneration.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
69	PHA-18-HZA-23-069	Chemical Injection 1 (Product Inhibitor).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
70	PHA-18-HZA-23-070	Chemical Injection-2 (Solvent Inhibitor and Anti foaming).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
71	PHA-18-HZA-23-071	Solvent Surge tank.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
72	PHA-18-HZA-23-072	Flare KO Drum and Slop system.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
73	PHA-18-HZA-23-073	New pump feed SHP section.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
74	PHA-18-HZA-23-074	New SHP reactor R-2503R during service R-2503A to T-9501.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
75	PHA-18-HZA-23-075	New SHP reactor R-2503R during service R-2603 to T-9501.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
76	PHA-18-HZA-23-076	Butene-1 unit heavies section.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
77	PHA-18-HZA-23-077	New Butene-1 unit tights section.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
78	PHA-18-HZA-23-078	Ammonia refrigerant recovery drum.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
79	PHA-18-HZA-23-079	Fuel gas blower (B-1502).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
80	PHA-18-HZA-23-080	Heavy cut C-1601.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
81	PHA-18-HZA-23-081	HC Scrubber.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
82	PHA-18-HZA-23-082	Waste water stripper (DMF).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
83	PHA-18-HZA-23-083	Waste water stripper (NMP).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
84	PHA-18-HZA-23-084	Condensate and tempered water system.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
85	PHA-18-HZA-23-085	Cooling water system.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
86	PHA-18-HZA-23-086	Impoundment pond and rain basin.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
87	PHA-18-HZA-23-087	New chemical loading area.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
88	PHA-18-HZA-23-088	Receive Mixed C4 to the Mixed C4 storage tank and transfer to the feed vaporizing drum.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
89	PHA-18-HZA-23-089	BD Product to T-9101A including cool down system.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
90	PHA-18-HZA-23-090	B-1 Compressor B-4301 Lube Oil system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
91	PHA-18-HZA-23-091	B-1 Compressor B-4301 Seal Gas system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
92	PHA-18-HZA-23-092	B-1 Compressor B-4302 Lube Oil system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
93	PHA-18-HZA-23-093	B-1 Compressor B-4302 Seal Gas system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
94	PHA-18-HZA-23-094	BD Gas Compressor B-2131.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
95	PHA-18-HZA-23-095	EGF & EF.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
96	PHA-18-HZA-23-096	DEHA injection for BDE-NMP.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
97	PHA-18-HZA-23-097	Revamp new P-6507AR.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
98	PHA-18-HZA-23-098	Revamp MTBE Reactor No.1 recycle pump (P-3002AR).xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
99	PHA-18-HZA-23-099	1,3 BD Destruction.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
100	PHA-18-HZA-23-100	V-9931.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
101	PHA-18-HZA-23-101	New Raw Water Treatment Unit (Mode: Normal Operation).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
102	PHA-18-HZA-23-102	New Raw Water Treatment Unit (Mode: Back Washing).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
103	PHA-18-HZA-23-103	New Raw Water Treatment Unit (Mode: EFM Cleaning).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
104	PHA-18-HZA-23-104	New Raw Water Treatment Unit (Mode: CIP Cleaning).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
105	PHA-18-HZA-23-105	C4-C5 HC Collection.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
106	PHA-18-HZA-23-106	Raffinate II purging (Gravity flow).xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
107	PHA-18-HZA-23-107	Cooling water system (Existing).xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
108	PHA-18-HZA-23-108	Demin water ABC.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
109	PHA-18-HZA-23-109	Flare load mitigation.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
110	PHA-18-HZA-23-110	Portable water.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
111	PHA-18-HZA-23-111	Odor removal การกำจัดกลิ่นที่ V-9943.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
112	PHA-18-HZA-23-112	Treated water.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
113	PHA-18-HZA-23-113	Steam and condensate.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
114	PHA-18-HZA-23-114	Raff-II export.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดคมโอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพพลิมิคัลส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	รองลับ					
115	PHA-18-HZA-23-115	Mixed C4 import.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
116	PHA-18-HZA-23-116	Raff-II export.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
117	PHA-18-HZA-23-117	Raff-I direct to TMMA.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
118	PHA-18-HZA-23-118	1,3 BD transfer from T-9101AB to JBE via pump P-9102C.xls	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
119	PHA-18-HZA-23-119	Modify line NaOCl from Q-74001 to UF and clarifier.xls	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
120	PHA-18-HZA-23-120	Plant & Instrument Air supply.xls	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

หมายเหตุ เลขที่เอกสาร ให้แทนด้วย PHA BBB-PL-YY/Number

เลขที่งาน/ทะเบียนงาน ให้แทนด้วย BBB-PL-Number

BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO

BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO

สำหรับส่วนงานซ่อมบำรุงหาให้เพิ่มรหัสต่อท้ายรหัสส่วนงาน ดังนี้

A = Instrument & DCS B = Electrical

C = Mechanical D = Store

Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 001, 002, 003,... เช่น PHA-17-PL-22/001, PHA-18-PL-22/001, PHA-28-PL-22/001 เป็นต้น

Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 0001, 0002, 0003,... เช่น 17-PL-0001, 16A-PL-0001, 29B-PL-0001 เป็นต้น

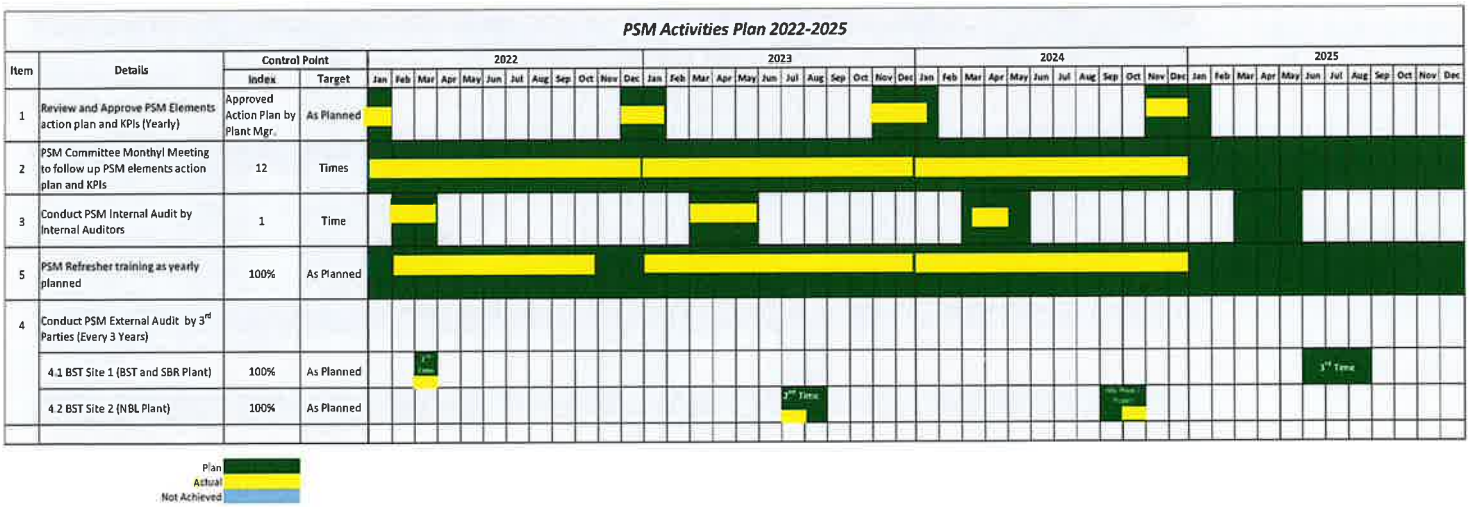
ภาคผนวก ข.52

แผนการดำเนินงานด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) และผลการตรวจประเมินภายนอก

PSM Action Plan 2022-2025

16 Dec 2024

PSM Activities Plan



PSM Internal Audit Plan 2024

What to do / How to do	Respons. By	2023		2024											
		11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PSM Internal Audit Preparation															
1 PSM Audit Schedule/Auditor Approval															
1.1 PSM Internal Auditor Assignment	OTC/KPK														
1.2 PSM Audit Matrix	OTC/KPK														
1.3 Review PSM Internal Auditor Assignment	BL/OTC/KPK														
1.4 ขออนุมัติ Audit Matrix / Auditor Assignment	BL														
2 PSM Auditor Meeting															
2.1 เตรียม Folder Audit	OTC/KPK														
2.2 ประกาศรายชื่อ Auditor	OTC														
2.3 เตรียม Slide Auditor Meeting	OTC/KPK														
2.4 Review Slide	BL/OTC/KPK														
2.5 Conduct Auditor Meeting	BL/OTC/KPK														
3 PSM Audit Schedule	OTC/KPK														
4 PSM Audit Season															
4.1 PSM Internal Audit Status Report	OTC														
4.2 PSM Internal Audit CAPA Report	OTC														
4.3 PSM Analysis Audit Report	BL														

Plan
Actual
On going

PSM Audit Matrix 2024

Yes

Area that must audit for such element to conform system requirements

Rdom

Area that random audit to conform system requirements depends on auditor time and other limitation.

No.	Audit Area	Manage Risk in Process									Learning		Support			
	Operation	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
1	MF5+BXP+UT - SIT	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
2	MF4+UT+WH -PTH	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
3	MT2+NBL1.5 - TNS	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
4	RD3 (Pilot Plant) - PSI	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
	Maintenance+WH	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
5	MF3A/B/C/D - WPS	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
6	MT3+WH - KAP	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
7	EPM1-KCD	-	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
8	EPM2-EAK	-	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
9	BSP1-Chemical WH - MTC	-	yes	yes	yes	yes	-	-	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
	Process-Technic	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
10	EPM4 - SNT	yes	-	-	yes	yes	-	-	-	-	-	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
11	EPM5 (Process SBR+NBL+UT Site 1+2) - TKC	yes	-	-	yes	yes	-	-	-	-	-	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
	Lab	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
12	MF2-Lab - SJP	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
13	MT6 - LR	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
14	RD Lab - NDT	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
	Support	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
15	SD1-Safety - CPC	yes	-	yes	-	-	-	yes	-	yes	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
16	Auditing/PSM Leader - BL/SP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	yes	Rdom	Rdom	yes	yes
17	HR/A-Training - ARS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	yes	yes	Rdom	Rdom

Summary of PSM Internal Audit Finding and Closure Status 2024

PSM Internal Audit 2024

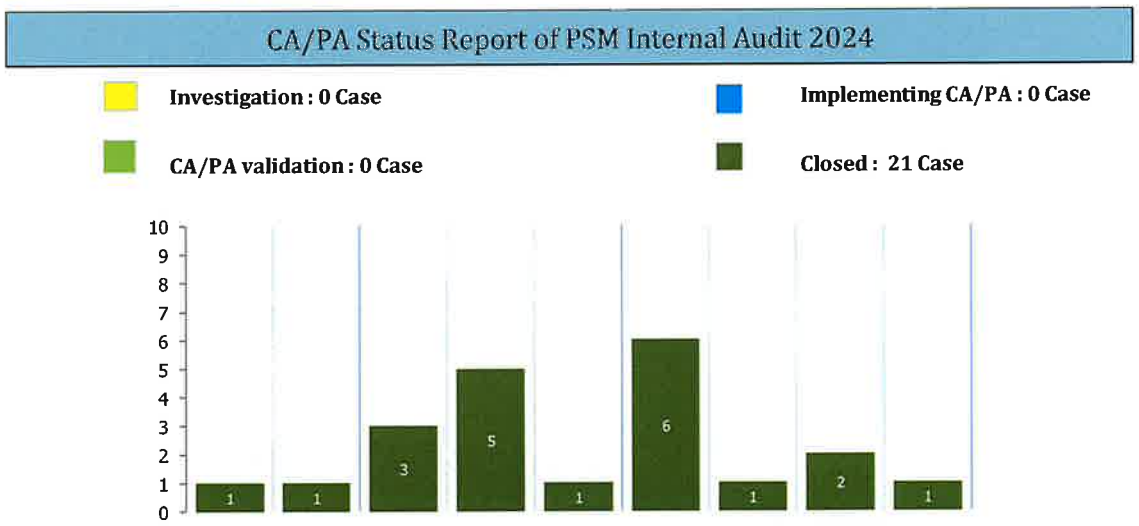
Plant	Major-NC		Minor-NC		Improvement		% Overall Closed (Major & Minor NC)
	No. Finding	Closed	No. Finding	Closed	No. Finding	Closed	
BST	0	0	8	8	65	Will be closed in next internal Audit (2025)	100%
BSTE	0	0	5	5	6	Will be closed in next internal Audit (2025)	100%
NBL	3	3	5	5	17	Will be closed in next internal Audit (2025)	100%
Total	3	3	18	18	88	0	100%

Summary : 2024

- ❑ The Major-NC closure status for NBL completed
- ❑ The Minor-NC closure status for BST, BSTE and NBL completed
- ❑ The Improvement for BST, BSTE and NBL will be closed after review in the next PSM internal audit period (Q1 2025).

BST

PSM Internal Audit 2024 Results



as of 10 Jun 2024	EPM5	IT3	MF3	MF4	MF5	MT2	MT3C	RD3	SD1	
Total : Ma										0
Total : Mi	1	1	3	5	1	6	1	2	1	21
Total by Div.	1	1	3	5	1	6	1	2	1	21

BST

Refresher Training Plan 2024

PSM Action Plan 2024 of Training & MOC-P Element
Action Plan Topic : Increase Training Efficiency both LMS & e-Learning Course **Deliverable Target:** Employee Satisfaction in LMS score +10% (current 61.3%)
Rev./Date Rev.02 / Jan 10, 2024

What to do / How to do	Respons. By	CONTROL POINT weight (total 100%)	Measurable Unit		2023 11	2023 12	2024 1	2024 2	2024 3	2024 4	2024 5	2024 6	2024 7	2024 8	2024 9	2024 10	2024 11	2024 12
1. Improve Learning Management System (LMS) on e-HR (e-Unite	**HRA2**	**90%**	**Completion**	**Plan**	**0%**	**0%**	**11%**	**11%**	**11%**	**11%**	**0%**	**0%**	**7%**	**11%**	**4%**	**4%**	**4%**	**14%**
				Actual	**0%**	**0%**	**11%**	**11%**	**11%**	**11%**	**0%**	**0%**	**7%**	**11%**	**4%**	**4%**	**4%**	**0%**
1.1 e-Learning system & process		40%	Completion	Plan	0%	0%	3.3%	3.3%	3.3%	3.3%	0.0%	0.0%	3.3%	3.3%	0%	0%	0%	0%
				Actual			3.3%	3.3%	3.3%	3.3%	0.0%	0.0%	3.3%	3.3%	0.0%	0.0%	0.0%	
1.2 External training requisition		20%	Completion	Plan	0%	0%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	0.0%	0.0%	0.0%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%
				Actual			4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	0.0%	0.0%	0.0%	4.4%	4.4%	4.4%	4.4%	
1.3 Training record on e-HR (e-Unite)		20%	Completion	Plan	0%	0%	3.3%	3.3%	3.3%	3.3%	0.0%	0.0%	3.3%	3.3%	0%	0%	0%	0%
				Actual			3.3%	3.3%	3.3%	3.3%	0.0%	0.0%	3.3%	3.3%	0.0%	0.0%	0.0%	
1.4 Employee Satisfaction Survey (after improvement)		10%	Completion	Plan	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0.0%	0%	10.0%
				Actual			0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	
2. Convert classroom course to e-Learning	**HRA2 & SD1**	**10%**	**Completion**	**Plan**	**0%**	**0%**	**0%**	**0%**	**0%**	**5%**	**5%**	**0%**	**0%**	**0%**	**0%**	**0%**	**0%**	**0%**
				Actual	**0**	**0**	**0%**	**0%**	**0%**	**5%**	**5%**	**0%**	**0%**	**0%**	**0%**	**0%**	**0%**	**0%**
2.1 Defensive Driving (Refreshment)		1	Course	Plan	0%	0%	0%	0%	0%	5%	5%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
				Actual			0.00%	0.00%	0.00%	5.00%	5.00%							

Plan Revise On-going Finish



	Jan-24	Feb-24	Mar-24	Apr-24	May-24	Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24
Plan (Monthly)	11%	11%	11%	16%	5%	0%	7%	11%	4%	4%	4%	14%
ACC Target	11%	22%	33%	49%	54%	54%	61%	72%	77%	81%	86%	100%
Actual Progress	11%	11%	11%	16%	5%	0%	7%	11%	4%	4%	4%	0%
YTD Actual	11%	22%	33%	49%	54%	54%	61%	72%	77%	81%	86%	86%

BST

Thank You

BST

ภาคผนวก ข.53

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เตรียมโดย

คณะกรรมการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ผู้นำด้านบริหารความปลอดภัยกระบวนการและการป้องกันการสูญเสีย

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการโรงงาน (BST/BSTE)

ผู้จัดการโรงงาน (NBL)

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601 วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 4
2. ขอบเขต 4
3. คำจำกัดความ 4
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง 6
5. หลักการและข้อกำหนด 7
6. ผังกระบวนการทำงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา 9
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน 11
8. ข้อกำหนด 18
9. ความรับผิดชอบ 15
10. ข้อกำหนดการฝึกอบรม 16
11. การตรวจติดตาม 16

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

6. ผังกระบวนการทำงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

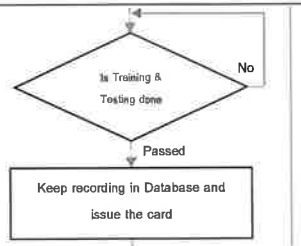
Work process step	Responsibility Role	Work Flow Activities	Key Output
1) Contractor Selection	Potential Contractor Contract Administrator	Start Pre-qualified and selected as Procedure for vendor status and Evaluation (1-12-00-P002) Add or remove Potential Contractor in Probationary Approved Vendor List (PAVL) or Approved Vendor List (AVL)	Completed 1. Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) 2. Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004) 3. Pre-Qualified Contractor Form (S-PSM-CO-F0611)
2) Contractor Preparation	Job/ Project Owner Job/ Project Owner SHE Engineer up Contractor Administrator	Scope and SHE Requirement 1. Scope of Work (Evaluating Risk Levels for Contractor Work) 2. SHE Requirement (BST Contractor Site SHE Requirement) 3. Contractor Safety Program 4. BST penalties in case of Violation of Company regulations for contractor 5. Special Equipment/ PPE requirement (If require) 6. Related procurement documents If job/ project more than 30 days up and high No Yes Review SHE Requirement Not pass Passed Request Proposal	Completed 1. Scope of Work (S-PSM-CO-F0608) and Risk Level for Contractor Work 2. SHE Requirement (BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603)) 3. Contractor Safety Program (S-PSM-CO-S0604) 4. BST penalties in case of violation of company regulation for contractors (S-PSM-CO-W0602) 5. Special Equipment/ PPE Requirement (If require) 6. Related procurement documents

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601 วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565

Work process step	Responsibility Role	Work Flow Activities	Key Output
3) Contract Award	Contractor Administrator Approved by authorized person(s) Contractor Administrator Job/ Project owner/ Contractor	Award Contract by Issued Purchase order/ Contract Agreement Inform Job/ Project Owner, Area Owner/ Contractor Kick-off Meeting between job owner/ Area owner/ Safety officer and Contractor (If require)	Completed Signed Contract and / or Issued Purchase Order
4) Orientation and Training	Job/ Project owner Job/ Project owner Safety officer Job/ Project owner	Request document as required follow form of Contractor registration in CSM Software Direct the contractor to fill required data in CSM Software Verifies submitted document No Passed In urgent case Is training full version Yes No SHE Short brief requisition form (Short brief by Job owner or safety officer)	Completed 1. Complete form follow list out of attach documents 2. Safety Training Requisition form and Record (S-PSM-CO-F0601) In case Short brief 3. SHE Short Brief Requisition form (S-PSM-CO-F0605)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Work process step	Responsibility Role	Work Flow Activities	Key Output
	Safety officer Safety officer		4. List of Contractor worker who passed - Safety training requisition (S-PSM-CO-F0601) 5. Safety Officer Issue the access control card -Safety training record and database (S-PSM-CO-F0603) BST Intranet (GURU)
5) Managing the work	Job/ Project Owner/ Contractor	Monitor jobs by following: 1. SHE requirement (BST Contractor Site SHE Requirements) 2. Contractor Safety Program	Completed 1. SHE Requirement (BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603)) 2. Contractor Safety Program (S-PSM-CO-S0604)
6) Periodic Evaluation	Job/ Project Owner Contract Administrator Contract Administrator	Periodic Evaluation as Procedure for Vender Status and Evaluation (I-12-CO-P002) Update in the Vender List for Contractors/ Approved Keep recording Procurement database for next Procurement	Completed 1. Probationary Approved Vender List (PAVL) (I-12-00-F013) 2. Approved Vender List (AVL) (I-12-00-F014)

7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน

ในส่วนนี้จะมีคำอธิบายและผลลัพธ์ที่สำคัญของแต่ละขั้นตอนในกระบวนการทำงานและบทบาทที่เกี่ยวข้องกับแต่ละขั้นตอน โดยขั้นตอนที่ 1 – 3, 6 ด้านล่างเป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการจัดซื้อจัดจ้าง ขั้นตอน 4 - 6 เป็นการจัดการความปลอดภัยของผู้รับเหมา

1. **การคัดเลือกผู้รับเหมา**

   ในขั้นตอนนี้บริษัทผู้รับเหมาที่มีศักยภาพจะผ่านการคัดเลือกคุณสมบัติตามที่อธิบายไว้ในระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย (I-12-00-P002) โดยใช้ New Supplier Qualification Checklist (I-12-00-F008) และPre-Qualified Contractor Form (S-PSM-CO-F0611)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.54

ระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เตรียมโดย

SWP Element Team Leader

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
และผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (รักษาการแทน)

ผู้นำด้านบริหารความปลอดภัยกระบวนการ
และการป้องกันการสูญเสีย

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการโรงงาน BST/E

ผู้จัดการโรงงาน NBL

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0905 วันที่มีผลบังคับใช้ 8 กุมภาพันธ์ 2566
พิมพ์ครั้งที่ 1 หน้า 4/37 ID-0157/23

Table of Contents

1. วัตถุประสงค์ 5
2.ขอบเขต 5
3. คำจำกัดความ 5
4. ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง และเอกสารสนับสนุนวิธีการปฏิบัติงาน 9
5. หลักการและขั้นตอนการทำงานที่สำคัญ 10
6. แผนผังขั้นตอนการทำงานในพื้นที่อับอากาศ 12
7 รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน 13
8 ข้อกำหนดในการทำงานพื้นที่อับอากาศ 15
9. บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ 25
10. การฝึกอบรม 27
11.การตรวจติดตาม 28
ภาคผนวก: ทางสำหรับรูปแบบระบายอากาศ 29

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

6. แผนผังขั้นตอนการทำงานในพื้นที่อับอากาศ

Work Process	Action by	Work Flow	Related Documents (KEY OUTPUTS)
1. การกำหนดพื้นที่อับอากาศ	1.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)	ตรวจสอบว่าพื้นที่ที่ทำงานเป็นพื้นที่อับอากาศหรือไม่? ตรวจสอบตามข้อที่ 8 → ไม่ใช่ → หยุด; ใช่ → กำหนดพื้นที่อับอากาศที่ต้องเตรียม	- การพิจารณาว่าจำเป็นต้องขอใบอนุญาต CSE หรือไม่
2. การตัดแยกระบบและทำความสะอาดพื้นที่อับอากาศ	2.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) 2.2 เจ้าของพื้นที่/ผู้อนุมัติ	แจ้งเจ้าของพื้นที่/ผู้อนุมัติให้ตัดแยกพื้นที่สำหรับพื้นที่อับอากาศ ตัดแยกพื้นที่สำหรับพื้นที่อับอากาศ โดยปฏิบัติตาม Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure S-PSM-CO-0331 สำหรับข้อกำหนดการแยกระบบสำหรับพื้นที่อับอากาศในส่วนที่ 8	- Isolation System Master Red Tag Record Form S-PSM-CO-F0331 ที่เสร็จสมบูรณ์ - Modification Isolation System Form S-PSM-CO-0332 ที่เสร็จสมบูรณ์ (ถ้ามี) - การตัดแยกระบบอย่างปลอดภัย
3. การเตรียมอุปกรณ์สำหรับการเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ	3.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)	- ดำเนินการและเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จำเป็นข้อกำหนดที่ระบุไว้ในส่วนที่ 8 - เตรียมอุปกรณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องกล อุปกรณ์กู้ภัย และระบบระบายอากาศ - ติดตั้งระบบ ventilation scheme (ถ้าจำเป็นมาก) - เตรียมแผนการกู้ภัย	- อุปกรณ์และเครื่องมือที่ต้องการอยู่พร้อม ณ. พื้นที่ปฏิบัติงาน - Ventilation Scheme form S-PSM-CO-F0336 ที่สมบูรณ์ - ติดตั้ง Ventilation Scheme เสร็จสมบูรณ์ - แผนกู้ภัยหรือ Work Instruction.
4. การจัดเตรียมเพื่อเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ	4.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)	- ตรวจสอบเพื่อให้มั่นใจว่าสมาชิกของทีม CSE ทั้งหมดมีความเข้าใจและได้รับการฝึกอบรม - ผู้เข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศจะต้องได้รับอนุญาตการตรวจอนุมัติทางการแพทย์ - ต้องมี One Hole Watch Man ทุกทางเข้าและออก - ต้องมีหน่วยกู้ภัย Standby	สมาชิกของ CSE Team ต้องเข้าใจในบทบาทของตนเอง และ • Confined Space Log sheet for Workers In/Out form S-PSM-CO-F0335 ที่สมบูรณ์ • Health Checkup form S-PSM-CO-F0336 ที่สมบูรณ์ • Confined Space Entry Permit form S-PSM-CO-F0334, ที่สมบูรณ์ รวมทั้งรายละเอียดงานและวัตถุประสงค์ รายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน, hole watch men และอุปกรณ์และเครื่องมือที่ต้องการและ JHA.
5. การอนุญาตการเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ	5.1 ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) 5.2 Shift Supervisor and Safety Attendant 5.3 ผู้อนุมัติ	- เสนอใบอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศและแบบฟอร์มตรวจสอบทั้งหมดไปยัง Shift Supervisor - ตรวจสอบการเตรียมงานทั้งหมด - ตรวจสอบการเตรียมการและเอกสารทั้งหมดสำหรับการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ ณ. พื้นที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งตรวจสอบผลการวัดอากาศและบันทึกผล - เมื่อครบถ้วนถูกต้อง ให้เสนอ CSE permit และเอกสารที่เกี่ยวข้องให้ผู้อนุมัติ ครบถ้วนและถูกต้อง? ไม่ → ใช่ - ตรวจสอบการเตรียมการและเอกสารทั้งหมดที่พื้นที่ที่ทำงานเพื่อความครบถ้วนและถูกต้อง - เซ็นชื่ออนุมัติในใบ CSE Permit ครบถ้วนและถูกต้อง? ไม่ → ใช่	• พนักงานทุกคนเซ็นชื่อใน List of Workers form S-PSM-CO-F0904 • Confined Space Entry Permit form S-PSM-CO-F0334 ที่มีลายเซ็นอนุมัติ • Deviation form S-PSM-CO-F0001 ที่มีลายเซ็นอนุมัติ ถ้ามี

Work Process	Action by	Work Flow	Related Documents (KEY OUTPUTS)
6. การปฏิบัติงานและตรวจสอบการทำงานในพื้นที่อับอากาศ	6.1 ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) 6.2 Permit Issuer, Hole Watch Man, Shift Supervisor or Qualified Gas Tester	ทำการ Safety Talk เกี่ยวกับความเสี่ยงและการควบคุม มาตรการ และแผนการกู้ภัย ปฏิบัติงานใน Confined Space และติดตามอย่างต่อเนื่องตามข้อกำหนดในข้อ 8. - ผู้ปฏิบัติงานที่เข้าสู่พื้นที่อับอากาศ, - บรรยากาศในพื้นที่อับอากาศ, - สภาพแวดล้อมการทำงานโดยรอบ	- ติดตามและบันทึกข้อมูลอย่างต่อเนื่องตามที่ระบุใน CSE Permit form S-PSM-CO-F0334 - ติดตามและบันทึกข้อมูลอย่างต่อเนื่องตามที่ระบุใน Confined Spaces Log Sheet for Workers In/Out form S-PSM-CO-F0335 - ติดตามและบันทึกข้อมูลอย่างต่อเนื่องตามที่ระบุใน Confined Spaces Log Book form S-PSM-CO-F0336
7. การปิดหรือขยายใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ	6.1 ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) 7.2 Shift Supervisor และผู้อนุมัติ	หมด Confined Space work เสร็จสมบูรณ์ - ผู้ปฏิบัติงานออกจากพื้นที่ ทั้งหมด (และจะไม่เข้าใหม่) - มีการทำความสะอาดพื้นที่เสร็จสมบูรณ์ - ยกเลิก Confined Space Permit ถ้าต้องการขยายเวลา: - นำแบบใบอนุญาต Confined Space และเอกสารที่เกี่ยวข้องให้ Shift supervisor เพื่อตรวจสอบเงื่อนไขใหม่. - ตรวจสอบหน้างานและบรรยากาศ - เซ็นชื่อเพื่อมีผลใช้งานเอกสารในใบ Confined Space Permit	- Confined Space Entry Permit form S-PSM-CO-334 ที่มีการเซ็นอนุมัติปิด หรือ - ใบ Confined Space Entry Permit form S-PSM-CO-335 ที่เซ็นอนุมัติขยายเวลาทำงาน

Page 2

7. คำอธิบายขั้นตอนการทำงาน

ขั้นตอนการทำงานที่สำคัญได้อธิบายไว้ในส่วนนี้ ส่วนข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องในแต่ละขั้นตอนมีรายละเอียดในหัวข้อที่ 8 ข้อกำหนดที่สำคัญ

1. **การกำหนดพื้นที่อับอากาศ**

ในขั้นตอนนี้ ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) จะกำหนดว่าพื้นที่ที่ทำงานเป็นพื้นที่อับอากาศหรือไม่ และกำหนดพื้นที่อับอากาศที่ต้องเตรียมงาน ถ้าใช่ จะต้องปฏิบัติตามขั้นตอนและข้อกำหนดในระเบียบการปฏิบัติงานนี้ สำหรับ ข้อกำหนดสำหรับการพิจารณาว่าพื้นที่ทำงานเป็นพื้นที่อับอากาศมีรายละเอียดในส่วนที่ 8

ผลลัพธ์ที่สำคัญขั้นตอนนี้ คือ การพิจารณาว่าจำเป็นต้องขอใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศหรือไม่

2. **การตัดแยกระบบและทำความสะอาดพื้นที่อับอากาศ**

ในขั้นตอนนี้**ผู้**ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) แจ้งเจ้าของพื้นที่/ผู้อนุมัติให้ตัดแยกพื้นที่สำหรับพื้นที่อับอากาศ โดยปฏิบัติตาม Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure (S-PSM-CO-P0903) สำหรับข้อกำหนดการแยกระบบสำหรับพื้นที่อับอากาศแสดงไว้ใน

ผลลัพธ์ที่สำคัญขั้นตอนนี้ คือ การตัดแยกระบบอย่างปลอดภัย และใบอนุญาตทำงานตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน (S-PSM-CO-F0911) และแบบฟอร์มบันทึกการเปลี่ยนแปลง Isolation System (S-PSM-CO-F0912) ที่เสร็จสมบูรณ์ (ถ้ามี)

ภาคผนวก ข.55

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด
กันยายน 2566 I พิมพ์ครั้งที่ 1

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทที่ 1 SAFETY CULTURE	1
1.1 ESG POLICY	2
1.2 S.H.E. CULTURE ROADMAP	3
1.3 S.H.E. VISION	4
1.4 S.H.E. PRINCIPLES	4
1.5 S.H.E. POLICY	5
1.6 S.H.E. MINIMUM EXPECTATION	6
1.7 S.H.E. LIFE SAVING RULES	7
1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM	8
บทที่ 2 S.H.E. REGULATION AND SECURITY	11
2.1 PPE ขั้นพื้นฐานสำหรับเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต	12
2.2 ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	12
2.3 ASSEMBLY POINT (จุดรวมพล)	13
2.4 ข้อกำหนดในการเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน ของบุคคลและยานพาหนะ	14
บทที่ 3 S.H.E. ACTIVITIES	15
3.1 S.H.E. OBSERVATION TOUR (SOT)	16
3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)	17
3.3 16 RISK AWARENESS	20
บทที่ 4 OCCUPATIONAL HEALTH	21
4.1 โรคจากการประกอบอาชีพ	22
4.2 ความตระหนักด้านอันตรายของสารเคมี	23
4.3 Fire Diamond ตามมาตรฐาน NFPA704	23
4.4 ข้อมูลสารเคมีภายในกระบวนการผลิต (SDS)	24
4.5 การปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับผู้ได้รับสารเคมี	27
4.6 ห้องพยาบาลภายในโรงงาน	28
บทที่ 5 ENVIRONMENT AWARENESS	29
5.1 ESG policy : Environmental Dimension	30
5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม	31

*S.H.E. : ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม

1. SAFETY CULTURE

CONTENTS

1.1 ESG POLICY
1.2 S.H.E. CULTURE ROADMAP
1.3 S.H.E. VISION
1.4 S.H.E. PRINCIPLES
1.5 S.H.E. POLICY
1.6 S.H.E. MINIMUM EXPECTATION
1.7 S.H.E. LIFE SAVING RULES
1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM



1. SAFETY CULTURE

1.1 ESG POLICY

ESG คือ กรอบการพัฒนาที่ใช้ขับเคลื่อนธุรกิจให้เติบโตอย่างยั่งยืน โดยสนับสนุนหลักปฏิบัติสำหรับการลงทุนอย่างมีความรับผิดชอบ

ปัจจุบันแนวคิดการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน โดยใช้กรอบ ESG ได้รับความสนใจอย่างกว้างขวาง นักลงทุนต้องการลงทุนอย่างมีความรับผิดชอบ และดำเนินงานที่คำนึงถึงสิ่งแวดล้อม สังคม และบรรษัทภิบาลของกิจการมากขึ้นด้วย



มิติสิ่งแวดล้อม (Environmental)
"มุ่งมั่นดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ พลังงาน และใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า"



มิติสังคม (Social)
ดำเนินธุรกิจให้ " ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา " เคารพในหลักมนุษยชน และแรงงาน รับผิดชอบต่อสังคมและส่งเสริมการมีส่วนร่วมกับผู้มีส่วนได้เสีย



มิติบรรษัทภิบาล (Governance)
"ดำเนินธุรกิจอย่างถูกต้องและโปร่งใส ในทุกสถานการณ์ด้วยหลักธรรมาภิบาล"

"BST Group เราพร้อมสู่ความยั่งยืนระดับสากล ในการขับเคลื่อนธุรกิจ ตามแนว ESG"

1. SAFETY CULTURE

1.2 S.H.E. CULTURE ROADMAP

BST

มุ่งสู่การเป็น ***World Class ในปี 2025*** ก้าวผ่าน Independent ***ไปสู่ Interdependent***
คือ การดูแลกันและกัน "งานที่ปลอดภัยของเราจะทำให้เพื่อนพนักงานปลอดภัย"

❝ ปัจจุบันเราอยู่ที่ **Independent Stage** เราจะก้าวผ่านการดูแลงานของตัวเองให้ปลอดภัย ไปสู่การดูแลกันและกัน เพื่อให้ทุกคนปลอดภัย ก้าวไปสู่ **Interdependent Stage** ❞



" ***Safety in mind*** ไม่ใช่เพราะกฎระเบียบ ข้อบังคับ หรือการลงโทษ
แต่เพราะเห็นคุณค่าของการทำงานอย่างปลอดภัย "



❝ภายในปี 2025 BST อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์❞

P. 3

1. SAFETY CULTURE

1.3 S.H.E. VISION

❝ ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา ❞
No Harm to Anyone Anytime

เป็นพันธสัญญาที่เราทุกคนทั้งองค์กรยึดถือปฏิบัติให้เป็นแบบอย่าง
และต่อเนื่องในทุกกิจกรรม **โดยไม่มีข้อยกเว้น** ✳
เราพร้อมสื่อสารและรับฟัง เพื่อให้เข้าใจเหตุผลและวิธีในการลดความเสี่ยง
ที่ก่อให้เกิดอันตราย และตัดสินใจอย่างมีทิศทางที่เหมาะสม
✳ มีกระบวนการพัฒนาระบบและบุคลากรให้มีความรู้ความสามารถ
เราทุกคนต้องมีภาวะผู้นำ และใช้ความรู้ความสามารถ
เพื่อสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่มี
ความห่วงใยซึ่งกันและกัน อย่างยั่งยืนและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

1.4 S.H.E. PRINCIPLES

หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม มีดังนี้

1. อุบัติการณ์ทุกกรณีสามารถป้องกันได้
2. การป้องกันอันตรายส่งผลดีทางธุรกิจ
3. ผู้บริหารมีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันอันตราย
4. การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้เสียและความมุ่งมั่นในการป้องกันอันตราย เป็นสิ่งสำคัญ
5. การทำงานอย่างปลอดภัย ถือเป็นเงื่อนไขของสภาพการจ้างงาน
6. เราจำเป็นต้องมีการฝึกอบรมให้พนักงานและผู้รับเหมา เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย
7. ทุกความเสี่ยงในทุกกระบวนการทำงานสามารถทำให้ปลอดภัยได้
8. การตรวจความปลอดภัยและการแบ่งปันประสบการณ์เป็นสิ่งที่ต้องทำ
9. บริษัทจะรณรงค์เรื่องความปลอดภัยนอกเวลางานแก่พนักงาน

P. 4

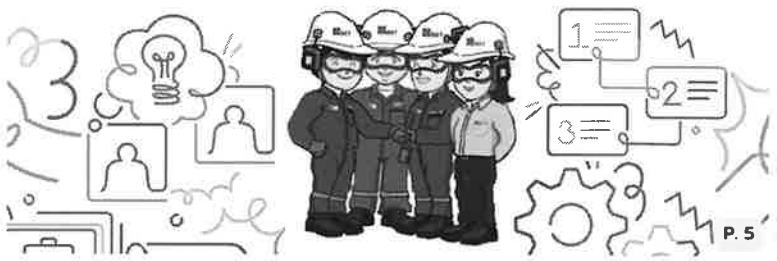
1. SAFETY CULTURE

1.5 S.H.E. POLICY

BST Group

มีนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน
เพื่อให้พนักงานและผู้มีส่วนร่วมทุกคนร่วมยึดถือปฏิบัติ ดังนี้

1. เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงานที่เกี่ยวพันกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง
2. เราต้องลดความเสี่ยงในระดับที่ยอมรับไม่ได้และดับสูงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และป้องกันอันตรายเพื่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ดีของผู้มีส่วนได้เสีย และปกป้องสิ่งแวดล้อม
3. เราต้องบริหารจัดการให้มีการอนุรักษ์พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพ ในทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบ จัดซื้อ ผลิต และตลอดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์
4. เราต้องจัดให้มีการมีส่วนร่วมและให้คำปรึกษาของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียพร้อมขจัดอุปสรรคในการมีส่วนร่วมที่จะนำมาซึ่งความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมที่ดี
5. เราต้องปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เพื่อพัฒนาระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม พลังงานให้มีประสิทธิภาพดีเสมอ
6. เรายินดีเผยแพร่นโยบาย แผนงาน และผลการดำเนินงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่อผู้มีส่วนได้เสีย



P. 5

1. SAFETY CULTURE

1.6 S.H.E. MINIMUM EXPECTATION

ความคาดหวังขั้นต่ำด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

พนักงานทุกคน

1. อุบัติการณ์ด้าน S.H.E. ทุกกรณีจะต้องรายงานต่อผู้บังคับบัญชาโดยตรงหรือระดับสูงกว่ากันที
2. พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่กำหนดไว้ในแต่ละหน้าที่ อุปกรณ์ต้องอยู่ในสภาพดี หากพบว่าชำรุด จะต้องถูกเปลี่ยนก่อนที่จะใช้งาน
3. พนักงานต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยที่สำคัญต่อชีวิต (LSRs) และวิธีการปฏิบัติงานต่างๆ รวมถึงการกรอกเอกสารรายการตรวจสอบ หากพบว่าไม่สามารถปฏิบัติตามที่เขียนได้ ห้ามทำงานต่อและต้องรายงานปัญหาไปยังผู้บังคับบัญชาทันที
4. พนักงานทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมอย่างสมบูรณ์สำหรับงานที่ต้องปฏิบัติ หรือในพื้นที่ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน
5. พนักงานทุกคนต้องรายงานและ/หรือหยุดทำงาน เมื่อพบสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย (Unsafe condition) หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe action)

ผู้บริหาร หัวหน้างานผู้รับเหมาและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

1. อุบัติการณ์ด้าน S.H.E. ทั้งหมดต้องได้รับสอบสวนสืบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไข
2. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารจะต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE เครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งาน และเหมาะสำหรับแต่ละงาน หรือแต่ละพื้นที่ในการทำงาน
3. ระเบียบการปฏิบัติงานและวิธีการปฏิบัติงาน หรือการวิเคราะห์ความปลอดภัยในงานจะต้องได้รับการเขียนและปฏิบัติตามสำหรับงานทั้งหมดที่อาจก่อให้เกิด "อันตราย"
4. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารต้องมั่นใจว่าพนักงานได้รับการฝึกอบรมเพื่อที่จะทำงานของเขาได้อย่างปลอดภัย
5. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารจะต้องดำเนินการแก้ไขสภาพเงื่อนไขที่ไม่ปลอดภัยและการกระทำที่ไม่ปลอดภัยในเวลาที่เหมาะสม
6. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารจะต้องสื่อสารความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E. ให้กับพนักงานทุกคน และการจัดการความไม่เป็นไปตามความหวังด้าน S.H.E.

P. 6

1.7 S.H.E. LIFE SAVING RULES

กฎพิทักษ์ชีวิตของ BST (7 ข้อต้อง 3 ข้อห้าม)

การไม่ปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิตจะทำให้ตัวคุณและหรือคนอื่น จะได้รับความเสี่ยงที่มีความรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต

DO

1. ต้องมีใบอนุญาตทำงานอย่างถูกต้องตามที่กำหนด
2. ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด
3. ต้องตรวจสอบการตัดแยกระบบก่อนเริ่มทำงาน และใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด
4. ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ
5. ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์ความปลอดภัย
6. ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่สูง
7. ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย / สวมหมวกนิรภัย

DON'T

8. ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟ นอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต
9. ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ ของแอลกอฮอล์ หรือสารเสพติด รวมทั้งยา หรือสารอื่นใด ซึ่งเข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาทขณะปฏิบัติงานหรือขับขี่
10. ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรี ขณะขับขี่

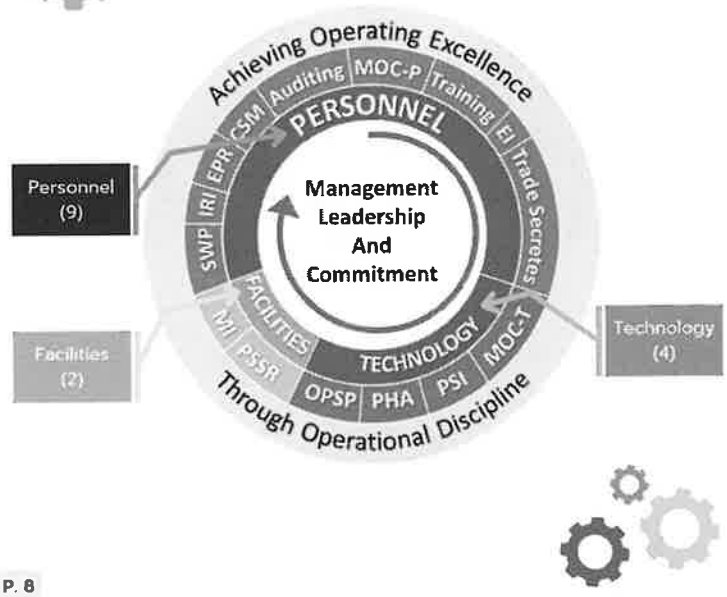
> “ หากมีการฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต จะมีการตั้งคณะกรรมการสอบสวน เพื่อพิจารณาการกระทำผิดและบทลงโทษตามกฎระเบียบของบริษัท ”

P. 7 P. 8

1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM

การจัดการให้เกิดความปลอดภัย การป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ และการบาดเจ็บที่เกี่ยวเนื่องกับกระบวนการผลิตที่มีการใช้สารเคมีอันตรายร้ายแรง โดยใช้มาตรการทางการจัดการ และพื้นฐานทางด้านวิศวกรรม ในการชี้บ่ง ประเมิน และควบคุมอันตรายจากกระบวนการผลิต

15 Elements
ผ่าน 3 ด้านหลัก ได้แก่



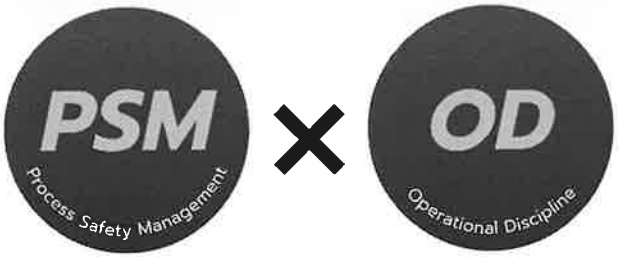
P. 7 P. 8

1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM

SWP	**Safe Work Permit** : การอนุญาตทำงานด้วยความปลอดภัย
IRI	**Incident Reporting and Investigation** : การรายงานและสืบสวนอุบัติการณ์
EPR	**Emergency Planning and Responses** : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
CSM	**Contractor Safety Management** : การจัดการความปลอดภัยของผู้รับเหมา
AUDITING	**Auditing** : การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด
MOC-P	**Management of Change – Personal** : การจัดการความเปลี่ยนแปลงด้านบุคคล
TRAINING	**Training and Performance** : การฝึกอบรม
EI	**Employees Involvement** : การมีส่วนร่วมของพนักงาน
TRADE SECRETES	**Trade Secretes** : ระเบียบปฏิบัติงานเกี่ยวกับความลับทางการค้า
MOC-T	**Management of Change Technology-Facility** : การจัดการการเปลี่ยนแปลงทางด้านเทคโนโลยี-สิ่งอำนวยความสะดวก
PSI	**Process Safety Information** : ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต
PHA	**Process Hazard Analysis** : การวิเคราะห์กระบวนการผลิต
OPSP	**Operating Procedure and Safe Practices** : ขั้นตอนการปฏิบัติงานและการปฏิบัติที่ปลอดภัย
PSSR	**Pre-Start up Safety Review** : การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร
MI	**Mechanical Integrity** : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์

1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM

ความเสี่ยงที่มีอยู่สามารถจัดการได้อย่างไร



ระบบการจัดการความปลอดภัย
มีระบบที่สามารถ
จัดการกับความเสี่ยงได้อย่างมั่นใจ

การทำงานด้วยการมีวินัย
มีการสร้างวัฒนธรรมด้านความปลอดภัย
ให้กับคนในองค์กรเพื่อให้มั่นใจว่า
ระบบที่สร้างขึ้นถูกปฏิบัติและใช้อย่างถูกต้อง





P. 9 P. 10

2. S.H.E. REGULATION AND SECURITY

CONTENTS

2.1 PPE ขั้นพื้นฐานสำหรับเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต
2.2 ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
2.3 ASSEMBLY POINT (จุดรวมพล)
2.4 ข้อกำหนดในการเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน ของบุคคลและยานพาหนะ



2.1 PPE ขั้นพื้นฐานสำหรับเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต



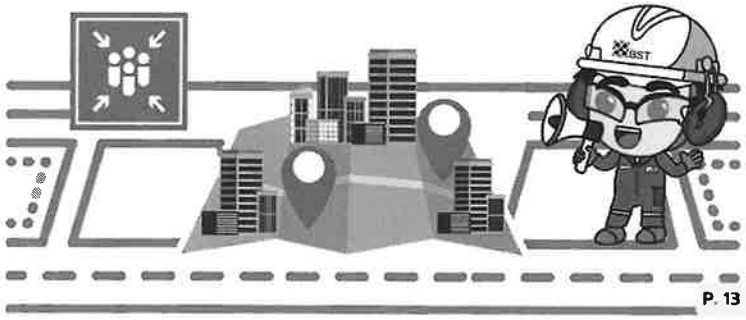
2.2 ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

● ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. หยุดการทำงาน หรือกิจกรรมที่กำลังดำเนินการอยู่ทันที เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย (Emergency Alarm)
   รวมถึง ปิดสวิทช์ไฟฟ้า/ เครื่องจักร/ เครื่องมือที่ใช้งานทั้งหมด รวมทั้ง ปิดวาล์ว ถังลม / ถังแก๊ส ฯลฯ
2. ฟังประกาศ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และควบคุมสติให้ดี
3. เคลื่อนย้ายตนเองออกจากจุดเสี่ยง
   โดยหยิบเฉพาะทรัพย์สิน ของตนเองที่สามารถหยิบไปได้โดยสะดวกเท่านั้น
4. ไปรวมพล ณ จุดรวมพล
   ไม่ว่ากรณีใดก็ตาม ห้ามกลับมา ณ ที่เกิดเหตุเด็ดขาด จนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจในเหตุการณ์ฉุกเฉินเท่านั้น
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพอย่างเคร่งครัด

2.3 ASSEMBLY POINT (จุดรวมพล)

SITE 1	กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ จุดรวมพลที่ 1 บริเวณด้านหน้าเสาธงอาคาร Admin	
	จุดรวมพลที่ 2 บริเวณลานโหลดสินค้า	
SITE 2	กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ จุดรวมพลที่ 1 บริเวณหน้าอาคาร Admin	
	กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ (กรณีไม่สามารถรวมพลจุดที่ 1 ได้) จุดรวมพลที่ 2 บริเวณหน้าอาคาร Logistic	
	กรณีเกิดเหตุแก๊สพิษรั่วไหล ให้ไปที่ อาคาร Admin ชั้น 1	
สนง. ศรีสมบูรณ์	กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ จุดรวมพล บริเวณสนามหญ้าหน้าอาคาร Park Srilom	



2.4 ข้อกำหนดในการเข้า-ออก พื้นที่โรงงาน ของบุคคลและยานพาหนะ

● กรณีผู้มาติดต่อ (Visitor) ต้องการที่จะเข้ามาภายในโรงงาน

ต้องทำการแลกบัตรเข้า-ออก โดยยื่นบัตรประชาชนและอบรมกฎระเบียบความปลอดภัยเบื้องต้นที่ป้อมประชาสัมพันธ์





● การขึ้นทะเบียนยานพาหนะ

"ยานพาหนะทุกคันต้องผ่านการขึ้นทะเบียนกับส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัย" โดยเมื่อขึ้นทะเบียนยานพาหนะแล้ว จะได้รับสติกเกอร์ตามประเภทของรถที่ทำการขออนุญาตดังนี้

-สติกเกอร์รถยนต์
-สติกเกอร์จักรยานยนต์

*กรณีผู้รับเหมา จะต้องทำการแลกบัตรที่จอดรถที่ป้อมประชาสัมพันธ์ทุกครั้ง และจะมีการตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะก่อนออกโรงงาน

● การนำวัสดุอุปกรณ์เข้า-ออกโรงงาน

ในกรณีที่มีการนำวัสดุ/อุปกรณ์/เครื่องมือเข้า-ออกโรงงาน ต้องจัดทำใบอนุญาตินำวัสดุผ่านเข้า-ออกโรงงาน เพื่อให้มั่นใจว่าการนำวัสดุที่เป็นทรัพย์สินของโรงงานผ่านเข้า-ออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจสอบ และควบคุมให้มีการอนุญาตก่อนทุกครั้ง

CLICK HERE แบบฟอร์มใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออกโรงงาน (S-SEC-CO-F0008)



3. S.H.E. ACTIVITIES

CONTENTS

3.1 S.H.E. OBSERVATION TOUR (SOT)
3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)
3.3 16 RISK AWARENESS



3.1 S.H.E. OBSERVATION TOUR (SOT)

"SOT" คือ การสังเกตการณ์ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม โดยมุ่งเน้นไปที่การสนทนา และให้ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในหน้างาน การทำ SOT ผู้ทำและผู้ที่ถูกทำจะเน้นการมีปฏิสัมพันธ์กัน ดังนั้นผู้ที่ถูกทำ SOT จะมีความเต็มใจที่จะปฏิบัติตามการทำงานที่ปลอดภัย

● ขั้นตอนการทำ SOT



1. **ดูหยุด** สังเกตการปฏิบัติงานก่อนเข้าพูดคุย
2. **ชมเชย** ชมเชยประเด็นที่พนักงานปฏิบัติงานได้ปลอดภัยดี
3. **หารือ** หารือในประเด็นที่ไม่ปลอดภัย ผลที่จะเกิดขึ้น ให้พนักงานแสดงความคิดเห็น หรือผู้ตรวจแนะนำวิธีทำงานที่ปลอดภัย
4. **ตกลง** เห็นชอบร่วมกันในวิธีการทำงานที่ปลอดภัย และถือปฏิบัติ
5. **อื่น ๆ** ถามความเห็นพนักงาน เสนอประเด็นความปลอดภัยอื่น ๆ
6. **ขอบคุณ** แสดงความขอบคุณพนักงานที่ถูกตรวจ

● ประโยชน์ของการทำ SOT

SOT สร้างปฏิสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยที่ดีต่อกัน
ผู้ที่ถูกทำ SOT มีความเต็มใจที่จะปฏิบัติตามการทำงานที่ปลอดภัย
โดยช่วยเสริมสร้างความปลอดภัยในการทำงาน และลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

S.H.E. OBSERVATION TOUR ONLINE FORM CLICK HERE

3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)

"IRI" คือ การรายงาน และ การสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์ ที่เกิดขึ้น และความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อหาสาเหตุ มาตรการป้องกันและแก้ไข ซึ่งนำมาปฏิบัติใช้กับพนักงาน และ/หรือ ผู้รับเหมาที่บริษัทฯว่าจ้าง รวมถึงสถานที่และทรัพย์สินของบริษัทฯ

● นิยาม



● ประโยชน์ของ IRI

เพื่อรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น
เพื่อแก้ไขและป้องกันอุบัติเหตุนั้นหรือคล้ายกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ
เพื่อแบ่งปันอุบัติเหตุให้ผู้อื่นทราบ และเป็นบทเรียนไม่ให้เกิดขึ้นอีก

3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)

เมื่อเกิดอุบัติการณ์ (incident) ให้ปฏิบัติตาม **"Summary step IRI"**

● Step & Period Time

1. เกิดเหตุ (Incident Occurred)
2. แจ้งผู้บังคับบัญชาทันที
3. รายงานใน IRI tracking ภายใน 24 ชั่วโมง
4. ผู้จัดการส่วนเจ้าของพื้นที่เกิดเหตุแต่งตั้งทีมสอบสวน ภายใน 48 ชั่วโมง
5. เลือกประเภทของอุบัติการณ์และความรุนแรง โดยวิศวกรความปลอดภัย
6. อนุมัติทีมสอบสวนตามระดับความรุนแรง
7. สอบสวนอุบัติการณ์และสาเหตุตามระยะเวลาที่กำหนด
8. สอบสวนเสร็จต้องมีการอนุมัติวิธีการแก้ไขการป้องกัน (CA/PA)
9. แก้ไขและสื่อสารอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น
10. ตรวจสอบ ทวนความถูกต้องของเอกสารต่างๆ

อนุมัติปิดโดยสมบูรณ์

CLICK HERE REPORTING IRI

3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)

● ระดับอุบัติการณ์

ระดับอุบัติการณ์ มี 4 ระดับ ดังนี้

Level 0 : Near Miss

ตัวอย่าง พนักงานสะดุดล้ม แต่ไม่ได้รับบาดเจ็บและไม่มีความเสียหาย

Level 1 : Minor

ตัวอย่าง พนักงานสะดุดล้ม เป็นแผลถลอก ทำการล้างแผลเบื้องต้น

Level 2 : Significant

ตัวอย่าง พนักงานสะดุดล้ม ได้รับบาดเจ็บ เป็นแผลฉีกขาด ได้รับการเย็บแผล และสามารถกลับเข้ามาทำงานได้

Level 3 : Major

ตัวอย่าง พนักงานสะดุดและตกจากที่สูง ต้องหยุดทำงาน พักรักษาตัวอยู่ที่โรงพยาบาล

*สามารถศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการรายงานอุบัติการณ์

ได้ที่ CLICK HERE IRI PROCEDURE (S-PSM-CO-P1101)



3.3 16 RISK AWARENESS

● ความเสี่ยง 16 ประการที่ผู้ปฏิบัติงานพึงระวังในการปฏิบัติงาน

1. จมูก อันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ ได้แก่ ไอระเหยสารเคมี ควัน ไอจากงานเชื่อม
2. ปาก อันตรายจากการกลืนกิน
3. หู อันตรายจากเสียงดังเกินไป
4. ตา อันตรายต่อดวงตา ได้แก่ สารเคมี เศษวัสดุ
5. มือ อันตรายต่อแขน มือ และนิ้ว เช่น การสัมผัสสารเคมี
6. ขา อันตรายต่อขา และ เท้า เช่น ของตกใส่ เดินเตะขาตู้
7. ล้ม อันตรายจากการหกล้ม เช่น พื้นไม่เรียบ
8. หล่น อันตรายจากสิ่งของตกจากที่สูง ผลัดตกจากที่สูง
9. ร้อน อันตรายจากอุณหภูมิไม่เหมาะสม เช่น ร้อนเกินไป
10. แสง แสงสว่างไม่เหมาะสม เช่น สว่างเกินไป มืดเกินไป
11. ไหม้ อันตรายจาก การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด
12. กล อันตรายจากเครื่องกลที่ทำงานอยู่ เช่น ปั๊ม ใบกวน
13. รังสี อันตรายจากรังสี เช่น เครื่อง X-ray
14. ยนต์ อันตรายของเครื่องยนต์สันดาป เช่น รถยนต์ มอเตอร์ไซต์ เครื่องJet เครื่องGenerator
15. ไฟฟ้า อันตรายจากไฟฟ้าดูด ไฟฟ้าช็อต
16. เครื่องมือ อันตรายจากเครื่องมือ เช่น ใช้งานผิดประเภท

CONTENTS

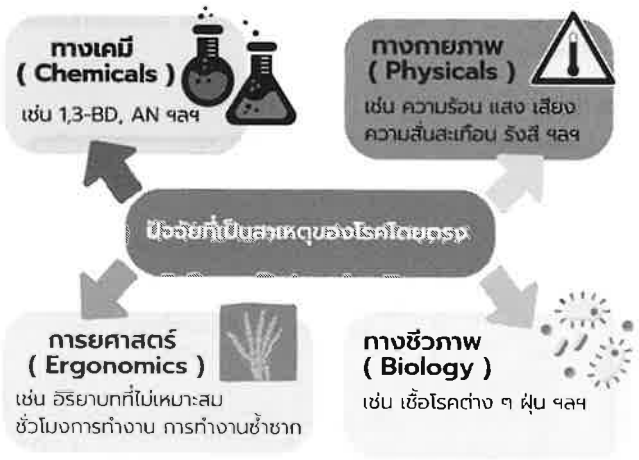
4.1 โรคจากการประกอบอาชีพ
4.2 ความตระหนักด้านอันตรายของสารเคมี
4.3 Fire Diamond ตามมาตรฐาน NFPA704
4.4 SDS Label ข้อมูลสารเคมีภายในกระบวนการผลิต
4.5 การปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับผู้ได้รับสารเคมี
4.6 ห้องพยาบาลภายในโรงงาน



4.1 โรคจากการประกอบอาชีพ

● โรคจากการประกอบอาชีพ

หมายถึง โรค หรือ ความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน โดยมีสาเหตุจากสภาวะแวดล้อม ในการทำงานที่ไม่เหมาะสม



● ผลกระทบของสารเคมีต่อร่างกาย

ผลรวดเร็วเฉียบพลัน ผลกระทบที่เกิดทันที ภายในนาที ชั่วโมงหรือวัน โดยทำให้เกิดผื่นคันไหม้ ระคายเคือง คลื่นไส้ ไอ หรือเสียชีวิต

ผลเรื้อรัง ผลกระทบที่เกิดขึ้นระยะยาวจากการสัมผัสในปริมาณต่ำ หลาย ๆ ครั้ง ไม่แสดงอาการให้เห็นผลทันที อาจใช้ระยะเวลา เป็น เดือน หรือ ปี ทำให้ยากที่จะทราบหรือป้องกันได้ทัน

CLICK HERE สามารถศึกษาข้อมูลสารเคมีเพิ่มเติมได้ที่ SDS Search

4.2 ความตระหนักด้านอันตรายของสารเคมี

ช่องทางการรับสารเคมี

สารเคมีสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ 3 ทาง



ทางการหายใจ
ส่งผลให้ ปวดศีรษะ วิงเวียน หมดสติ



การสัมผัส (ผิวหนัง/ตา)
ส่งผลให้เกิดแผลไหม้ ผื่นคัน ระคายเคือง
ถ้าสัมผัสดวงตาอาจทำให้สูญเสียการมองเห็น



การกลืนกิน
ส่งผลให้ ทำลายระบบทางเดินอาหาร

4.3 Fire Diamond ตามมาตรฐาน NFPA704

คือ ระบบสัญลักษณ์แสดงอันตรายของสารเคมี โดยมีวิธีการดูดังนี้

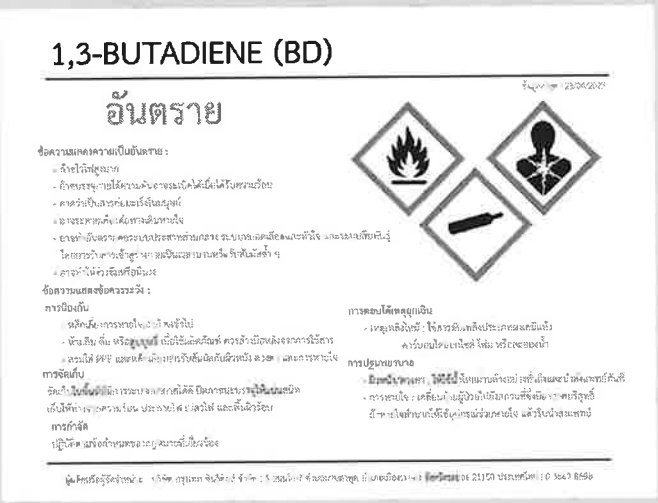


4.4 ข้อมูลสารเคมีในกระบวนการผลิต (SDS)



1, 3-Butadiene

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : ระดับ 2
ความไวไฟ (สีแดง) : ระดับ 4
ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : ระดับ 2
ข้อมูลพิเศษ (สีขาว) : -



1,3-BUTADIENE (BD)

อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :
- ก๊าซไวไฟสูงมาก
- ก๊าซบรรจุภายใต้ความดันอาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน
- ควรเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์
- อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ
- อาจทำอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ระบบหลอดเลือดและหัวใจ และอวัยวะสืบพันธุ์ โดยการสัมผัสเข้าสู่ร่างกายเป็นเวลานานหรือซ้ำ ๆ
- อาจทำให้ตัวอ่อนในครรภ์เสียชีวิต

ข้อความแสดงข้อควรระวัง :
การป้องกัน
- หลีกเลี่ยง การหายใจเอาไอ หรือก๊าซ
- ห้ามสูบ ติ๊ด หรือสูบบุหรี่ เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ควรล้างมือหลังจากการใช้งาน
- สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันดวงตา ใบหน้า และระบบทางเดินหายใจ
- หลีกเลี่ยงการปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม

การจัดเก็บ
ระวังเรื่องไฟฟ้าสถิต ควรมีการต่อสายดินให้ถังบรรจุ ปิดภาชนะบรรจุให้แน่นสนิท เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ และพื้นผิวร้อน

การกำจัด
ปฏิบัติตาม กฎข้อบังคับของท้องถิ่น

การตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
- เหตุเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ โฟม หรือฉีดน้ำ

การปฐมพยาบาล
- ผิวหนังหรือตา : ล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์ทันที
- การหายใจ : เคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุไปยังที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าหายใจไม่ออกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์
- กลืนกิน : บ้วนปาก ดื่มน้ำปริมาณมากทันที ห้ามไม่ให้อาเจียน และรีบนำส่งแพทย์

4.4 ข้อมูลสารเคมีในกระบวนการผลิต (SDS)



Styrene

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : ระดับ 2
ความไวไฟ (สีแดง) : ระดับ 3
ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : ระดับ 3
ข้อมูลพิเศษ (สีขาว) : -



STYRENE

อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :
- ของเหลวและไอระเหยไวไฟ
- อันตรายเมื่อสูดดมและกลืนกิน
- ระคายเคืองต่อผิวหนัง ดวงตา และระบบทางเดินหายใจ
- อาจทำให้เกิดความเสียหายต่ออวัยวะโดยการรับสารเข้าสู่ร่างกายเป็นเวลานานหรือซ้ำ ๆ

ข้อควรแสดงข้อควรระวัง :
การป้องกัน
- ห้ามสูบ ติ๊ด หรือสูบบุหรี่ เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ควรล้างมือหลังจากการใช้งาน
- ห้ามสูดดมฝุ่น ควัน ก๊าซ ละอองไอระเหย เข้าสู่ร่างกาย
- สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันดวงตา ใบหน้า และระบบทางเดินหายใจ
- หลีกเลี่ยงการปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม

การจัดเก็บ
ระวังเรื่องไฟฟ้าสถิต ควรมีการต่อสายดินให้ถังบรรจุ ปิดภาชนะบรรจุให้แน่นสนิท เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ พื้นผิวร้อน

การกำจัด
ปฏิบัติตาม กฎข้อบังคับของท้องถิ่น

การตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
- เหตุเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ โฟม หรือฉีดน้ำ

การปฐมพยาบาล
- ผิวหนังหรือตา : ล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์ทันที
- การหายใจ : เคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุไปยังที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าหายใจไม่ออกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์
- กลืนกิน : บ้วนปาก ดื่มน้ำปริมาณมาก ห้ามไม่ให้อาเจียน และรีบนำส่งแพทย์

4.4 ข้อมูลสารเคมีในกระบวนการผลิต (SDS)



Acrylonitrile

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : ระดับ 4
ความไวไฟ (สีแดง) : ระดับ 3
ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : ระดับ 2
ข้อมูลพิเศษ (สีขาว) : -



ACRYLONITRILE

อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :
- ของเหลวและไอระเหยไวไฟ
- อันตรายเมื่อสูดดมและกลืนกิน
- ระคายเคืองต่อผิวหนัง ดวงตา และระบบทางเดินหายใจ
- อาจทำให้เกิดความเสียหายต่ออวัยวะโดยการรับสารเข้าสู่ร่างกายเป็นเวลานานหรือซ้ำ ๆ
- ก่อมะเร็งในมนุษย์
- เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ข้อควรแสดงข้อควรระวัง :
การป้องกัน
- ห้ามสูบ ติ๊ด หรือสูบบุหรี่ เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ควรล้างมือหลังจากการใช้งาน
- สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันดวงตา ใบหน้า และระบบทางเดินหายใจ
- หลีกเลี่ยงการปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม

การจัดเก็บ
ระวังเรื่องไฟฟ้าสถิต ควรมีการต่อสายดินให้ถังบรรจุ ปิดภาชนะบรรจุให้แน่นสนิท เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ และพื้นผิวร้อน

การกำจัด
ปฏิบัติตาม กฎข้อบังคับของท้องถิ่น

การตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
- เหตุเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ โฟม หรือฉีดน้ำ

การปฐมพยาบาล
- ผิวหนังหรือตา : ล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์ทันที
- การหายใจ : ให้เคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุไปยังที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าหายใจไม่ออกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์
- กลืนกิน : บ้วนปาก ดื่มน้ำปริมาณมากทันที ห้ามไม่ให้อาเจียน และรีบนำส่งแพทย์

4. OCCUPATIONAL HEALTH

4.5 การปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับผู้ได้รับสารเคมี



ได้รับอันตรายจากสารเคมีผ่านทางผิวหนัง

ให้ใช้น้ำสะอาดล้าง เพื่อเจือจางสารเคมีให้มากที่สุด
ถ้าสารเคมีที่เป็นกรดให้รีบถอดเสื้อผ้าออกก่อน
ห้ามใช้สารเคมีแก้พิษใด ๆ เทลงบนผิวหนัง
เพราะอาจเกิดความร้อนทำให้แผลกว้างและเจ็บมากขึ้น



ได้รับอันตรายจากสารเคมีผ่านทางดวงตา

ให้เปิดเปลือกตาขึ้นให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที
แล้วรีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว



ได้รับอันตรายผ่านการสูดดมสารเคมี

ให้ย้ายผู้ที่ได้รับสารเคมีไปในที่อากาศบริสุทธิ์
ประเมินการหายใจ การเต้นของหัวใจ
หากไม่พบการเต้นของหัวใจ
ให้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นด้วยการ
Cardiopulmonary Resuscitation (CPR)



ได้รับอันตรายผ่านการกลืนกิน

กรณีกลืนกินสารพิษเข้าไป ให้กระตุ้นให้อาเจียนออกมา
กรณีกินสารพิษจำพวกกรดหรือด่างห้ามทำให้อาเจียน
เพราะจะทำให้ช่องปากเป็นแผลไหม้พอง
และกรณีไม่ทราบสารพิษ ห้ามทำให้อาเจียนเด็ดขาด

4. OCCUPATIONAL HEALTH

4.6 ห้องพยาบาลภายในโรงงาน

ตารางเวลาทำการของแพทย์ประจำโรงงาน

วัน	site	เวลาทำการ
จันทร์	site 1	13.00-17.00
อังคาร	site 2	13.00-17.00
พุธ	site 1	13.00-15.00
พฤหัสบดี	site 2	13.00-17.00
ศุกร์	site 1	13.00-15.00

*ตารางเวลาการทำงานของแพทย์ประจำโรงงาน อาจมีการเปลี่ยนแปลง
สามารถโทรสอบถามพยาบาลในแต่ละพื้นที่ได้



สำหรับพนักงานประจำสำนักงานกรุงเทพ
หากมีเรื่องต้องการขอคำแนะนำหรือคำปรึกษาจากแพทย์
สามารถติดต่อแพทย์ประจำโรงงานของแต่ละพื้นที่ ได้ตามตารางเวลาที่กำหนด

5. ENVIRONMENT AWARENESS

CONTENTS

5.1 ESG policy : Environmental Dimension
5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม



5. ENVIRONMENT AWARENESS

5.1 ESG policy : Environmental Dimension

E

มิติสิ่งแวดล้อม
Environmental

GHG **มุ่งสู่ "ความเป็นกลางทางคาร์บอน" ภายในปี 2050**

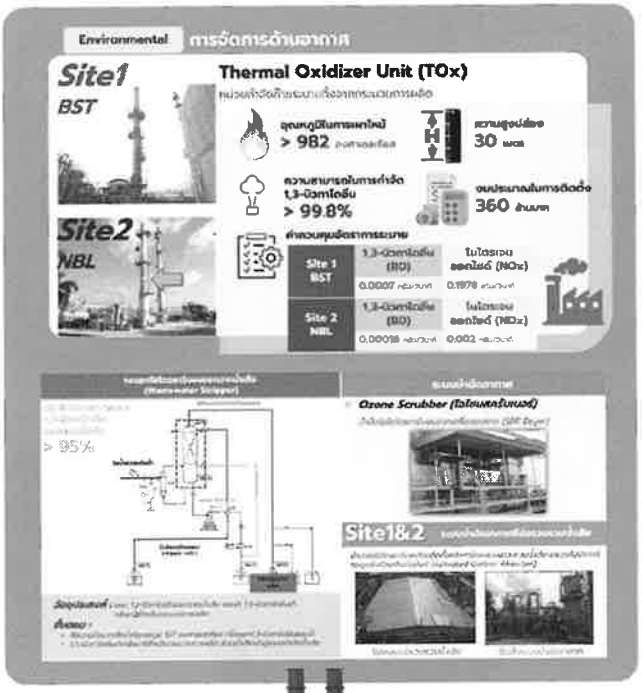
โดยมี เป้าหมาย ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก
(ขอบเขตที่ 1 และ 2 ลง 20% ภายในปี 2030 เมื่อเทียบกับปี 2019)

- ลดการใช้พลังงานลง 20% ภายในปี 2030 เมื่อเทียบกับปี 2019
- ลดปริมาณการใช้น้ำลง 25% ภายในปี 2030 เมื่อเทียบกับปี 2019
- เพิ่มการนำของเสียจากการผลิตกลับมาใช้ประโยชน์ได้ 100% ภายในปี 2030 และไม่มีการฝังกลบของเสียอย่างต่อเนื่อง
- VOCs ควบคุมการปลดปล่อย VOCs ให้เข้มงวดกว่ากฎหมายกำหนด
- ควบคุมและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเป้าหมายอุบัติการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียงเป็นศูนย์

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

1. การจัดการด้านอากาศ

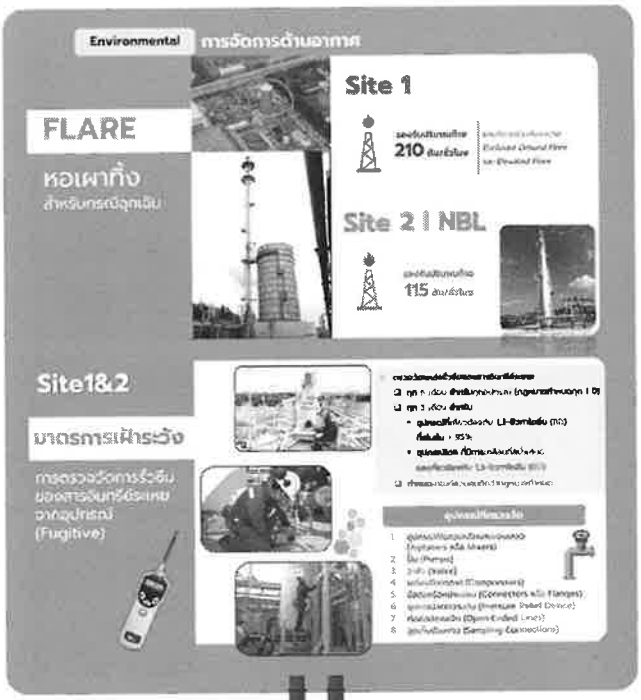


5. ENVIRONMENT AWARENESS

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

1. การจัดการด้านอากาศ



5. ENVIRONMENT AWARENESS

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

2. การจัดการด้านน้ำ



3. การจัดการด้านกากของเสีย



5. ENVIRONMENT AWARENESS

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

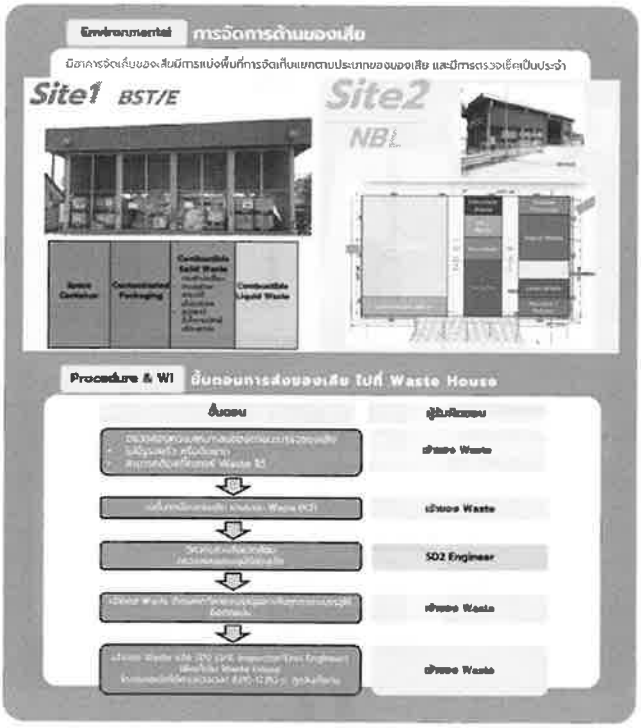
3. การจัดการด้านกากของเสีย



5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

  3. การจัดการด้านกากของเสีย



5. ENVIRONMENT AWARENESS

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

  3. การจัดการด้านกากของเสีย



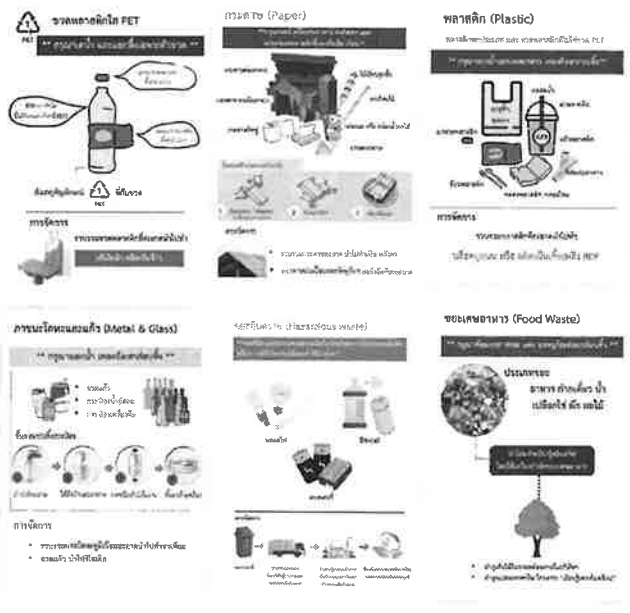


5. ENVIRONMENT AWARENESS

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุเหลือใช้ จากอาคารสำนักงาน

ซึ่งได้แก่ ขยะมูลฝอย ขยะทั่วไป และขยะอันตราย ทั้งที่เกิดจากกระบวนการผลิต และไม่ใช่กระบวนการผลิต (อาคารสำนักงาน) สามารถแยกประเภทได้ ดังนี้



บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST)

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด
BST Elastomers Co., Ltd. (BSTE)



ภาคผนวก ข.56

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)
PRE-START UP SAFETY REVIEW PROCEDURE

เตรียมโดย

ผู้จัดการส่วนผลิต BST
และ MOC-T & PSSR Element Leader

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ผู้นำด้านบริหารความปลอดภัยกระบวนการและ
การป้องกันการสูญเสีย

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการโรงงาน

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

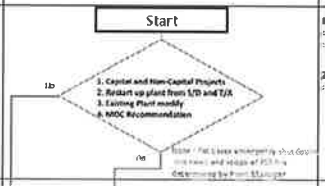
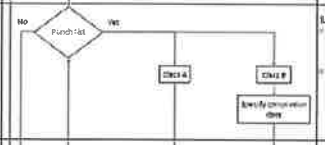
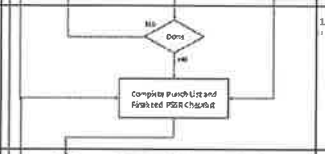
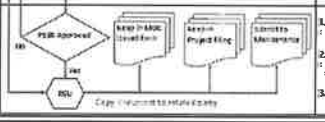
ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0701 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 พฤศจิกายน 2566

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 5
2. ขอบเขต 5
3. คำจำกัดความ 6
4. ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิงและเอกสารสนับสนุน 8
5. หลักการของการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง 8
6. ผังกระบวนการทำงานการทบทวนความปลอดภัย 9
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่อง 9
8. ข้อกำหนด 13
9. หน้าที่รับผิดชอบ 13
10. การฝึกอบรม 15
11. การตรวจติดตาม 16

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

6. ผังกระบวนการทำงานการทบทวนความปลอดภัย

Work Process Step	Action by	Work Flow Activities	Relate Document and Out put in each steps
1. PSSR Determination	1. MOC Committee Team 2. Plant Manager		1. MOC form : S-PSM-CO-F1001 : Decision on whether PSSR is required. : Assigned PSSR Coordinator 2. CAC form : S-PSM-CO-F1003 : Decision on whether PSSR is required.
2. Prepare for PSSR	PSSR Committee Team 1. Operation 2. Process technic 3. Instrument 4. Electrical 5. Mechanical/ Civil 6. Safety/ Envi 7. Construction 8. MOC Committee Team		1. PSSR Check list form : S-PSM-CO-F0701 : Each Discipline completes required reports and documents and then completes appropriate section of PSSR Checklist
3. Conduct PSSR	PSSR Coordinator		1. PSSR Check list form : S-PSM-CO-F0701 : Determination of Punch List items and assignments Class A : must complete before start up Class B : Plant or Project can start up with identify completion date. : Agreed list of Punch A and B items to be completed in next step
4.Completed Punch List	1. PSSR Coordinator		1. PSSR Check list form : S-PSM-CO-F0701 : Completed forms and : Class A : must complete before start up Class B : assigned with responsible person and dates
5. Approve PSSR and RSU	1. Plant Manager 2. PSSR Coordinator		1. PSSR Check list form : S-PSM-CO-F0701 : Approve for Ready for Start Up 2. MOC form : S-PSM-CO-F1001 : Attached PSSR Check list form that is approved include all report. 3. Filed Documents

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.57

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1401 วันที่มีผลบังคับใช้ 8 มีนาคม 2567

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 5
2. ขอบเขต 5
3. คำจำกัดความ 6
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง 6
5. หลักการ 6
6. WORK PROCESS FLOWCHART 7
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน 8
8. ข้อกำหนด 13
9. หน้าที่และความรับผิดชอบ 13
10. การฝึกอบรม 13
11. การตรวจติดตาม 14

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

1. วัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์ของระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร เพื่อให้มั่นใจว่า พนักงานที่มารับตำแหน่งและทำหน้าที่สำคัญสำหรับสายงานการผลิตที่กำหนดไว้ได้รับการฝึกอบรมและผ่านการประเมินผลการฝึกอบรม เพื่อปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

2. ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้นำมาใช้กับทุกโรงงานในกลุ่มบริษัท BST ดังนี้

- โรงงาน BST and BSTE ที่ Site 1
- โรงงาน NB Latex Plant ที่ Site 2

ตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต กำหนดดังนี้

1. ทุกตำแหน่งงานของหน่วยการผลิต (MF4, MF5, MT2, RD3)
2. ตำแหน่งงานที่เทียบเท่า Supervisor นักเคมี และวิศวกร หรือระดับสูงกว่า จนถึงระดับผู้จัดการส่วน ดังหน่วยงานต่อไปนี้:

- หน่วยงานควบคุมคุณภาพ (MF2, MT6)
- หน่วยงานบำรุงรักษา (MF3, MT3)
- หน่วยงานวิศวกรรมและบริหารกระบวนการผลิต (EPM1, EPM2, EPM4, EPM5, MT4, MT5)
- หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SD1, SD2)
- หน่วยงานวิจัยและพัฒนา (RD1, RD2, RD3)
- หน่วยงานวางแผนธุรกิจซัพพลายเชน (BSP1, BSP2, BSP3)
- หน่วยงานTechnical support – Latex (SRL4)

ทั้งนี้ไม่รวมสายงานการผลิตของบริษัท BEEที่พื้นที่ Site 2 และสายงานที่ไม่เกี่ยวกับการผลิต แต่ตั้งอยู่ในพื้นที่โรงงาน ดังนี้

- หน่วยงาน Digital & Technology (IT)
- หน่วยงานทรัพยากรบุคคลและบริหารทั่วไป (HRA)
- หน่วยงานบัญชีและการเงิน (AC)
- หน่วยงานจัดหา (PC)
- หน่วยงานระบบการจัดการและประกันคุณภาพ (SD3)
- หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร (SD4)
- หน่วยงานพาณิชยกิจ (COM)
- หน่วยงานพานิชยกิจ ธุรกิจยางสังเคราะห์และเลเท็กซ์ (SRL, MKT)
- หน่วยงานวางแผนองค์กรและกลยุทธ์ทางการเงิน (SPF)
- หน่วยงานสำนักกรรมการผู้จัดการ (OMD)

และอื่นๆ ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการผลิต

3. คำจำกัดความ

กลุ่มบริษัท BST – กลุ่มบริษัท BST - หมายถึง บริษัทในเครือ BST ประกอบด้วย บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (BST) บจก.บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส (BSTE) และธุรกิจน้ำยาง Acrylonitrile Butadiene Latex (NBL) ภายใต้ BST (ยกเว้นBST ENEOS Elastomer (BEE))

การบริหารการปรับเปลี่ยน-บุคลากร - หมายถึงการเปลี่ยนแปลงบุคลากรและ/หรือการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบของตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต อันเนื่องมาจากการโยกย้ายตำแหน่ง การเลื่อนตำแหน่ง หรือการจัดหาพนักงานใหม่(ทั้งเพิ่มขึ้น / ลดลง) ที่เป็นแบบชั่วคราวและถาวร

ตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต- กำหนดให้เป็นทุกตำแหน่งงานของหน่วยการผลิต และตำแหน่งหัวหน้างาน นักเคมี และวิศวกรหรือระดับสูงกว่าของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ที่มีหน้าที่รับผิดชอบและอำนาจในการเปลี่ยนแปลง การดัดแปลง การทบทวนและอนุมัติข้อมูลใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยสำหรับกระบวนการผลิต และ/หรืออนุมัติให้ทำงานและการเตรียมงานในเขตโรงงาน ตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิตนี้รวมถึงพนักงานสังกัดสายงานการผลิตที่ได้รับมอบหมายเป็นสมาชิกของ MOC-T (การบริหารการปรับเปลี่ยน – Technology and facilities), สมาชิก PSSR (Pre-Startup Safety Review) และสมาชิก HAZOP (Hazard and Operability Studies)

ข้อมูลความปลอดภัยของกระบวนการ (PSI) –ข้อมูลที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่จัดทำขึ้นอย่างถูกต้องและสมบูรณ์ เกี่ยวกับ สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการ เทคโนโลยีการผลิต และอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต รวมถึงการออกแบบ

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. I-07-00-P001	ระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและพัฒนาบุคลากร
2. S-PSM-CO-P0501	ระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ
3. I-08-00-F018	แบบแจ้งดำเนินการด้านบุคคล
4. I-40-00-F001	แบบขออัตรากำลังคน
5. I-07-00-F011	แบบกำหนดหลักสูตรฝึกอบรมและประสบการณ์ตามความจำเป็นของตำแหน่งงาน
6. I-07-00-F010	เอกสารรับรองความสามารถในการปฏิบัติงาน
7. I-07-00-F016	แบบประเมินผล และบันทึกการฝึกอบรม OJT
8. I-07-00-F002	แบบลงทะเบียนผู้เข้าอบรม
9. I-07-00-S001	Training Needs Matrix

5. หลักการ

หลักของระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยน – บุคลากร คือ

- มีการกำหนดตำแหน่งสำคัญในสายงานการผลิตที่ต้องมีคุณสมบัติที่สามารถปฏิบัติงานตามบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบได้ โดยไม่ต้องมีผู้ดูแลหรือให้คำปรึกษา

- มีการกำหนดความรู้ขั้นต่ำ รวมถึงหลักสูตรการฝึกอบรมและประสบการณ์ขั้นต้นที่จำเป็น สำหรับตำแหน่งสำคัญในสายงานการผลิต
- มีการกำหนดกระบวนการเพื่อให้สามารถบรรลุคุณสมบัติ สำหรับตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ยังสามารถใช้เป็นแนวทางอ้างอิงสำหรับตำแหน่งอื่นๆ ในสายงานการผลิตได้

ขั้นตอนต่อไปนี้เป็น **ขั้นตอนที่สำคัญ** ในการบริหารการปรับเปลี่ยน - บุคลากร:

1. การระบุและยื่นคำร้องการปรับเปลี่ยนด้านบุคลากร
2. การตรวจสอบความรู้และประสบการณ์ขั้นต่ำที่จำเป็น
3. การอนุมัติหลักสูตรการฝึกอบรมและ Coaching Plan
4. การดำเนินการฝึกอบรมและ Coaching
5. การอนุมัติคุณสมบัติด้านความรู้และประสบการณ์ตามที่กำหนด
6. การอนุมัติคุณสมบัติที่ครบถ้วนสมบูรณ์

รายละเอียดของขั้นตอนการทำงาน และข้อกำหนดที่ต้องการในแต่ละขั้นตอนดังกล่าวข้างต้นมีดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.58

ระเบียบการปฏิบัติงาน

การบริหารการปรับเปลี่ยนด้านเทคโนโลยี และ Facility

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนในด้านเทคโนโลยี และ Facility
(Procedure for Management of Change in Technology and Facility)
(MOC T/F)

เตรียมโดย

ผู้จัดการส่วนกระบวนการผลิต
และ ทีม MOC

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ผู้นำด้านบริหารความปลอดภัยกระบวนการและการป้องกันการสูญเสีย

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการโรงงาน

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

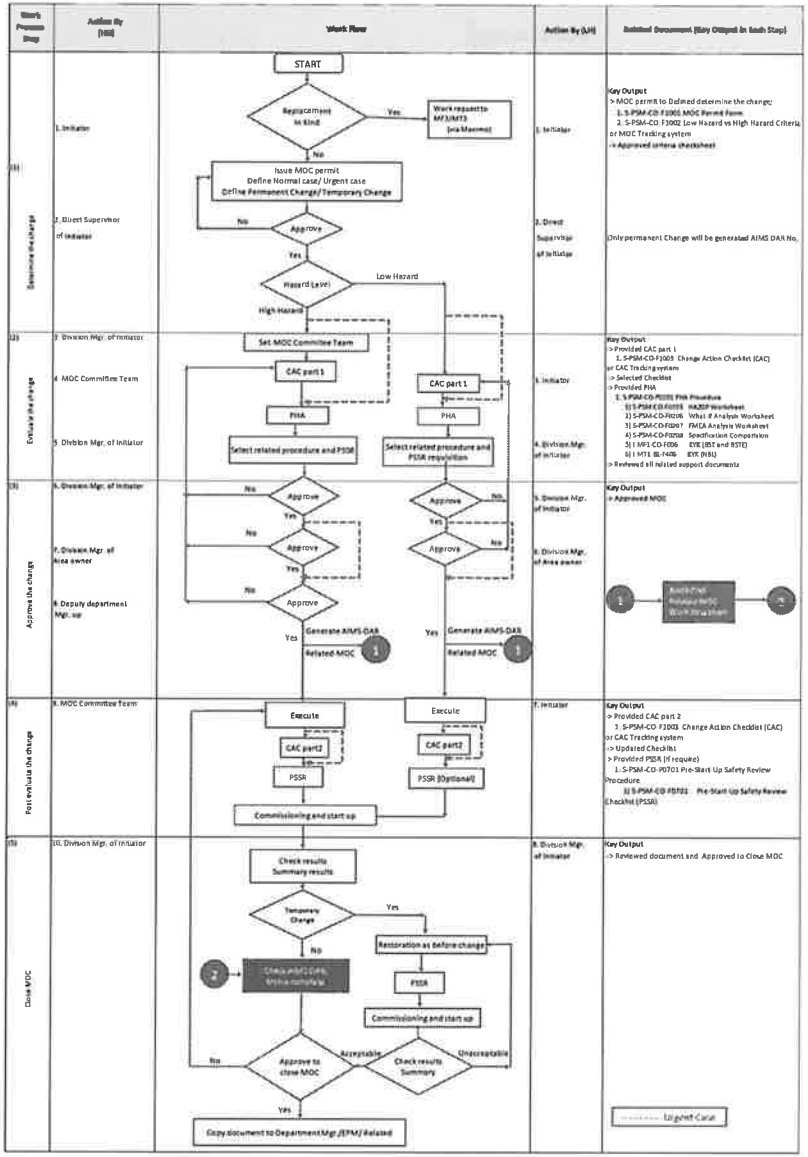
ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนในด้านเทคโนโลยี และ Facility
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1001 วันที่มีผลบังคับใช้ 22 พฤษภาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่ 10

Table of Contents

1.วัตถุประสงค์: 6
2.ขอบเขต: 6
3.คำจำกัดความ: 6
4.ระเบียบการปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง: 9
5.หลักการของการปรับเปลี่ยนด้านเทคโนโลยีและ FACILITY: 10
6.แผนผังกระบวนการทำงาน MOC: 11
7.รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน MOC: 12
8. REQUIREMENTS: 17
9. หน้าที่รับผิดชอบ: 17
10. การฝึกอบรม: 19
11. การตรวจติดตาม: 20
ภาคผนวก :ประวัติการเกิดอุบัติเหตุในโรงงานอุตสาหกรรมที่เกิดจากการปรับเปลี่ยน 21

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

6. แผนผังกระบวนการทำงาน MOC



ภาคผนวก ข.59

ระเบียบการปฏิบัติงาน
การรายงาน การสืบหาสาเหตุ และการดำเนินการแก้ไข
และป้องกันอุบัติการณ์

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน และการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์

เตรียมโดย

IRI Element Team Leader

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ผู้นำด้านบริหารความปลอดภัยกระบวนการ
และการป้องกันการสูญเสีย

อนุมัติโดย

ผู้จัดการโรงงาน BST/E

ผู้จัดการโรงงาน NBL

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน และการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1101 วันที่มีผลบังคับใช้ 14 มีนาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 11

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 6
2. ขอบเขต 6
3. คำจำกัดความ 7
4. เอกสารอ้างอิง 10
5. หลักการ และกระบวนการที่สำคัญ 10
6. ผังกระบวนการการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์ 12
7. รายละเอียดหลักการของกระบวนการ 14
การรายงานและจัดประเภทอุบัติการณ์ 14
การบรรเทาอุบัติการณ์ 15
การสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์ 15
การกำหนดการแก้ไขและป้องกัน 16
การสื่อสารและปิดรายงานอุบัติการณ์ 17
8. REQUIREMENTS 19
9. หน้าที่และผู้รับผิดชอบ 19
10. การอบรม 20
11. การตรวจติดตาม 20

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

1. วัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์ของระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน และการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์นี้ คือ เพื่อให้มั่นใจว่าทุกอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE) ในงาน ได้ถูกรายงานถึงผู้บริหารที่เหมาะสมและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียตามกฎระเบียบ และข้อกำหนด ทั้งภายใน ภายนอก และมีการกำหนดสาเหตุและการแก้ไข เพื่อให้เกิดการเรียนรู้และเป็นการป้องกันอุบัติการณ์ที่คล้ายคลึงกันในอนาคต

วัตถุประสงค์ของระเบียบการปฏิบัติงานการรายงานและการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์นี้ คือการกำหนดข้อกำหนด วิธีการ และความรับผิดชอบในการรายงาน การจัดประเภท การสืบสวน และการสื่อสารอุบัติการณ์ด้าน S.H.E แก่บริษัทในเครือ BST

2. ขอบเขต

1. สถานที่

การสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นและความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดนำไปใช้กับสถานที่และผู้คนของบริษัทในเครือ BST ดังนี้

1.1 โรงงาน BST และ BSTE (รวมถึง ทุกพื้นที่ภายในประตูโรงงาน) Site 1
1.2 โรงงาน NBL (รวมถึง ทุกพื้นที่ภายในประตูโรงงาน) Site 2
1.3 สำนักงานกรุงเทพฯ BST Group (อาคาร Park Silom ชั้น 25 และลานจอดรถ)
1.4 พื้นที่ภายนอกบริษัทฯ ซึ่งมีการดำเนินกิจกรรมที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของบริษัทฯ

2. กิจกรรม

2.1 ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ครอบคลุม**ทุกอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในงาน** ที่เกิดขึ้นกับพนักงานและ/หรือผู้รับเหมาที่ปฏิบัติหน้าที่ภายใต้การดูแลของบริษัทในเครือ BST

2.2 ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ครอบคลุม**ทุกความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และด้านสิ่งแวดล้อม** ความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดจะถูกพิจารณาว่าเป็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ เว้นแต่ ส่งผลให้เกิดการกระทำที่รุนแรงมากขึ้น หรือผลกระทบตามที่กำหนดไว้ในตารางการจัดประเภทระดับอุบัติการณ์

2.3 ระเบียบการปฏิบัติงานนี้รวมถึงข้อกำหนด**การรายงานและการจัดประเภทของการเกิดอุบัติเหตุด้านรถยนต์ (MVA)** แต่การสืบหาสาเหตุ และการติดตาม MVA จะถูกครอบคลุมในระเบียบปฏิบัติงาน **การขับขี่ปลอดภัย** (S-BBS-CO-P0002)

2.4 ระเบียบการปฏิบัติงานนี้รวมถึงข้อ**กำหนดการรายงานและการจัดประเภทของการเกิดอุบัติเหตุด้านขนส่งผลิตภัณฑ์** แต่การสืบหาสาเหตุ การป้องกันและแก้ไข รวมถึงการติดตาม จะถูกครอบคลุมในระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่ง (S-BBS-CO-P0005)

3. คำจำกัดความ

บริษัทในเครือ BST ประกอบด้วย BST and BSTE Plant ที่ Site 1, NB Latex Plant ที่ Site 2 และสำนักงานกรุงเทพ

เวลาทำการของบริษัทฯ – คือ เวลาในการทำงานสำหรับพนักงานปกติระหว่างเวลา 08:00-17:00 น. ของวันจันทร์-วันศุกร์ (ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์ที่บริษัทฯ กำหนด)

พนักงาน BST (หรือ "พนักงาน") – คือพนักงานของบริษัทในเครือ BST

ผู้รับเหมา – ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ภายใต้สัญญาการจ้างงานกับ BST Group แต่ไม่ได้เป็นพนักงาน

Duty Manager – คือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายปฏิบัติหน้าที่แทนคณะผู้บริหารของโรงงานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างนอกเวลาทำการของบริษัทฯ

Safety Supervisor or Safety Engineer – คือ ผู้ที่มีคุณสมบัติชำนาญการด้าน S.H.E. ได้รับมอบหมายให้ตอบสนองหรือการสืบหาสาเหตุต่ออุบัติการณ์

ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน – คือทีมงานที่ผ่านการฝึกอบรมและได้รับมอบหมายในการแก้ไขและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

ทีมสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์ คือ คณะทำงานที่ได้รับมอบหมายในการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นเพื่อกำหนดสาเหตุและการแก้ไขและป้องกัน

IRI Tracking system คือ ซอฟต์แวร์ในระบบอินทราเน็ตของบริษัท (ใช้เพื่อรายงานและติดตามสถานะของการสืบหาสาเหตุหรือการป้องกันและแก้ไข)

อุบัติการณ์ คือ เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด และไม่พึงประสงค์ หรือเป็นผลมาจากอุบัติเหตุ หรือเหตุเกือบเกิด

เหตุเกือบเกิด คือ เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดและไม่พึงประสงค์ที่จะหรืออาจจะเกิดขึ้น แต่ไม่ได้เกิด เพราะโชคช่วย หรือพฤติการณ์บรรเทาอื่นๆ

อุบัติเหตุ คือ เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด และไม่พึงประสงค์ หรือเหตุที่ส่งผลกระทบให้เกิดการบาดเจ็บส่วนบุคคล การเจ็บป่วย หรือเสียชีวิต ก่อให้เกิดการสูญเสียหรือเสียหายต่อทรัพย์สิน ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือที่สาธารณะ

อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับงาน คือ อุบัติการณ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE) ที่เกิดขึ้นกับ "ธุรกิจบริษัท" หรือ "ทรัพย์สินบริษัท" ดังนี้

ธุรกิจของบริษัท

- งานในที่พื้นที่บริษัทในเครือ BST
- การเดินทางไป-กลับระหว่าง บริษัท ลูกค้า ผู้ผลิต หรือ คู่แข่ง
- การเดินทางไป-กลับจากการทำธุรกิจนอกสถานที่ เช่น การประชุม การฝึกอบรม การสัมมนา เป็นต้น
- การเดินทางระหว่างสถานที่ของบริษัทเพื่อทำงาน รวมถึงลานจอดรถอาคาร Park Silom
- รถยนต์ส่วนบุคคลที่ใช้สำหรับดำเนินธุรกิจของบริษัท (บริษัทจ่ายเงินตามระยะกิโลเมตร)
- กิจกรรม CSR หรือ กิจกรรมนันทนาการ เฉพาะผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เข้าร่วมทำกิจกรรมการ
- เดินทางไป-กลับจากงาน และภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ทรัพย์สินของบริษัท

- พื้นที่ภายในรั้วของ Sites 1, 2 หรือ ชั้น 25 อาคารสำนักงาน Park Silom
- ภายในรถยนต์ที่เป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ รถยนต์สัญญาเช่าของบริษัท รวมทั้งรถเช่า หรือ รถที่ขึ้นทะเบียนนำมาใช้ในธุรกิจบริษัท
- โกดังที่เช่าโดยบริษัทฯ รวมถึง ท่าเรือและเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ที่บริษัทฯใช้งาน (เช่น MTT, TTT เป็นต้น)

อุบัติการณ์นอกงาน คือ อุบัติการณ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE) ที่เกิดขึ้นบนพื้นที่ หรือ กิจกรรม ที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ข้อตกลงอุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานที่กำหนดไว้ในระเบียบการนี้

อุบัติการณ์ที่เกิดซ้ำ คือ อุบัติการณ์หรืออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นมากกว่าหนึ่งครั้ง (เกิดซ้ำ)

เหตุฉุกเฉิน คือ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นหรือสภาวะเงื่อนไขที่ส่งผลให้ต้องเข้าแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินตามแผนการจัดการภาวะวิกฤต

แผนจัดการภาวะวิกฤต คือ แผนที่กำหนดคณะทำงาน กระบวนการ ข้อกำหนด และวิธีการในการตอบสนองต่อสถานการณ์วิกฤตที่เกิดขึ้นภายในบริษัทในเครือ BST

ประเภทของอุบัติการณ์ คือ กลุ่มของอุบัติการณ์ที่มีการจำแนกตามลักษณะการเกิดหรือผลกระทบที่เกิดขึ้น

อุบัติการณ์เกี่ยวกับการได้รับบาดเจ็บของพนักงานและผู้รับเหมา คือ อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือความเสียหายต่อชีวิตของพนักงานหรือผู้รับเหมา

อุบัติการณ์เกี่ยวกับกระบวนการผลิต คือ อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการเกิดเพลิงไหม้ การระเบิด หรือการรั่วไหลของสารเคมี หรือวัสดุอื่นใดทั้งที่เป็นอันตรายหรือไม่เป็นอันตราย ซึ่งเกิดจากการหลุดลอดจากแหล่งกักเก็บหลัก หรือการปลดปล่อยผ่านอุปกรณ์ป้องกันอันตรายด้านวิศวกรรมในพื้นที่กระบวนการผลิตหรือที่เกี่ยวเนื่องกับกระบวนการผลิต

อุบัติการณ์เกี่ยวกับยานพาหนะ คือ อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับยานพาหนะ รวมถึงการได้รับบาดเจ็บจากยานพาหนะ

อุบัติการณ์ที่ส่งผลต่อใบอนุญาตโรงงาน คือ อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งส่งผลกระทบเชิงลบต่อสิ่งแวดล้อมหรือชุมชน โดยเป็นผลมาจากการดำเนินการของบริษัทหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง จนนำไปสู่การร้องเรียน การประท้วง การประชาสัมพันธ์เชิงลบหรือการดำเนินการด้านกฎหมายจากหน่วยงานราชการหรือชุมชน

อุบัติการณ์เกี่ยวกับทรัพย์สินบริษัทเสียหาย คือ อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับความเสียหายของทรัพย์สินที่ BST เป็นเจ้าของหรือเช่าซื้อ รวมทั้ง วัสดุ อุปกรณ์สินทรัพย์ เป็นต้น โดยไม่รวมยานพาหนะ

อุบัติการณ์เกี่ยวกับการรักษาความปลอดภัย คือ อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับ การโจรกรรม การทำลายล้างความรุนแรง หรือ การข่มขู่ความรุนแรง การข่มขู่วางระเบิด การเข้าถึงโดยไม่ได้รับอนุญาต การใช้ยา หรือแอลกอฮอล์ในงาน หรือ การโจมตีทางอินเทอร์เน็ตซึ่งเป็นต้นเหตุหรืออาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบริษัท

อุบัติการณ์เกี่ยวกับการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด คือ อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการกระทำหรือสภาวะเงื่อนไขที่ไม่สอดคล้องกับข้อกำหนดของระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตัวอย่างของการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด อาทิเช่น

- กระบวนการที่ไม่ได้ดำเนินการตามขั้นตอน/วิธีการที่กำหนดไว้ในการควบคุมเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลของระบบความปลอดภัย
- การกระทำที่ทำให้เกิดผลกระทบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ที่ละเมิดต่อกฎหมายหรือใบอนุญาต สภาวะเงื่อนไขหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัยที่ไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดและอาจทำให้เกิดอุบัติการณ์หรืออุบัติเหตุ

อุบัติการณ์จากการขนส่งผลิตภัณฑ์ คือ อุบัติการณ์ที่ทำให้เกิดการหกรั่วไหลหรือเสียหายของผลิตภัณฑ์และ/หรืออุบัติการณ์นั้นมีผลกระทบต่อบุคคล สิ่งแวดล้อม ชุมชน หรือชื่อเสียงของบริษัท ในระหว่างการขนส่งโดยทางยานพาหนะ รถยนต์ หรือ ทางท่อไปยังลูกค้าหรือบุคคลอื่น ทั้งนี้รวมถึงขนย้ายผลิตภัณฑ์ระหว่าง Site และ/หรือเป็นฝ่ายกระทำผิด (แต่ไม่นับรถที่ไม่มีผลิตภัณฑ์ของบริษัทในเครือ BST)

อุบัติการณ์ด้านความมั่นคงของข้อมูลและข้อมูลส่วนบุคคล คือ อุบัติการณ์ที่เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือสูญหายของข้อมูลและข้อมูลส่วนบุคคล

อุบัติการณ์เกี่ยวกับการปฏิบัติงานที่ไม่สอดคล้องกับกฎหมายหรือกฎระเบียบบริษัท คือ อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการกระทำหรือสภาวะเงื่อนไขที่ไม่สอดคล้องกับกฎหมายหรือกฎระเบียบบริษัท

อุบัติการณ์เกี่ยวกับความมั่นคงปลอดภัยด้านระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการถูกโจมตีทางเครือข่ายอินเตอร์เน็ตที่ส่งผลต่อการทำงาน อุปกรณ์ และบริการของระบบเทคโนโลยีสารสนเทศที่บริษัทมีการใช้งาน

อุบัติการณ์เกี่ยวกับการทำผิดจรรยาบรรณหรือการทุจริต คือ อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติที่ไม่สอดคล้องกับจรรยาบรรณ นโยบาย ระเบียบ ประกาศ ข้อบังคับ รวมไปถึงอำนาจดำเนินการและระเบียบปฏิบัติทุกฉบับที่ออกโดยบริษัทและเกี่ยวข้องกับการปฏิบัติตามจรรยาบรรณของบริษัทหรือการทุจริต

ระดับของอุบัติการณ์ คือ ระดับการจำแนกที่ใช้แทนระดับของความรุนแรงของอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อใช้เป็นข้อกำหนดสำหรับวิธีการรายงาน และการสืบหาสาเหตุของอุบัติการณ์

หมายเลขอุบัติการณ์ คือ การกำหนดเลขที่ให้กับแต่ละรายงานอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นโดยวิศวกรความปลอดภัย

การจัดการเบื้องต้น คือ มาตรการจัดการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น เพื่อบรรเทาอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นให้ลดระดับความรุนแรงหรือหยุดการขยายขอบเขตของอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น

สาเหตุเบื้องต้น คือ ปัจจัยเบื้องต้นที่ก่อให้เกิดอุบัติการณ์นั้นๆ

สาเหตุที่แท้จริง คือ สาเหตุที่แท้จริงของอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจริงที่เกิดขึ้น ซึ่งหากกำจัดจะป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติการณ์นั้นซ้ำอีก

การแก้ไข คือ มาตรการหรือการดำเนินการที่กำหนดขึ้นเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำของอุบัติการณ์เดียวกัน (พื้นที่หรืออุปกรณ์ หรือการกระทำเดียวกัน เป็นต้น) อ้างอิง S-PSM-CO-S1102 BST การแก้ไขเบื้องต้น (Correction),การแก้ไขสาเหตุที่แท้จริง (Corrective action), และการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์หรืออุบัติการณ์ (Preventive action)

การป้องกัน คือ มาตรการหรือการป้องกันที่กำหนดเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำของอุบัติการณ์ที่เหมือนหรือคล้ายคลึงกัน แต่เกิดในสถานที่อื่น การกระทำอื่น อุปกรณ์อื่น อ้างอิง S-PSM-CO-S1102 BST การแก้ไข

เบื้องต้น (Correction),การแก้ไขสาเหตุที่แท้จริง (Corrective action), และการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการไม่พึงประสงค์หรืออุบัติการณ์ (Preventive action)

การปิดรายงานอุบัติการณ์ คือ การปิดรายงานอุบัติการณ์ก็ต่อเมื่อการแก้ไขและป้องกันที่กำหนดจากสาเหตุของอุบัติการณ์นั้นๆ ได้รับการดำเนินการครบถ้วน

4. เอกสารอ้างอิงและเอกสารสนับสนุนวิธีการปฏิบัติงาน

S-BBS-CO-P0002	Safe Driving Procedure
S-BBS-CO-P0005	Distribution Safety Procedure
I-23-00-P008	Information Security Management Procedure
I-06-00-P004	Procedure for Law Compliance of the Company
S-PSM-CO-S1101	BST Group SHE Incident Level Criteria
S-PSM-CO-S1102	BST Corrections, CAs, and PAs Definition
I-40-01-S001	BST Regulations
I-40-02-S001	BSTE Regulations
S-PSM-CO-F1101	Incident and Non-Conformity Investigation and Analysis Report
S-PSM-CO-F1103	Incident Sharing Form

5. หลักการ และกระบวนการที่สำคัญ

ต่อไปนี้เป็นหลักการสำหรับการรายงานและการสืบหาสาเหตุ

1. อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE) ทั้งหมดจะต้องถูกรายงานทันที และระดับการกำกับดูแล / การจัดการที่ได้รับรายงาน และระยะเวลาขึ้นอยู่กับความรุนแรงของอุบัติการณ์
2. อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE) ทั้งหมดจะต้องถูกจำแนกตามประเภทและความรุนแรง
3. อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE) ทั้งหมดจะต้องได้รับการสืบหาสาเหตุ และมีการดำเนินการแก้ไขและ / หรือการป้องกันที่กำหนดไว้
4. อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE) ทั้งหมดจะต้องได้รับการสื่อสารทั่วทั้ง บริษัท เพื่อเรียนรู้คุณค่า แต่ต้องปราศจากชื่อระบุบุคคลที่เกี่ยวข้อง
5. อุบัติการณ์นอกงานที่ระดับความรุนแรงตั้งแต่หยุดงานขึ้นไป ต้องรายงานภายใน 5 วันนับแต่เกิดเหตุและสื่อสารบทเรียนที่ได้รับจากอุบัติการณ์ให้บุคคลที่เกี่ยวข้องภายในส่วนงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน และการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1101 วันที่มีผลบังคับใช้ 14 มีนาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 11

กระบวนการที่สำคัญ

ต่อไปนี้เป็นขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญสำหรับขั้นตอนการรายงานและสืบหาสาเหตุ

1. การรายงานและจัดประเภทอุบัติการณ์
2. การบรรเทาอุบัติการณ์
3. การสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์
4. การกำหนดการแก้ไขและป้องกัน
5. การสื่อสารและปิดรายงานอุบัติการณ์

ขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญเหล่านี้จะปรากฏในแผนผังกระบวนการทำงานด้านล่างและอธิบายไว้ในส่วนของรายละเอียดหลักการของกระบวนการ ดังต่อไปนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.60

ระเบียบการปฏิบัติงาน
การเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
ของโครงการ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย เฉลิมโชค ผลเจริญ
EPR Element Team Leader

ทบทวนโดย สมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
และผู้จัดการส่วนความปลอดภัย (รักษาการแทน)
สันติ ภัทรพนาวัน
ผู้นำด้านบริหารความปลอดภัยกระบวนการ
และการป้องกันการสูญเสีย

อนุมัติโดย ชิโรจน์ เสิศสลัก
ผู้จัดการโรงงาน BST/E
ชัชวาล ชันธทัตบำรุง
ผู้จัดการโรงงาน NBL

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

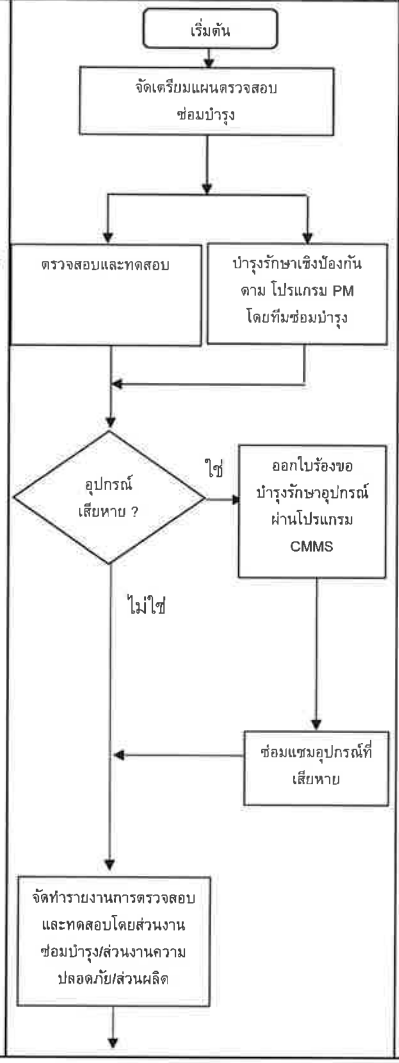
ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 4 เมษายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 15

สารบัญ

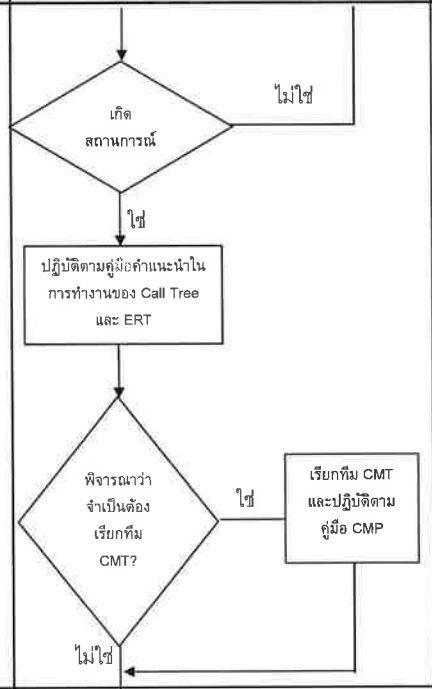
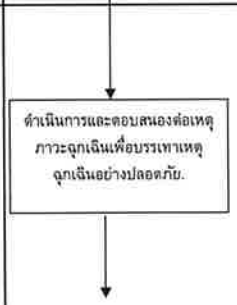
1. วัตถุประสงค์ 6
2. ขอบเขต 6
3. คำจำกัดความ 6
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง 8
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 8
6. แผนผังกระบวนการทำงาน 10
7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน 13
8. ข้อกำหนด 16
9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน 23
10. การฝึกอบรม 29
11. การตรวจติดตาม 30

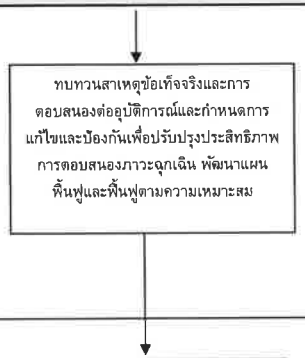
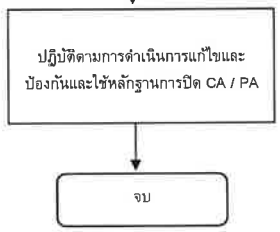
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

6. แผนผังกระบวนการทำงาน

Work Process Step (Preparedness)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหล และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึงอุปกรณ์ดอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	วิศวกรความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) วิศวกรซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) **เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า)** ตัวแทนเจ้าของพื้นที่ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) **เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า)** ตัวแทนเจ้าของพื้นที่		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด - I-16-04-P001 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Site1) - I-29-03-P004 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Site2) - I-16-04-P009 การร้องขอเพื่อบำรุงรักษาและบริการด้านช่าง(Site1) - I-29-03-P005 การร้องขอเพื่อบำรุงรักษาและบริการด้านช่าง(Site2)

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ	วิศวกรผลิต (หรือ สูงกว่า)	เลือกอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูง (Severity 4-5) จากผลการประเมินความเสี่ยง PHA จัดเรียงอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ Tank, Reactor, Compressor, Column และ Vessel	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** รวบรวมสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดเพื่อนำมาจัดทำแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า - S-PSM-CO-S1204 รายชื่ออุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงที่ต้องจัดเตรียม Pre-incident Plan สำหรับกลุ่ม BST - S-PSM-CO-S1201 รายชื่อแผน Pre-Incident สำหรับกลุ่ม BST
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า	หัวหน้ากะผลิต (หรือ สูงกว่า) วิศวกรผลิต/ วิศวกรความปลอดภัย	จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปี จัดทำวิธีการปฏิบัติงานตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปีของแต่ละ Site - จัดทำคู่มือสำหรับการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดที่ระบุในขั้นตอนที่ 2 ข้างต้น
4. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	Human resource officer up All relevant ERT / CMT วิศวกรความปลอดภัย	อบรมทุกคนที่เกี่ยวข้องตามระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ ดำเนินการตามแผนสถานการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉิน หมายเหตุ: ทีมที่เกี่ยวข้องทั้งหมดจะต้องเข้าร่วมการฝึกซ้อม สรุปการประชุม - ระบุการแก้ไขและการป้องกันเพื่อป้องกันข้อบกพร่อง / ข้อผิดพลาดในการฝึกซ้อม ส่งรายงานการฝึกซ้อมแผนเหตุฉุกเฉินไปยังหน่วยงานของรัฐ (1 ครั้ง / ทุกเดือน / ปี)	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - เอกสารการฝึกซ้อม - ประเมิน S-PSM-CO-F1212 แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ครบถ้วน - การดำเนินงานแก้ไขและป้องกันซึ่งกำหนดขึ้นจากการฝึกซ้อม - รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินที่สมบูรณ์

Work Process Step (Response)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
5. การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT Incident Commander (IC)		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** Call Trees ต้องครบถ้วนรวมถึงบทบาทหน้าที่ของ ERT and CMT (ถ้ามี) ต้องมีครบถ้วน
6. การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** การบรรเทาเหตุฉุกเฉินและการใช้แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - การจัดทำเอกสารเหตุการณ์และรายการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉิน - พัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม
8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน	ผู้จัดการฝ่ายของพื้นที่ที่เกิดเหตุ		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - เอกสารเกี่ยวกับการปิด CA/PA และผลที่ได้จากการปิด CA/PA

7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

การเตรียมความพร้อม

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

7.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ระบบตรวจจับการป้องกัน, การดับเพลิงและอุปกรณ์ตอบโต้ทั้งหมด ต้องมีความสมบูรณ์และพร้อมใช้ได้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

7.2 ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อได้ ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนการโดยเลือกระดับความรุนแรงของความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะซ้อมรวมถึงจัดลำดับอุปกรณ์มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor 3) Compressor 4) Column 5) Vessel

ภาคผนวก ข.61

โครงการอนุรักษ์การได้ยินและการอบรม

Occupational Health Awareness

อาชีวอนามัย ; สุขภาพกับการปฏิบัติงาน



3-Physical

Noise

อันตรายของเสียง



3-Physical

Noise

แผนที่พื้นที่เสียงดังในกระบวนการผลิต





No.	Area	Area Name	L Max	Protected dBA
1	BST #1	BD1 Compressor	105.1	93.35
2	BST #2	Blower (B-1501, B-1502)	91.2	79.45
3	BST #3	BST Metering 1	87.9	76.15
4	BST #4	Fire Pump House	89.3	77.55
5	BST #5	Pipe E-2020A,B, C2021	90.5	78.75
6	BST #6	Ammonia Refrigeration Unit (U-88000)	87.9	76.15
7	BST #7	R2501A,R	86.7	74.95
8	BST #8	Cooling tower	87.6	75.85
9	BSTE #1	SBR Finishing	90.9	79.15
10	BSTE #2	BST Metering 2	87.6	75.85

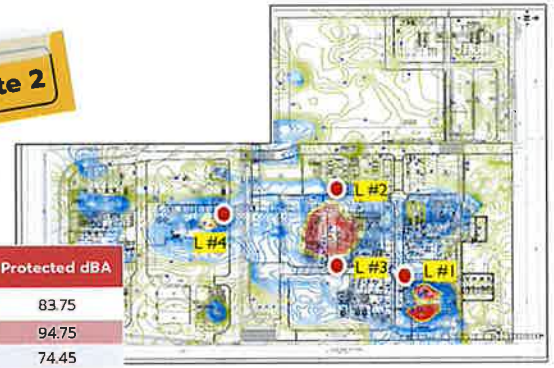
Noise contour as of 2021

3-Physical

Noise

แผนที่พื้นที่เสียงดังในกระบวนการผลิต





No.	Area	Area Name	L Max	Protected dBA
1	NBL #1	Unit 600 Storage tank	95.5	83.75
2	NBL #2,3	Unit 300/400	106.5	94.75
3	NBL #4	Chilled water unit	86.2	74.45









Noise contour as of 2021

การควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

1 แหล่งกำเนิด

1. ออกแบบเครื่องจักรให้เสียงดังน้อยที่สุด
2. ติดตั้งตัวดูดซับเสียง
3. สร้างที่ครอบปิดเครื่องจักร

2 ทางผ่าน

1. จัดทำห้องหรือฉากด้วยวัสดุดูดซับเสียง
2. เพิ่มระยะห่างระหว่างผู้ปฏิบัติงาน
3. สร้างกรอบหรือเส้นแบ่งพื้นที่เสียงดัง



3 ตัวบุคคล

1. จัดการเวลาที่ทำงานกับเสียงดัง
2. สวมใส่ PPE ลดเสียง ear muff

Noise

การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

1. การตรวจก่อนจ้างงาน (Pre-Placement)

เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram) แก่พนักงานที่รับเข้าทำงานใหม่ ในแผนกที่มีเสียงดัง ≥85 เดซิเบลเอ ซึ่งตามกฎหมายกำหนดไว้นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการ ได้ยินภายใน 30วัน

2. การตรวจระหว่างทำงาน (Periodic Audiometric Examinations)

เป็นการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินประจำปี เพื่อให้ได้ Annual Audiogram หรือการตรวจติดตามเพื่อเฝ้าระวัง เป็นการตรวจให้กับลูกจ้างเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากเสียงดัง

ภาคผนวก ข.62

เอกสารระเบียบปฏิบัติงาน
การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุดคคล

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
รหัสเอกสาร : S-BBS-CO-P0003 วันที่มีผลบังคับใช้ 13 พฤษภาคม 2564

TABLE OF CONTENTS

1. วัตถุประสงค์ 4
2. ขอบเขต 4
3. คำจำกัดความ 4
4. ขั้นตอนการอ้างอิงและเอกสารสนับสนุน 5
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 6
6. กระบวนการทำงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุดคคล 8
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน 10
8. REQUIREMENTS 13
9. บทบาทและความรับผิดชอบ 14
10. การฝึกอบรม 15
11. การตรวจติดตาม 16

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

1. วัตถุประสงค์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันผู้ปฏิบัติงานไม่ให้สัมผัสกับสารเคมี พลังงาน หรือวัตถุต่างๆ ที่สามารถทำให้เกิดอันตราย ได้รับบาดเจ็บ หรือเกิดการเจ็บป่วย
โดยวัตถุประสงค์ของระเบียบการปฏิบัติงานนี้คือ

1. เพื่อระบุมาตรฐานของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถใช้งานได้ใน BST Group
2. เพื่อกำหนดขั้นตอนการคัดเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

2. ขอบเขต

ระเบียบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีผลบังคับใช้กับทุกพื้นที่และบุคคลที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ BST Group ดังนี้

1. BST and BSTE Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 1,
2. NB Latex Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 2,

3.คำจำกัดความ

1. **BST Group** – ประกอบด้วย;
   1.1 BST and BSTE Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 1,
   1.2 NB Latex Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 2
2. **พื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน (Inner Fence Area) –** บริเวณที่มีการควบคุมในการเข้าไปในพื้นที่เขตรั้วชั้นในที่เป็นที่ตั้งของกระบวนการผลิต บริเวณพื้นที่การจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ คลังผลิตภัณฑ์ รวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้ในการขนถ่ายสารไวไฟ และอาคารทั้งหมดภายในพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน
3. **อันตราย (Hazard) –** คือสภาพการณ์หรือการกระทำที่อาจเป็นอันตรายต่อบุคคล สิ่งแวดล้อมหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย
4. **อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personnel Protective Equipment)** - อุปกรณ์ที่ถูกออกแบบเพื่อให้ใช้งานในการปกป้องบุคคลจากความเสี่ยงและอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน โดยจะใช้คำว่า "PPE" เป็นตัวย่อที่สั้นลงที่ใช้ในระเบียบการปฏิบัติงานนี้

5. **สัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)** – เครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ที่เป็นภาพหรือคำพูดเพื่อใช้ในการเตือน แนะนำ และ/หรือ บังคับให้ผู้คนตระหนักถึงอันตราย และ/หรือ เพื่อให้ปฏิบัติตามเพื่อป้องกันอันตราย
6. **ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)** หมายถึง พนักงานสังกัดบริษัท BST Group ทุกคน และบุคคลอื่นๆ (ผู้รับเหมา ผู้เยี่ยมชม ลูกค้า) ที่เข้าไปในพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน (Inner fence Area) เพื่อที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน เยี่ยมชม หรือประชุมต่างๆ ในเขตพื้นที่ปฏิบัติการชั้นใน
7. **ลำดับชั้นของการควบคุม (Hierarchy of control)** หมายถึง คำสั่งที่ต้องการสำหรับการใช้มาตรการควบคุมที่ช่วยลดความเสี่ยงด้านสุขภาพและความปลอดภัย ลำดับจะขึ้นอยู่กับคำมั่นสัญญาว่าวิธีที่ดีที่สุดในการควบคุมอันตรายคือการกำจัดอันตรายจากสถานที่ทำงานแทนที่จะพึ่งพาบุคลากรในการลดความเสี่ยง
8. **PPE Specialist หมายถึง** ผู้ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับมาตรฐานการป้องกันส่วนบุคคลและการประยุกต์ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
9. **มาตรฐาน PPE** - มาตรฐานที่ได้รับการรับรองสำหรับอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่จัดจำหน่ายทั่วโลกเช่น OSHA NIOSH เป็นต้น
10. **PPE Specification** - รายละเอียดของข้อกำหนดเกี่ยวกับ PPE
11. คปอ. คือ คณะกรรมการความปลอดภัย
12. **ผู้รับเหมาชั่วคราว** หมายถึง คนงานจากบริษัทที่จัดหาหรือให้บริการ โดยทำตามสัญญาจ้างเฉพาะด้าน
13. **ผู้รับเหมารายปี** คือพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาที่ทำสัญญาโดยตรงกับ BST เพื่อจัดหาแรงงานหรือให้บริการแก่ BST ในแต่ละปีหรือตามระยะเวลาที่ทำสัญญา

4. ขั้นตอนการอ้างอิงและเอกสารสนับสนุน

1.	I-12-00-P001	Procedure for General Procurement
2.	S-BBS-CO-S0003	PPE Matrix
3.	S-BBS-CO-S0002	PPE Standard
4.	S-BBS-CO-F0019	PPE CARD CONTROL
5.	S-BBS-CO-F0020	PPE Inspection form

6. S-PSM-CO-P1001	Management of Change Procedure – Technical
7. EEM-CO-P0004	ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย
8. I-12-00-P003	ระเบียบการปฏิบัติงานการขายสินทรัพย์ / เศษซาก / ผลพลอยได้จากผลิตภัณฑ์

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน

หลักการ

แนวคิดหลักของกระบวนการนี้คือ:

1. ทุกคนที่ทำงานหรือเดินทางมาในสถานที่ใด ๆ ของ BST Group หรือทำงานในสถานที่ใด ๆ BST จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการบาดเจ็บหรืออันตรายจากการสัมผัสสารเคมี พลังงาน หรือวัสดุใดๆ โดยไม่คาดคิด
2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลต้องได้รับการระบุกำหนดและจัดเตรียมตามความเสี่ยงหรือสภาวะที่กำหนดของพื้นที่ ของงาน หรือวัสดุ (ทางเคมีหรือทางกายภาพ) หรือพลังงาน โดยอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคลจึงต้องป้องกันไว้
3. คนทุกคนที่ต้องสวม PPE จะต้องได้รับการอนุมัติตามหลักการแพทย์จาก PPE specialist หรือ แพทย์อาชีวอนามัย เพื่อสวมใส่ PPE ที่จำเป็น (ถ้ามี) และจะต้องได้รับ PPE ตามขนาดและขนาดที่เหมาะสม
4. ทุกคนต้องได้รับการฝึกอบรมเพื่อที่สวมใส่ ดูแลรักษา และตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่กำหนดตามอันตรายที่อาจเกิดขึ้น
5. อุปกรณ์ PPE ที่ไม่ได้ใช้งานต้องถูกกำจัดตามระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย ทุกคนต้องนำ PPE ที่ไม่ได้ใช้มาจัดเก็บไว้ที่ Store และนำใส่ในอุปกรณ์ในการจัดเก็บ โดยแยกเป็น ขยะปนเปื้อน และขยะไม่ปนเปื้อน และแจ้งมาที่ส่วนงานความปลอดภัยเมื่อมีปริมาณตามการจัดเก็บตามที่กำหนด การกำจัดและปฏิบัติตาม E-EEM-CO-P0004 ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

ขั้นตอนการทำงาน

ต่อไปนี้เป็นขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญสำหรับระเบียบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

1. กำหนดมาตรฐาน PPE
2. กำหนดและจัดซื้ออุปกรณ์ PPE ที่ต้องจัดเตรียม
3. ระบุและดำเนินการอนุมัติทางการแพทย์ที่จำเป็นสำหรับการใช้ PPE

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
รหัสเอกสาร : S-BBS-CO-P0003 วันที่มีผลบังคับใช้ 13 พฤษภาคม 2564

4. การฝึกอบรมเพื่อตรวจสอบ ใช้งาน และบำรุงรักษา PPE
5. กำหนดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน หรือพื้นที่ และข้อกำหนดของ PPE
6. การขอรับ PPE ที่จำเป็นสำหรับการใช้งาน
7. การตรวจสอบ PPE และปฏิบัติงาน
8. การเลิกใช้ กำจัด หรือเก็บรักษา PPE

ขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญเหล่านี้จะแสดงอยู่ในแผนผังกระบวนการทำงานด้านล่างและอธิบายไว้ในส่วนของคำอธิบายขั้นตอนกระบวนการทำงานที่ดำเนินการดังต่อไปนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.63

เอกสารมาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
1	หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	- มอก.368-2538 - ANSI - Z89.1-1997 - AS/NZS1801 หรือ เทียบเท่า	- หมวกแข็งทำด้วยวัตถุที่ไม่ใช่โลหะ หรือมีส่วนที่เป็นโลหะ - หมวกแข็งมีลักษณะเป็นรูปโดมชั้นเดียว ไม่มีตะเข็บ ไม่มีรูทะลุ - มีน้ำหนักไม่เกิน 424 กรัม - มีความต้านทานสามารถทนแรงกระแทกได้ไม่น้อยกว่า 385 กิโลกรัม - ภายในหมวกต้องมีรองในหมวก อยู่ห่างจากผนังหมวกไม่น้อยกว่า 3 เซนติเมตร และสามารถปรับระยะได้ตามขนาดศีรษะของผู้ใช้งาน
2	สายรัดคาง (Chin Strap)	-	- เป็นสายรัดคางแบบตัวล็อค 4 จุด ใช้ยึดติดกับชุดรองในหมวกนิรภัย รัดใต้คาง สามารถปรับเพื่อทำให้หมวกกระชับสวมใส่ได้พอดีกับศีรษะไม่หลุดหล่นง่าย - ทำด้วยวัสดุไยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นใด ที่สามารถรัดใต้คาง และปรับเพื่อให้หมวกนิรภัยสวมใส่ได้พอดีกับศีรษะ ไม่ตกหล่นง่าย
3	รองในหมวก (Inner Safety Helmet)	- ANSI Z89.1-1997 - BC5240.1 - AS/NZS 1801 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยพลาสติก หนัง ผ้า หรือวัตถุอื่นที่คล้ายกัน - สามารถปรับระยะได้ตามขนาดศีรษะของผู้ใช้งาน
4	ตาข่ายคลุมผม	-	- ทำด้วยพลาสติก, ผ้า หรือ วัสดุอื่นที่คล้ายกัน - เมื่อคลุมผมแล้วสิ้นเสมอคอ
5	ที่อุดหูลดเสียง (Ear Plugs)	- ANSI S3.19-1974 - CE Approval - JIS Approval หรือ เทียบเท่า	- วัสดุทำด้วย โฟม หรือพลาสติก หรือยาง - สามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 dB(A)
6	ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff)	- ANSI S3.19-1974 - AS/NZS1336:1997 - CE Approval หรือ เทียบเท่า	- สวมศีรษะ และสามารถปรับสวมได้ทั้งแบบคาดศีรษะ คาดด้านหลังศีรษะ และใต้คาง - ลดเสียงในช่วง ความถี่ 125-8,000 เฮิร์ทซ มีค่าการลดเสียง (Noise Reduction Rating ; NRR) ไม่น้อยกว่า 25 dB(A) - ฝาครอบหู ทำจากพลาสติก ABS มีวัสดุดูดซับเสียงอยู่ภายในสามารถถอดล้างทำความสะอาดได้ - แผ่นรองฝาครอบหู ทำจากวัสดุ PVC มีความอ่อนนุ่มขณะสวมใส่ - แถบคาดศีรษะกว้าง ทำจากพลาสติก ABS หมุนปรับได้รอบทิศที่จุดยึดฝาครอบ - มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 190 กรัม - สามารถทนทานต่อสารเคมีประเภท กรด/ด่าง ได้
7	หน้ากากกรองสารเคมีชนิดครึ่งหน้า (Half Face Respirator)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกันอัตราส่วนความเป็นอันตราย (ความเข้มข้นของสารพิษในอากาศ / TLV) ได้ 10 เท่า - โครงร่างหน้ากากแนบสนิทกับใบหน้า มีความอ่อนนุ่มและไม่สิ่นขณะเหงื่อออก - ลิ้นหายใจเข้าและออกมีขนาดใหญ่ ทำให้หายใจได้สะดวกและระบายความร้อน - ตลับกรองมีน้ำหนักเบา ทนต่อไอระเหยของสารเคมี
8	ไส้กรอง (Filter)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- ไส้กรองทำด้วย Activated Charcoal - สามารถดูดซึมก๊าซ และ ไอสารเคมี ดังนี้ * ไอของสารอินทรีย์ * ไอของกรด * ไอของแอมโมเนียไม่เกิน 0.07 % โดยปริมาตร

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
9	ที่กรองฝุ่น (Pre-Filter)	- EN - NIOSH - AS / NZS หรือ เทียบเท่า	- ทำจากเส้นใยประจุไฟฟ้าสถิตดักจับฝุ่นละอองที่มีขนาดเล็กกว่า 0.3 ไมครอน
10	สายรัดหน้ากาก (Head Strap)	-	- เป็นสายรัดหน้ากากที่ตรงกับรุ่นของหน้ากากฯ หรือ สามารถสวมเข้ากับหน้ากากฯ ได้อย่างเหมาะสม - ทำด้วยวัสดุไยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นใด ที่สามารถเข้ากับศีรษะและปรับเพื่อให้สวมใส่ได้พอดีกับศีรษะ (Fit)
11	ฝาครอบไส้กรอง (Retainer Cap)	-	- เป็นฝาครอบที่ตรงกับรุ่นของหน้ากาก เพื่อให้สามารถสวมเกลียวเข้าได้พอดี (Fit) มีประสิทธิภาพในการกรองไอสารเคมี
12	หน้ากากกรองสารเคมีชนิดเต็มหน้า (Full Face Respirator / Mask)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกันอัตราส่วนความเป็นอันตราย (ความเข้มข้นของสารพิษในอากาศ / TLV) ได้ 50 เท่า - โครงร่างหน้ากากแนบสนิทกับใบหน้า มีความอ่อนนุ่ม - เลนส์ด้านหน้าขนาดใหญ่ ทำด้วย Polycarbonate ใส - มีความทนทานต่อสารเคมี - สามารถพูดสื่อสารได้ชัดเจน - สายรัดศีรษะสามารถปรับระดับได้
13	แว่นตานิรภัย (Safety Glass (Spectacle))	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด Clear lense - มีกำบังด้านข้าง (Side Shield) - ตัวแว่นสามารถป้องกันแรงกระแทกได้ - กรอบของแว่นมีน้ำหนักเบา
14	สายคล้องแว่นตา (Safety Glasses Holder)	-	- ปลายสายทั้ง 2 ด้านมีหูคล้องเข้ากับขาแว่นตานิรภัยได้แน่นหนา ไม่หลวม หรือ หลุดได้ง่ายขณะสวมใส่แว่นตา - ทำด้วยวัสดุสังเคราะห์ หรือ อื่นใดที่ไม่ขาดได้ง่าย ป้องกันแว่นตาตกหล่นขณะสวมใส่ได้
15	แว่นตาลดแสง (Safety Glass (Spectacle))	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด สามารถลดความจ้าของแสงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา - กรอบของแว่นมีน้ำหนักเบา - มีกระบังแสงด้านข้างซึ่งมีลักษณะอ่อน
16	แว่นครอบตานิรภัย (Safety Glass (Goggle))	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด Clear lense ไม่เป็นฝ้า (Anti Fog) - ตัวแว่นสามารถป้องกันแรงกระแทกได้ และสามารถป้องกันสารเคมีได้ - กรอบแว่นทำด้วย Vinyl ที่มีความอ่อนนุ่มแนบชิดกับใบหน้า - มีช่องระบายอากาศที่ให้อากาศผ่านเข้าไปได้ แต่สามารถป้องกันฝุ่นและสารเคมีไม่ให้ผ่านเข้าไปได้
17	กระบังหน้าเลนส์ใส (Face Shield)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิดใส - สามารถป้องกันอันตรายจากสารเคมีกระเด็น / หกรด - ทนแรงกระแทก - ตัวกรอบต้องมีน้ำหนักเบา และไม่ติดไฟง่าย
18	กระบังหน้าลดแสง (Face Shield)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- ตัวกระบังทำด้วย Plastic (Polycarbonate) สี - สามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับไม่เป็นอันตรายต่อสายตา - ตัวกรอบมีน้ำหนักเบา และไม่ติดไฟง่าย
19	Clip on Lense	-	- สำหรับใช้ประกอบแว่นตาเพื่อลดแสงทำด้วย Polycarbonate

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
20	ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- มีความยาวหุ้มถึงข้อมือ - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้ว และเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - หนังมีความยืดหยุ่น และมีความคงทนต่อการฉีกขาดได้ดี - มีการระบายอากาศที่ดี แห้งไม่เปียกชื้น - ด้านในถุงมือมีผ้านวมป้องกันความร้อน
21	ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Resistance Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง หรือ วัสดุอื่นที่คล้ายกัน - มีความยาวหุ้มถึงข้อมือ - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้ว และเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - มีความเหนียว ไม่ฉีกขาดง่าย - สามารถกันน้ำ และสารเคมีได้ - มีการระบายอากาศที่ดี
22	ถุงมือกันลื่น / กันบาด (Special Purpose Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยวัสดุป้องกันการลื่นขณะหยิบ / จับอุปกรณ์ - ทำด้วยวัสดุ Metal Mesh สามารถป้องกันของมีคมบาด / ตัด - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้วและเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - มีการระบายอากาศที่ดี แห้งไม่เปียกชื้น
23	ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electrical Protective Gloves)	- EN60903 - ASTM D120 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง (ไม่มีส่วนที่เป็นโลหะซึ่งนำกระแสไฟฟ้าได้) - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้วและเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก และใช้คู่กับถุงมือหนังทุกครั้ง
24	ถุงมือกันความร้อน (Heat Resistance Gloves) ปลอกแขนกันความร้อน (Protective Sleeves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยวัสดุกันความร้อนที่เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน - Sleeves มีความยาวถึงข้อศอกผู้ใช้งาน
25	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	- มอก. 523-2528 - EN 345-1 - AS/NZS 2210.2 หรือ เทียบเท่า	- รองเท้าหนัง ปลายรองเท้าต้องมีโลหะแข็งหุ้ม - พื้นในรองเท้ามีวัสดุเพื่อป้องกันวัตถุแหลมแทงทะลุ - รองเท้าสามารถทนแรงกดได้ไม่น้อยกว่า 446 กิโลกรัม - มีพื้นรองเท้าเป็นยางเพื่อป้องกันการลื่น / กันน้ำมัน / กันความร้อน
26	เชือกผูกรองเท้า	-	- ขนาด และความยาวของเชือกเหมาะสมกับรองเท้าที่ผูก ไม่สั้น หรือ ยาวเกินไป - ทำจากใยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นที่มีความเหนียวไม่ขาดง่าย
27	รองเท้าบู๊ทยาง (Safety Boots)	- มอก. 8001-2531 - EN 345.92 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง หรือ ยางผสมวัตถุอื่น ปลายรองเท้าต้องมีโลหะแข็งหุ้ม - สวมแล้วมีความสูงของรองเท้าไม่น้อยกว่าครึ่งแข้ง - ไม่ฉีกขาดง่าย - สามารถกันน้ำ และ สารเคมีได้
28	ชุดหมี (Coverall Suit)	NFPA 2112 -2018 หรือ เทียบเท่า	- ตัดเย็บด้วยประเภทผ้าชนิด Inherent หรือ เทียบเท่า ที่มีความหนา และรูปแบบตามแบบที่บริษัทฯ กำหนด ATPV Rating for FR ไม่ต่ำกว่า Category 1 *ATPV means Arc Thermal Protective Value ค่าป้องกันความร้อนของ Arc เมื่อ ทดสอบเสื้อผ้า หรือ ผ้าที่ทนไฟ ด้วยวิธีการทดสอบ ASTM 1959 (CAT1=4 cal/cm^2, CAT2=8 cal/cm^2) ISO 105-C06:2010 : ต้องได้รับการรับรองไม่ต่ำกว่าColor change 3 – 4** **มาตรฐานตามที่ทางสมาคมสิ่งทอแนะนำ อยู่ในช่วง 3-4 สูงสุด 5 ไม่มีเกินกว่านั้น ถ้าน้อยกว่า 3 ก็จะซีดเร็วมาก
29	ชุดกันสารเคมี Level A	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ทางเดินหายใจ ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน สถานะ Liquid , Solid , Gas
30	ชุดกันสารเคมี Level B	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน สถานะ Liquid , Solid
31	ชุดกันสารเคมี Level C	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน สถานะ Solid หรือ Liquid ในปริมาณน้อย ๆ เช่น Spilled เป็นต้น
32	ชุดปฏิบัติการเคมี (กราวน์)	-	- ตัดเย็บด้วยผ้า Cotton 100% หรือ เทียบเท่า ที่มีความหนา และรูปแบบตามแบบที่บริษัทฯ กำหนด
33	ชุดเอี๊ยมป้องกันสะเก็ดไฟงานเชื่อม	-CE หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยผ้ากันไฟ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
34	เข็มขัดนิรภัย (Safety Belt)	- EN 358 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยหนัง ด้าย หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ถักเป็นแถบกว้างไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร - สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม
35	เชือกนิรภัย (Life Line)	- EN 696 - EN 353-2 / 354 - CE, BS, DIN, NEN หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ทนการกัดกร่อนของสารเคมีได้
36	Rope Graps & Vertical Lifelines	- ANSI A10.14 - ANSI Z359.1 - OSHA หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ทนการกัดกร่อนของสารเคมีได้
37	ชุดป้องกันการตกแบบเต็มตัว (Full Body Harness)	- EN 361, EN 358 - CE Certified - ANSI A10.14 - ANSI Z359.1 - OSHA หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยหนัง ด้าย หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ถักเป็นแถบกว้างไม่น้อยกว่า 4 เซนติเมตร - สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม
38	เชือกคล้อง (Lanyard) ประกอบ Harness	- EN 354 / 355 / 358 - CE Certified - DIN หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม - ถ้าเป็นลวดสลิงต้องมีเครื่องช่วยรับแรงกระตุกติดตั้งไว้ด้วย - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน
39	ชุดเข็มขัดพยุงหลัง (Back Support Belt)	-	- ใช้สำหรับงานที่ต้องยกย้ายสิ่งของหนัก ป้องกันการปวดหลัง - ทำจากใยสังเคราะห์ ยืด-หดได้ และใช้พลาสติกอย่างอ่อน เป็นเฝือกโครงเข็มขัด - มีสายพาดไหล่ ป้องกันการขยับตัวของชุดเข็มขัด - สามารถปรับขนาด และรัดรูปทรงให้เหมาะกับร่างกายผู้ใช้งานได้
40	ถุงกันควันไฟ (Smoke Escape Hood)	- (ใช้ Specification เดียวกับหมายเหตุข้อ 7)	- ใช้ครอบศีรษะเพื่อความปลอดภัยจากควันไฟในขณะที่เกิดเพลิงไหม้ แต่สามารถใช้ป้องกันการสูดควันไฟได้ในช่วงเวลาอันสั้น เพื่อหนีไฟ - แต่ไม่สามารถทนไฟ หรือ สะเก็ดไฟได้ - ห้าม ! ใช้แทนเครื่องอัดอากาศหายใจ เนื่องจากไม่สามารถป้องกันก๊าซพิษได้ 100% - ทำจากพลาสติกใส ขนาด 50 x 90 ตร.ซม. ทนความร้อนได้สูงถึง 140oC รวมทั้งมีความเหนียว และทนทาน - วิธีใช้ ภาษาไทย และอังกฤษ ดูได้ที่ตัวถุงฯ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
อุปกรณ์อื่น ๆ ด้านความปลอดภัยฯ			
1	ชุดดับเพลิง	- CE หรือ เทียบเท่า	- NOMEX IIIA
2	Dry Chemical Extinguisher	- NFPA - มอก.332-2531	
3	CO2 Extinguisher	- NFPA - มอก.881-2532	
4	Foam Extinguisher	- NFPA - มอก.882-2532	
5	Water Extinguisher	- NFPA	
6	ราวธงแดง - ขาว (Flag Line)	"	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
7	Emergency Eyewash & Shower	- ANSI - OSHA หรือ เทียบเท่า	
8	เปลสนามผ้าใบพับได้	"	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
9	ถุงลม (Wind Sock)	"	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
10	ป้าย / เครื่องหมาย Safety (Safety Sign)	- มอก.	
11	ป้าย / เครื่องหมายจราจร (Traffic Sign)	- มอก.	
12	SCBA	- NIOSH - NFPA	
13	Air Line Respirators	- NIOSH - MSHA	
14	อากาศเครื่องช่วยหายใจ	- NIOSH	

หมายเหตุ : อ้างอิงจาก

1. OSHA Technical Manual
2. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร
3. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
4. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)
5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547
6. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานร่วมด้วยนั่งร้าน
7. NPC Safety & Environmental Service Co.,Ltd.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.64

เอกสารตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
1 อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ										
1.1	หมวกนิรภัย + รองในหมวก (Safety Helmet + (Inner Safety Helmet))	MSA	- ANSI Z89.1		330 บาท/ใบ	MSA	- ANSI Z89.1		330 บาท/ใบ	3 ปี
1.2	รองในหมวก (Inner Safety Helmet)	MSA	- ANSI Z89.1		350 บาท/ชิ้น	MSA	- ANSI Z89.1		350 บาท/ชิ้น	1 ปี
1.3	สายรัดคาง (Chin Strap)	PANTHER แบบคล้องหู	-		40 บาท/เส้น	PANTHER แบบคล้องหู	-		40 บาท/เส้น	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมระดับผู้ใช้งานเป็นสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม หัวหน้าไม่ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
2 อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า										
2.1	แว่นตานิรภัย (Safety Glass)	Honneywell แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		110 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		110 บาท/อัน	1 ปี
	Honneywell แบบเลนส์ฉาบปรอท สีชา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001			120 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ฉาบปรอท สีชา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		120 บาท/อัน	1 ปี
	ELVEX สำหรับใส่เลนส์สายตา	- ANSI Z87.1			270 บาท/อัน	ELVEX สำหรับใส่เลนส์สายตา	- ANSI Z87.1		270 บาท/อัน	1 ปี
	ELVEX	-ANSI Z87.1-2010+			380 บาท/อัน	ELVEX	-ANSI Z87.1-2010+		380 บาท/อัน	1 ปี
	ELVEX แบบครอบแว่นสายตา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001			280 บาท/อัน	ELVEX แบบครอบแว่นสายตา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		280 บาท/อัน	1 ปี
	BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีชา	ANSI Z87.1			110 บาท/อัน	BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีชา	ANSI Z87.1		110 บาท/อัน	1 ปี
	3M Virtua Series 11328 สีชา	ANSI Z87.1			90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11328 สีชา	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมระดับผู้ใช้งานเป็นสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม หัวหน้าไม่ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
		3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe-Skyvo-300WSE19712 0 (แบบปรอท)	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	WORKSafe-Skyvo-300WSE19712 0	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe WSE30413F57 Steed (สำหรับตัดแว่นสายตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	WORKSafe WSE30413F57 Steed (สำหรับตัดแว่นสายตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	1 ปี
2.2	แว่นครอบตา (Safety Goggles)	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	1 ปี
2.3	กระบังหน้ากันสารเคมี (Face Shield)	Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/ชิ้น	Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/ชิ้น	1 ปี
3	อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน									
3.1	ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff)	ELVEX HB-25	- CE 352-1:1993		550 บาท/ชิ้น (Expense)					3 ปี
3.2		HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	3 ปี

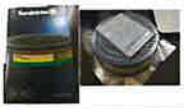
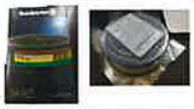
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
3.3		BESTSAFE (BEST HVC 27)	-ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	BESTSAFE (BEST HVC 27)	-ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	3 ปี
3.4		PANGOLIN (EM5002D)	-CE/EN-352		480 บาท/คู่	PANGOLIN (EM5002D)	-CE/EN-352		480 บาท/คู่	3 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
4 อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ										
4.1	หน้ากากครึ่งหน้า ชนิดใส่กรองคู่ (Half Face Respirator)	3M 7502/37082	- NIOSH		760 บาท/คู่	Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่	2.5 ปี
		Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่				1,420 บาท/คู่	2.5 ปี
		3M Secure Click™ HF-800	NIOSH		980 บาท	3M Secure Click™ HF-800	NIOSH		980 บาท	2.5 ปี
4.2	แผ่นกรองฝุ่น (Particulate Filter)	3M 2071	- NIOSH		160 บาท/คู่ (Stock)					
4.3	ตลับกรองสารเคมี (Cartridge)	3M 6006 Multi Gas/Vapor (เขียว)	- NIOSH		480 บาท/คู่					
		Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิ้น	Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิ้น	6 เดือน
		3M™ Secure Click™ รุ่น D8006	- NIOSH		640 บาท/คู่	3M™ Secure Click™ รุ่น D8006	- NIOSH		640 บาท/คู่	6 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม หรือนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
4.4	แผ่นกรองฝุ่น สำหรับใช้ร่วมกับตลับกรองสารเคมี (Filter)	3M 5N11	- NIOSH		33 บาท/คู่					
		Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	3 เดือน
		3M D7N11	- NIOSH		44 บาท/คู่	3M D7N11	- NIOSH		44 บาท/คู่	3 เดือน
4.5	ฝาครอบตลับกรอง (Filter Retainer)	3M 501	- CE0086		40 บาท/คู่					
		Sundstrom	EN		90	Sundstrom	EN		90	1 ปี
		3M D701	- NIOSH		58 บาท/คู่	3M D701	- NIOSH		58 บาท/คู่	1 ปี
5 อุปกรณ์ป้องกันมือ										
5.1	ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	6 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม หรือนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
5.2	ถุงมือกันบาด (Cut-Resistant Gloves)	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	6 เดือน
		WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	1 ปี
5.3	ถุงมือกันลื่น	Job Master	-EN388		48 บาท/คู่	Job Master	-EN388			1 ปี
5.4	ถุงมือป้องกันสารเคมี (Chemical Resistant Gloves)	Mutiplus 35	- CE0086 - EN388 - EN374		240 บาท/คู่	Mutiplus 35	- CE0086 - EN388 - EN374			3 เดือน
		Safeline	- EN399 - EN374-3 - EN374-2		60 บาท/คู่	Assurance	-EN374 -EN388 -EN420			3 เดือน
		MAPA 'StanZoil NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	MAPA 'StanZoil NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	1 ปี
		BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813 (02-4201)	-EN240, -EN388, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813	-EN240, -EN388, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	3 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
		BESTSAFEBESTSAFE - NEO-CUT 5 [3014](02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			BESTSAFEBESTSAFE - NEO-CUT 5 [3014](02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			
5.6	ถุงมือป้องกันสารเคมีใช้แล้วทิ้ง (Disposal Gloves)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480(1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480 (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		Sri Trung Gloves (NR Gloves) ชนิดไม่มีแป้ง	- CE 0493 - EN374		350 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)					-

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
6 ชุดป้องกันน้ำยาย										
6.1	ชุดหมี (Coverall Suit)	Logonet	-		800 บาท/ชุด	Logonet				ตามความสภาพการใช้งาน
		inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	ตามความสภาพการใช้งาน
6.2	ชุดกาวน์ (Gown Suit)	Cotton Comb Twill	Cotton หรือ เทียบเท่า		580 บาท/ชุด	Cotton Comb Twill	Cotton หรือ เทียบเท่า		580 บาท/ชุด	ตามความสภาพการใช้งาน
6.3	ชุดป้องกันสารเคมี	DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	1 ปี
		DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	1 ปี
		Lakeland ChemMax-3	TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340		4500 บาท/ชุด	TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340			4500 บาท/ชุด	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม พิมพ์นำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
7 รองเท้านิรภัย										
7.1	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	1 ปี
			- CE ,EN ISO 20345		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE ,EN ISO 20345		795 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-0203UG	มอก.523-2554		1130 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1130 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-2012CT	มอก.523-2554		1380 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1380 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-0208UG	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	1 ปี
7.2		KPR สำหรับหญิง	- CE - EN20345		1,080 บาท/คู่	Pangolin สำหรับหญิง	- มอก. 523-2528 - CE - ENISO 20345		1,080 บาท/คู่	1 ปี
7.3	รองเท้าบู๊ทยาง (Safety Boots)	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	2 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม พิมพ์นำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.65

เอกสารการแต่งตั้งและรายงานการประชุม
คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๓๑๑ /๒๕๖๕
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการในกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๕๙/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ (บีเอสที) ในประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ลงวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๕๕ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๖๘/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ (บีเอสที) ในประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๕๕ นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบกับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 และโครงการผลิตยางสังเคราะห์ SBR ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว และสอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการในกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	รองผู้ว่าการ (ปฏิบัติการ ๓)	ประธานกรรมการ
๑.๒	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
๑.๔	สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๕	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง	กรรมการ
๑.๖	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๗	ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ

/๑.๘ นายกเทศมนตรี...

๑.๘	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๙	สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย	กรรมการ
๑.๑๐	ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
๑.๑๑	ประธานชุมชนชอยร่วมพัฒนา	กรรมการ
๑.๑๒	ประธานชุมชนวัดโสภณ	กรรมการ
๑.๑๓	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
๑.๑๔	ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
๑.๑๕	ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๑๖	ประธานชุมชนชอยประปา	กรรมการ
๑.๑๗	ประธานชุมชนหนองบัวแดง	กรรมการ
๑.๑๘	ประธานชุมชนมาบชลูด	กรรมการ
๑.๑๙	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
๑.๒๐	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กปากคลองตากวน	กรรมการ
๑.๒๑	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กพยูน	กรรมการ
๑.๒๒	ผู้แทนชุมชนในพื้นที่ จำนวน ๒๕ คน	กรรมการ
๑.๒๓	พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดที่ได้รับมอบหมาย	กรรมการ
๑.๒๔	ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด	กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

/๒.๗ พิจารณา...

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

บันทึกการประชุม

คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 2/2567

วันพุธที่ 2 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เวลา 09:00–12:00 น.

ณ ห้องประชุมสมเจตน์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายนามคณะกรรมการฯ ผู้มาประชุม

1. [redacted] ผู้ช่วย ผอ.สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ประธานกรรมการ)
ผู้แทนรองผู้ว่าการฯ (ปฏิบัติการ 3)
ผู้แทน ผอ.สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม
(ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด)
3. นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ
(ผู้แทน ผอ.ศูนย์พัฒนาอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง)
4. นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ
(ผู้แทน ผอ.ศูนย์ควบคุมมลพิษ จังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ)
5. นักวิชาการ
(ผู้แทน ผอ.โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพ
รัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี)
6. นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ
(ผู้แทน ผอ. สาธารณสุขจังหวัดระยอง)
7. ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม
(ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
จังหวัดระยอง)
8. ผู้แทนประธานชุมชนหนองแฟบ
9. ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา
10. ประธานชุมชนวัดโสภณ
11. ประธานชุมชนซอยประปา
12. ประธานชุมชนหนองบัวแดง
13. ผู้แทนประธานชุมชนมาบชลูด
14. ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพยูน
15. ผู้แทนชุมชนโขดหิน 2
16. ผู้แทนชุมชนโขดหิน 2
17. ผู้แทนชุมชนวัดมาบตาพุด
18. ผู้แทนชุมชนวัดมาบตาพุด
19. ผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น
20. ผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น
21. ผู้แทนชุมชนชากลูกหญ้า
22. ผู้แทนชุมชนชากลูกหญ้า

23. [redacted] ผู้แทนชุมชนตลาดห้วยโป่ง
24. ผู้แทนชุมชนตลาดห้วยโป่ง
25. ผู้แทนชุมชนบ้านล่าง
26. ผู้แทนชุมชนบ้านล่าง
27. ผู้แทนชุมชนมาบยา
28. ผู้แทนชุมชนมาบยา
29. ผู้แทนชุมชนหนองแตงเม
30. ผู้แทนชุมชนหนองแตงเม
31. ผู้แทนชุมชนกรอกยายชา
32. ผู้แทนชุมชนบ้านพลง
33. ผู้แทนชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา
34. ผู้แทนชุมชนคลองน้ำหู
35. ผู้แทนชุมชนเกาะกก
36. ผู้แทนชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง
37. ผู้แทนชุมชนบ้านเนินสำเหร่
38. ผู้จัดการโรงงาน BST site 1
บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ และ บจก. บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส
39. ผู้จัดการโรงงาน BST site 2
บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (ธุรกิจน้ำยาง NBR)
40. ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน BST Group

รายนามคณะกรรมการฯ ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1. สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย
2. ประธานชุมชนอิสลาม
3. ประธานชุมชนตากวน อ่าวประดู่
4. ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด
5. ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่
6. ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านปากคลองตากวน
7. ผู้แทนชุมชนประชุมมิตร
8. ผู้แทนชุมชนสำนักกะบาก

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. [redacted] ผจก.ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)
2. ผู้แทนจากสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3. นักวิชาการสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมมลพิษ
4. ผู้จัดการฝ่ายวิจัยและพัฒนา
5. ผู้จัดการฝ่ายจัดหา
6. ผู้จัดการส่วนบริหารและชุมชนสัมพันธ์ BST Group
7. ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

8. [redacted] ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
9. ผู้จัดการส่วนบริหารและชุมชนสัมพันธ์ BST Group
10. HR Officer - Human Resource Management
11. ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม BST Group
12. วิศวกรสิ่งแวดล้อม บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (ธุรกิจน้ำยาง NBR)
13. วิศวกรสิ่งแวดล้อม บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 1)
14. วิศวกรสิ่งแวดล้อม บจก. บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส (Site 1)
15. เจ้าหน้าที่ส่วนชุมชนสัมพันธ์ BST Group
16. เจ้าหน้าที่สื่อสารองค์กร

เริ่มประชุมเวลา 09:05 น.

แจ้ง พรบ.คุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (PDPA) : มีการแจ้งข้อกำหนด เพื่อขอบันทึกภาพถ่ายและเสียง ดังนี้

- ภายในงานมีการบันทึกภาพและเสียงของผู้ร่วมงานเพื่อใช้เผยแพร่ต่อสาธารณะและเพื่อการประชาสัมพันธ์
- ภายในงานมีการถ่ายภาพและบันทึกภาพของผู้ร่วมงานเพื่อใช้เผยแพร่ต่อสาธารณะและเพื่อการประชาสัมพันธ์
- บริษัทฯ ได้จัดทำนโยบายความเป็นส่วนตัว สำหรับผู้เข้าร่วมกิจกรรม

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่อง ประธานแจ้งเพื่อทราบ

[redacted] ประธาน: กล่าวเปิดประชุม

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่อง รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2567 เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2567

ที่ประชุมพิจารณาแล้วรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2567 เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2567 โดยไม่มีการแก้ไข

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

สำหรับประเด็นสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2567 เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2567 คือ ขั้นตอนการคัดเลือกบริษัทผู้รับกำจัดของเสีย โดยทางบริษัทฯ นำเสนอเพิ่มเติมในระเบียบวาระที่ 4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบในหัวข้อการจัดการของเสีย

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่อง แจ้งเพื่อทราบ

4.1 แนะนำกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

4.1.1 ข้อมูลทั่วไปของบริษัท: กลุ่มบริษัท BST ตั้งอยู่ 2 Site โดยประกอบด้วย

Site 1 ตั้งอยู่ถนน I-7 ประกอบด้วย บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) ผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) ผลิตยางสังเคราะห์

Site 2 ตั้งอยู่ถนน I-2 ประกอบด้วย บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (NBL) ผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

4.1.2 ข้อมูลรางวัลความภูมิใจของ BST Group : กลุ่มบริษัท BST ได้รับดำเนินการต่างๆ

- ระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ได้แก่ ISO 9001 (ด้านคุณภาพ) ISO 14001 (ด้านสิ่งแวดล้อม) และ ISO 45001 (ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย)
- การรับรองด้านสิ่งแวดล้อม เช่น คาร์บอนฟุตพริ้นท์สำหรับองค์กร (CFO) และ คาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์ (CFP) ธงขาว-ดาวทอง โรงงานเชิงนิเวศ (Eco Factory)
- ด้านการอยู่ร่วมกันกับสังคม เช่น CSR DIW Continuous Award 2023 ก้าวสู่ธุรกิจที่เติบโตอย่างยั่งยืนตามแนวคิด ESG

4.2 ระบบการบริหารการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

4.2.1 การบริหารจัดการตามแนวความคิดการพัฒนาอย่างยั่งยืน (ESG)

BST Group ให้ความสำคัญในเรื่องการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่ประกอบด้วยแนวทางสำคัญ 3 มิติที่ต้องคำนึงเพื่อให้ธุรกิจสามารถเจริญเติบโตและอยู่ได้อย่างยั่งยืน ได้แก่ ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านสังคม และด้านบรรษัทภิบาล ซึ่งหมายถึงการดำเนินธุรกิจด้วยความโปร่งใส ควบคู่ไปกับการพัฒนาสังคม และการดูแลสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดเป็นนโยบาย ในแต่ละด้านอย่างชัดเจน ดังนี้

ด้านสิ่งแวดล้อม (Environment) บริษัทฯ มุ่งมั่นดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ พลังงาน และใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่าอย่างยั่งยืน สำหรับผลดำเนินการปี 2567 มีดังนี้

ลำดับ	หัวข้อ	เป้าหมาย	ผลดำเนินการปี 2567 เป็นข้อมูลคาดการณ์ในปีนี้
1	ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (ขอบเขตที่ 1 และ 2)	>32.56%	34.58%
2	ลดการใช้พลังงาน	>11.41%	15.18%
3	ลดการใช้น้ำ	>23.58%	26.53%
4	การฝังกลบ	0%	0%
5	การเกิดของเสียอันตราย	<1.64 กก./ตันผลิตภัณฑ์	1.16 กก./ตันผลิตภัณฑ์
6	การเกิดของเสียไม่อันตราย	<0.61 กก./ตันผลิตภัณฑ์	0.53 กก./ตันผลิตภัณฑ์
7	ควบคุมการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย	100%	100%
8	ข้อร้องเรียนระดับ 2 ขึ้นไป (อุบัติการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง)	0 เคส	0 เคส

ด้านสังคม (Social) ดำเนินธุรกิจให้ "ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา" เคารพในหลักสิทธิมนุษยชนและแรงงาน รับผิดชอบต่อสังคมและส่งเสริมการมีส่วนร่วมกับผู้มีส่วนได้เสีย สำหรับผลดำเนินการปี 2567 มีดังนี้

ลำดับ	หัวข้อ	เป้าหมาย	ผลดำเนินการปี 2567 เป็นข้อมูลคาดการณ์ในปีนี้
1	การบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน	0 เคส	0 เคส
2	การแก้ไข/ป้องกันอุบัติการณ์ตามเวลา	100%	100%
3	อุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับยานพาหนะของบริษัทหรือใช้ในธุรกิจของบริษัทฯ	0 เคส	0 เคส
4	ปิดการแก้ไข SOT ตามเวลา	100%	100%
5	พนักงานเข้าร่วมกิจกรรม CSR	100%	100%

ด้านบรรษัทภิบาล (Governance) ดำเนินธุรกิจอย่างถูกต้องและโปร่งใสในทุกสถานการณ์ด้วยหลักธรรมาภิบาล สำหรับผลดำเนินการปี 2567 มีดังนี้

หัวข้อ	เป้าหมาย	ผลดำเนินการปี 2567 เป็นข้อมูลคาดการณ์ในปีนี้
การผิดจรรยาบรรณ	0 เคส	0 เคส

4.2.2 ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ มีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (ISO14001) เป็นเครื่องมือในการขับเคลื่อน ซึ่งดำเนินการทั้งการปฏิบัติตามกฎหมาย การควบคุมและป้องกันมลพิษ การติดตามตรวจสอบและตรวจวัด เพื่อนำไปสู่การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง สำหรับแผนการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) รายละเอียดดังรูป



1) **ด้านคุณภาพอากาศ**

ทางบริษัทฯ ได้มีการดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดและควบคุม ดังนี้

- BST และ NBL ติดตั้งหน่วยกำจัดก๊าซระบายทิ้งจากกระบวนการผลิต (Thermal Oxidizer Unit) โดยมีอุณหภูมิในการเผาไหม้มากกว่า 982 องศาเซลเซียส และความสามารถในการกำจัด 1,3-บิวทาไดอีน (1,3-Butadiene) มากกว่า 99.8%
- BSTE ติดตั้งระบบเพื่อบำบัดไอจากการอบยางสังเคราะห์ด้วยระบบดูดซับด้วยโอโซน

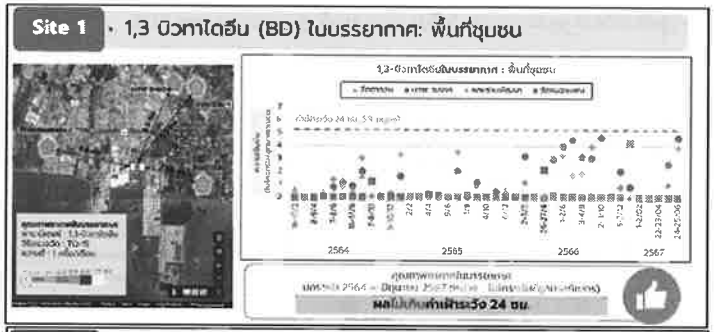
(Ozone scrubber)

- Site 1 (BSTE) และ Site 2 (NBL) ปิดคลุมบ่อรวบรวมน้ำเสียและมีการรวบรวมอากาศจากบ่อรวบรวม เพื่อบำบัด ด้วยระบบบำบัดถ่านกัมมันต์ ก่อนระบายออกสู่สิ่งแวดล้อม
- Site 1 (BST) และ Site 2 (NBL) มีหอเผาทิ้ง (Flare) ใช้รองรับก๊าซระบายทิ้งในกรณีฉุกเฉินโดยมีเจ้าหน้าที่ในการควบคุมตลอด 24 ชั่วโมง

<u>ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ</u>

1,3 บิวทาไดอีน (1,3-Butadiene) ในบรรยากาศ รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567

- ความถี่ : 1 ครั้ง/เดือน
- ตรวจวัดในพื้นที่ชุมชนจำนวน 5 จุด ได้แก่ พระจอมเกล้าพระนครเหนือศูนย์ระยอง ชุมชนซอยร่วมพัฒนา วัดตากวนคงคาราม วัดหนองแฟบ และวัดมาบชลูด
- ตรวจวัดโดยบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม คือ บจก. ซีคอท
- ผลตรวจวัดในพื้นที่ชุมชน ช่วง ม.ค.-มิ.ย.2567 อยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง 24 ชั่วโมง (บริเวณริมรั้วโรงงาน ไม่นำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐาน เนื่องจากเป็นจุดตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังและดูแนวโน้ม เพื่อนำไปปรับปรุงกระบวนการผลิตและป้องกันการรั่วซึม) ดังรูปด้านล่าง







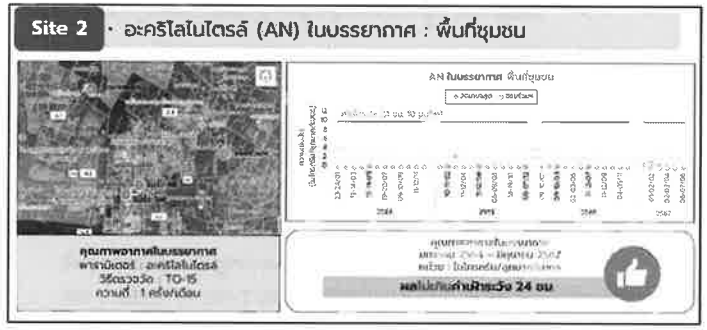
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567

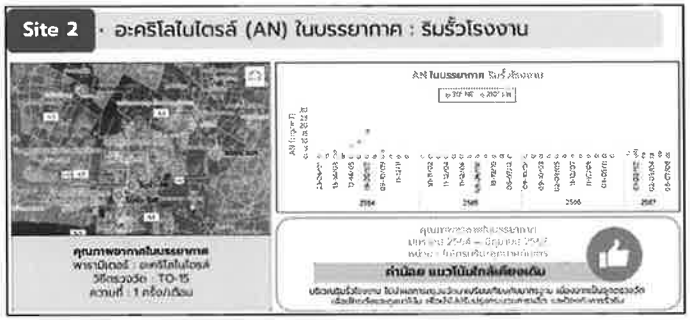
- ความถี่ : 2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง)
- จุดตรวจวัดจำนวน 6 จุด ได้แก่ ริมรั้วโรงงาน 2 จุด พระจอมเกล้าพระนครเหนือศูนย์ระยอง ชุมชนซอยร่วมพัฒนา วัดตากวนคงคาราม และวัดมาบชลูด
- ตรวจวัดโดยบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม คือ บจก. ซีคอท
- ผลตรวจวัด รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567 มีแนวโน้มใกล้เคียงเดิม



อะคริโลไนไตรล์ (AN) ในบรรยากาศ รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567

- ความถี่ : 1 ครั้ง/เดือน
- ตรวจวัดในพื้นที่ชุมชนจำนวน 2 จุด ได้แก่ ชุมชนซอยร่วมพัฒนา และวัดมาบชลูด
- ตรวจวัดโดยบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม คือ บจก. ซีคอท
- ผลตรวจวัดรอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567 ในพื้นที่ชุมชนอยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง 24 ชั่วโมง (บริเวณริมรั้วโรงงาน ไม่นำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐาน เนื่องจากเป็นจุดตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังและดูแนวโน้ม เพื่อนำไปปรับปรุงกระบวนการผลิต และป้องกันการรั่วซึม) ดังรูปด้านล่าง

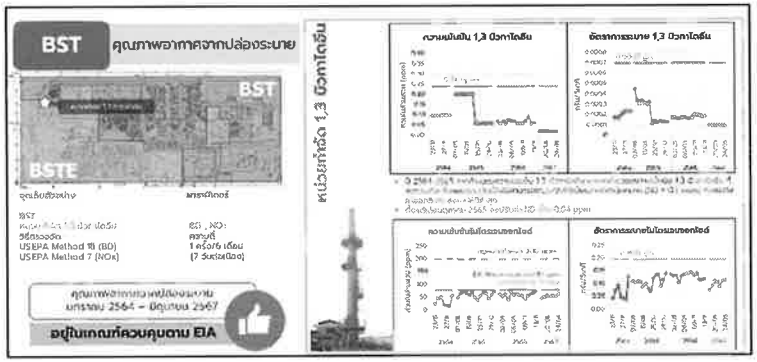




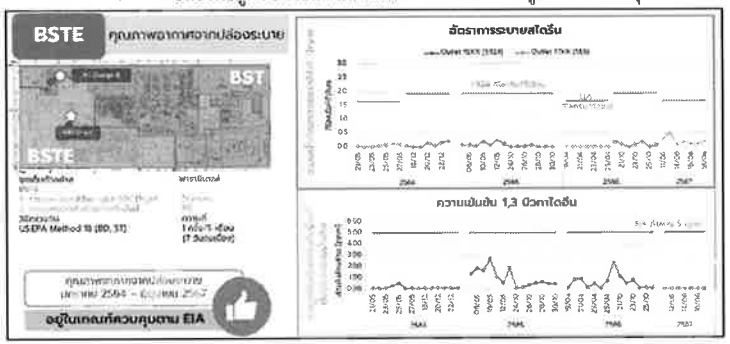
คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567

- ความถี่ : 2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง)
- ตรวจวัดโดยบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม คือ บจก. ซีคอท
- ผลตรวจวัดรอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567 ของทั้ง 3 บริษัท อยู่ในเกณฑ์ควบคุมตาม EIA โดยมีรายละเอียดของแต่ละบริษัท ดังนี้

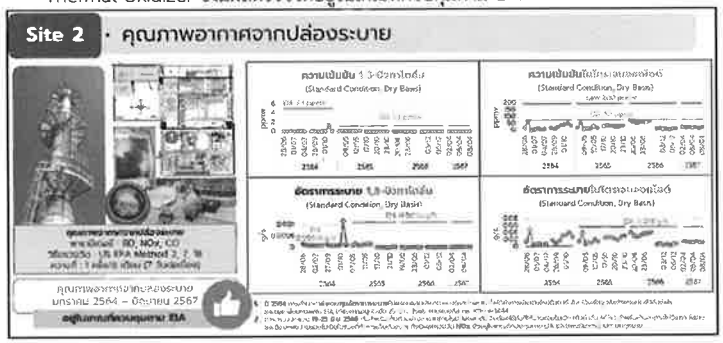
Site 1 (BST) : ปล่องระบายคือ หน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดอีน ด้วยการเผาไหม้ โดย Thermal Oxidizer ซึ่งมีผลตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตาม EIA



Site 1 (BSTE) : ปล่องระบายคือ Ozone Scrubber ของ SBR Dryer (กระบวนการอบยางสังเคราะห์) และ ปล่องหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ ซึ่งมีผลตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตาม EIA



Site 2 (NBL) : ปล่องระบายคือ หน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดอีน ด้วยการเผาไหม้ โดย Thermal Oxidizer ซึ่งมีผลตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตาม EIA



หมายเหตุ :

1. *ปี 2564 การคำนวณค่าควบคุมอัตราการระบายไม่ครอบคลุมปริมาณของไหลบางส่วน จึงได้ทำการประเมินใหม่ด้วยวิธี Air Quality Mathematical Models และขอเปลี่ยนแปลงใน EIA ได้รับการอนุมัติเมื่อ 25 ม.ค. 2565 ตามหนังสือ ทส 1010.8/1444*
2. *การตรวจวัดช่วง 19-25 มิ.ย. 2566 ท่อสำหรับเก็บตัวอย่างอากาศภายในปล่องอุดตัน จึงต้องใช้ท่อที่ใช้จ่ายแอมโมเนีย (ตัวกำจัด NOx) สำหรับเก็บอากาศไปวิเคราะห์แทน และต้องหยุดจ่ายแอมโมเนียในช่วงที่ทำการเก็บตัวอย่าง ทั้งนี้ผลตรวจวัด NOx ยังอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตาม EIA และเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมาย*

2) ด้านคุณภาพน้ำทิ้ง

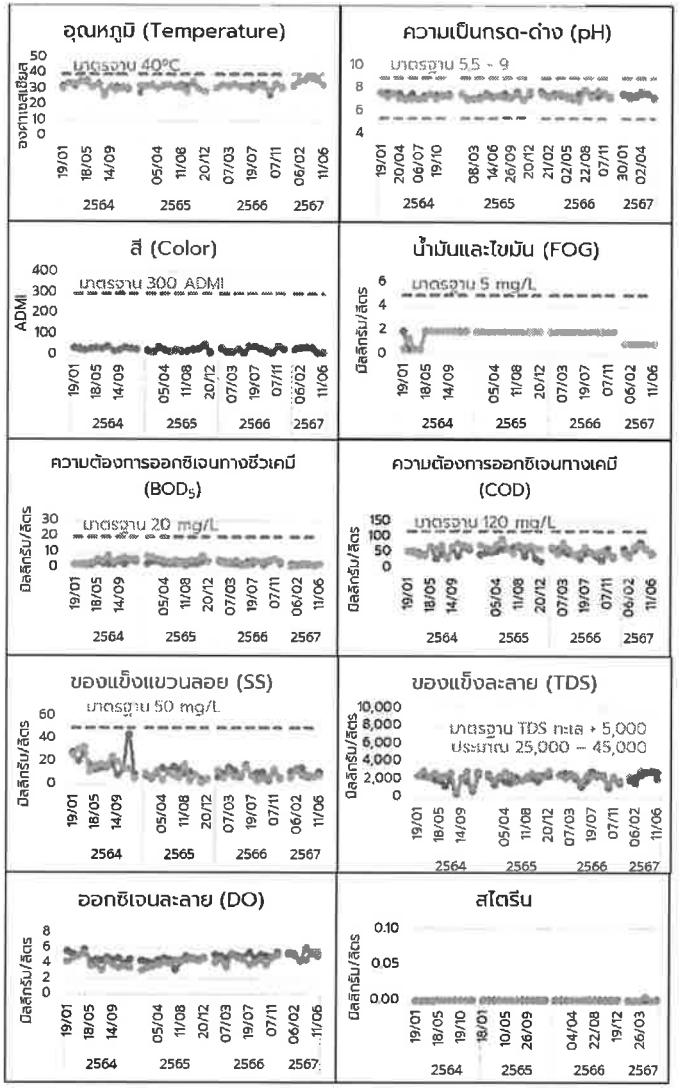
บริษัท ฯ มีระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับบำบัดน้ำเสียของโรงงาน โดยระบบบำบัดน้ำเสียของ Site1 เป็นระบบบำบัดน้ำเสียของ BSTE ซึ่งรับบำบัดน้ำเสียของ BST ด้วย ส่วนน้ำเสียของ Site2 รับบำบัดเฉพาะของ NBL ซึ่งก่อนระบายออกนอกโรงงานมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำระบายทิ้งก่อนปล่อยสู่รางระบายน้ำของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด รวมทั้งมีการตรวจวัด COD online ซึ่งส่งสัญญาณไปยังหน่วยงานราชการนอกจากนี้ บริษัทฯ มีประตูระบายน้ำซึ่งปิดตลอดเวลา และเปิดประตูระบายน้ำในกรณีที่คุณภาพน้ำอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจึงปล่อยสู่ภายนอกโรงงานและมีปั๊มสูบน้ำไว้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน สำหรับผลตรวจวัดคุณภาพน้ำมีรายละเอียดดังนี้

คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567

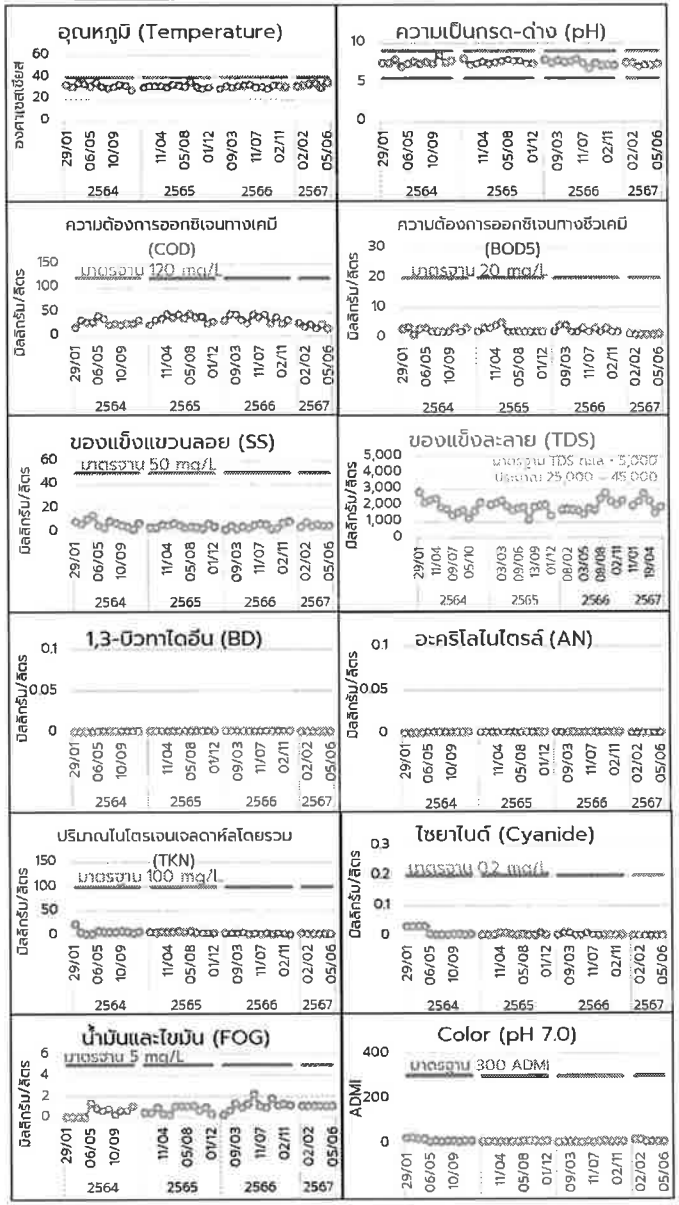
- ความถี่ : 1 ครั้ง/ เดือน
- ตรวจวัดโดยบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม คือ บจก. ซีคอท
- ผลการตรวจวัด รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567 ทั้ง 2 Site พบว่าค่าทุกพารามิเตอร์อยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานที่กำหนดและมีแนวโน้มไม่เปลี่ยนแปลง

Site 1 (BST และ BSTE)

- น้ำหลังผ่านระบบบำบัดก่อนเข้า Final Check Basin
- จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด

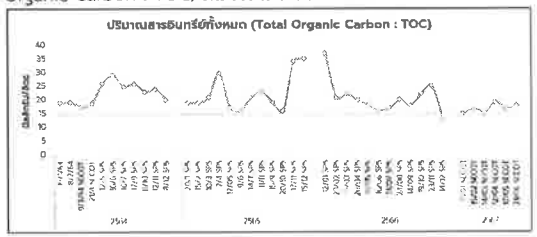


Site 2 (NBL)



คุณภาพน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567

- ตรวจวัดเฉพาะ BST Site 1
- ความถี่ : 1 ครั้ง/ เดือน
- ตรวจวัดโดยบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม คือ บจก. ซีคอท
- ผลการตรวจวัด รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567 พบว่า ปริมาณสารอินทรีย์ทั้งหมด (Total Organic Carbon : TOC) มีแนวโน้มใกล้เคียงเดิม



3) ระดับเสียง

บริษัทฯ มีการตรวจวัดคุณภาพเสียงในบรรยากาศ รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567 โดยรายละเอียดการตรวจวัด ทั้ง 2 Site มีดังนี้

Site 1 (BST และ BSTE)

- ความถี่ : 2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง)
- ตรวจวัดโดยบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม คือ บจก. ซีคอท
- ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโรงงาน 4 จุด
- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ชุมชน 3 จุด ได้แก่ ชุมชนซอยร่วมพัฒนา วัดตากวน และตากวน-อ่าวประดู่
- ผลตรวจวัด รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567 พบว่าค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมงบริเวณชุมชนและบริเวณริมรั้วโรงงานส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้นระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมงที่ริมรั้วทิศใต้ เนื่องจากในช่วงที่ตรวจวัดโครงการมีกิจกรรมการซ่อมบำรุงซึ่งมีเสียงจากเครื่องจักร และเสียงจากกิจกรรมร้อนั่งร้านหลังกิจกรรมแล้วเสร็จ ดำเนินตรวจวัดซ้ำพบระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) ส่วนพารามิเตอร์ที่ไม่มีค่ามาตรฐานพบว่ามีแนวโน้มไม่เปลี่ยนแปลง



Site 2 (NBL)

- ความถี่ : 2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง)
- ตรวจวัดโดยบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม คือ บจก. ซีคอท
- ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโรงงาน
- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ชุมชน คือตากวน-อ่าวประดู่
- ผลตรวจวัด รอบเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567 พบว่าค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมงบริเวณชุมชนและบริเวณริมรั้วโรงงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และพารามิเตอร์ที่ไม่มีค่ามาตรฐานพบว่ามีแนวโน้มไม่เปลี่ยนแปลง



4) ด้านการจัดการของเสีย

สำหรับขั้นตอนในการนำของเสียออกนอกโรงงาน ประกอบด้วย 3 ขั้นตอนหลักดังนี้

4.1) ตรวจสอบโรงงานรับบำบัด/กำจัดของเสีย

บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบก่อนขออนุญาตส่งบำบัด/กำจัด และประจำปี โดยหัวข้อที่ตรวจติดตามหลักประกอบด้วย

- การขึ้นทะเบียน
- ไม่มีประวัติการจัดการของเสียที่ผิดกฎหมาย
- ไม่มีข้อร้องเรียนหรือก่อกำเนิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยไม่มีการแก้ไข/ป้องกันที่เหมาะสม
- สถานที่ตั้ง
- ระบบการขนส่ง
- ระบบการจัดการด้านคุณภาพ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- การจัดการและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

เกณฑ์ผ่านการประเมินแบ่งตามประเภทโรงงานผู้รับบำบัด/กำจัดของเสียดังนี้

70% ขึ้นไป : 105 คัดแยก, 106 Recycle

80% ขึ้นไป : 101 โรงปรับคุณภาพของเสียรวม

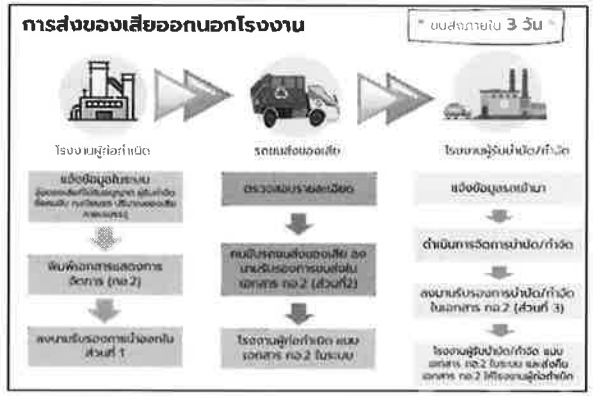
สำหรับปี 2567 ดำเนินการตรวจสอบแล้ว 50% และพบว่าบริษัทรับกำจัด ผ่านการประเมินทั้งหมด ดังรูปข้างล่าง



4.2) การยื่นขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม



4.3) ขั้นตอนการส่งของเสียออกนอกโรงงาน



อย่างไรก็ตาม บริษัทฯ มีการพัฒนาการจัดการของเสียอย่างต่อเนื่อง โดยนำของเสียไปใช้ประโยชน์อย่างอื่น แทนการกำจัด และการฝังกลบ โดยผลการดำเนินงานทั้ง 3 บริษัท (BST, BSTE, NBL) ในปี พ.ศ. 2567 (ข้อมูลเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567) มีการจัดการของเสียแบบการนำไปใช้ประโยชน์และนำไปเป็นพลังงานทั้งของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายได้ ร้อยละ 100 และมีการดำเนินโครงการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

5) มาตรการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี 2567

บริษัทฯ มีการดำเนินการตามมาตราการสำหรับในช่วงที่มีกิจกรรมพิเศษ เช่น การหยุดซ่อมบำรุง/ซ่อมบำรุงใหญ่ โดยยึดตามแนวปฏิบัติที่ดี Code of Practices (CoPs) ซึ่งกลุ่มบริษัท BST (BST group) มีบริษัท BST site 2 มีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงและล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ (Shutdown Popcorn) ในช่วงวันที่ 13-17 พฤษภาคม พ.ศ.2567 โดยบริษัทฯ ได้ดำเนินการภายใต้การนำแนวปฏิบัติที่ดี Code of Practices (CoPs) ดังนี้

(1) <u>การปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</u> ได้แก่ การจัดทำแผนการหยุดซ่อมบำรุง มาตรการก่อนเปิดอุปกรณ์ ควบคุมความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่าย การทำงานภายใต้ใบอนุญาตทำงาน การตรวจวัดการรั่วซึมหลังจากการปิดอุปกรณ์ การประเมินปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหย และการรายงาน รว.8 และ 10 และการปฏิบัติตามกฎหมายการนิคมอุสาหกรรม โดยมีการแจ้งการหยุดซ่อมบำรุงตามแบบฟอร์ม กนอ.01/02

(2) <u>การสื่อสารประชาสัมพันธ์</u> ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รับทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ดำเนินการประชาสัมพันธ์ผ่าน Facebook ติดบอร์ดชุมชน หรือผ่านกลุ่มไลน์ เป็นต้น

(3) <u>มาตรการควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหย</u>จากกิจกรรมการซ่อมบำรุงก่อนเปิดอุปกรณ์ โดยตามกฎหมายกำหนดให้ ก่อนเปิดอุปกรณ์ที่มีสารอินทรีย์ระเหยความดันไอมากกว่าหรือเท่ากับ 25 มิลลิเมตรปรอท หรือ 0.5 psia เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง *ต้องไล่ก๊าซออกจนค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยน้อยกว่า 10,000* ส่วนในล้านส่วน (ppmv) *หรือ 10% LEL (Lower Explosion Limit)* ที่จุดเก็บตัวอย่างหรือจุดอื่นที่สามารถเป็นตัวแทนไอสารอินทรีย์ระเหยในอุปกรณ์ โดยทาง BST กำหนดค่าควบคุมดีกว่าที่กฎหมายกำหนด ดังนี้ ความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยน้อยกว่า 300 ส่วนในล้านส่วน (ppmv) และ 0% LEL ซึ่งผลการดำเนินการพบค่าพารามิเตอร์ต่างๆ อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

(4) <u>การประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหย</u> ในช่วงซ่อมบำรุงมีปริมาณทั้งหมด 65.900524 กิโลกรัม โดยมาจากกิจกรรมซ่อมบำรุง (รว.10) ประมาณ 0.000524 กิโลกรัม และ จากการระบายทิ้งที่หอเผาทิ้ง (รว.8) ประมาณ 65.9 กิโลกรัม

(5) <u>การตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง</u> สารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศที่แนวรั้วขอบเขตของโรงงานและพื้นที่ชุมชน ซึ่งตรวจวัดด้วยวิธีวิเคราะห์ : U.S. EPA Method TO-15 (Canister) โดยบริษัทตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม สำหรับผลตรวจวัด 1,3 บิวทาไดอีน (1,3-Butadiene) ในพื้นที่ชุมชนอยู่ในช่วง ND-0.69 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งอยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง 24 ชั่วโมง ดังนั้น สรุปกิจกรรมของบริษัท BST ไม่ส่งผลกระทบกับชุมชน (หรือส่งผลน้อยมาก)



(6) <u>การตรวจวัดการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของอุปกรณ์</u> ด้วยเครื่องวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOCs PID portable) ดำเนินตรวจวัดแล้วเสร็จหลังจากเริ่มเดินเครื่อง (Start up) สำหรับผลการตรวจวัดการรั่วซึม (VOCs Fugitive) อุปกรณ์ที่สัมผัสสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุง จำนวน 2,647 จุด ไม่พบการรั่วซึมจากอุปกรณ์

4.2.3 ระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน/ แสงสว่าง /เสียง/ สารเคมี ในสถานประกอบการ ช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย.2567

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด
ความร้อน		
- Site 1	22-23 เมษายน 2567	ผ่านเกณฑ์
- Site 2	25 เมษายน 2567	ผ่านเกณฑ์
แสงสว่าง (ปี 2567 จะดำเนินการช่วงเดือน กันยายน - พฤศจิกายน 2567)		
- Site 1	1-30 กันยายน 2566	แก้ไขแล้ว 100%
- Site 2	3 สิงหาคม – 14 พฤศจิกายน 2566	แก้ไขแล้ว 100%
เสียง		
- Site 1	29 มีนาคม – 24 เมษายน 2567	ผ่านเกณฑ์
- Site 2	19 มีนาคม – 23 เมษายน 2567	ผ่านเกณฑ์
สารเคมี		
- Site 1	4 มิถุนายน – 25 กรกฎาคม 2567	ผ่านเกณฑ์
- Site 2	7-29 มิถุนายน 2567	ผ่านเกณฑ์

การดำเนินการด้านอาชีวอนามัย

บริษัทฯ ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพให้พนักงาน ปีละ1 ครั้ง โดยในปี 2566 มีกำหนดการตรวจสุขภาพ ช่วงเดือน มิถุนายน ถึงเดือน กันยายน 2567 สำหรับโปรแกรมในการตรวจสุขภาพ แบ่งเป็น 3 ส่วน ดังนี้

1) โปรแกรมทั่วไป : พนักงานทุกคนต้องได้รับการตรวจ
2) โปรแกรมทั่วไป ส่วนเพิ่มเติมเฉพาะสำหรับ ผู้ชาย/ผู้หญิงอายุ 35 ขึ้นไป และ ผู้ชาย 50 ขึ้นไป
3) โปรแกรมตรวจตามปัจจัยเสี่ยง

นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังดำเนินการรณรงค์ให้ความรู้ด้านสุขภาพ ดังนี้

1) ประชาสัมพันธ์ Healthy Corner เรื่องสุขภาพ 1 ครั้ง/สัปดาห์ ซึ่งกำหนดหัวข้อของการให้ความรู้แบ่งเป็น 4 ด้านตามแต่ละสัปดาห์ ดังนี้
   สัปดาห์ที่ 1 : การยศาสตร์ (Ergonomic)
   สัปดาห์ที่ 2 : Metabolic Syndrome
   สัปดาห์ที่ 3 : ความรู้ยาเสพติด
   สัปดาห์ที่ 4 : โรคตามสถานการณ์ปัจจุบัน
2) รายการความรู้ด้านสุขภาพ ให้ความรู้โดยแพทย์อาชีวอนามัย

3) กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ เช่น โครงการก้าวแรกไม่เป็นไร ก้าวมาในใจ ไม่ให้ไปไหนแล้วนะ (45 วัน) และกิจกรรมทดสอบสมรรถภาพร่างกาย

ข้อมูลสถิติอุบัติการณ์และชั่วโมงการทำงานของปี 2567

กลุ่มบริษัท BST มีชั่วโมงการทำงานอย่างปลอดภัยโดยไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครบ 30 ล้านชั่วโมง และเป้าหมายต่อไปคือ 32 ล้านชั่วโมง สำหรับรายละเอียดชั่วโมงการทำงานปลอดภัยโดยปราศจากอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานของแต่ละบริษัทมีดังนี้

บริษัท	ชั่วโมงการทำงานปลอดภัยโดยปราศจากอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน สะสม ปี 2563 – สิงหาคม 2567	คิดสะสมเดือน มกราคม–สิงหาคม 2567	อัตราการเกิดอุบัติเหตุตั้งแต่ขั้นรักษาพยาบาลขึ้นไป
BST	12,447,375 ชั่วโมง	837,600 ชั่วโมง	0
BSTE	2,598,717 ชั่วโมง	286,660 ชั่วโมง	0
NBL	5,689,956 ชั่วโมง	661,664 ชั่วโมง	0

การคมนาคม: การจราจรขนส่งผลิตภัณฑ์

การสื่อสารเรื่องให้ผู้รับเหมาขนส่งและพนักงานขับรถทราบ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยมีมาตรการในการควบคุมการขนส่งดังนี้

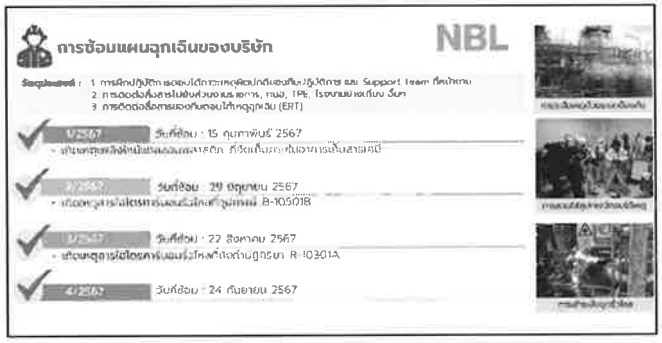
- การแจ้งงานประจำวันจะมีการแจ้งประกาศ กนอ. ลงในอีเมลล์ทุกครั้งที่แจ้งงาน โดยระบุเวลาที่ต้องหลีกเลี่ยงทุกครั้ง เพื่อลดการจราจรติดขัด
- กำหนดให้หลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน
- เลือกใช้ผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS ของรถขนส่ง หรือมีแผนงานการใช้รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่มีการติดตั้งระบบ GPS
- มีการสุ่มตรวจสอบรถขนส่งผลิตภัณฑ์การเดินรถตามเส้นทางที่กำหนด ผลการตรวจสอบไม่พบการทางเดินของรถคู่ธุรกิจของกลุ่มบริษัท BST ออกนอกเส้นทาง

การฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะเหตุฉุกเฉิน

กลุ่มบริษัท BST กำหนดการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินโรงงานละ 4 ครั้ง ต่อปี โดยทุกโรงงานสามารถฝึกซ้อมได้ตามแผนรายละเอียดดังรูปด้านล่าง







<u>การซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะเหตุฉุกเฉินร่วมกับชุมชน</u>

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (ปภ.) เทศบาลเมืองมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรม (กนอ.) ร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้ทำแผนการตอบโต้ภาวะเหตุฉุกเฉินร่วมกับชุมชน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร การแจ้งเตือนภัย ความสามารถรับมือกับเหตุฉุกเฉิน รวมถึงการมีส่วนร่วมในการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉิน เพื่อลดความสูญเสียที่อาจมีผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้แต่งตั้งบริษัทพี่เลี้ยงดูแลแต่ละชุมชน รายละเอียดดังตารางข้างล่าง สำหรับกลุ่มบริษัท BST ดำเนินการทบทวนและซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชนหนองแตงเม ที่โรงเรียนวัดตากวน เมื่อวันที่ 22 มีนาคม และ 9 กรกฎาคม 2567

ชุมชน	รายชื่อบริษัทพี่เลี้ยง
หนองแตงเม	**BST**, INSTY, TSS
หนองน้ำเย็น	COV, PTT TANK, PTT LNG, TSIC
กรอกยายชา	IPI, TPT, ALT
ตากวน-อ่าวประดู่	PTTGC, BLCP, TATA
คลองน้ำหู	SYS, BEE, MTT&RTC

<u>การซ้อมแผนฉุกเฉินเรื่องขนส่ง</u> ซึ่งทางบริษัทได้มีการซ้อมแผนร่วมกับบริษัทขนส่ง ดังนี้

- ซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2567
- เหตุการณ์สมมติ : เกิดเหตุรถมาขนรถขนผลิตภัณฑ์ของบริษัท EECL เกิดน้ำยางรั่วไหล

4.2.4 การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

กลุ่มบริษัท BST มีแผนการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยแบ่งออกเป็น 4 ด้าน ดังตาราง

กิจกรรม CSR 4 ด้าน	งบประมาณกิจกรรม (บาท)
1. การศึกษา	[redacted]
2. ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม	
3. สุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	
4. ชุมชนและสาธารณประโยชน์	
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น	

สำหรับแผนกิจกรรมที่ดำเนินการปี 2567 มีรายละเอียดดังนี้

(1) ด้านการศึกษา

- โครงการมอบทุนการศึกษา ร่วมสนับสนุนทุนการศึกษาแก่ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระด้านการศึกษาให้กับครอบครัว
- โครงการเรียนรู้นอกห้องเรียน
- โครงการน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่ เพื่อทุนการศึกษา ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่ สำหรับ

ร่วมกิจกรรมชุมชน ยอดปันผล 5% จากการสั่งซื้อน้ำดื่มขนาด 350 ml ปันผลให้เป็นทุนการศึกษาแก่นักเรียนในชุมชนเขาไผ่

- โครงการธนาคารขยะ บริจาคกระดาษย่อยสำหรับร่วมกิจกรรมธนาคารขยะของชุมชนเพื่อทุนการศึกษา

(2) ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม

- งานบุญประจำปี 2567
- งานร่วมสนับสนุนโครงการบรรพชาสามเณร ภาคฤดูร้อน
- งานบุญข้าวหลาม 2567
- งานประเพณีสงกรานต์

(3) ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

- รับมอบเกียรติบัตรจากกระทรวงสาธารณสุข ในโครงการพาหมอไปหาประชาชน
- โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่
- สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ อุปกรณ์ PPE และสายดับเพลิง
- โครงการทอดไม่ทิ้ง
- โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำประจำปี 2567
- กิจกรรม ผ้าป่าถุงยังชีพ "อสม.จิตสาธารณะ ทำดีด้วยใจ"
- โครงการถุงลมปลอดภัย

(4) ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

- BST Group พบชุมชน (สานเสวนาชุมชน)
- Open House 2024 (เปิดบ้าน เปิดใจ เปิดรับสิ่งใหม่ๆ ให้ชุมชน)
- กิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10
- โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน
- ร่วมมอบงบประมาณสนับสนุนการรื้อถอนอาคารโรงอาหารเก่า โรงเรียนบ้านหนองแฟบ
- โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้าง ความดี เพื่อส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการพัฒนาและตอบแทนสู่ชุมชนโดยพิจารณาถึงผู้ที่มีส่วนได้ส่วนเสีย มุ่งเน้นกิจกรรมชุมชนและสาธารณประโยชน์เพื่อการอยู่คู่ชุมชนอย่างยั่งยืน

นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังคงมุ่งเน้นในการดำเนินการมีส่วนร่วมของผู้บริหารและพนักงานทุกระดับในการเข้าร่วมกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ครบ 100% เพื่อส่งเสริมพัฒนาคุณภาพชีวิตและพัฒนาวิสาหกิจชุมชนให้เข้มแข็ง มีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้น และส่งเสริมรายได้ชุมชนอย่างยั่งยืน ตามแนวทางนโยบาย ESG สำหรับการเข้ากิจกรรม CSR ในช่วงเดือนมกราคม – สิงหาคม 2567 ดำเนินมาแล้ว 80.10%

4.2.5 ทรัพยากรส่วนบุคคล

ปัจจุบันทางบริษัทฯ มี "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง" พนักงานทั้งหมด 611 คน อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 416 คน คิดเป็น 68% ของพนักงานทั้งหมด



บริษัทฯ มีแผนการรับนักศึกษาฝึกงานประจำปี 2568 ซึ่งรับนักศึกษาฝึกงานเป็นจำนวน 10 คน นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้มีการประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่าง สำหรับผู้สนใจร่วมงานกับบริษัท BST สามารถดูข่าวสารผ่านช่องทางเว็บไซต์บริษัท : www.bst.co.th และเพจ facebook : Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST) สำหรับการคัดเลือกและสรรหาพนักงานมีหลักการดังนี้

<u>คุณสมบัติของผู้สมัคร</u>

1. อายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป
2. ไม่แบ่งแยก เพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา
3. เกรดเฉลี่ย 2.70 ขึ้นไป
4. TOEIC Score: 550 คะแนนขึ้นไป (สำหรับตำแหน่งระดับบริหาร)

<u>การคัดเลือกและสัมภาษณ์</u>

1. Profile ผู้สมัครที่ผ่านเกณฑ์ข้างต้น จะถูกส่งให้ผู้บังคับบัญชา (Hiring Manager) พิจารณา
2. เมื่อผู้บังคับบัญชาพิจารณาคัดเลือกเพื่อสัมภาษณ์แล้ว ทางส่วนทรัพยากรบุคคล จะนัดสัมภาษณ์ โดยการสัมภาษณ์มี 2 รอบ

กรรมการสัมภาษณ์	ระดับปฏิบัติการ (ปวส.)	ระดับบริหาร (ป.ตรีขึ้นไป)
รอบแรก	1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก และหัวหน้างาน (ถ้ามี) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก (ถ้ามี) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล
รอบสอง	1) ผู้จัดการฝ่าย (ประธานสัมภาษณ์) 2) ผู้จัดการส่วน หรือผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง 3) ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการฝ่าย หรือ รองผู้จัดการโรงงาน 2) ประธานสัมภาษณ์ : ผู้จัดการฝ่ายที่ได้รับมอบหมาย 3) ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง 2 ท่าน 4) ผู้จัดการฝ่าย/ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล

4.3 ความคืบหน้าโครงการส่วนขยาย หรือ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน

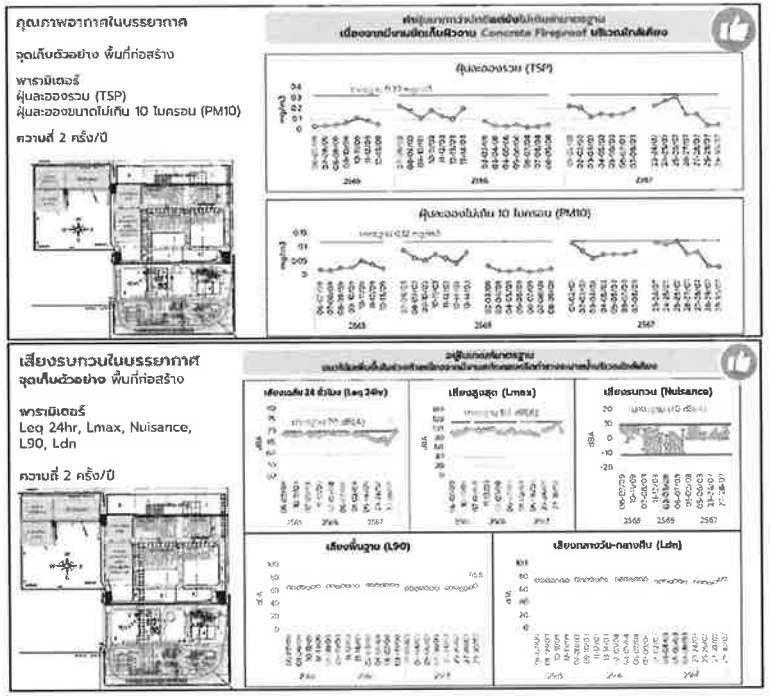
โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สาขา 2 ส่วนขยาย ครั้งที่ 2 เพื่อขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้น 131,083 ตัน/ปี โดยติดตั้งสายการผลิตเพิ่ม 3 สายการผลิต โดยมีรายละเอียดดังนี้

- ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ตามหนังสือเห็นชอบ: ทส1010.8/1444 (25 ม.ค. 2565)
- ระยะเวลาก่อสร้างโครงการ 23 เดือน
- ความคืบหน้าโครงการ 99 % (ณ เดือน สิงหาคม 2567) ซึ่งอยู่ในช่วงงานทดสอบอุปกรณ์และระบบต่างๆ และงานตรวจสอบความพร้อมก่อนใช้งาน
- คาดว่าจะเริ่มดำเนินการผลิตในเชิงพาณิชย์ช่วงเดือนธันวาคม 2567

ในช่วงก่อสร้าง โครงการดำเนินการตามมาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด โดยตลอดช่วงการก่อสร้างมี **ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัยโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานสะสมอยู่ที่ 7,476,406 ชั่วโมง** (ข้อมูล ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2567)

<u>ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมช่วงก่อสร้าง</u>

- ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) และ ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) โดยมีความถี่ 2 ครั้ง/ปี พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังรายละเอียดในรูปด้านล่าง
- ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพ เสียง พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ Leq 24hr, Lmax, Nuisance, L90, Ldn โดยมีความถี่ 2 ครั้ง/ปี พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแนวโน้มใกล้เคียงเดิมดังรายละเอียดในรูปด้านล่าง



กำหนดการประชุมครั้งถัดไป (1/2568) : **กุมภาพันธ์ 2568**

มติที่ประชุม : รับทราบ

ประเด็นซักถามและข้อเสนอแนะ

ด้านคุณภาพอากาศ

[redacted]: จากผลตรวจวัด 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศที่ชุมชน มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น สอบถามทางบริษัทฯ มีกิจกรรมพิเศษที่ส่งผลกระทบต่อค่า 1,3-บิวทาไดอีนอย่างไรบ้าง

BST Group : บริษัทฯ ไม่มีกิจกรรมพิเศษแต่อย่างใดในช่วงวันและเวลาดังกล่าว เมื่อพิจารณาทิศทางลมพัดจากนิคมอุตสาหกรรมฯ ไปชุมชนบางช่วง จึงไม่สามารถระบุแหล่งที่มาได้ชัดเจน แต่อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันทางกลุ่มผู้ประกอบการและทางบริษัทฯ มีการดำเนินการตามมาตรการควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการประกอบกิจการ หรือ CoP (Code of Practices) ซึ่งมีมาตรการควบคุมคลอบคลุมตั้งแต่ในช่วงการหยุดซ่อมบำรุง การใช้ถังกักเก็บสารเคมี และการใช้หอเผาทิ้ง โดยบริษัทฯ ได้กำหนดมาตรการควบคุมที่เข้มข้นกว่าที่กฎหมายกำหนด เพื่อลดการปล่อยสาร 1,3-บิวทาไดอีนออกสู่สิ่งแวดล้อม นอกจากนี้ ทาง กนอ. มีการจัดทำโครงการศึกษาค่าสารเบนซีน และสาร 1,3-บิวทาไดอีน บริเวณริมรั้ว (Fenceline Monitor) โดยมีผู้แทนประกอบกิจการที่เกี่ยวข้องดำเนินการตรวจวัดบริเวณริมรั้วด้วยวิธี US.EPA TO14/15 และ US EPA Method 325A/B เพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบการศึกษาวิเคราะห์แนวทางการบริหารจัดการสารอินทรีย์ระเหยในพื้นที่มาบตาพุด

ด้านคุณภาพน้ำ

[redacted]: จากผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของ BST Site1 พบผลตรวจวัดสไตรีนในน้ำทิ้งในปี 2567 มีค่าสูงขึ้น จากที่ผ่านมาที่ตรวจไม่พบ (ND = 0.002 มิลลิกรัม/ลิตร) เกิดกิจกรรมผิดปกติอะไร

BST Group : บริษัทฯ มีแผนตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเดือนละ 1 ครั้ง โดยพบค่าสไตรีนในน้ำทิ้งในวันที่ 2 เมษายน 2567 มีค่า 0.006 มิลลิกรัม/ลิตร จำนวน 1 ครั้ง จากผลตรวจวัดทั้งหมดที่ตรวจไม่พบ (ND = 0.002 มิลลิกรัม/ลิตร) ซึ่งบริษัทฯ ที่ตรวจสอบกิจกรรมในวันที่ตรวจวัด พบว่ามีการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ แต่อย่างไรก็ตามน้ำที่มาจากกระบวนการผลิตจะถูกส่งเข้าบ่อรวบรวมน้ำเสีย ซึ่งมีการปิดคลุมบ่อพร้อมรวบรวมไอระเหยเข้าระบบบำบัดอากาศ ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป

[redacted]: บริษัทฯ มีการบำบัดน้ำเสียทั้งในกรณีปกติและฉุกเฉินอย่างไร

BST Group : น้ำเสียจากโรงงานจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดเสียจนได้ผ่านมาตรฐานคุณภาพน้ำระบายทิ้ง จึงระบายออกนอกโรงงาน โดยระบายลงรางระบายน้ำของ กนอ. และไหลออกสู่ทะเล ทั้งนี้ ระบบบำบัดน้ำเสียมีบ่อรองรับน้ำเสียฉุกเฉิน เพื่อรองรับน้ำทิ้งกรณีฉุกเฉิน หรือน้ำที่ผ่านการบำบัดมีคุณภาพไม่ผ่านมาตรฐานเข้ามาบำบัดในระบบบำบัดเสียจนกว่าจะผ่านมาตรฐานจึงจะระบายออกนอกโรงงานต่อไป

ด้านการจัดการของเสีย

[redacted]: ครั้งหน้าขอให้เพิ่มรูปถ่ายพื้นที่กระบวนการกำจัดหรือบำบัดของโรงงานรับกำจัด/บำบัดของเสีย ในการไปตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรมที่รับดำเนินการของเสียประจำปี

BST Group : บริษัทฯ จะเพิ่มเติมรูปถ่ายพื้นที่กระบวนการกำจัดหรือบำบัดของโรงงานอุตสาหกรรมที่รับดำเนินการของเสียในการประชุมครั้งถัดไป

ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

[redacted]: สืบเนื่องจากเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ผ่านมาส่งผลกระทบด้านสุขภาพของคนในพื้นที่ในวงกว้าง รวมถึงการแจ้งข่าวสาร แนะนำควรมีผังการดูแลด้านสุขภาพ 1. ด้านการแพทย์ เช่น การส่งต่อผู้ป่วย/ผู้บาดเจ็บ การรักษา 2. ด้านสาธารณสุข เช่น ช่องทางการติดต่อที่ชัดเจน และควรมีการโทรแจ้ง 1669 เพื่อทราบและเตรียมความพร้อมในการเข้าช่วยเหลือ ทั้งนี้ ข้อมูลต้องครบถ้วนและชัดเจน เช่น เหตุการณ์ ตำแหน่งจุดเกิดเหตุ ผู้ประสานงาน เบอร์โทรในการติดต่อกลับ นอกจากนี้ พบว่าบริษัทฯ มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 อยากให้มีการยกระดับแผนฉุกเฉิน เพื่อให้หน่วยงานหรือผู้เกี่ยวข้องได้ร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินด้วย

[redacted]: การแจ้งข้อมูลโดยโทร 1669 ต้องแจ้งข้อมูลให้ชัดเจน เช่น ตำแหน่งจุดเกิดเหตุ จำนวนผู้บาดเจ็บ เหตุการณ์ เนื่องจากศูนย์ใหญ่อยู่ที่กรุงเทพฯ

BST Group : บริษัทฯ มีการกำหนดแจ้ง 1669 และเทศบาลในแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินอยู่แล้ว ส่วนแผนฉุกเฉินในปี 2567 ได้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 เมื่อวันที่ 27 กันยายน 2567 ร่วมทั้งมีการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชนจะเป็นการร่วมกับบริษัทในกลุ่มผู้ประกอบการในการเป็นพี่เลี้ยงให้กับชุมชน ส่วนการยกระดับแผนฉุกเฉินเป็นระดับ 3 ทางบริษัทฯ อยู่ระหว่างหารือกับเทศบาลฯ

[redacted]: บริษัทฯ มีแผนตอบโต้ฉุกเฉินบนที่สูงหรือไม่

BST Group : บริษัทฯ มีแผนตอบโต้ฉุกเฉินบนที่สูง โดยในพื้นที่ส่วนใหญ่มี Platform ตามอุปกรณ์

การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

[redacted]: ขอชื่อชมโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ขอสอบถามบริษัทฯ มีการจัดเป้าหมายจำนวนคนเข้าร่วมกิจกรรมหรือไม่

BST Group : จำนวนของคนเข้าร่วม ไม่ได้เป็นตัวชี้วัด ทำเพื่อเป็นโครงการเชิงรุก โดยทำร่วมกับเทศบาลฯ ซึ่งท่านนายกเทศมนตรีเทศบาลฯ ให้ความร่วมมือในเรื่องสถานที่เป็นอย่างดี

[redacted]: อยากให้บริษัทฯ ขยายพื้นที่บริการของโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ มาโซนบ้างฉางนอกจากนี้ ขอขอบคุณบริษัทฯ ในการสนับสนุนและจัดกิจกรรมปลูกป่าชุมชนเนินสำเหร่ เพื่อช่วยกันลดก๊าซเรือนกระจก

BST Group : บริษัทฯ ได้มีการสนับสนุนและมอบอุปกรณ์ทางการแพทย์ให้กับพื้นที่บ้านฉาง และในปีหน้ามีการอนุมัติงบประมาณสำหรับโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในพื้นที่บ้านฉางเรียบร้อยแล้ว

[redacted]: อยากให้ลดฉลากพลาสติกขวดน้ำดื่ม เพื่อลดปัญหาขยะพลาสติก

BST Group : บริษัทฯ ขอรับเรื่องฉลากพลาสติกขวดน้ำดื่มกับชุมชนเขาไผ่ไปพิจารณา

ปิดประชุมเวลา 11:46 น.

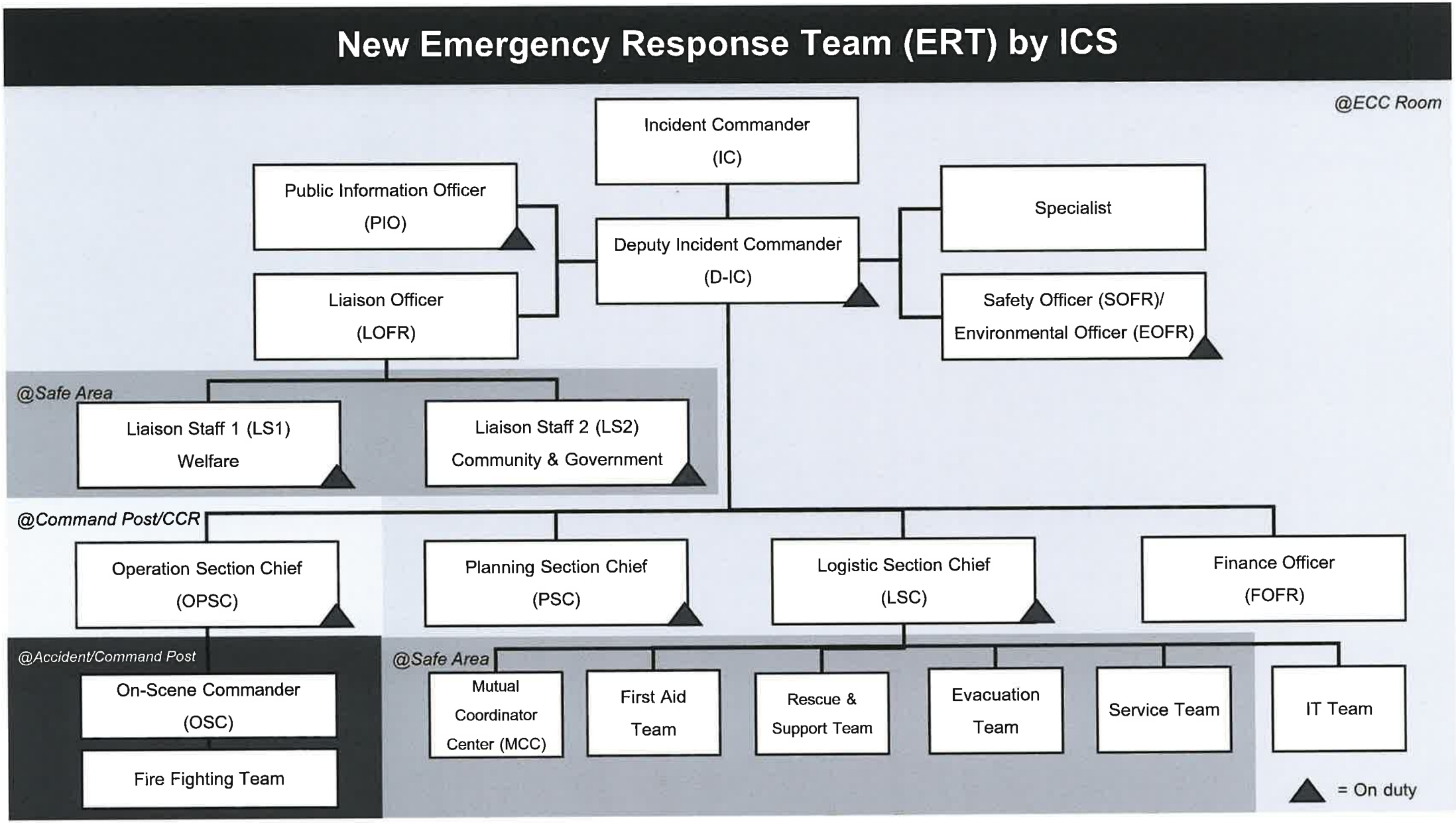
ลงชื่อ 
ผู้จดบันทึกการประชุม

ลงชื่อ 
ผู้ตรวจรายงานการประชุม

ภาคผนวก ข.66

องค์กรควบคุมและโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน

New Emergency Response Team (ERT) by ICS



ภาคผนวก ข.67

ERT Duty

ประจำปี พ.ศ.2567

ช่วงวันที่		D-IC	OPSC Site1	OPSC Site2	PSC	LSC	PIO	Welfare	Community&Government	SOFR/EOFR
29-Dec-23	5-Jan-24									
5-Jan-24	12-Jan-24									
12-Jan-24	19-Jan-24									
19-Jan-24	26-Jan-24									
26-Jan-24	2-Feb-24									
2-Feb-24	9-Feb-24									
9-Feb-24	16-Feb-24									
16-Feb-24	23-Feb-24									
23-Feb-24	1-Mar-24									
1-Mar-24	8-Mar-24									
8-Mar-24	15-Mar-24									
15-Mar-24	22-Mar-24									
22-Mar-24	29-Mar-24									
29-Mar-24	5-Apr-24									
5-Apr-24	12-Apr-24									
12-Apr-24	19-Apr-24									
19-Apr-24	26-Apr-24									
26-Apr-24	3-May-24									
3-May-24	10-May-24									
10-May-24	17-May-24									
17-May-24	24-May-24									
24-May-24	31-May-24									
31-May-24	7-Jun-24									
7-Jun-24	14-Jun-24									
14-Jun-24	21-Jun-24									
21-Jun-24	28-Jun-24									
28-Jun-24	5-Jul-24									
5-Jul-24	12-Jul-24									
12-Jul-24	19-Jul-24									
19-Jul-24	26-Jul-24									
26-Jul-24	2-Aug-24									
2-Aug-24	9-Aug-24									
9-Aug-24	16-Aug-24									
16-Aug-24	23-Aug-24									
23-Aug-24	30-Aug-24									
30-Aug-24	6-Sep-24									
6-Sep-24	13-Sep-24									
13-Sep-24	20-Sep-24									
20-Sep-24	27-Sep-24									
27-Sep-24	4-Oct-24									
4-Oct-24	11-Oct-24									
11-Oct-24	18-Oct-24									
18-Oct-24	25-Oct-24									
25-Oct-24	1-Nov-24									
1-Nov-24	8-Nov-24									
8-Nov-24	15-Nov-24									
15-Nov-24	22-Nov-24									
22-Nov-24	29-Nov-24									
29-Nov-24	6-Dec-24									
6-Dec-24	13-Dec-24									
13-Dec-24	20-Dec-24									
20-Dec-24	27-Dec-24									
27-Dec-24	3-Jan-25									

ภาคผนวก ข.68

ตัวอย่างเอกสาร Pre-Incident Plan

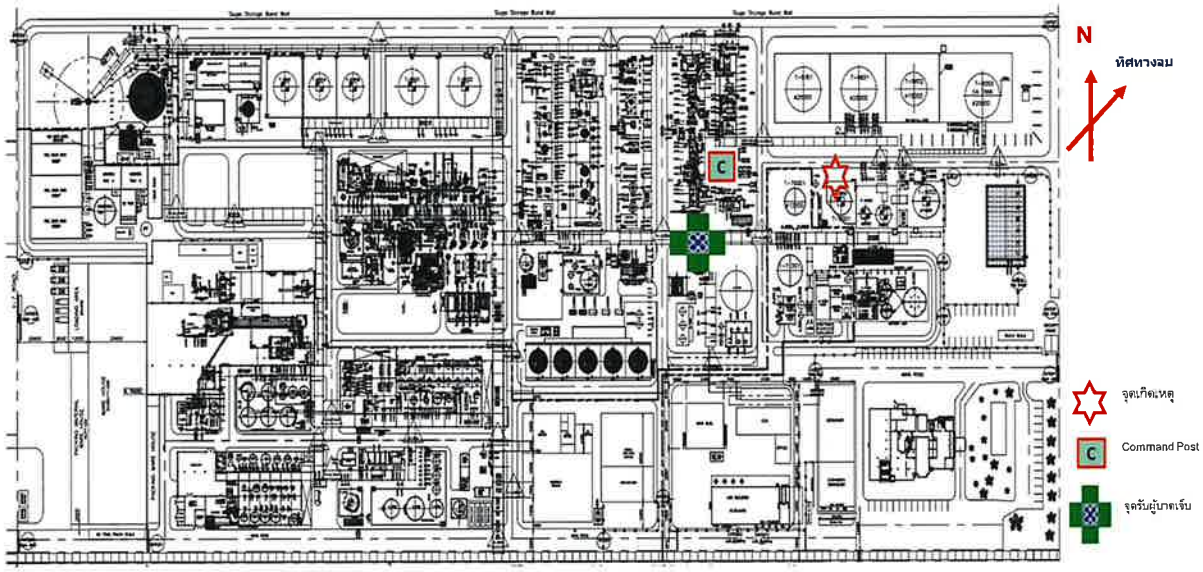
Pre incident Plan

Equipment: T-9002 (MIXED C4 STORAGE TANK)

Scenario Description : สาร Hydrocarbon (MIXED C4) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8"-150 ที่ Bottom T-9002 line suction pump P-9003A/R

Plant BST	Unit 9000	เลือกโดยพิมพ์ a เลือกช่องเดียวเท่านั้น		Vessel	✔	Tank		Reactor
				Compressor		Column		Pump

1. Plot Plan (ระบุจุดที่เกิดเหตุ)



2. Details of Equipment & Process Condition

1. Diameter	15.8	m	6. Flow Rate(กรณี pump)	86	m3/h
2. Height	-	m	7. Pressure	7.3	kg/cm2g
3. Surface Area	784	m^2	8. Temp.	32	degC
4. Line Diameter	-	mm	9. Inventory	2065	Tons
5. Dike Area(nxu)	-	m^3 (กรณีใช้Foam)			

P-9003A,R

MIXED C4 TRANSFER PUMP

CAPA. (m^3/h)	:	86
SUCT. PRESS. (kg/cm².g)	:	3.8
DISCH. PRESS. (kg/cm².g)	:	7.3
TEMP. (°C)	:	32
MATERIAL	:	CS/SS
MOTOR (kw)	:	18.5

3. SDS (ชื่อสารเคมีและรหัสเอกสาร)

1 S-PSM-BS-S01016 SDS of Mixed C4

2 -

เบอร์โทรติดต่อ ศูนย์สื่อสาร(MCC) : : 038-698601 ต่อ 1119 ช่องวิทยุสื่อสาร : 11
038-698607

4.1 Isolation/Shutdown

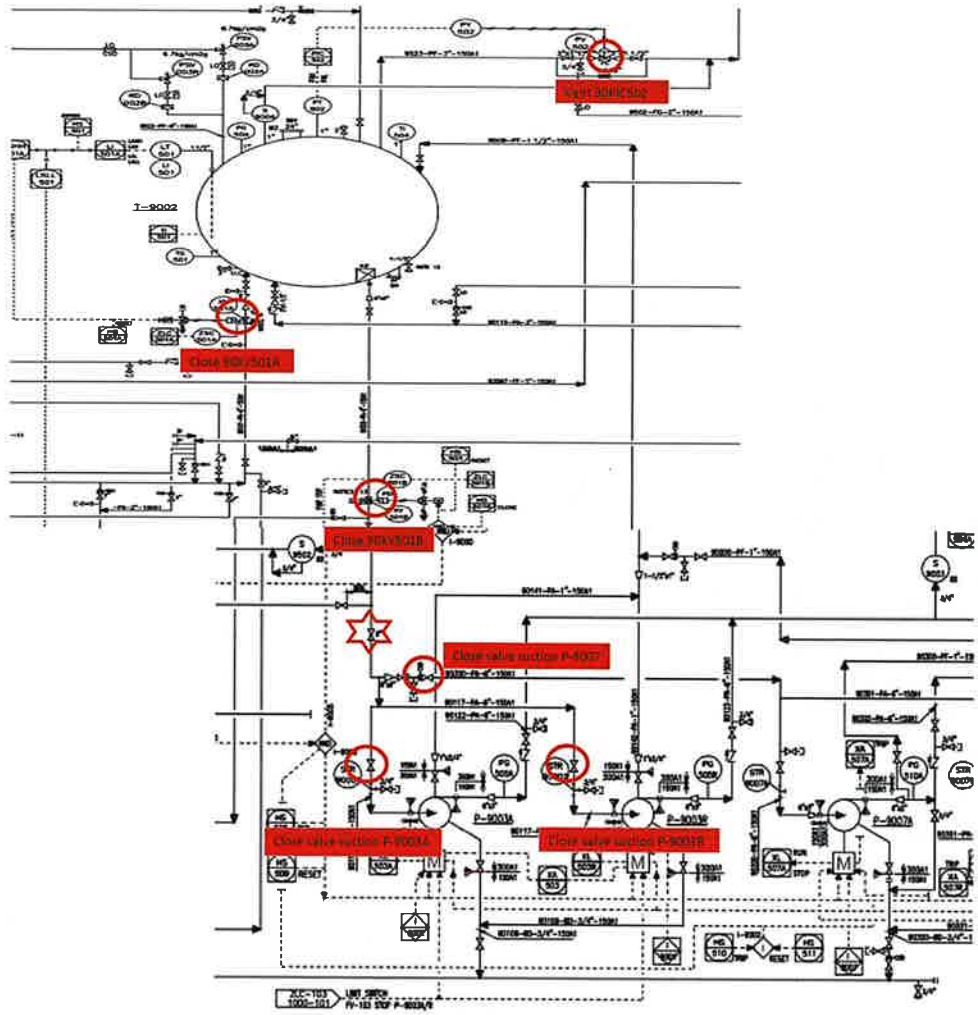
Operating Shutdown	Action by (ตำแหน่ง)
1.ทำการ Shut down Process ตามแผน Emergency	CO
2. หยุดรับส่งผลิตภัณฑ์ทางท่อ	CO
3. Close 90XV501A (Inlet Mixed C4 to T-9002)	CO
4. Close 90XV501B (Bottom T-9002 to suction pump P-9003A/R)	CO
5. T-9002 High Pressure ทำการ Vent H/C ออก flare at 90PIC502	CO
6. ทำการ Isolate ปิด Valve suction Pump P-9003AR	Fire Fighting Team

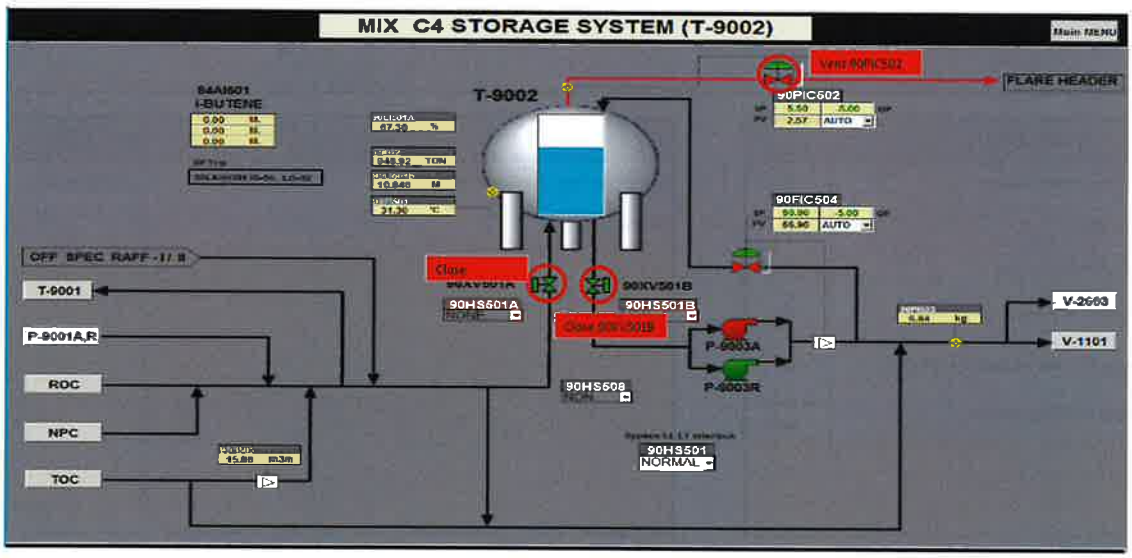
Electric Shutdown	Action by (ตำแหน่ง)
ทำการ Off Main Power อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อไปนี้	MF3B Technicain
Pump P-9003AR	-

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในเท่านั้น ห้ามนำ [illegible]

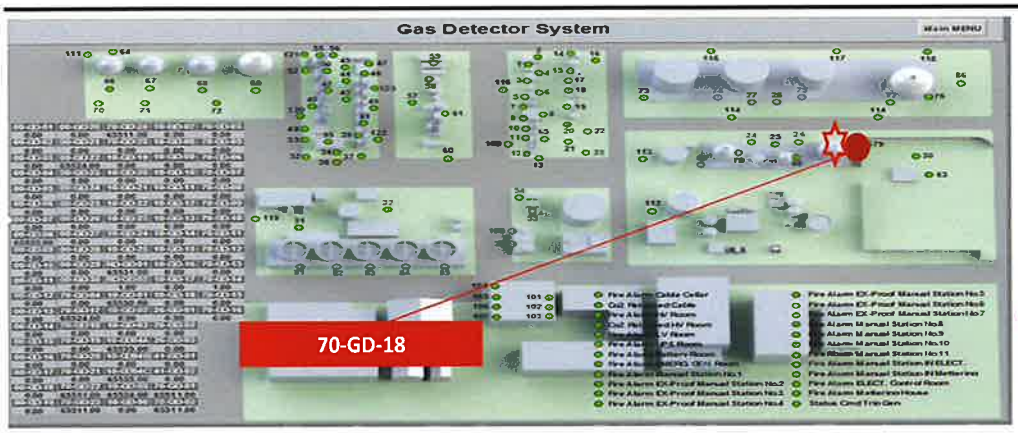
[illegible]

4.2 Picture or P&ID of Isolation/Shutdown





เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้ถือเป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ
ผู้ถือเอกสารนี้จะต้องไม่นำเอกสารไปทำซ้ำ ดัดแปลง หรือเผยแพร่ต่อบุคคลภายนอก



5 Fire Water Supplies and Requirment

a) Required Fire Water Flow (อัตราน้ำขั้นต่ำที่ต้องใช้ต่อชั่วโมง (จากการคำนวณ)) 479.9715203 m^3/hr

Deluge valve

No.	Equipment/Tag	Capacity (m3/hr)
1	ถัง Mixed C4 (T-9002)	479
2	ถัง Butene-1 (T-9401)	197
3		
4		
5		
Total		676

Fire water hydrant & Fixed monitor

No.	Equipment/Tag	Capacity (m^3/hr)
1	BS-FHM-RWT-02 (Site 1)	113
2	BS-FHM-RWT-03 (Site 1)	113
3	BS-FHM-TF-01(Site 1)	113
4		
5		
Total		340

ปริมาณน้ำเพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุ เพียงพอ 536.22 (m^3/hr)

b).ปริมาณFoam Con. 3%ที่ต้องเตรียมขั้นต่ำ(จากการคำนวณ)) #VALUE!

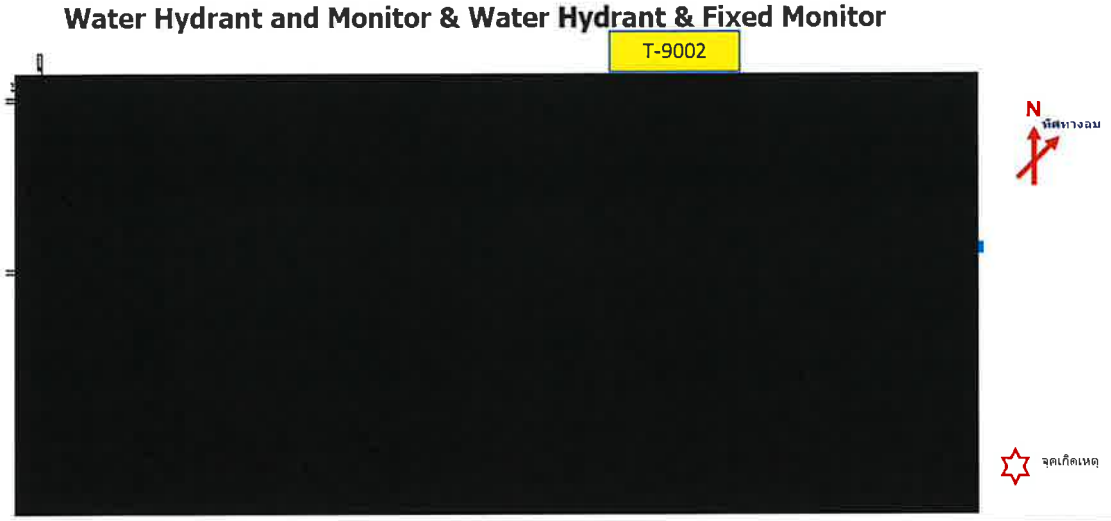
Note : Foam Supplies and Requirement (Note: อย่างไรก็ตาม Consequence Analysis นี้ไม่เกิด Pool Fire)

No.	Equipment/Tag	Capacity (L)	Quantity (ea.)	Total
1				
2				
3				
4				
5				
Total				

ปริมาณโฟมเพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุ #VALUE! #VALUE! L

Note: ต้องเรียก Fire Truck ที่มี Foam และสามารถทำ Flow rate ได้มากกว่า 2,950 L/min

Water Hydrant and Monitor & Water Hydrant & Fixed Monitor



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น

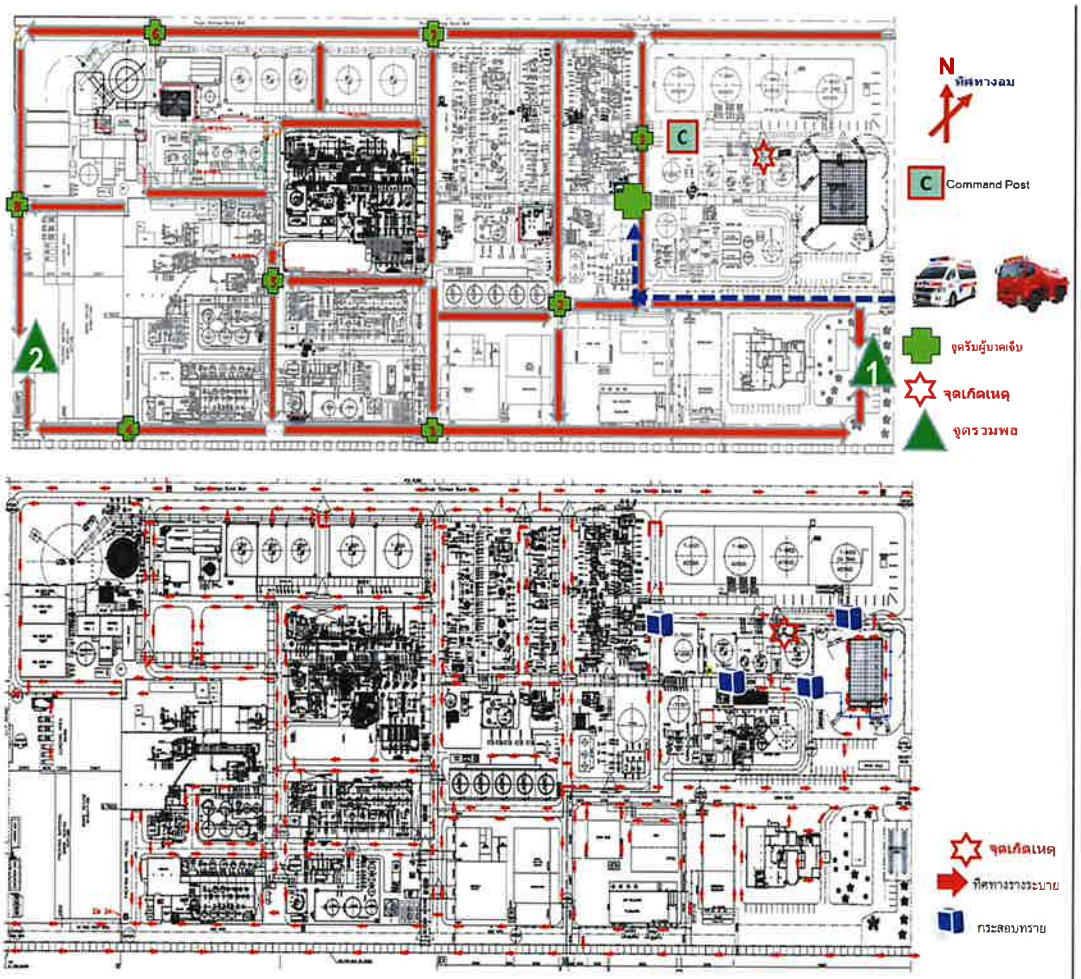


เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น ห้ามมิให้นำเอกสารนี้ไปเผยแพร่ต่อบุคคลภายนอก
หากมีความจำเป็นต้องนำไปใช้งานภายนอก ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้มีอำนาจก่อนเสมอ

6. Emergency Response Step

Emergency Response Step	Action by (ด้านหน้า)
สาร Hydrocarbon (MIXED C4) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8"-150 ที่ Bottom T-9002 line suction pump P-9003A/R และไม่ติดไฟ	
1. วิทยุแจ้งหน้างานมี Gas Detector 70GD18 Alarm ส่งมาที่ CCR	CO
2. ตรวจสอบหน้างาน พร้อมเครื่อง Check Gas พบ Mixed C4 รั่วไหล บริเวณ Bottom T-9002 ที่หน้าแปลนขนาด 8"-150 ของ Sution P-9003A/R	FO
3. แจ้ง CO ติดต่อไฟฟ้า Off Module P-9003A/R ในกรณีที่ CO Stop Pump จาก DCS ไม่ได้ พร้อมแจ้ง Shift Supervisor ตรวจสอบหน้างาน	FO
3.1 Shift Supervisor ประเมินสถานการณ์แจ้ง CO กด Emergency shut down process	CO
3.2 ประกาศภาวะฉุกเฉิน โดยพนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องให้ไปยังจุดรวมพล พนักงานที่อยู่ในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เข้ารายงานตัว ณ CCR1.	CO
3.3 Isolation T-9002 และ Close 90XV-501A ,90XV-501B / บิด Switch manual Deluge DV-9002 เพื่อลดโอกาสการลุกติดไฟของ Mixed C4	CO
4. แจ้ง Unit supervisor ให้จัดตั้งทีม Fire Fighting Team พร้อมชุด SCBA เข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และให้ไปรายงานตัวที่จุด Command post หน้า T-9301	Shift Supervisor
ทีมที่ 1 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-TF-01 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 2 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-02 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 3 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-03 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
5. แจ้ง CO วิทยุแจ้ง MCC ขอกำลังสนับสนุน พร้อมรถดับเพลิงและรถพยาบาล Standby ในพื้นที่ กดสัญญาณแจ้งเหตุไป กนอ	CO
6. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ปิดกั้นพื้นที่และระบบน้ำปนเปื้อนจากจุดเกิดเหตุ ป้องกันไม่ให้น้ำปนเปื้อนออกนอกโรงงานตาม drawing ด้านล่าง	Fire Fighting Team
7. TPE พร้อมรถดับเพลิง และ Fire Fighting Team รายงานตัวกับ OSC ที่จุด Command Post	TPE ERT Team
8. OSC แจ้ง OPSC วางแผนเพื่อที่จะเข้า Isolate valve ของ P-9003A/R ,P-9007A/R และให้เปิด Vent 90PIC502 ลด Pressure T-9002 ลงเพื่อลดการรั่วไหลตรงจุดที่ Leak	OSC
9. OSC แจ้ง OPSC ขอทีม MF3 Support จัดทีมเข้า Stop leak	OSC
10. OSC แจ้ง OPSC เปิด Valve vent H/C เพื่อระบาย Liquid ที่ค้างในระบบท่อ Suction line โดยให้ไปออกที่ Vent pump to flare	OSC
11. OSC แจ้ง OPSC พร้อมให้เข้าทำการ Isolate valve ด้าน Suction & Discharge ของ P-9003A/R ,P-9007A/R	OSC
12. OSC แจ้ง OPSC พร้อมทีม Stop leak เข้าทำการ Stop leak	OSC
หมายเหตุ : Team stop leak ทั้ง 2 คน สวมใส่ SCBA พร้อมอุปกรณ์ : ประแจเบอร์ 32 จำนวน 2 ตัว	
13. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ทำการตรวจวัด Gas พื้นที่โดยรอบจนค่าเป็นศูนย์	OSC
14. OSC แจ้ง OPSC ขอหยุด Fire Fighting Team 1,2,3 ฉีดสเปรย์น้ำ โดย Fire Fighting Team ยังมีการตรวจวัด Gas ต่อเนื่อง บริเวณจุดเกิดเหตุ	OPSC
15. OSC แจ้ง OPSC ประสานงานกับ D-IC จัดทีม ERT เข้าตรวจสอบและประเมินสภาพหน้างานและรายงานผลการประเมินกับ D-IC	OPSC
17. OSC : แจ้ง CO#3 ประกาศยกเลิก ภาวะเหตุฉุกเฉิน	OPSC
สาร Hydrocarbon (MIXED C4) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8"-150 ที่ Bottom T-9002 line suction pump P-9003A/R และติดไฟ	
1. วิทยุแจ้งหน้างานมี Gas Detector 70GD18 Alarm ส่งมาที่ CCR	CO
2. ตรวจสอบหน้างาน พร้อมเครื่อง Check Gas พบ Mixed C4 รั่วไหล บริเวณ Bottom T-9002 ที่หน้าแปลนขนาด 8"-150 ของ Sution P-9003A/R และติดไฟ	FO
3. แจ้ง CO ติดต่อไฟฟ้า Off Module P-9003A/R ในกรณีที่ CO Stop Pump จาก DCS ไม่ได้ พร้อมแจ้ง Shift Supervisor ตรวจสอบหน้างาน	FO
3.1 Shift Supervisor ประเมินสถานการณ์แจ้ง CO กด Emergency shut down process	CO
3.2 ประกาศภาวะฉุกเฉิน โดยพนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องให้ไปยังจุดรวมพล พนักงานที่อยู่ในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เข้ารายงานตัว ณ CCR1.	CO
3.3 Isolation T-9002 และ Close 90XV-501A ,90XV-501B / บิด Switch manual Deluge DV-9002 ,DV-9401/2 เพื่อลดการติดไฟและ Cooldown temp tank ข้างเคียง	CO
4. แจ้ง Unit supervisor ให้จัดตั้งทีม Fire Fighting Team พร้อมชุด SCBA เข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ระดับ 2) และให้ไปรายงานตัวที่จุด Command post หน้า T-9301	Shift Supervisor
ทีมที่ 1 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-TF-01 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 2 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-02 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 3 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-03 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
5. แจ้ง CO วิทยุแจ้ง MCC ขอกำลังสนับสนุน พร้อมรถดับเพลิงและรถพยาบาล Standby ในพื้นที่ กดสัญญาณแจ้งเหตุไป กนอ	CO
6. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ปิดกั้นพื้นที่และระบบน้ำปนเปื้อนจากจุดเกิดเหตุ ป้องกันไม่ให้น้ำปนเปื้อนออกนอกโรงงานตาม drawing ด้านล่าง	Fire Fighting Team
7. TPE พร้อมรถดับเพลิง และ Fire Fighting Team รายงานตัวกับ OSC ที่จุด Command Post	TPE ERT Team
8. OSC แจ้ง OPSC วางแผนเพื่อที่จะเข้า Isolate valve ของ P-9003A/R ,P-9007A/R เพื่อจะทำการดับไฟ และให้เปิด Vent 90PIC502 ลด Pressure T-9002 ลงเพื่อลดการรั่วไหลตรงจุดที่ติดไฟ	OSC
9. OSC แจ้ง OPSC ขอทีม MF3 Support จัดทีมเข้า Stop leak	OSC
10. OSC แจ้ง OPSC เปิด Valve vent H/C เพื่อระบาย Liquid ที่ค้างในระบบท่อ Suction line โดยให้ไปออกที่ Vent pump to flare	OSC
11. OSC แจ้ง OPSC พร้อมให้เข้าทำการ Isolate valve ด้าน Suction & Discharge ของ P-9003A/R ,P-9007A/R และดับไฟ	OSC
12. OSC แจ้ง OPSC พร้อมทีม Stop leak เข้าทำการ Stop leak	OSC
หมายเหตุ : Team stop leak ทั้ง 2 คน สวมใส่ SCBA พร้อมอุปกรณ์ : ประแจเบอร์ 32 จำนวน 2 ตัว	
13. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ทำการตรวจวัด Gas พื้นที่โดยรอบจนค่าเป็นศูนย์	OSC
14. OSC แจ้ง OPSC ขอหยุด Fire Fighting Team 1,2,3 ฉีดสเปรย์น้ำ โดย Fire Fighting Team ยังมีการตรวจวัด Gas ต่อเนื่อง บริเวณจุดเกิดเหตุ	OPSC
15. OSC แจ้ง OPSC ประสานงานกับ D-IC จัดทีม ERT เข้าตรวจสอบและประเมินสภาพหน้างานและรายงานผลการประเมินกับ D-IC	OPSC
16. OSC : แจ้ง OPSC ขอยกเลิก ภาวะเหตุฉุกเฉิน	OPSC
17. OSC : แจ้ง CO#3 ประกาศยกเลิก ภาวะเหตุฉุกเฉิน	OPSC
3. กรณีเกิดการระเบิดของก๊าซที่รั่วไหลออกมา OPSC แจ้ง D-IC (Deputy Incident Commander) ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก โดย ติดต่อสื่อสารกับ กนอ.มาบตาพุด เพื่อให้ กนอ.มาบตาพุด แจ้งบริษัทข้างเคียงให้อพยพ หรือ ปิดการจราจร และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน จังหวัดระยอง	OPSC,D-IC
4. กรณีมีผู้บาดเจ็บ OPSC แจ้ง D-IC ประสานงาน LSC ให้เตรียมรถพยาบาลมารับ ณ จุดรับส่ง ตามแผนฉุกเฉิน	OPSC,D-IC
5. ปิดกั้นรางระบายน้ำด้วยกระสอบทรายป้องกันน้ำปนเปื้อนจากเหตุฉุกเฉิน ไหลออกนอกโรงงาน	Fire Fighting Team

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น ห้ามมิให้นำไปเผยแพร่ต่อบุคคลภายนอก หากมีความจำเป็นต้องนำเอกสารนี้ไปใช้ภายนอกโรงงาน ต้องได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจก่อน



6. เมื่อสามารถระงับเหตุได้แล้วพิจารณาให้ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน — D-IC

7. เข้าตรวจสอบประเมินความเสียหายและรายงานต่อผู้บังคับบัญชา ตามลำดับ — ERT leam

8. กดสัญญาณประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน — CO#1

หมายเหตุ : ก่อนประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งงานปัจจุบัน และหลังประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งตาม ERT Team

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้เป็นเอกสารลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ ห้ามมิให้ทำซ้ำ
หรือเผยแพร่ต่อบุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ

ภาคผนวก ข.69

แผนผังระบบจ่ายน้ำดับเพลิง

(Fire Water Deluge and Sprinkler)

รหัสเอกสาร : S-PSM-CO-S1203 พิมพ์ครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 12 มีนาคม 2567 ID-0260/01

Fire Water Deluge & Sprinkler & Wet Pipe & Shut off Valve

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลง ประมาณ 2-3 ครั้ง
(ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

Total BST DV =30 EA, MV =15 EA , SUV =1 EA , WP =3 EA

Total BSTE , DV =8 EA , MV =6 EA , SUV =1 EA, WP =13 EA

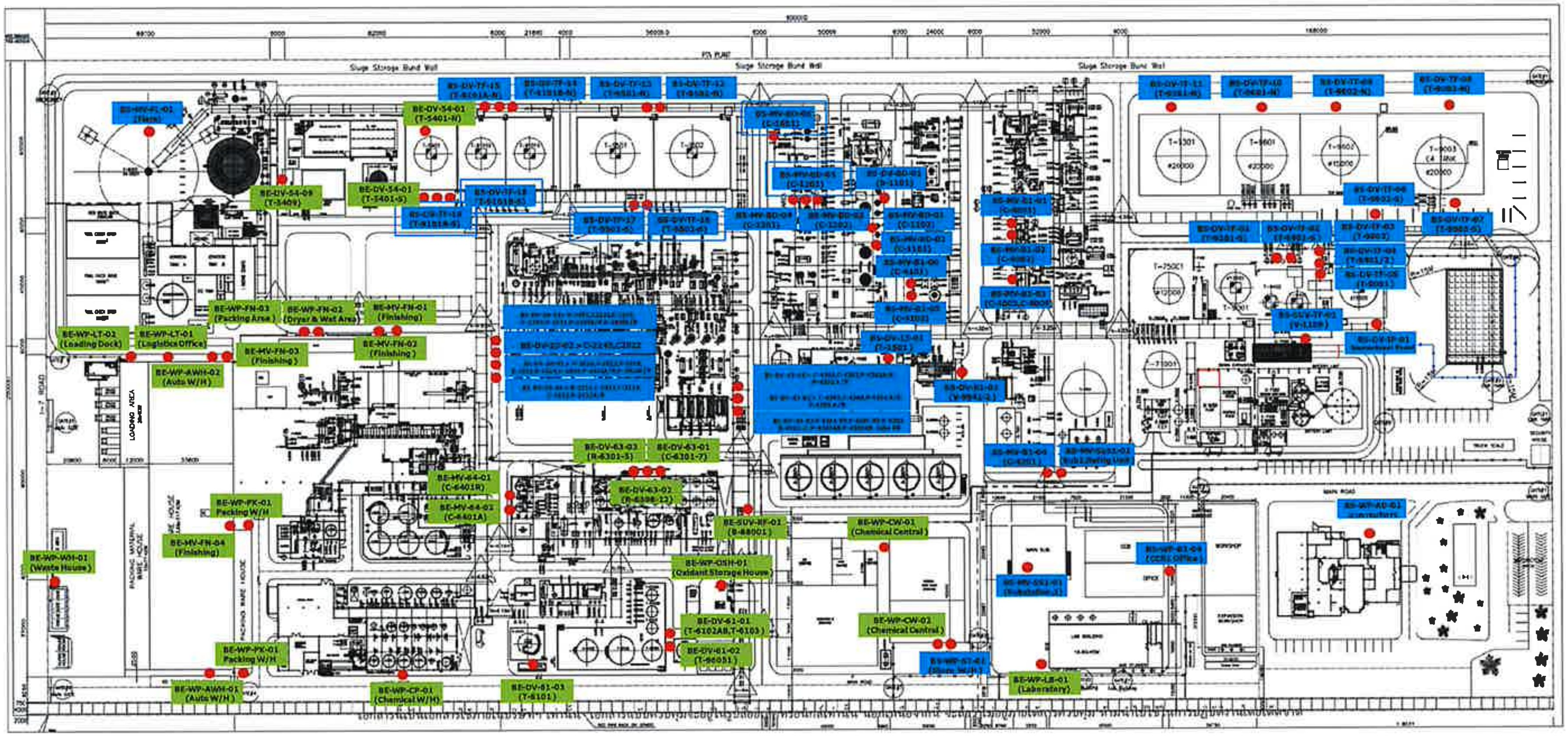
สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน________EA
ผิดปกติประเภท A______EA B______EA C______EA

ลงชื่อ ________________ ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน ________________

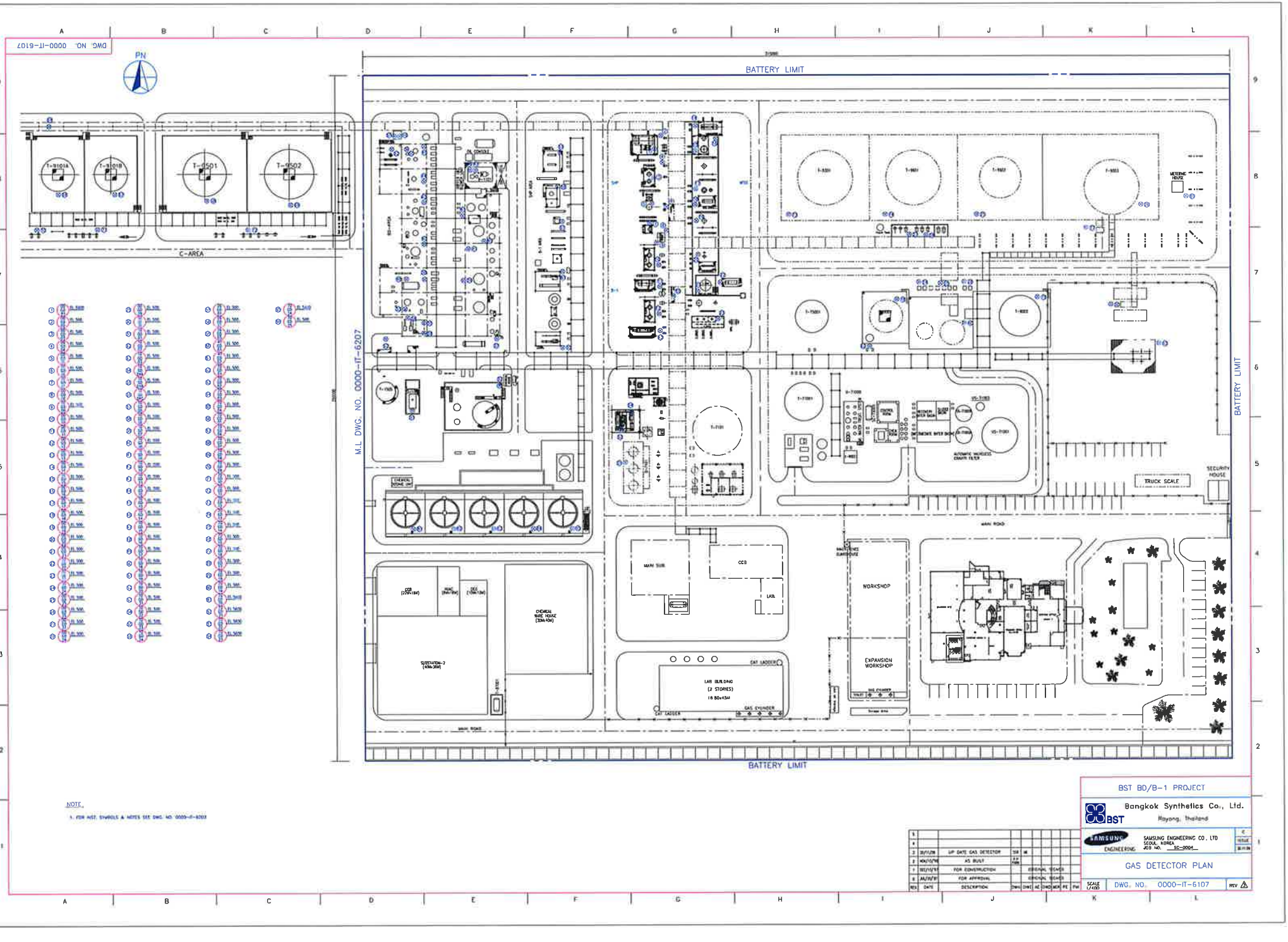
BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
DV : Water Deluge Valve
MV : Water Sprinkler Manual Valve
SUV : Water Sprinkler Shut of Valve
WP : Water Sprinkler Wet Pipe

1st Floor · 2nd Floor · 3rd Floor · 4th Floor
BST Site 1 · BSTE Site



ภาคผนวก ข.70

แผนผังการติดตั้ง Gas Detector



NO.	DATE	DESCRIPTION	DWN	CHKD	AC CHKD	MECH	PE	PM
5								
4								
3	20/11/28	UP DATE GAS DETECTOR	SW	IK				
2	404/12/96	AS BUILT						
1	02/11/15	FOR CONSTRUCTION			ORIGINAL ISSUED			
0	02/09/17	FOR APPROVAL			ORIGINAL ISSUED			

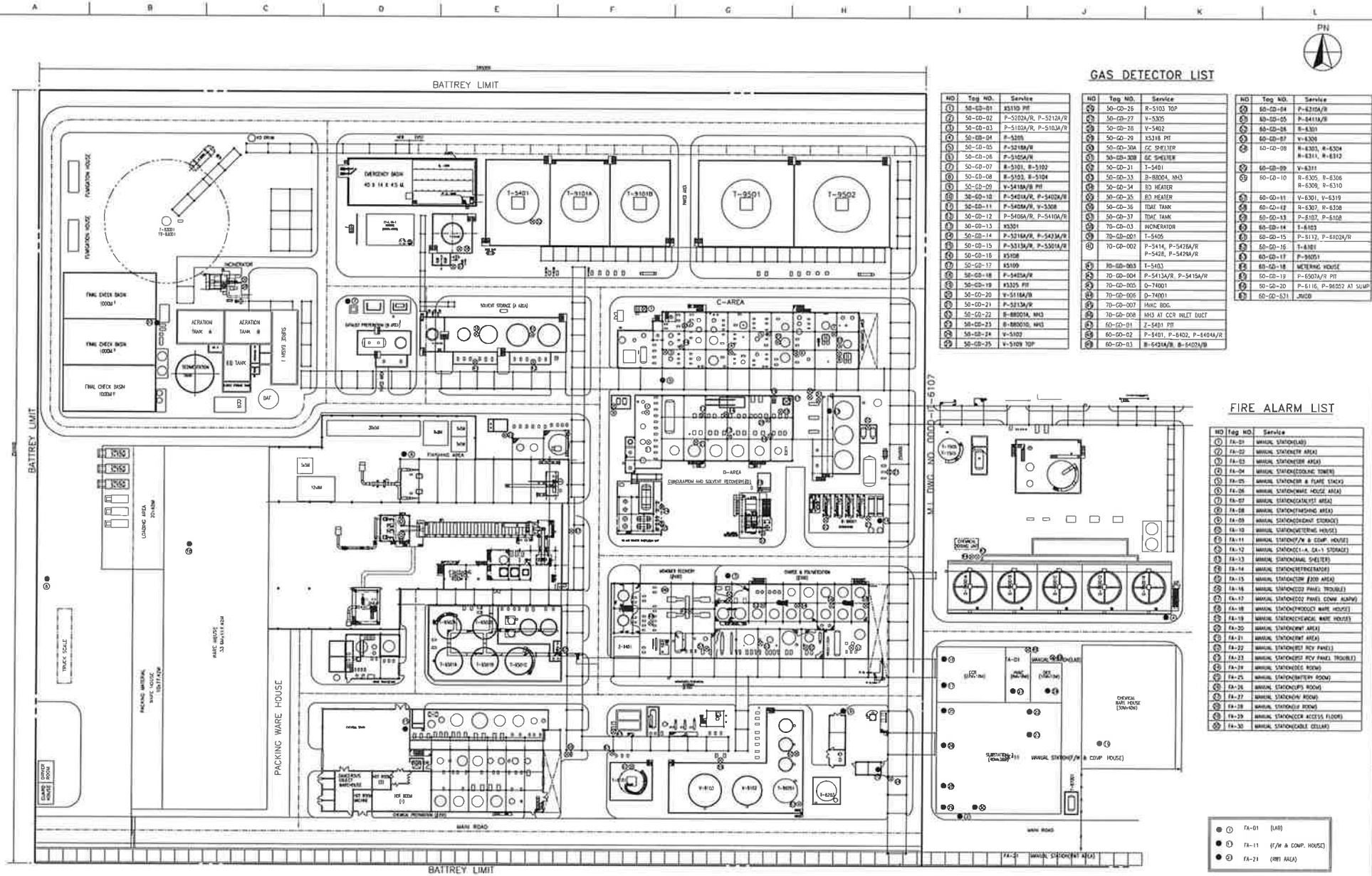
BST BD/B-1 PROJECT

Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Rayong, Thailand

SAMSUNG ENGINEERING
SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD
SEOUL, KOREA
JOB NO. SC-0004

GAS DETECTOR PLAN

SCALE 1/400 | DWG. NO. 0000-IT-6107 | REV



GAS DETECTOR LIST

NO	Tag NO.	Service
①	50-GD-01	X5110 PIT
②	50-GD-02	P-5202A/R, P-5212A/R
③	50-GD-03	P-5102A/R, P-5103A/R
④	50-GD-04	P-5205
⑤	50-GD-05	P-5218A/R
⑥	50-GD-06	P-5105A/R
⑦	50-GD-07	R-5101, R-5102
⑧	50-GD-08	R-5103, R-5104
⑨	50-GD-09	V-5418A/B PIT
⑩	50-GD-10	P-5401A/R, P-5402A/B
⑪	50-GD-11	P-5408A/R, V-5308
⑫	50-GD-12	P-5406A/R, P-5410A/R
⑬	50-GD-13	X5301
⑭	50-GD-14	P-5218A/R, P-5423A/R
⑮	50-GD-15	P-5313A/R, P-5301A/R
⑯	50-GD-16	X5108
⑰	50-GD-17	X5109
⑱	50-GD-18	P-5425A/R
⑲	50-GD-19	X5325 PIT
⑳	50-GD-20	V-5118A/B
㉑	50-GD-21	P-5213A/R
㉒	50-GD-22	B-88001A, NH3
㉓	50-GD-23	B-88001B, NH3
㉔	50-GD-24	V-5102
㉕	50-GD-25	V-5109 TOP

NO	Tag NO.	Service
㉖	50-GD-26	R-5103 TOP
㉗	50-GD-27	V-5305
㉘	50-GD-28	V-5402
㉙	50-GD-29	X5316 PIT
㉚	50-GD-30A	GC SHELTER
㉛	50-GD-30B	GC SHELTER
㉜	50-GD-31	T-5401
㉝	50-GD-33	B-88004, NH3
㉞	50-GD-34	RD HEATER
㉟	50-GD-35	RD HEATER
㊱	50-GD-36	TDAE TANK
㊲	50-GD-37	TDAE TANK
㊳	70-GD-03	INCINERATOR
㊴	70-GD-001	T-5405
㊵	70-GD-002	P-5414, P-5428A/R P-5428, P-5429A/R
㊶	70-GD-003	T-5403
㊷	70-GD-004	P-5413A/R, P-5415A/R
㊸	70-GD-005	D-74001
㊹	70-GD-006	D-74001
㊺	70-GD-007	HVAC BDG.
㊻	70-GD-008	NH3 AT CCR INLET DUCT
㊼	60-GD-01	Z-5401 PIT
㊽	60-GD-02	P-5401, P-5402, P-6404A/R
㊾	60-GD-03	B-6404A/B, B-6402A/B

NO	Tag NO.	Service
㊿	60-GD-04	P-6310A/R
(51)	60-GD-05	P-8411A/R
(52)	60-GD-06	R-6301
(53)	60-GD-07	V-6309
(54)	60-GD-08	R-6303, R-6304 R-6311, R-6312
(55)	60-GD-09	V-6311
(56)	60-GD-10	R-6305, R-6306 R-6309, R-6310
(57)	60-GD-11	V-6301, V-6319
(58)	60-GD-12	R-6307, R-6308
(59)	60-GD-13	P-6107, P-6108
(60)	60-GD-14	T-6103
(61)	60-GD-15	P-5112, P-6102A/R
(62)	50-GD-16	T-6301
(63)	60-GD-17	P-98051
(64)	60-GD-18	METERING HOUSE
(65)	50-GD-19	P-6507A/R PIT
(66)	50-GD-20	P-6116, P-98052 A1 SUMP
(67)	60-GD-631	JMCD

FIRE ALARM LIST

NO	Tag NO.	Service
①	FA-01	MANUAL STATION(LAB)
②	FA-02	MANUAL STATION(TR AREA)
③	FA-03	MANUAL STATION(SSR AREA)
④	FA-04	MANUAL STATION(COOLING TOWER)
⑤	FA-05	MANUAL STATION(SSR & FLARE STACK)
⑥	FA-06	MANUAL STATION(WARE HOUSE AREA)
⑦	FA-07	MANUAL STATION(CATALYST AREA)
⑧	FA-08	MANUAL STATION(FINISHING AREA)
⑨	FA-09	MANUAL STATION(PRODUCT STORAGE)
⑩	FA-10	MANUAL STATION(METERING HOUSE)
⑪	FA-11	MANUAL STATION(F/M & COMP. HOUSE)
⑫	FA-12	MANUAL STATION(C1-A, CA-1 STORAGE)
⑬	FA-13	MANUAL STATION(ANAL SHELTER)
⑭	FA-14	MANUAL STATION(REFRIGERATOR)
⑮	FA-15	MANUAL STATION(SSW &DW AREA)
⑯	FA-16	MANUAL STATION(CO2 PANEL TROUBLE)
⑰	FA-17	MANUAL STATION(CO2 PANEL COMM ALARM)
⑱	FA-18	MANUAL STATION(PRODUCT WARE HOUSE)
⑲	FA-19	MANUAL STATION(CHEMICAL WARE HOUSE)
⑳	FA-20	MANUAL STATION(PRT AREA)
㉑	FA-21	MANUAL STATION(PRT AREA)
㉒	FA-22	MANUAL STATION(RST RCV PANEL)
㉓	FA-23	MANUAL STATION(RST RCV PANEL TROUBLE)
㉔	FA-24	MANUAL STATION(ECC ROOM)
㉕	FA-25	MANUAL STATION(BATTERY ROOM)
㉖	FA-26	MANUAL STATION(UPS ROOM)
㉗	FA-27	MANUAL STATION(MCC ROOM)
㉘	FA-28	MANUAL STATION(ELEC ROOM)
㉙	FA-29	MANUAL STATION(CCR ACCESS FLOOR)
㉚	FA-30	MANUAL STATION(CABLE CELLAR)

● ① FA-01 (LAB)
● ⑪ FA-11 (F/M & COMP. HOUSE)
● ㉑ FA-21 (PRT AREA)

ภาคผนวก ข.71

เอกสารการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันและระบบอัคคีภัย

ตารางแสดงผลความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ส่วนงาน/พื้นที่ SD1 ประจำเดือน December ปี 2024

	อุปกรณ์	จำนวน	พร้อมใช้งาน	พบข้อบกพร่องแต่พร้อมใช้งาน		ไม่พร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
				B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)	C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)	A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้	
1	Portable Dry Chemical Extinguisher	5	5				
2	Wheel Dry Chemical Extinguisher	-	-				
3	Portable CO2 Extinguisher	-	-				
4	Emergency Shower & Eyewash Station	1	1				
5	Fire Hydrant & Monitor	3	3				
6	Fire Hydrant & Foam Monitor	-	-				
7	Fixed Foam Monitor	-	-				
8	Fixed Monitor	-	-				
9	Fire Water Hydrant	3	3				
10	Fire Hose Box	5	5				
11	Fixed Foam Station	-	-				
12	Water Sprinkler Shut off Valve	-	-				
13	Water Sprinkler Wet Pipe	1	1				
14	Water Sprinkler Manual Valve	-	-				
15	Fire Water Deluge	-	-				
16	Spill Control Kits	2	2				
17	Mobile foam	-	-				
18	CO2 Fire Suppression	-	-				
19	Inergen Fire Suppression	1	1				
20	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)	-	-				
21	Chemical Suit Level A	-	-				
22	Full Face Mask	4	4				
23	Fire Fighting Suit	-	-				
24	Post Indicator Valve	1	1				
25	Sand Box for Drainage	2	2				
26	Wind Sock	1	1				
27	Fire Foam Hose Box	-	-				
28	Fire Hose Reel	-	-				
29	Airline	-	-				
30	Fire Department Connection	1	1				
31	Fire Water Spray Systems test	-	-				
	รวม	30	30				

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบส่วนงาน/บริษัท SD1

วันที่ 13 / 12 / 24

ลงชื่อ [redacted] ผู้บังคับบัญชา

ผู้จัดการส่วนงาน SD1

วันที่ 13 / 12 / 24

ภาคผนวก ข.72

แผนและผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับที่ 1

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 3 ประจำปี 2567

วัน-เวลา : วันที่ 27 มิถุนายน 2567 เวลา 10:00-12:00 น.

สถานการณ์ : 1,3 บิวทาไดอีนรั่วไหลจากหน้าแปลนของระบบท่อ และติดไฟ

วัตถุประสงค์ :

1. การติดต่อสื่อสารของ ERT
2. การไปรวมตัวยังจุดรวมพลของพนักงาน และผู้รับเหมา
3. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
4. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
5. การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปีของ BSTE Plant

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 67 BST

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 3

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การติดต่อสื่อสารของ ERT				
1.1	- การทำหน้าที่ของ ERT	ผู้ที่ทำหน้าที่ ERT สามารถเดินทางไปยังห้อง ECC ในเวลาที่กำหนด < 5 นาที	-	-
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ,TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ				
2.1	- การแจ้ง กนอ. - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service - การแจ้งโรงงานข้างเคียง	- การแจ้ง กนอ.ภายในระยะเวลา 10 นาที - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - การแจ้งโรงงานข้างเคียงภายในระยะเวลา <15 นาที	-	-
3. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน				
3.1	- การสวมชุดดับเพลิงและการเข้าระงับเหตุที่หน้างาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 4 ประจำปี 2567

วัน-เวลา : วันที่ 30 สิงหาคม 2567 เวลา 10:00-12:00 น.

สถานการณ์ : เกิดเหตุ 1,3 บิวทาไดอีนรั่วไหลที่หอกลั่น C-2351-E-2351 (ไม่ติดไฟ)

วัตถุประสงค์ :

1. การติดต่อสื่อสารของ ERT
2. การไปรวมตัวยังจุดรวมพลของพนักงาน และผู้รับเหมา
3. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
4. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
5. การฝึกซ้อมดับเพลิงเกี่ยวกับสาร NH3 (Ammonia)

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 67 BST

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 4

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การติดต่อสื่อสารของ ERT				
1.1	- การเดินทางเข้ามาทำหน้าที่ ERT	ผู้ที่ทำหน้าที่ ERT สามารถเดินทางไปยังห้อง ECC ในเวลาที่กำหนด (ภายในเวลา 30 นาที)	-	-
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ				
2.1	- การแจ้ง กนอ. - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service - การแจ้งโรงงานข้างเคียง	- การแจ้ง กนอ.ภายในระยะเวลา 10 นาที - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - การแจ้งโรงงานข้างเคียงภายในระยะเวลา <15 นาที	-	-
3. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน				
3.1	- การสวมชุดดับเพลิงและชุด Level A การเข้าระงับเหตุที่หน้างาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-

ผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับที่ 2

ภาคผนวก ข.73

เอกสารผลการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

เลขที่ BST- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด – 018/67

15 มีนาคม 2567

เรื่อง ขอส่งแบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงฯ BD unit no.1 (กนอ.03)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. ขอส่งรายงานแบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงฯ (กนอ.03)
2. หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานผู้ตรวจประเมินการซ่อมบำรุง

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิตหรือ เครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสหรกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบล มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXEDC4 (หรือCRUDEC4), RAFFINATE และ RAFFINATE1 R ซึ่งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ BD unit no.1 ในช่วง 15 พฤศจิกายน ถึง 9 ธันวาคม 2566 และได้ดำกิจกรรมดังกล่าวแล้วเสร็จ โดยมีแผนการเริ่มเดินเครื่องจักรในช่วงวันที่ 20 ถึง 25 มีนาคม 2567 ที่จะถึงนี้

จึงขอส่งรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงฯ BD unit no.1 (กนอ.03) และหนังสือแต่งตั้งคณะทำงานผู้ตรวจประเมินการซ่อมบำรุง ดังมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

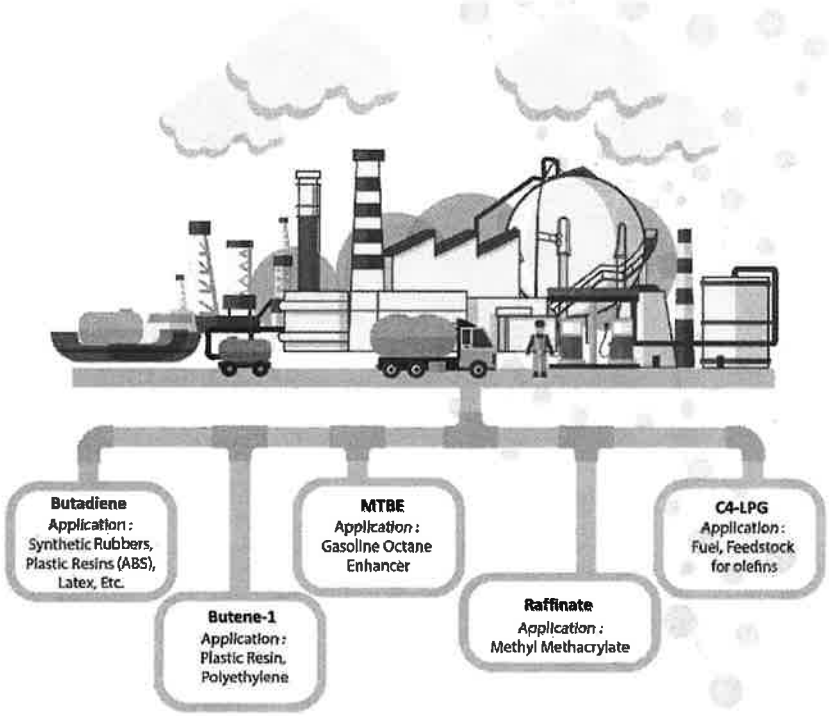
(นายวิโรจน์ เลิศสลัก)
ผู้จัดการโรงงาน

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนถนนเวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงโรงงาน
ของการหยุดซ่อมบำรุงส่วนการผลิตบางส่วน
(BD unit no.1 Partial Turnaround)
ระหว่างวันที่ 15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 1)

72070001525373 | น.42(1)-15/2537-ญนพ.
5 ถ.ไอ-1 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150



สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แบบ กนอ.03 แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงโรงงาน
2. หลักฐานตามแบบ กนอ.03 แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงโรงงาน
   - 2.1 การตรวจสอบโดยละเอียด (Inspection, INP)
   - 2.2 การตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction, WI)
   - 2.3 การอบรม (Training, TRN)
   - 2.4 ระบบไฟฟ้า (Electrical System, ELEC)
   - 2.5 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Environment, ENVIR)
   - 2.6 การป้องกันอัคคีภัย (Fire Protection, FIRE)
   - 2.7 ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี(Material Safety Data Sheet, MSDS
   - 2.8 ความปลอดภัยส่วนบุคคลและสุขภาพ (Personal Safety & Health,PSH
   - 2.9 การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินและการอพยพหนีไฟ (Emergency response & Evacuation, EMER)
   - 2.10 ความดันและความเป็นสุญญากาศ (Pressure & Vacuum, PRESS)
   - 2.11 อุปกรณ์ เครื่องจักร (Rotating and Mechanical Equipment, R-MECH)
   - 2.12 วาล์วและท่อ (Valve and Pipe, VALVE)
   - 2.13 อื่นๆ (Other, OTH)



ภาคผนวก ข.74

Project Specification

เอกสาร by Divisions > EPM2-ส่วนวิศวกรรม > Internal Support > CO > **Project Specification**

ชื่อ	ปรับเปลี่ยนเมื่อ	ปรับเปลี่ยนโดย
01.Instrument	16 กันยายน 2023	Admintpt
02.Electrical	16 กันยายน 2023	Admintpt
03.Mechanical	16 กันยายน 2023	Admintpt
04.Piping	16 กันยายน 2023	Admintpt
05.Civil	16 กันยายน 2023	Admintpt
06.Fire Protection	16 กันยายน 2023	Admintpt
07.Noise Control	16 กันยายน 2023	Admintpt
08.Inspection and Testing	16 กันยายน 2023	Admintpt
09.Approved Vendor list	16 กันยายน 2023	Admintpt
10.PIPING MATERIAL	16 กันยายน 2023	Admintpt
11.HAZARDOUS AREA	16 กันยายน 2023	Admintpt
12.PLOT PLANT	16 กันยายน 2023	Admintpt
13.UNDERGROUND PIPING	16 กันยายน 2023	Admintpt
14.Line Blank Thickness	18 ธันวาคม 2023	Orrathai Chatwong

ภาคผนวก ข.75

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน Shutdown

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown BD-DMF waste water stripper U-1700

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของบริษัทฯ
ผลของการนำเอกสารไปใช้ผิดวัตถุประสงค์ ทำให้เกิดความเสียหาย ผู้นำไปใช้ต้องรับผิดชอบ

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Emergency Shutdown BD-NMP by Q interlock (Manual)

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของบริษัทฯ
ผลของการนำเอกสารไปใช้ผิดวัตถุประสงค์ ทำให้เกิดความเสียหาย ผู้นำไปใช้ต้องรับผิดชอบ

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Emergency Shutdown BD-MNP by interlock trip (Auto)

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของบริษัทฯ
ผลของการนำเอกสารไปใช้ผิดวัตถุประสงค์ ทำให้เกิดความเสียหาย ผู้นำไปใช้ต้องรับผิดชอบ

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Cold and Hot Solvent circulation

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของบริษัทฯ
ผลของการนำเอกสารไปใช้ผิดวัตถุประสงค์ ทำให้เกิดความเสียหาย ผู้นำไปใช้ต้องรับผิดชอบ

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Extractive Distillation Unit

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้เป็นเอกสารควบคุม ห้ามนำไปใช้งานการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Degassing Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย [redacted]

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้เป็นเอกสารควบคุม ห้ามนำไปใช้งานการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Conventional Distillation Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย [redacted]

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้เป็นเอกสารควบคุม ห้ามนำไปใช้งานการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Solvent Regeneration Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย [redacted]

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้เป็นเอกสารควบคุม ห้ามนำไปใช้งานการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Normal Shutdown NMP T-2475 SOLVENT SURGE TANK

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
หากมีการนำไปใช้งานโดยไม่ได้ควบคุม บริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้น

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Normal Shutdown V-2456

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
หากมีการนำไปใช้งานโดยไม่ได้ควบคุม บริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้น

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown C-2481

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
หากมีการนำไปใช้งานโดยไม่ได้ควบคุม บริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้น

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown V-2461

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
หากมีการนำไปใช้งานโดยไม่ได้ควบคุม บริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้น

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Steam condensate Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
หากเกิดความเสียหายใดๆ ไม่อยู่ภายใต้การควบคุม [redacted]

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shut down U-2500 SHPCB Mode

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
หากเกิดความเสียหายใดๆ [redacted]

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Normal shut down 2600 unit mode I (SHP-CB)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
หากเกิดความเสียหายใดๆ [redacted]

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-3000

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
[redacted]

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4000

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
ผู้ถือครองเอกสารนี้จะต้องไม่ทำซ้ำ ดัดแปลง หรือเผยแพร่ข้อมูลในเอกสารนี้ ไม่ว่ากรณีใดๆ ก่อนได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4100

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
ผู้ถือครองเอกสารนี้จะต้องไม่ทำซ้ำ ดัดแปลง หรือเผยแพร่ข้อมูลในเอกสารนี้ ไม่ว่ากรณีใดๆ ก่อนได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4200

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
ผู้ถือครองเอกสารนี้จะต้องไม่ทำซ้ำ ดัดแปลง หรือเผยแพร่ข้อมูลในเอกสารนี้ ไม่ว่ากรณีใดๆ ก่อนได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Emergency Shutdown Butene-1 (U-4300) by manual button

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Emergency Shutdown Butene-1 (U-4300) by interlock trip (auto)

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Butene-1 (U-4300) Heavies Section Unit

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Butene-1 (U-4300) Lights Section Unit

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

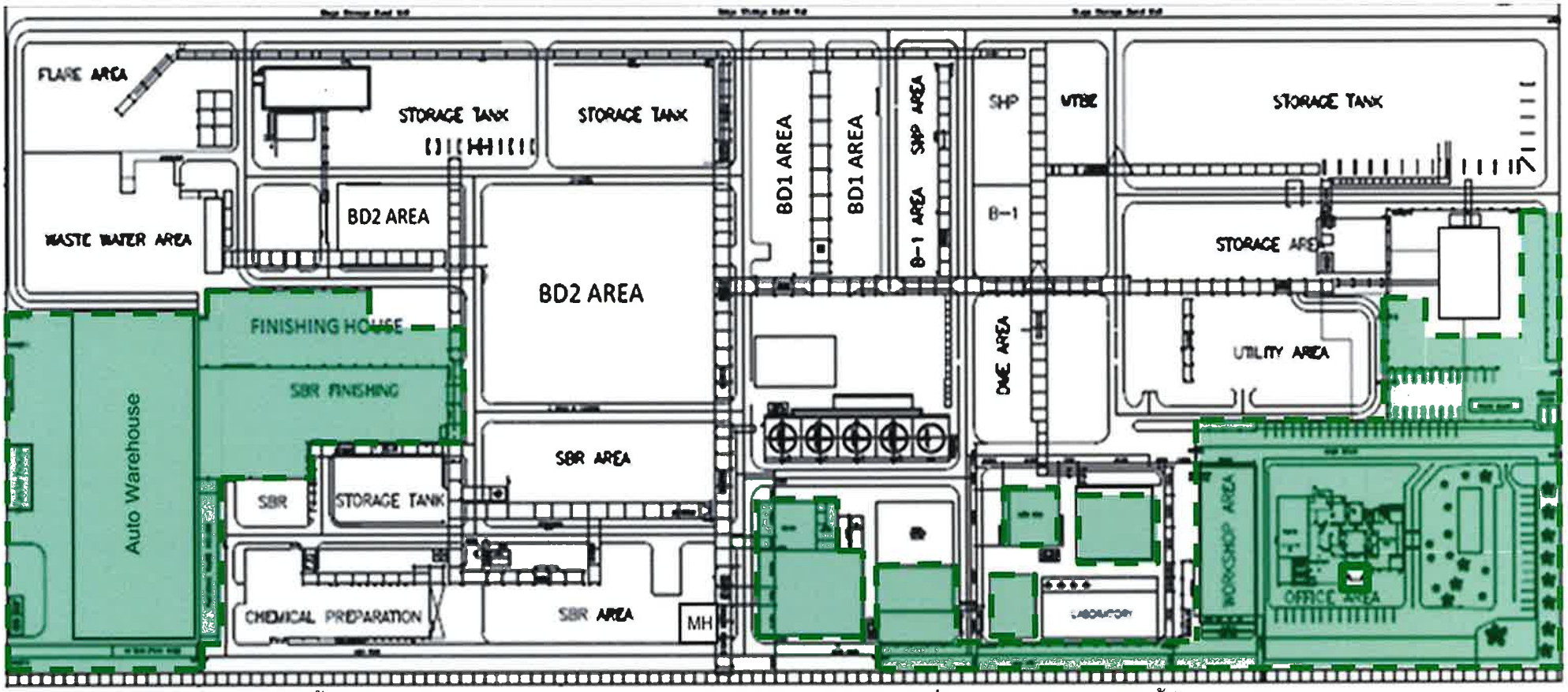
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]

ภาคผนวก ข.76

แผนผังแสดงเขต Hazardous Area

Plot Plan สำหรับ Mark จุดปฏิบัติงาน SITE 1

Safe Work Permit No. _____



ในกรณีที่มีการทำงานโดยมีการปิดกั้นเส้นทาง รถฉุกเฉินและรถดับเพลิงไม่สามารถผ่านได้ ต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยขึ้นไปลงนามรับทราบ

= ***Safe Zone***

ลงชื่อ ..... จนท.ตรวจสอบความปลอดภัยขึ้นไป

(.....)

วันที่..... เดือน ..... พ.ศ. .....

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

ภาคผนวก ข.77

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบท่อขนส่ง

Period of Inspection: September, 2024
Summary Report:
1. All pipeline can be operated normally.
2. The abnormal cases were not found in this month.


Visual & Check leak rack GC I-8.


Visual & Check leak rack GC I-2.


Visual & Check leak rack GC I-3.


Visual & Check leak rack 5.


Visual & Check leak rack 7A.

No.	Line no.	Product	Size (inch)	Insulation (mm)	Result of visual inspection divide by area																		Remark
					6D	8C / SPRC	8B	6A	7B	7A	1B	2A	3	7E	3C	4	H	PTTGC I-4	PTTGC I-2	PTTGC I-1	PTTGC I-3	PTTGC I-4	ISC12	HMC	TPE	
1	4-BD-1105-1P1-C55	Butadiene	4	50	OK	3	L3	OK	3																
2	4-BD-1102-1P1-C55	Butadiene	4	50	OK	L3	OK	OK																	
3	4-BD-1102-1P1-C55	Butadiene	6	50	OK	3																			
4	4-BU-1-0308-1P1	Butene-1	4	-			OK	OK	OK																
5	6-BU-1-0303-1P1	Butene-1	6	-	OK	OK																			
6	4-LPG-0101-1P1	LPG	4	-	L3	L3	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK								
7	4-SOL-1-4002-1P1	Solvent	6	-			OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK								
8	4-SOL-1-4002-1P1	Solvent	6	-	L3	OK																			
9	4-BD-2101-1P1	C4 Raffinate 1	4	-					OK	L3	OK	OK	OK	OK	OK	OK	L3								
10	4-BD-2301-1P1	C4 Raffinate II	4	-					L3	L3	OK	OK	OK	OK	OK	OK									
11	18-441-TP4B-4*1516(4)-H	Butadiene	4	50					OK	OK	OK														
12	18-441-TP4B-2*1516(4)	Butadiene	2	-					OK	3	OK														
13	4-C4-0305-1P1	C4(I) (Raffinate)	4	-					L3	OK	L3	OK	OK	OK	OK	OK									
14	3-BT-1403-C123	Butene-1	3	-														L3					OK	OK	L3
15	3-BT-1304-C124	Butene-1	3	-														L3	L3	L3					
16	4-MT-1080-C123	MTBA	4	-														OK	L3	L3					
17	4-ML-1020-C123	Methanol	4	-														L3	L3	L3					
18	2-BD-0102-C123	Butadiene	2	50														OK	OK		L3	3			
19	4-LG-0309-C303	LPG	4	-														L3	L3	L3	L3	L3			
20	18-441-TP4B-4*1516(4)	Butadiene	4	50	OK	OK	OK											OK							

[redacted] - Pipeline is not inspected on this area.
(PdM Team)
26 Jun 24
Reported by RIMCO - PDM inspector

OK = Pipeline is normal condition.
(Mrs.Kanyaporn)
27 Sep 24
Approved by Inspection & NDT Service Manager

Priority = Pipeline is not in normal condition in this area, please find attached abnormality report detail.
(Mrs. Pornsuwan)
11 Oct 24
Reviewed by RPL - Operation Officer

[redacted]
(12 Oct 2024)
Reviewed by BST Authorized Person

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
1	4-MT-1080-C123	4-6177-PBR-2*-15	BST-0021/2016	08/04/2016	PTTGC I-2	L2	Corrosion Line 4-MT-1080-C123 at Flange rack PTTGC I-2 / 521,525			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
2	3-BT-1403-C123	-1P1-C55 on SPRC	BST-0029/2016	18/05/2016	PTTGC I-2	L2	Corrosion Line 3"-BT-1403-C123 at support rack number PTTGC-I2 /495			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
3	4-MT-1080-C123	MTBA	BST-0034/2016	24/04/2016	PTTGC I-2	L2	Corrosion Line 4-MT-1080-C123 at Pipe Rack PTTGCI-2 Column 416-417.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
4	4-MT-1080-C123	MTBA	BST-0038/2016	05/07/2016	PTTGC I-1	L3	Corrosion Line 4-MT-1080-C123 at Flange ,Nut,bolt of Block Valve Rack PTTGCI-1 Bridge I1-BX-2 (E).			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
5	4-ML-1020-C123	METANAL	BST-0041/2016	05/08/2016	PTTGC I-1	L1	Corrosion line 4-ML-1020-C123 at rack PTTGCI-1 column no: 044.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
6	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0006/2017	10/03/2017	8D	L1	External corrosion at pipeline & weld Rack 8D column 21,32,34.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
7	4-ML-1020-C123	METANAL	BST-0022/2017	06/09/2017	PTTGC I-1	L2	External corrosion 4-ML-1020-C123 at rack PTTGC I1 column no: 19,20,23,24,25,26,35,36,41,42,43,44,54,55,85,86,92,93,95,96,106,107,139,140,155,156,170,171,172,196,197,199,200,212,213.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
8	4-MT-1080-C123	MTBA	BST-0023/2017	06/09/2017	PTTGC I-1	L2	External corrosion 4-MT-1080-C123 at rack PTTGC I1 column no: 16,23,43,44,50,64,82,85,99,110,113,131,139,140,155,159,161,162,171,188.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
9	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0030/2017	07/10/2017	8D	OBS	Painting damage pipe and vent drain valve 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column no: 1-109.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
10	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0002/2018	23/01/2018	8D	L2	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D Column 64.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
11	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0007/2018	12/02/2018	8C	L2	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8C Column 33,35.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
12	6-SOL-1-40001-3P1	SOLVENT-1	BST-0007/2018 (A)	21/02/2018	8A	OBS	Coating pipeline 6-SOL-1-40001-3P1 deteriorate at pipe rack 8A. (All along)			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
13	4-BU-1-03002-1P1	BUTENE-1	BST-0008/2018	21/02/2018	8A	OBS	Coating pipeline 4-BU-1-03002-1P1 deteriorate at pipe rack 8A. (All along)			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
14	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0017/2018	14/03/2018	8D	L2	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-VAP-41001-1P2 ar rack 8D column:64.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
15	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0018/2018	15/03/2018	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column:61.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
16	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0019/2018	22/03/2018	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column:80.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
17	6-SOL-1-40002-3P1	SOLVENT	BST-0028/2018	06/11/2018	8D	L1	External corrosion weld joint pipeline 6-SOL-1-40002-3P1 at rack 8D. (Pipe bridge I8-BX-18)			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
18	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0029/2018	06/11/2018	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D. (Pipe bridge I8-BX-18)			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
19	4-ML-1020-C123	METANAL	MT-IAR-2019-02601	29/08/2019	PTTGC I-8	L2	External corrosion pipeline 4-ML-1020-C123 on rack PTTGC I-8 column no: 231.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
20	4-C4-01001-1P1	C4R (Raffinate)	MT-IAR-2019-04074	24/09/2019	7B	L2	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-C4-01001-1P1 on rack 7B column no: 201.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
21	4-ML-1020-C123	METANAL	MT-IAR-2020-0110	11/03/2020	GC I-1	L2	External corrosion pipeline 4-ML-1020-C123 (METANAL) at rack GC I-1 column no:262.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
22	6-SOL-1-40002-3P1	SOLVENT	MT-IAR-2020-03888	18/09/2020	7B	OBS	Painting damage and not have label pipeline 6-SOL-1-40002-3P1 at rack 7B column no: 225.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
23	4-BU-1-03002-1P1	BUTENE	MT-IAR-2020-03891	18/09/2020	7B	OBS	Painting damage and not have label pipeline 4-BU-1-03002-1P1 at rack 7B column no: 225.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
24	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2022-02306	03/11/2022	GC I-8	L3	External corrosion flange 4-LG-1008-C323 on rack GC I-8 Column in front of BST plant.			
25	3-BT-1004-C124	BUTENE-I	MT-IAR-2022-02332	07/11/2022	GC I-8	L3	External corrosion flange 3-BT-1004-C124 on rack GC I-8 Column in front of BST plant.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
26	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2022-02351	09/11/2022	GC I-4	L3	External corrosion flange 4-LG-1008-C323 on rack 5L . (Pipe bridge I4-BX-5 N+S, CN-BX-2 S)			
27	3-BT-1403-C123	BUTENE-1	MT-IAR-2023-00857	04/04/2023	TPE	L3	External corrosion pipeline, valve, flange on Butene-1 metering (3-BT-1403-C123) in TPE plant.			
28	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2023-00859	04/04/2023	8D	L3	External corrosion drain valve pipeline 4-VAP-41001-1P2 on rack 8D column no: 25.			
29	4-RFII-29001-3P1	C4 Raffinate II	MT-IAR-2023-02001	12/09/2023	A	L2	External corrosion pipeline, valve, flange on Raff II metering (4-RFII-29001-3P1) in ROC tank farm area.			
30	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2023-02639	24/11/2023	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column no: 84.			

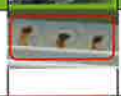
Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
31	4-RFII-29001-3P1	C4 Raffinate II	MT-IAR-2023-02640	24/11/2023	7A	GC I-2	External corrosion pipeline 4-RFII-29001-3P1 at rack 7A column no: 119.			
32	4-RFI-28001-3P1	C4 Raffinate I	MT-IAR-2023-02641	24/11/2023	7A	L1	External corrosion weld joint pipeline 4-RFI-28001-3P1 at rack 7A column no: 119.			
33	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2023-02716	30/11/2023	GC I-4	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 at rack 5L pipe bridge CN-BX-2 (North & South).			
34	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2023-02721	30/11/2023	GC I-4	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 at rack 5L no : 856 - 1139. (Length = 1 km)			
	4-RFI-28001-3P1	C4 Raffinate I	MT-IAR-2023-02741	30/11/2023	H	L2	External corrosion pipeline 4-RFI-28001-3P1 at rack H column no: 1 - 95. (Length = 700 m)			REPCO all ready repair.

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
35	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2023-02965	11/12/2023	GC I-2	L1	External corrosion, coating damage and wrapping deteriorated pipeline 4-MT-1080-C123 at Rack PTTGC-I2 PB I2-NPC-BX-1 (West).			
36	4-ML-1020-C123	Methanol	MT-IAR-2023-02967	11/12/2023	GC I-2	L1	External corrosion, coating damage and wrapping deteriorated pipeline 4-ML-1020-C123 at Rack PTTGC-I2 PB I2-NPC-BX-1 (West).			
37	4-ML-1020-C123	Methanol	MT-IAR-2023-02976	11/12/2023	GC I-1	L2	Spot external corrosion pipeline 4-ML-1020-C123 on rack GC I-1 column no: 1 - 272.			
38	4-RFII-29001-3P1	C4 Raffinate II	MT-IAR-2023-03003	12/12/2023	7A	L1	External corrosion pipeline 4-RFII-29001-3P1 on rack 7A pipe bridge I7-BX-1 (North & South).			
39	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2023-03170	26/12/2023	GC I-3	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 on rack GC I-3 column no: 1015.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
40	4-RFII-29001-3P1	C4 Raffinate II	MT-IAR-2023-03171	26/12/2023	7B	L1	Coating deteriorated pipeline 4-RFII-29001-3P1 on rack 7B column no: 182.			
	4-BD-01005-1P1-C55	Butadiene	MT-IAR-2023-03172	26/12/2023	BC/SPRC	I	Insulation damage pipeline 4-BD-01005-1P1-C55 on rack BC/GC column no: 29.			REPCO all ready repair.
	6-BD-01003-1P1-C55	Butadiene	MT-IAR-2023-03173	26/12/2023	BC/SPRC	I	Insulation damage pipeline 6-BD-01003-1P1-C55 on rack BC/GC column no: 29.			REPCO all ready repair.
41	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2023-02721	17/01/2024	GC I-4	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 at rack PTTGC I-4 on column no: 882 - 1101.			
	2-BD-01002-C123	Butadiene	MT-IAR-2024-00054	18/01/2024	GC I-4	I	Insulation damage pipeline 2-BD-01002-C123 at rack PTTGC I-4 on pipe bridge I4-BX-4 (North).			REPCO all ready repair.

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
	4-BD-01005-1P1-C55	Butadiene	MT-IAR-2024-00080	19/01/2024	7B	1	Insulation damage pipeline 4-BD-01005-1P1-C55 at rack 7B column no: 224.			REPCO all ready repair.
42	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2024-00425	15/02/2024	GC I-3	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 at rack PTTGC I-3 on rack in GC2 (NPC plant).			
43	4-RFII-29001-3P1	C4 Raffinate II	MT-IAR-2024-00699	12/03/2024	7A	L2	External corrosion pipeline 4-RFII-29001-3P1 on rack 7A column no: 119 - 120.		Update from item 31 (Ab no: MT-IAR-2023-02640)	
44	4-C4-01001-1P1	C4R (Raffinate)	MT-IAR-2024-00700	12/03/2024	7B	L2	External corrosion drain valve 4-C4-01001-1P1 at rack 7B column no: 203.			
45	4-ML-1020-C123	Methanol	MT-IAR-2024-00706	13/03/2024	GC I-1	L1	Warpping damage pipeline 4-ML-1020-C123 at rack GC I-1 column no: 291.			

Summary Abnormality Report

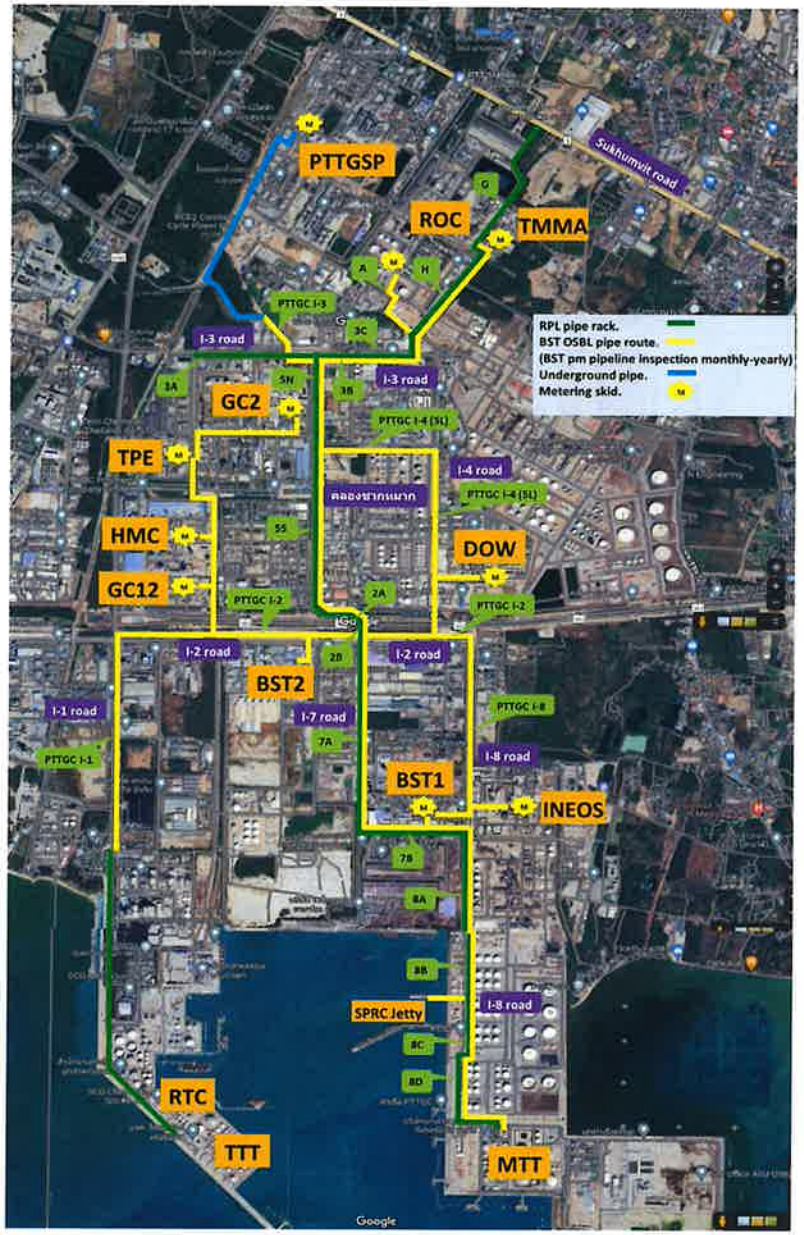
No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
46	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2024-00707	13/03/2024	GC I-1	L1	Warpping damage pipeline 4-MT-1080-C123 at rack GC I-1 column no: 291.			
47	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2024-00708	13/03/2024	GC I-1	L1	External corrosion pipeline 4-MT-1080-C123 at rack GC I-1 column no: 262,288 & 291.			
48	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2024-00764	16/03/2024	GC I-1	L1	External corrosion pipeline 4-MT-1080-C123 at rack GC I-1 column no: 227 - 228, 244 - 245, 279 - 280.			
49	4-C4-01001-1P1	C4R (Raffinate)	MT-IAR-2024-00797	20/03/2024	2B	L2	External corrosion drain valve 4-C4-01001-1P1 at box culvert 2B.			
50	4-ML-1020-C123	Methanol	MT-IAR-2024-01629	05/06/2024	GC I-2	L2	External corrosion pipeline 4-ML-1020-C123 at rack PTTGC-I2 column no: 490. (Corrosion level 2)			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture 2023	Remark
	1M-4177-PBR-2"-155A1	Recycle BD	MT-IAR-2024-01687	10/06/2024	7A	I	Grooving pipeline fail 1M-4177-PBR-2"-155A1 at rack 7A column no: 42			BST EE team repair completed.
51	4-BD-01005-1P1-C55	Butadiene	MT-IAR-2024-01710	12/06/2024	8B	L2	External corrosion clamp support pipeline 4"-BD-01005-1P1-C55 on SPRC rack in front of rack 8B column no: 54. (Corrosion level 2)			
52	6-SOL-1-40002-1P1	Solvent	MT-IAR-2024-02414	06/08/2024	8C	OBS	Coating deteriorate pipeline 6"-SOL-1-40002-1P1 on rack 8C column no: 29 - 35.			
53	6-BU-1-03003-1P1	Butene-1	MT-IAR-2024-02415	06/08/2024	8C	OBS	Coating deteriorate pipeline 6"-BU-1-03003-1P1 on rack 8C column no: 29 - 35.			
54	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2024-02442	08/08/2024	GC 1-3	L1	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 on rack GC 1-3 column no: S148 and S159.			

Summary	Priority	Corrective Action Respond time	Description
OK	-	-	-
NO	2.1 External corrosion	2Y	•CP > -850 mV •Soil to Air Wrapping damage •External Corrosion L1
	L2	1Y	• External Corrosion L2
	L3	6M	•Pipe stress issue (ท่อลอย-ท่อตก Support) •External Corrosion L3
	I	1M	•Insulation Damage •Measured Thickness < Tmin (or Structural thickness) •สาย Ground หลุด, หาย •Insulation Flange malfunction , Sparking gap damage •Pipe, weld Crack
	E	24Hr	VOC Leak , Product Leak , Bolt-Nut looseness
OBS (Observation)	-	-	สีเสื่อม เป็นฝุ่นชอล์ก หลุดร่อน, Corrosion จุดเล็กๆห่างๆ กัน และอื่นๆ ที่นอกหนือไปจากหัวข้อสรุป OK, NO

ระดับ corrosion	Class : L1	Class : L2	Class : L3
เกณฑ์การพิจารณา corrosion	เป็นเม็ดเล็กๆ ไม่เป็นจุดเล็กๆห่างๆกัน	เม็ดเริ่มขยายเป็นวงกว้างขึ้น	เม็ดขยายเป็นวงกว้างและมีเป็นจำนวนมาก
	 Rust area 0.5%	 Rust area 1%	 Rust area 6%
Action	- ขอบ abnormal - priority: Class L1 ต้องซ่อมภายใน 2 ปี	- ขอบ abnormal - priority: Class L2 ต้องซ่อมภายใน 1 ปี	- ขอบ abnormal - priority Class L3 - ต้องซ่อมภายใน 6 เดือน
	 	 	 


PTTGSP
ROC
TMMA
Sukhumvit road
PTTGC I-3
I-3 road
GC2
TPE
HMC
GC12
I-4 road
PTTGC I-4 (SL)
DOW
PTTGC I-2
I-2 road
BST2
I-1 road
I-7 road
PTTGC I-1
PTTGC I-8
I-8 road
BST1
INEOS
SPRC Jetty
RTC
TTT
MTT
RPL pipe rack.
BST OSBL pipe route.
(BST pm pipeline inspection monthly-yearly)
Underground pipe.
Metering skid.
Google

ภาคผนวก ข.78

มาตรการควบคุมและป้องกันไม่ให้เกิด Runaway Reaction

(SOC and Consequences of Deviation)

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ แก้ไขปัญหากรณี U2500 SHP CB mode fail

เตรียมโดย

โฟร์แมน MTBE

ทบทวนโดย

ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต BST จารุโส

1. วัตถุประสงค์

1.เพื่อเข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานการเกิด Emergency shut down ใน case ต่างๆได้อย่างถูกต้อง และปลอดภัย.

2. เพื่อให้ทราบถึงสาเหตุและวิธีการแก้ไขกรณี Emergency shut down ที่ U-2500 SHP CB Mode และ SHP Mode

2. ขอบเขต

1.ให้เข้าใจและเรียนรู้ถึงสาเหตุในกรณีต่างๆและวิธีการแก้ไขเมื่อเกิด Emergency shut down ที่ U-2500

2.ทราบถึงรายละเอียด การเกิดเหตุ Emergency shut down ที่ U-2500 และผลกระทบในแต่ละกรณีที่เกิดขึ้น

3.ทำการปรับและ Monitor U-2500 ให้เข้าสู่ Condition ที่ปกติ โดยรวดเร็วและถูกต้อง

3. Process Description

เมื่อเกิดเหตุกรณี Emergency shut down ในกรณีต่างๆขึ้นมาเช่น

1. GC online fail 2500
2. SHP Reactor Emergency
3. SHP Loss feed Emergency
4. SHP Loss H2 Emergency
5. SHP Loss cooling Emergency
6. SHP Loss Instrument air Emergency
7. SHP Loss Electrical Power Emergency

ส่งผลให้กระบวนการผลิตและระบบ UTILITY ทุก UNIT เกิดการสูญเสีย และ Upset ส่งผลกระทบให้ Product แต่ละ Unit Off spec ดังนั้นจึงต้องมีขั้นตอนและวิธีการแก้ไขสถานการณ์เพื่อให้หน่วยกระบวนการผลิต กลับมาใช้งานได้เหมือนเดิมโดยรวดเร็วและปลอดภัย

4. คำจำกัดความ

1. บริษัทฯ หมายถึง บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
2. ส่วนผลิต หมายถึง ส่วนผลิต BST(MTBE/BD1/BD2)
3. ผู้จัดการส่วนผลิต หมายถึง ผู้จัดการส่วนผลิต BST (MTBE/BD1/BD2)
4. S/S หมายถึง หัวหน้ากะผลิต BST Operation
5. F/M หมายถึง โฟร์แมน (MTBE/BD1/BD2)
6. CO หมายถึง เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการผลิตที่ประจำอยู่ใน Control Room (MTBE/BD1/BD2)
7. FO หมายถึง เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการผลิตที่ประจำอยู่ในกระบวนการผลิต (MTBE/BD1/BD2)
8. วันทำการ หมายถึง วันทำการโดยปกติของบริษัทฯ คือ วันจันทร์ – วันศุกร์ ตั้งแต่เวลา 08.00-17.00 น. ยกเว้นวันหยุดเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ที่บริษัทฯ กำหนด
9. วันนอกทำการ หมายถึง วันทำการโดยปกติของบริษัทฯ คือ วันจันทร์ – วันศุกร์ ตั้งแต่เวลา 17.00-08.00 น. วันหยุดเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ที่บริษัทฯ กำหนด

ภาคผนวก ข.79

การจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชน และแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน ประจำปี พ.ศ.2567

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

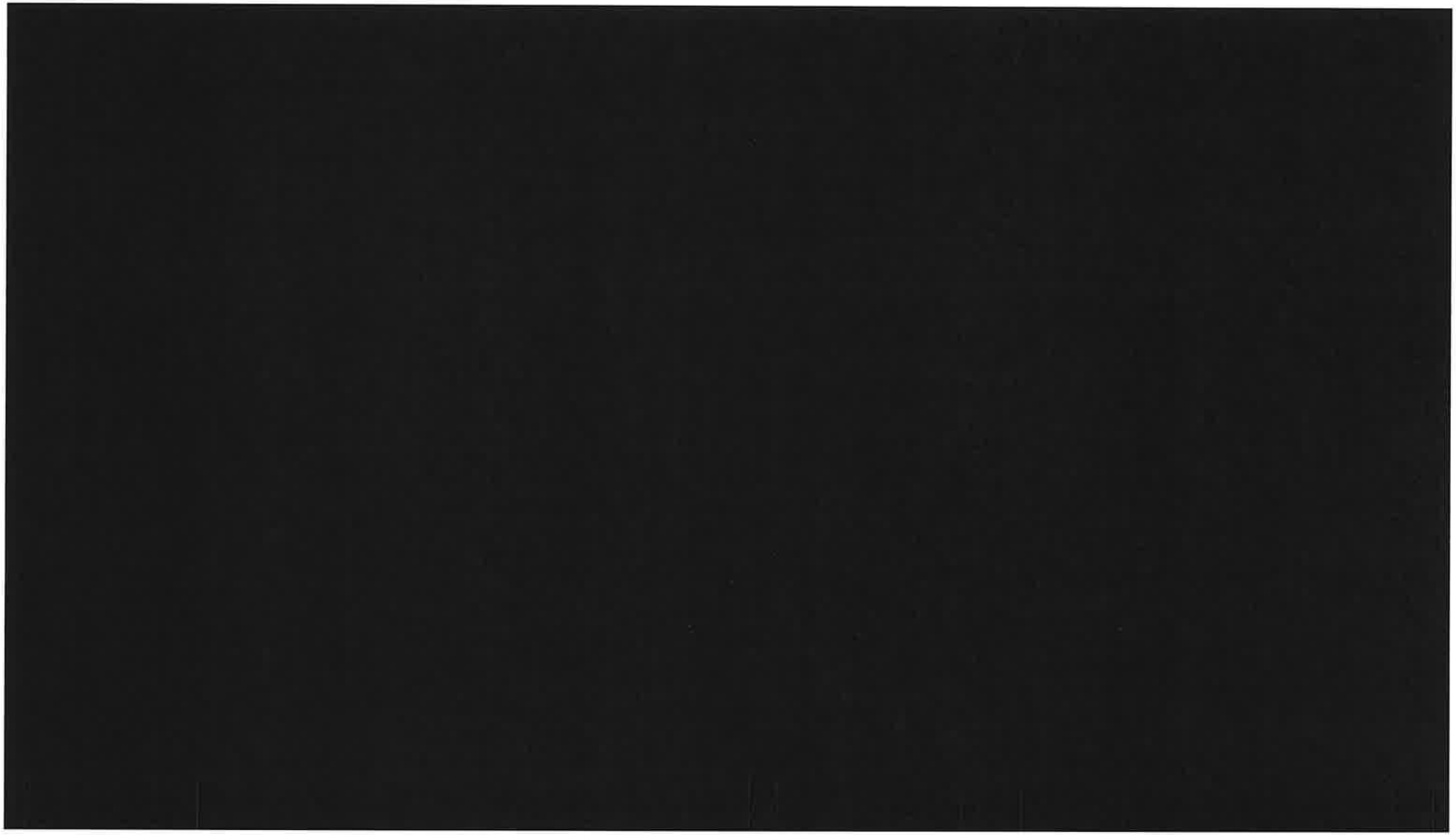
การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน 2567

โรงเรียน	รายชื่อบริษัทพี่เลี้ยง	Status
โรงเรียนวัดตากวน	BLCP – Leader, PTTGC, MTT&RTC, IPI, COV, ALT, INSTY, TSS	- Table top เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2567 - Emergency Exercise วันที่ 7 พฤศจิกายน 2567
โรงเรียนกรอกยายชา	PTT LNG – Leader, TPT, BEE, **BST**, PTT tank, TATA, SYS, TSIC	- Table top เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม 2567 - Emergency Exercise วันที่ 8 พฤศจิกายน 2567

BST/BSTE: เข้าร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา วันที่ 30 ตุลาคม 2567 และ 8 พฤศจิกายน 2567

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

การซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา



BST/BSTE: เข้าร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา วันที่ 30 ตุลาคม 2567 และ 8 พฤศจิกายน 2567

ภาคผนวก ข.80

กิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน

BST สนับสนุนอาหาร และวัสดุกีฬาชุมชน

เพื่อสนับสนุนการจัดการแข่งขันกีฬาชุมชน สร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนรอบข้าง และสร้างภาพลักษณ์ที่ดีให้กับองค์กร

ลำดับที่	ชุมชน และวัสดุกีฬาชุมชน	จำนวนเงิน
1	สนับสนุนรถเข้าชุมชนอิสลาม (BST Group)	[redacted]
2	วัสดุกีฬาชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ตำบลบ้านพรุ	
3	วัสดุกีฬาชุมชนอื่นๆ ในพื้นที่	
4	วัสดุกีฬาชุมชนต่างๆ ในพื้นที่อำเภอหาดใหญ่	
5	วัสดุกีฬาชุมชนต่างๆ ในพื้นที่	

รวมการสนับสนุนในครั้งนี้ 9,109,950 บาท











BST Group สนับสนุนรถเข้าชุมชนอิสลาม

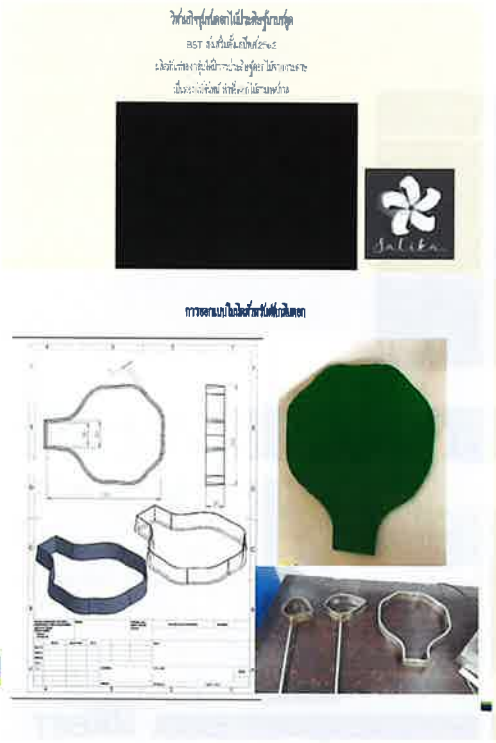







สนับสนุนรถเข้าชุมชนอิสลาม

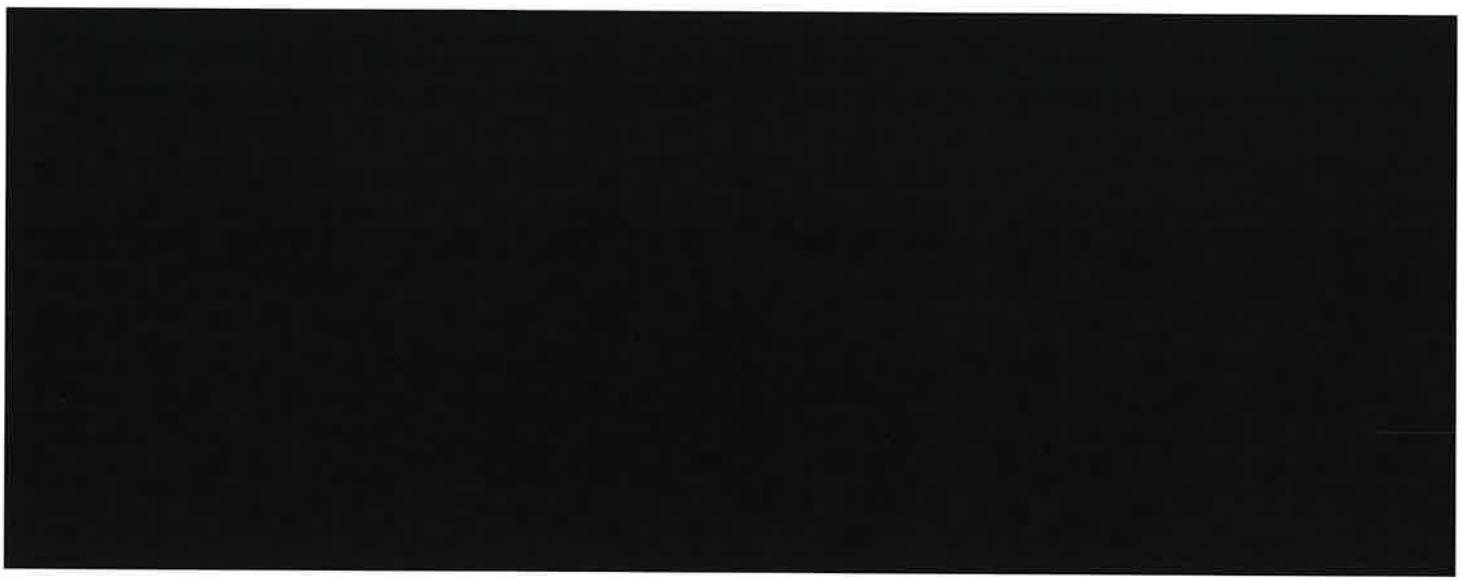
จำนวนเงิน : 8,700,000 บาท







BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเราไม่



สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเราไม่

จำนวนเงิน : [redacted] บาท

พัฒนาการมัดย้อมแบบชิโบริ
ปรับขนาดอุปกรณ์ท่อ PVC ขนาด 6 นิ้ว เป็น 3 นิ้ว
ให้เหมาะสมกับขนาดของผ้ามัดย้อม

[redacted]

พัฒนาการย้อมผ้าคลุมไหล่จากสีธรรมชาติ
การย้อมสีผ้าคลุมไหล่จากแก่นฝาง




เพิ่มส่งเสริมช่องทางการจำหน่าย








สรุปผลการดำเนินโครงการ
ประชุมสรุปการดำเนินงาน และรายได้

[redacted]

4. ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน



[redacted]

[redacted]



[redacted]



[redacted]

ภาคผนวก ข.81

เอกสารประชาสัมพันธ์ตำแหน่งว่าง

นโยบายการคัดเลือกและสรรหา

คุณสมบัติของผู้สมัคร

1. อายุ 20 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป
2. ไม่แบ่งแยก เพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา
3. เกรดเฉลี่ย 2.70 ขึ้นไป
4. TOEIC Score : 550 คะแนนขึ้นไป (สำหรับตำแหน่ง ระดับบริหาร)

การคัดเลือกและสัมภาษณ์

1. Profile ผู้สมัครที่ผ่านเกณฑ์ขั้นต้น จะถูกส่งให้ผู้บังคับบัญชา (Hiring Manager) พิจารณา
2. เมื่อผู้บังคับบัญชาพิจารณาคัดเลือกเพื่อสัมภาษณ์แล้ว HR Officer จะนัดสัมภาษณ์ผ่านทาง MS Teams

กรรมการสัมภาษณ์	ระดับปฏิบัติการ (ป.ตรี)	ระดับบริหาร (ป.โท ขึ้นไป)
ตำแหน่ง	1) ผู้จัดการฝ่าย, ผู้จัดการแผนก และตำแหน่งงาน (เท่ากัน) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการฝ่าย, ผู้จัดการแผนก (เท่ากัน) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล
ตำแหน่ง	1) ผู้จัดการฝ่าย (ประธานสัมภาษณ์) 2) ผู้จัดการฝ่าย หรือผู้จัดการฝ่ายที่ใกล้เคียง 3) ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการฝ่าย หรือ ระดับผู้จัดการโรงงาน 2) ประธานสัมภาษณ์ : ผู้จัดการฝ่ายที่ได้รับมอบหมาย 3) ผู้จัดการฝ่ายที่ใกล้เคียง 2 ท่าน 4) ผู้จัดการฝ่าย/ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

หมายเหตุ การสัมภาษณ์ตำแหน่งงานที่มีความพิเศษ : ไม่จำกัดเพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา และอายุตั้งแต่ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป

BST

ตำแหน่งงานว่าง

BST	จำนวนที่รับ (อัตรา)	รายละเอียดงาน/หน้าที่	TOEIC	ประสบการณ์การทำงาน	คุณวุฒิการศึกษา
1	1	[illegible]	550	ไม่จำกัด	[illegible]
2	1	[illegible]		1-2 ปี	[illegible]
3	1	[illegible]		2-3 ปี	[illegible]

BST

ช่องทางประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่าง

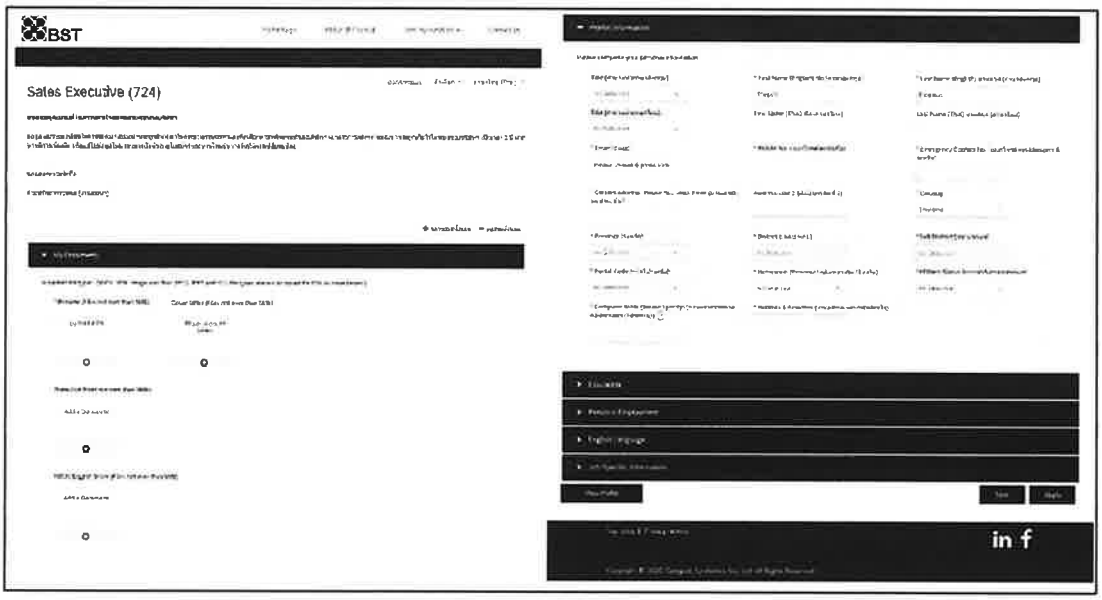
WEBSITE บริษัท



FACEBOOK



ตัวอย่างใบสมัครงาน (WEBSITE บริษัท)



ภาคผนวก ข.82

กิจกรรม Healthy Corner

กิจกรรม Healthy Corner สื่อความรู้ด้านสุขภาพ

- ❑ ประชาสัมพันธ์ Healthy Corner สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ผ่านทางอีเมล์และเสียงตามสาย
- ❑ กำหนดหัวข้อหลักตามสัปดาห์ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ หากมีประเด็นที่ต้องการสื่อสารให้พนักงานทราบ
  - ○ สัปดาห์ที่ 1 : การยศาสตร์ (Ergonomics) และโรคจากการทำงาน
  - ○ สัปดาห์ที่ 2 : Metabolic Syndrome
  - ○ สัปดาห์ที่ 3 : ความรู้ยาเสพติด
  - ○ สัปดาห์ที่ 4 : โรคตามสถานการณ์ปัจจุบัน



BST

ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์









BST

ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์









ภาคผนวก ข.83

ประชาสัมพันธ์การจัดหาวัคซีน

ประชาสัมพันธ์การจัดฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่ 2567



BST

ภาคผนวก ข.84

เอกสารประกันสุขภาพสำหรับพนักงานและครอบครัว

เอกสารประกันสุขภาพ
สำหรับพนักงานและครอบครัว

1. ประกันชีวิต



ประกันชีวิตกลุ่ม 18 เท่าของเงินเดือน

ประกันอุบัติเหตุกลุ่ม 18 เท่าของเงินเดือน

ประกันทุพพลภาพสิ้นเชิงถาวร 18 เท่าของเงินเดือน

คุ้มครอง : การเสียชีวิต ทุพพลภาพสิ้นเชิงถาวร การสูญเสียอวัยวะ (ตามเงื่อนไขที่ระบุในกรมธรรม์) และการฆ่าตัวตาย (ไม่คุ้มครองพนักงานใหม่ ที่อายุงานยังไม่ครบ 1 ปี)

ไม่คุ้มครอง : การทำร้ายร่างกายตนเอง

2. การประกันสุขภาพ (พนักงาน-คู่สมรส-บุตรที่ชอบด้วยกฎหมาย)

ปัจจุบันใช้ประกันสุขภาพของบริษัท เอไอเอ จำกัด
ความคุ้มครอง : - 1 ก.ค. – 30 มิ.ย.



กรณีผู้ป่วยใน (IPD)	Management		Exempt		Non-Exempt	
	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว
1. ค่าห้องและค่าอาหาร/วัน (ไม่จำกัดจำนวนวัน/ครั้ง)	3,000	2,400	2,400	2,400	2,400	2,000
2. ค่าห้องพยาบาลผู้ป่วยหนัก ICU (สูงสุดไม่เกิน 21 วัน/ครั้ง รวมอยู่ใน ค่าห้อง 31 วัน)	6,000	6,000	4,800	4,800	4,800	4,000
3. ค่ารักษาพยาบาล (คุ้มครองการรักษาต่อเนื่องภายใน 31 วัน หลังออกจากโรงพยาบาล)	100,000	100,000	50,000	40,000	40,000	30,000
4. ค่าธรรมเนียมการผ่าตัด (สูงสุดรวม)	100,000	100,000	50,000	40,000	40,000	30,000
5. ค่าปรึกษาแพทย์ทั่วไป/วัน (สูงสุด-ไม่จำกัดครั้ง/วัน)	1,500	1,500	1,200	1,200	1,200	1,000
6.ค่าปรึกษาแพทย์เฉพาะทาง (ต่อครั้ง)	6,000	6,000	5,000	4,000	3,000	2,400

3. Major Medical Benefits

ผลประโยชน์ค่ารักษาพยาบาลเพิ่มเติม กรณีผู้ป่วยใน เริ่มมีผลบังคับใช้วันที่ 1 กรกฎาคม 62

Major Medical Benefits จะให้การคุ้มครอง ค่ารักษาพยาบาลส่วนเกิน จากผลประโยชน์ค่ารักษาพยาบาลในฐานะผู้ป่วยใน (IPD) ในกรณีส่วนเกินจาก ค่าใช้จ่ายทั่วไป ค่าผ่าตัด และ ค่าแพทย์เยี่ยมไข้ สำหรับพนักงานในวงเงินสูงสุดไม่เกิน 400,000 บาท และครอบครัวพนักงาน วงเงินสูงสุดไม่เกิน 100,000 บาท ต่อการรักษา 1 ครั้ง (กรณีเข้ารับการรักษาด้วยโรคเดิมจะต้องเว้นระยะการรักษา 45 วัน)

โดยจะได้รับความคุ้มครอง 90% ของส่วนเกินที่เกิดขึ้น อีก 10% (และค่าใช้จ่ายที่ไม่คุ้มครอง) พนักงานจ่ายเอง

ประกันคุ้มครอง 90 %	พนักงานจ่ายเอง 10 %
90,000 บาท	จ่ายเพียง 10,000 บาท!!

4. การประกันสุขภาพ (พนักงาน-คู่สมรส-บุตรที่ชอบด้วยกฎหมาย)



กรณีผู้ป่วยนอก (OPD)	Management		Exempt		Non-Exempt	
	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว
1 กรณีเจ็บป่วยทั่วไป - สูงสุดปีละไม่เกิน 30 ครั้ง - รักษาได้ 2 โรคต่อวัน :: ส่วนเกินเบิกบริษัทได้ตามจริงไม่เกินวงเงิน 6,000 บาท/ปี หากมีส่วนที่เกินจาก 6,000 บาทแรก นำมาเบิกได้อีกครึ่งหนึ่งไม่เกิน 6,000 บาท (เฉพาะกรณีการรักษาที่โรงพยาบาลเท่านั้น)	2,000	1,500	1,800	1,500	1,500	1,300
2. กรณีประสบอุบัติเหตุฉุกเฉิน (ER) (เฉพาะกรณีประสบอุบัติเหตุฉุกเฉินภายใน 72 ชั่วโมง) : หากมีส่วนเกินส่งเบิกวงเงินผู้ป่วยนอกจากบัตรประกัน และหากมีส่วนเกินอีกนำมาเบิกวงเกินส่วนเกิน OPD ของบริษัทได้ตามจริงไม่เกินวงเงิน 6,000 บาท/ปี หากมีส่วนที่เกินจาก 6,000 บาทแรก นำมาเบิกได้อีกครึ่งหนึ่งไม่เกิน 6,000 บาท (เฉพาะกรณีการรักษาที่โรงพยาบาลเท่านั้น)	6,000	4,000	5,000	4,000	3,000	2,400



การคุ้มครองค่ารักษาด้านทันตกรรม	Management		Exempt		Non-Exempt	
	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว
คุ้มครอง : การตรวจสุขภาพช่องปากและฟัน, การกอนฟัน, การอุดฟัน, การรักษารากฟัน, การขูดหินปูน,การX-rayฟัน, การเคลือบหรืออุดหลุมร่องฟัน, การผ่าฟันคุด, การครอบฟัน และการเคลือบฟลูออไรด์ สำหรับเด็กอายุไม่เกิน 12 ปี	6,000	4,000	5,000	3,000	4,000	3,000

ภาคผนวก ข.85

แผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

❑ แผนการดูแลและรักษาการพื้นที่สีเขียว

ภายในโรงงาน มีระบบในสัญญา

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์ทุก 4 เดือน (ปุ๋ยคอก)
3. ใส่ปุ๋ยอนินทรีย์ทุกเดือน (ปุ๋ยวิทยาศาสตร์)
4. พรวนดินทุก 15 วัน
5. ตัดแต่งไม้พุ่มให้ได้รูปทรงสวยงาม
6. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
7. กำจัดวัชพืชในสนามหญ้า และลานหินกรวดทุกเดือน
8. บำรุงต้นไม้ให้สมบูรณ์แข็งแรง ปราศจากโรค
9. รดน้ำต้นไม้วันเว้นวัน (จ , พ , ศ , ส)



สัญญา BSTE 2567



สัญญา BST 2567



7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

❑ การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

➢ มีการจัดภูมิสถาปัตย์ที่สวยงาม และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง













7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

❑ แผนการดูแลและรักษาการพื้นที่สีเขียว

ภายนอกโรงงาน บริเวณ ถนน I – 10

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ตัดแต่งกิ่งไม้ให้ได้รูปทรงสวยงาม
3. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
4. กำจัดวัชพืช เก็บกวาดใบไม้ในพื้นที่ทุกเดือน
5. รดน้ำวันเว้นวัน



เพิ่ม ภายนอกโรงงาน ณ ศาลหลวงเตี่ย ชุมชนมาบชลูด

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์บำรุงต้นไม้ และบำรุงหญ้า 3 เดือน/ครั้ง
3. ตัดแต่งกิ่งไม้ให้ได้รูปทรงสวยงาม
4. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
5. กำจัดวัชพืชในพื้นที่ทุกเดือน
6. รดน้ำต้นไม้โดยใช้ระบบน้ำระบบสปริงเกอร์เดิมที่ติดตั้งไว้แล้ว (จ , พ , ศ , ส)



7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

❑ แผนการดำเนินงานเพิ่มพื้นที่สีเขียวในเขตมาบตาพุด ณ ศาลหลวงเตี่ย ชุมชนมาบชลูด แผนดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 12 ธันวาคม 2562 จำนวนพื้นที่ 2.3 ไร่









❑ การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน

- ➢ **บริเวณ ถนน I – 10 จัดให้มีการดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมกับจัดภูมิสถาปัตย์ให้สวยงาม และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง**





